

Тема лекции:

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА ПРОИЗВОДСТВА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КОМПЬЮТЕРНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

План:

- 1 Особенности использования компьютерных технологий для задач технологической подготовки производства
- 2 Основные этапы и алгоритмы технологической подготовки производства

Задачи технологической подготовки производства

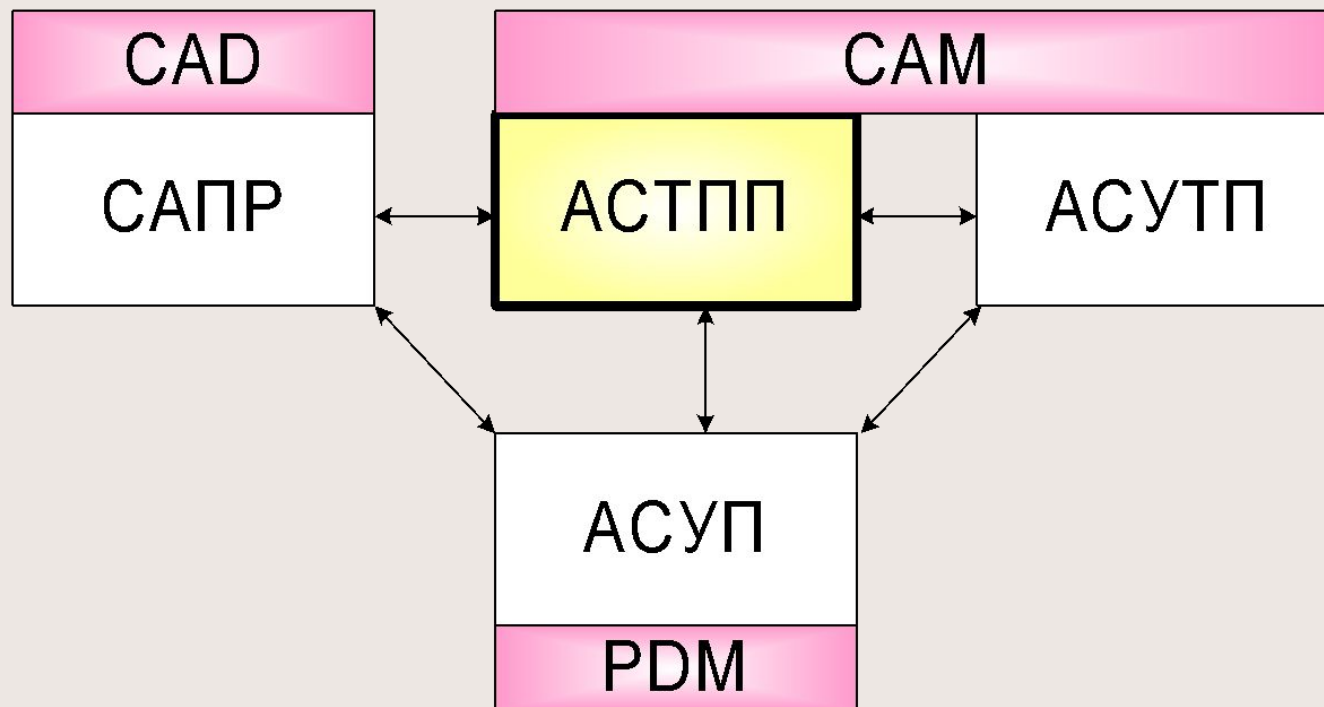
2

- Выполнение раскладок лекал
- Раскрой деталей
- Составление ТП
- Нормирование времени т.н.о.
- Нормирование расхода ниток
- Составление ОТС потока

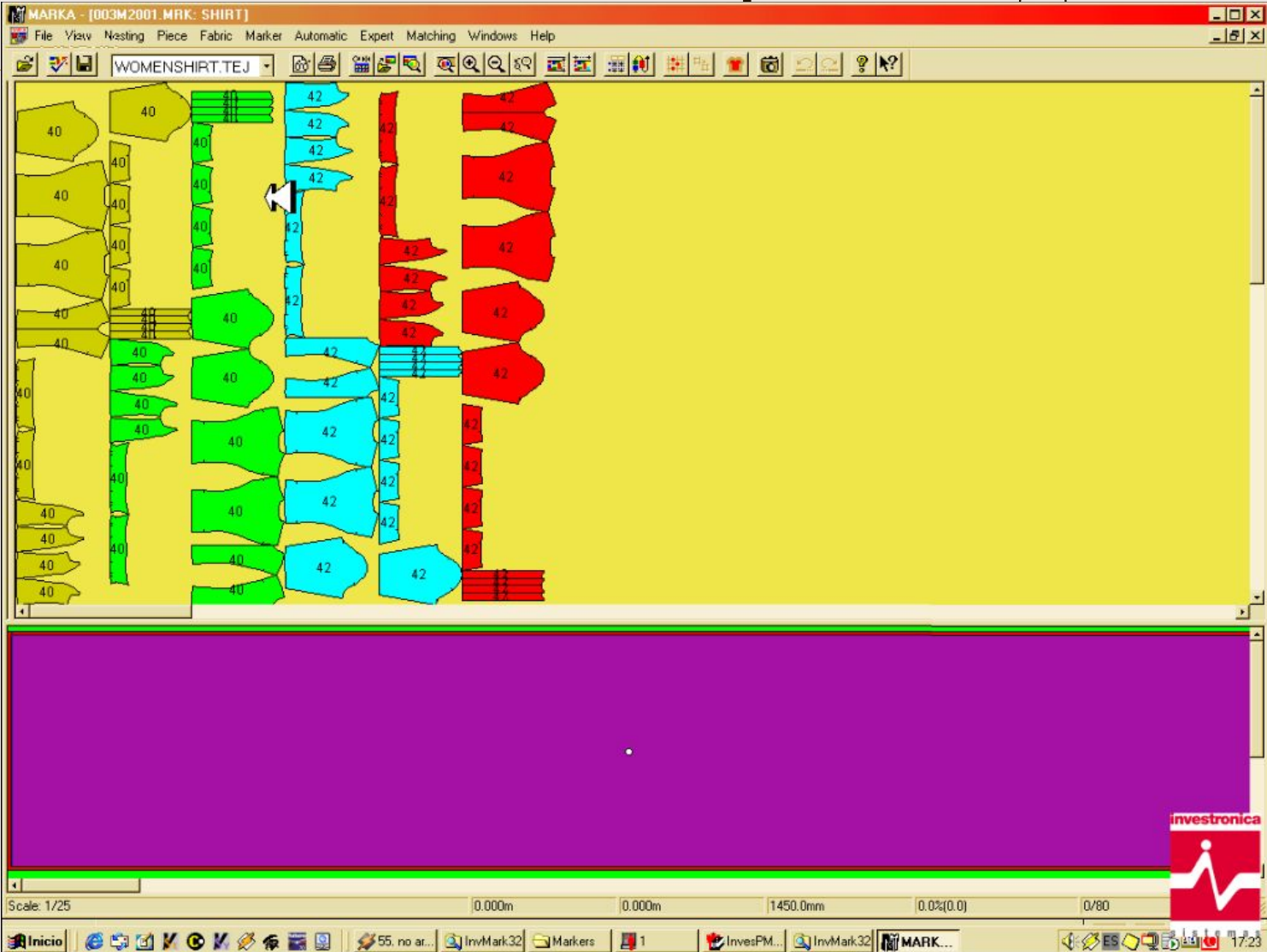
Особенности задач ТПП

- Сложные и многовариантные
- Плохо формализуемые
- Требуют высокой степени участия человека
- Требуют использования разных форматов данных
- Требуют коротких сроков выполнения

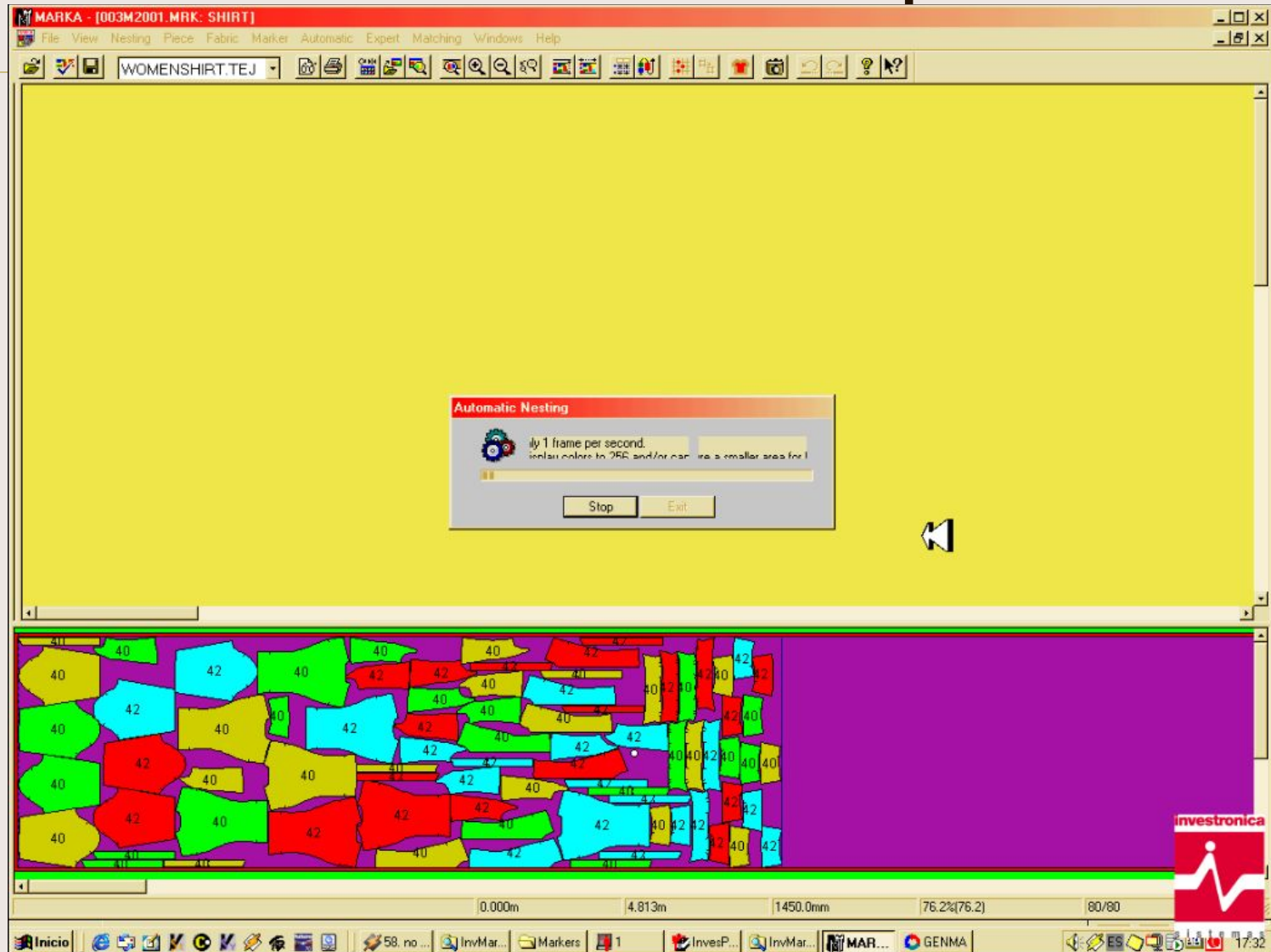
Схема взаимодействия автоматизированных систем



Выполнение раскладок



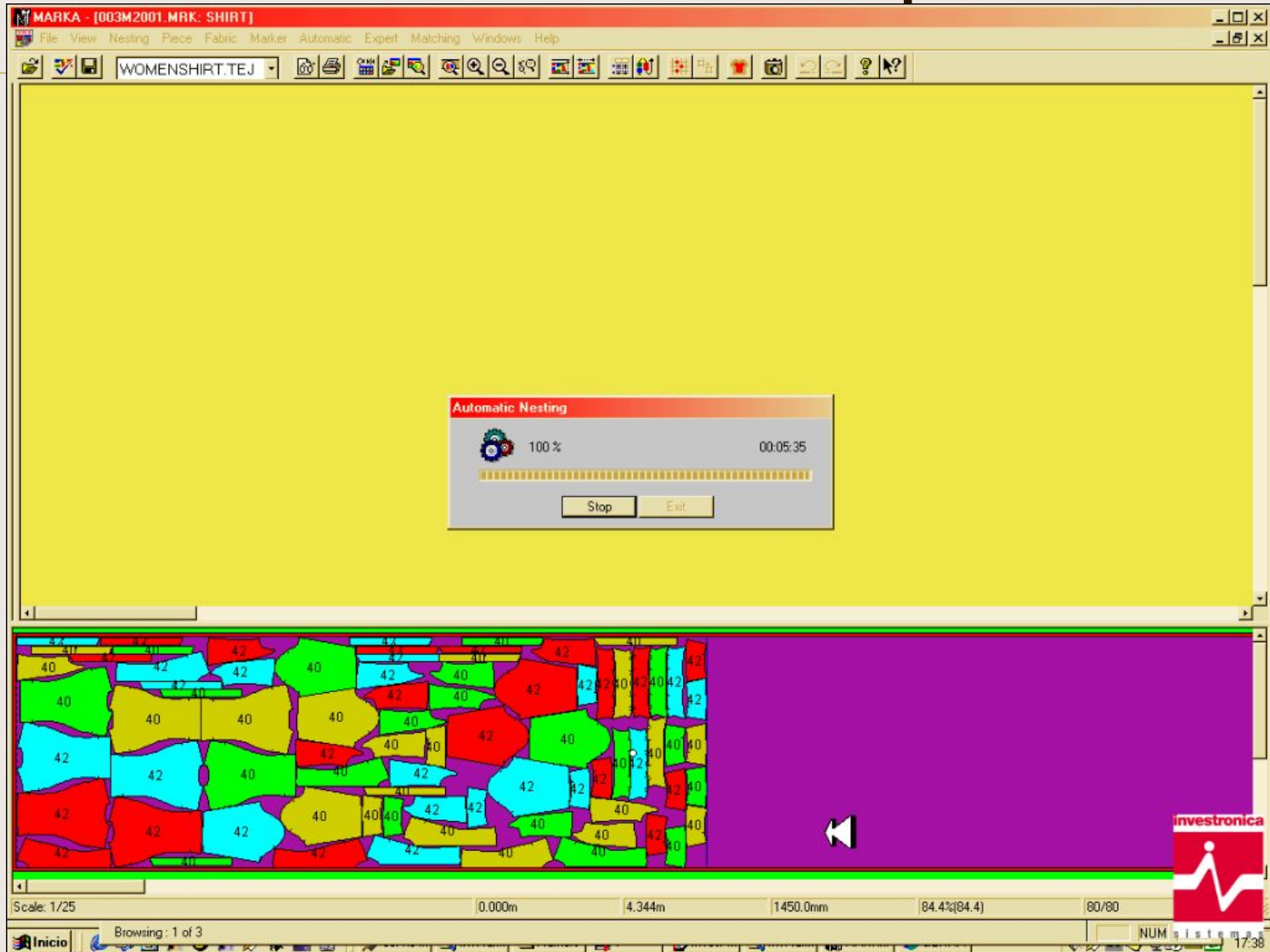
Автоматический режим



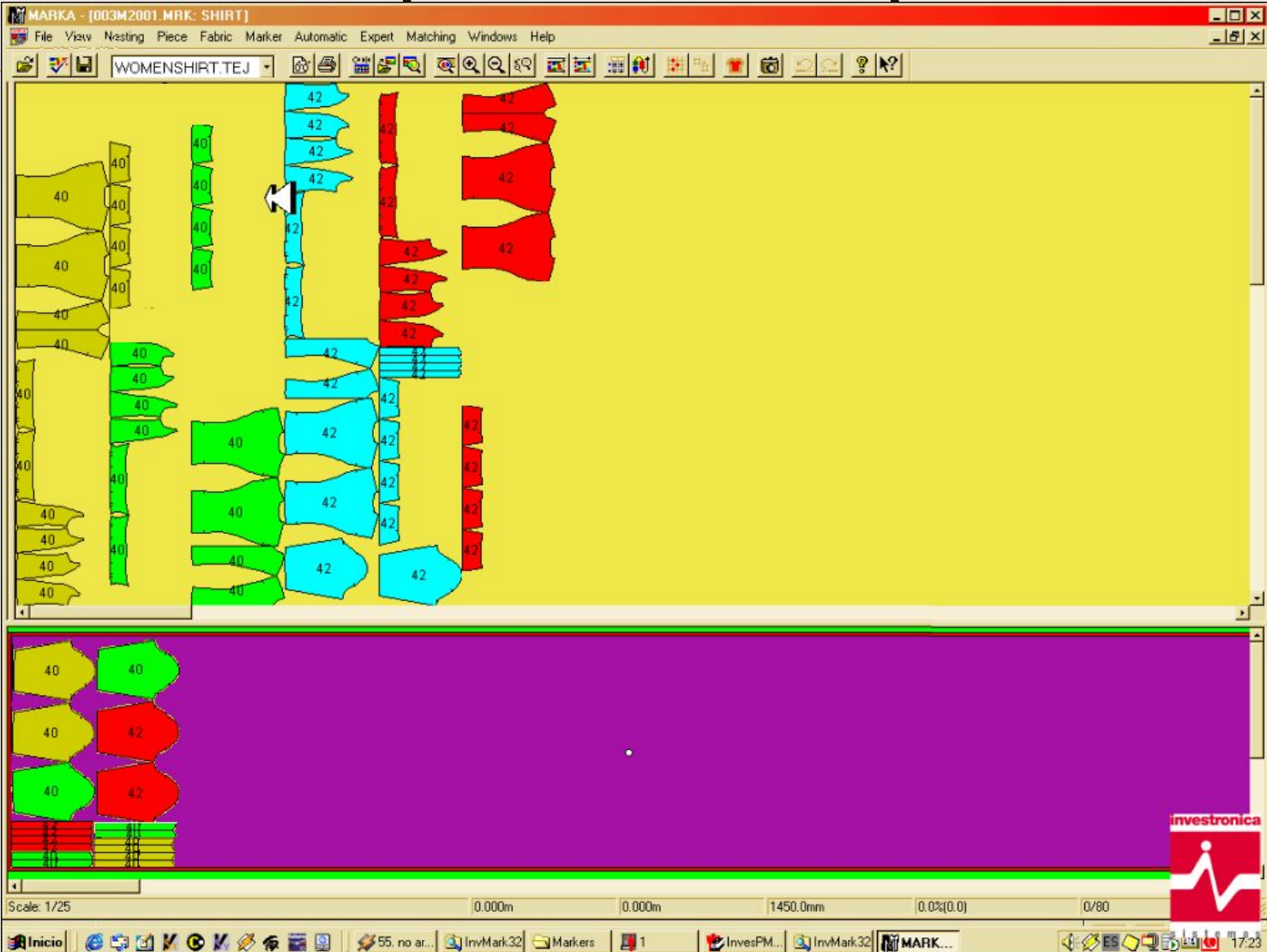
Автоматический режим

The screenshot displays a software application window titled "MARKA - [003M2001.MRK: SHIRT]". The menu bar includes "File", "View", "Nesting", "Piece", "Fabric", "Marker", "Automatic", "Expert", "Matching", "Windows", and "Help". The toolbar contains various icons for file operations and nesting functions. The main workspace is currently yellow, with a dialog box titled "Automatic Nesting" in the center. This dialog shows a progress bar at 12% and a timer at 00:00:36, with "Stop" and "Exit" buttons. Below the main workspace, a detailed view of the nesting layout is shown, featuring numerous colored pieces (red, green, blue, yellow) with numbers such as 40 and 42. A large purple area is visible on the right side of this layout. The bottom status bar displays "Scale: 1/25", dimensions (0.000m, 4.410m, 1450.0mm), a scale of 83.1% (83.1), and a ratio of 80/80. The Windows taskbar at the bottom shows the "Inicio" button, a browser window titled "Browsing: 1 of 3", and the system tray with the "NUM" indicator and the time 17:33. The "investronica" logo is located in the bottom right corner of the software interface.

Автоматический режим



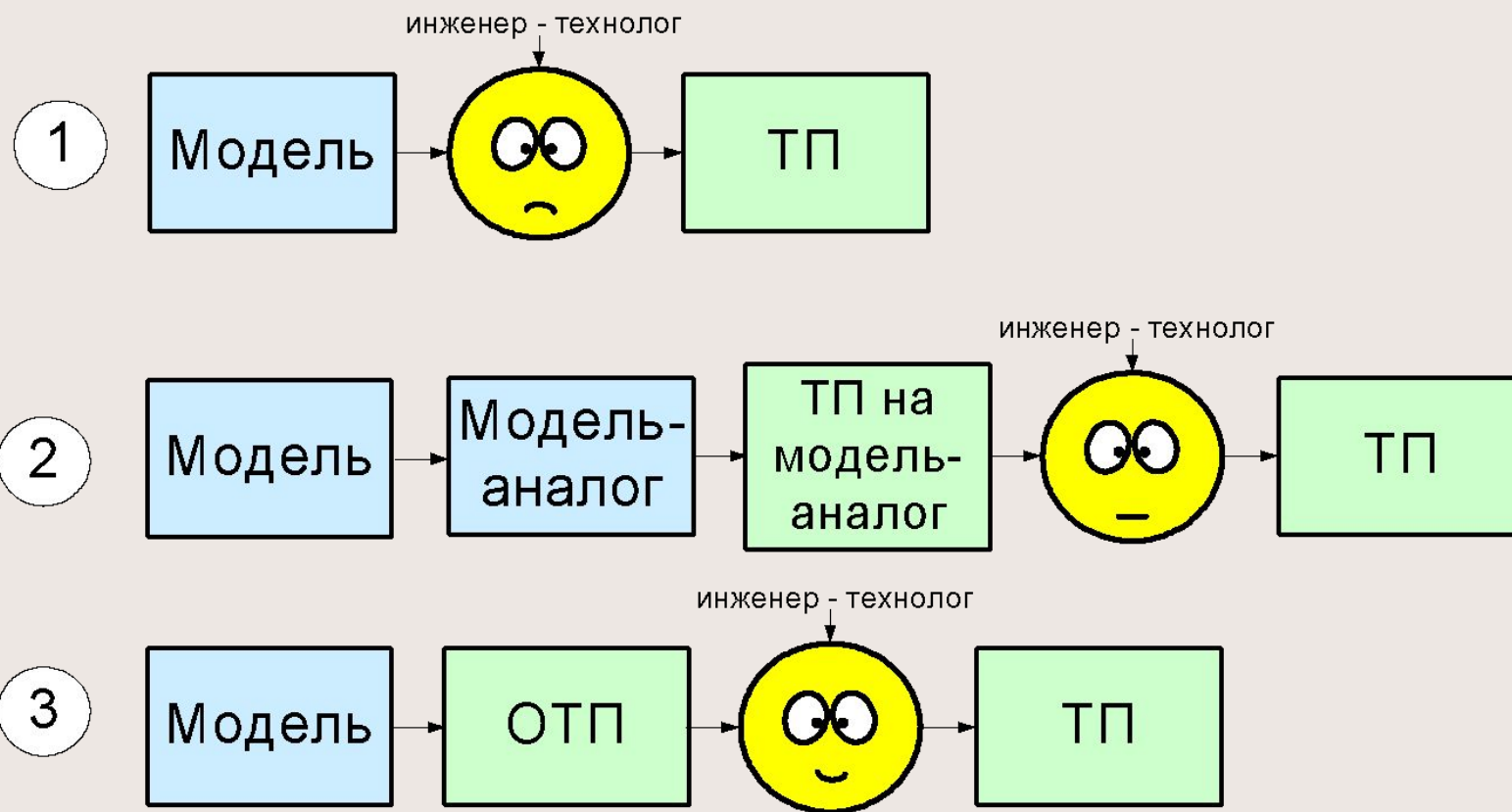
Интерактивный режим



Web-страницы

- www.gerberttechnology.com (США)
- www.investronica-sis.es (Испания)
- www.lectra.com (Франция)

Методы автоматизированного проектирования ТП



Подсистема «Технолог»

eleanor CAPP (МГУДТ)

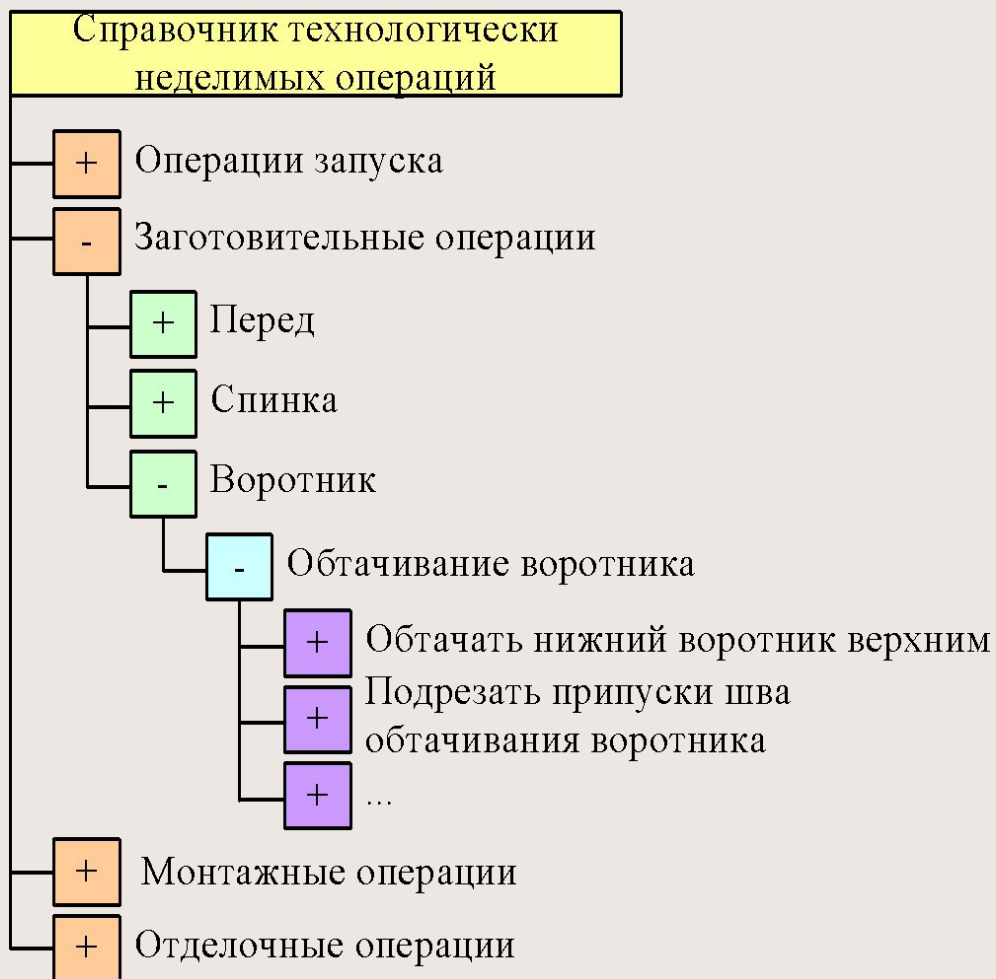


The screenshot displays the 'eleanor CAPP' software interface. On the left, a hierarchical tree lists manufacturing operations for a part. The right side shows a technical drawing of a part with a table of resources below it.

Характеристики	Значение
Исполнитель: Уильямс	Борисов
Конструктор: ртс	столбовой
Длина: 100 мм	100 мм
Количество деталей: 1 шт.	1
Количество заготовок: 1 шт.	1
Функциональные и отделочные зоны	деталь (включая заготовку)
Система обработки: Уильямс	
Материал: алюминий	
Номер модели	

Дата последнего изменения: 12.08.2015 15:57:31

Структура ТП



Классификация математических методов

