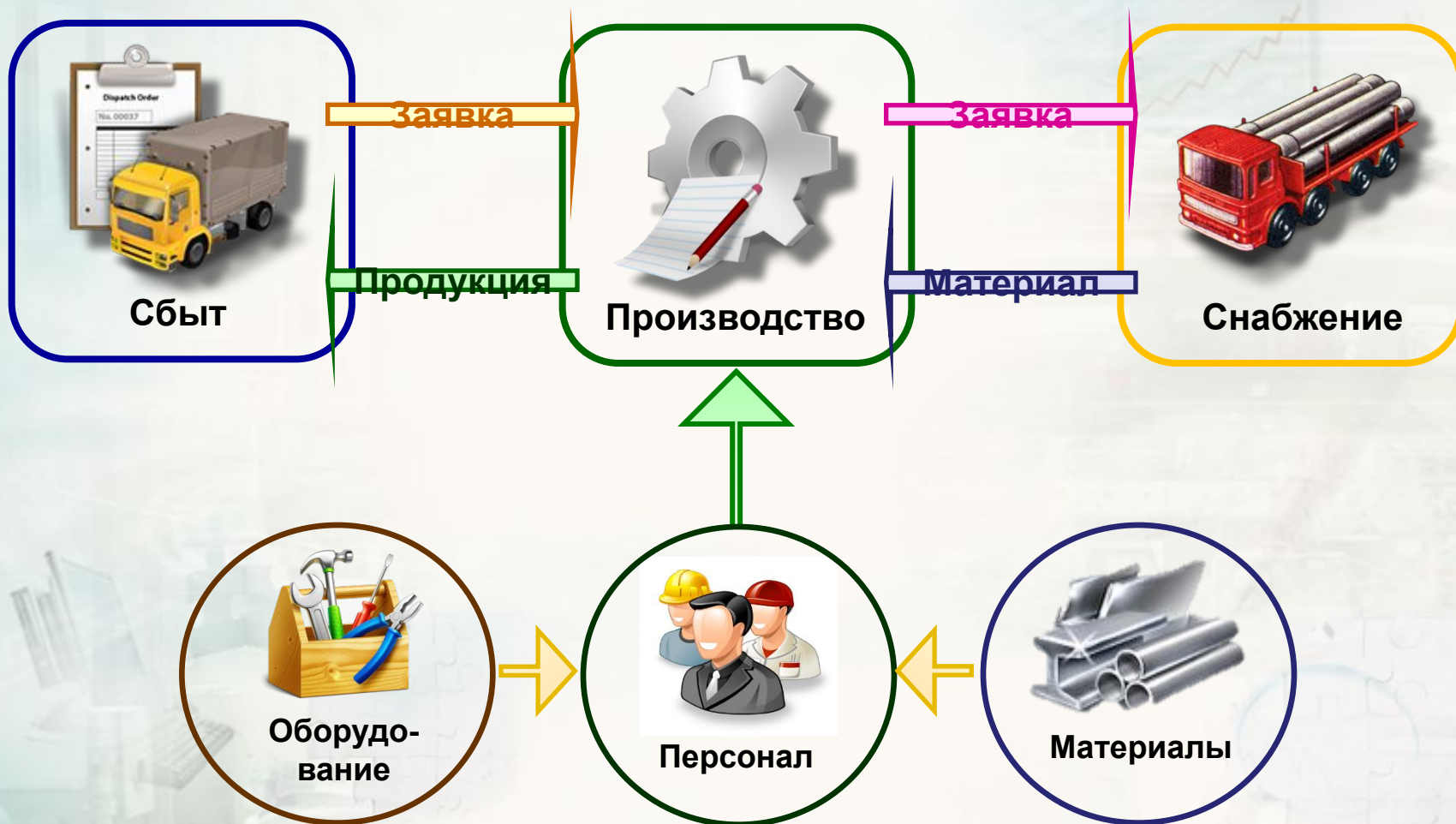


Информационная система “Олимп”

- Принципы построения
- Состав
- Функциональные возможности

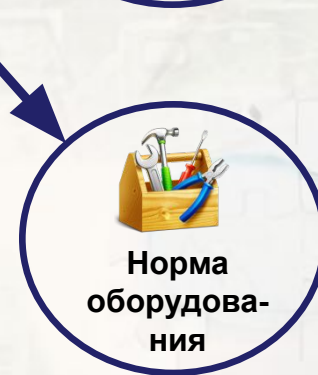
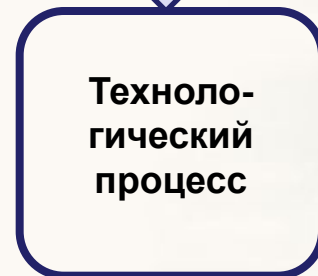
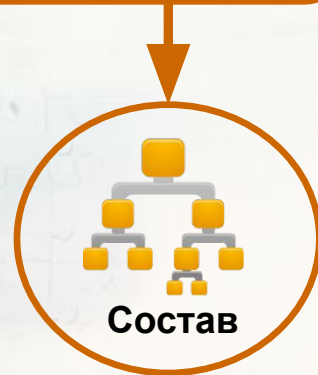
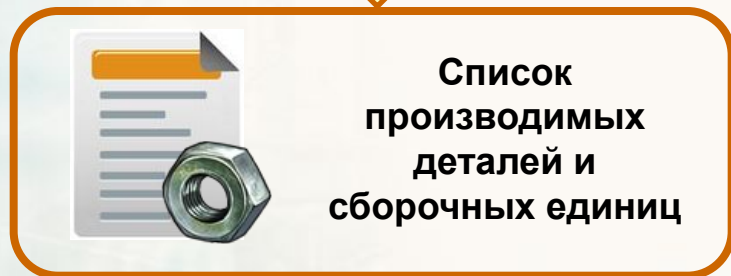
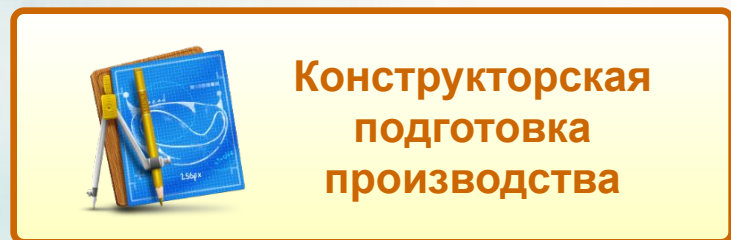
Производство



Управление производством



Подготовка производства



Конструкторская подготовка

Список производимых ДСЕ



Список всех производимых ДСЕ

Доступ к информации по ДСЕ

Добавление новых ДСЕ

Эффективный поиск ДСЕ

Номенклатура ДСЕ

Навигация Спецификация Варианты Допустимые марки Основные мат/заг Образцы-свид Тех. процесс ДТН Доп.списки Применяемость Вспом. мат Инструменты

Все типы Изд Сб СБТ Дет Зг ЗГС Обр

Обозначение	Наименование	Тип	Лит.	ТМ
AM7412.008.07	Ось	Дет		01-03-102
AM7412.008.09	Скоба спусковая	Дет		01-03-102
AM7412.010	Магазин	Сб		01-03-104-106
AM7412.010.01	Корпус магазина	Дет		01-03-102
AM7412.010.03	Крышка магазина	Дет		01-03-102
AM7412.010.04	Защелка магазина	Дет		01-03-102-01-03
AM7412.010.05	Подаватель	Дет		01-03-102
AM7412.010.06	планка запорная	Дет		01-03-102
AM7412.011	Приклад деревянный	Сб		01-03-104-107
AM7412.011.01	пенал	СБТ		01-03-104
AM7412.011.01.01	Подаватель пенала	Дет		01-03-103
AM7412.011.01.03	штифт пенала	Дет		01-03-102
AM7412.011.01.04	Корпус пенала	Дет		01-03-102-103
AM7412.011.02	Крышка пенала	Дет		01-03-103
AM7412.011.04	Приклад пластиковый	Дет		01-03-103
AM7412.012	Рукоятка пистолетная	Дет		01-03-102-103
AM7412.013	планка прицельная	Сб		01-03-104-105
AM7412.013.01	Хомутик	Дет		01-03-102
AM7412.013.03	Колодка прицельная	Дет		01-03-102
AM7412.014	шомпол	Дет		01-03-102
AM7412п	Автомат многоцелевой с пластиковым прикладом	Изд		104-103
B13	Велосипед спортивный	Изд		01-03
B13.10	Тормоз задний	Сб		

AM7412.008.09 Скоба спусковая

Поиск ДСЕ

с науч. слова

Конструкторская подготовка

Свойства ДСЕ



Основные сведения о ДСЕ

Параметры для планирования

Информация о ДСЕ

Данные о необходимых ресурсах

Карточка ДСЕ

Тип ДСЕ	Дет	Деталь					
Обозначение	В13.8						
Наименование	Звездочка						
Доп. наим.	короткозубая						
Классификация							
Формат черт.	A4	Этап					
Размеры (мм)	0.00 x 0.00 x 0.00	Масса 0.9000					
НТДокумент		<input type="checkbox"/> НТД в обозначении					
Примечание							
Ред. чертежа	1	от 05.08.2015					
Единица кол-ва	шт	Коэффициент нормирования 1					
Ведущие специалисты		Планирование					
<table border="1"><thead><tr><th>Специальность</th><th>Группа ведущих</th></tr></thead><tbody><tr><td>конструктор</td><td>ведущий по производ.</td></tr><tr><td>технолог</td><td>ведущий по производ.</td></tr></tbody></table>	Специальность	Группа ведущих	конструктор	ведущий по производ.	технолог	ведущий по производ.	Расчет графика по ПТН
Специальность	Группа ведущих						
конструктор	ведущий по производ.						
технолог	ведущий по производ.						
	Мин. партия 2						
	Цикл (дн.) 1						

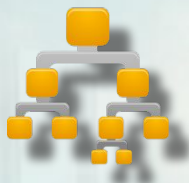
Информация

- Спецификация
- Допустимые марки
- Основные мат/заг
- Образцы-свидетели
- Тех. процесс
- ПТН
- Описание ДСЕ
- Ценник продукции
- Документы
- Навигация
- Специф. расцеховка
- Мат. затраты
- Труд. затраты

OK Отмена

Конструкторская подготовка

Состав (спецификация) СЕ



Состав
сборочной
единицы

Возможные
замены

Данные о
документе

Групповые
спецификации

В13.10 Тормоз задний

Постоянная часть спецификации

Редакция спецификации

Ред. № 0 18.02.2015 -- 31.05.2079

Изм. от 18.02.2015 Скопировать

Выделить в пост. часть

Все Детали

По	Тип	Обозначение и наименование ДСЕ или ПКИ	Кол-во	Е/и	З	T	Примечание
5	Дет	В13.10.1 Ротор Avid G3	1	шт			
10	Дет	В13.10.2 Колодка тормозная	2	шт			
11	Дет	В13.10.3 Пружина разводящая	1	шт			
▶ 12	Дет	AM7412.008.06 штифт	1	шт			
	ПКИ	Переходник проставка (PM-PM)	4	шт			

По Тип Наименование замены Кол-во Е/и СлЗ Примечание

▶ 12	Дет	AM7412.003.02 Штифт штока	1	шт.			
------	-----	---------------------------	---	-----	--	--	--

Технологическая подготовка



Технологический процесс

Операции
процесса
изготовления

Необходимое
оборудование

Инструменты
и вспом.
материалы

Материал или
заготовка

Контроль
периодов
активности

Операции ТП для ДСЕ АМ7412.014 шомпол

Осн. ТП, Ивонин В. А., 31.05.2013

Действует с 01.06.2013 по 31.05.2079

Тех. маршрут 01-03-102

Осн.мат/Заг сталь 45
Норма расхода: 0.016 кг на 1 шт (масса заготовки: 0.016 кг)

Есть СК

Цех	Уч	№	Т	Операция	СпТП	Н
202		5		заготовительная	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
202		10		токарная	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
202		15		заготовительная	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
202		20		токарная	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
102		25		токарная	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
102		30		токарная	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
102		35		шлифование	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Оборудование
У - 300 УСКП-300/500.

Инструмент / Всп. материал	Норм	Ед.
перчатки специальные	0.002	шт

заготовительная

Технологическая подготовка



Операция технологического процесса

Основные
данные об
операции

Оборудование

Инструкция по
охране труда

Параметры
процесса
производства

Карточка операции ТП для АМ7412.014 номер

Номер операции	10	Цех	202	Участок	
Название операции	токарная				
Обозначение докум.					
Инв. номер СпТП		Автор СпТП			
Осн. оборудование	СТУ987 станок токарный универсальный				
Инструкция ОТ					
Примечание к ИОТ	работать в защитных очках				
КОИД	1	<input type="checkbox"/> услуга <input checked="" type="checkbox"/> норм.	контроль прохождения партии <input type="checkbox"/>		
От партии:		<input type="checkbox"/> только для ЗИП	выполнять по необходимости <input type="checkbox"/>		
	1 из 1	100.00 %	для заготовки <input type="checkbox"/> на деталей 1		

Кортеж параметров

N	

Примечание

точить поверхность

OK Отмена Переходы

Технологическая подготовка

Норма основного материала



Материал и
размерные
параметры

Данные о
заготовке

Норма
расхода на
деталь

Описание
отходов

Карточка материала ДСЕ*

Информация о детали
AM7412.014 Шомпол
масса = 0.012кг

Материал

Размерные характеристики (мм)
Длина Диаметр Толщина

Свойства материала
Активность -
Кол-во деталей из 1 заготовки (шт)
Вес заготовки кг КИМ

Норма расхода (на 1 шт) кг

Отходы
сдав. исп. потери
Вид исп.

Примечание

Отходы OK Отмена

Размеры заготовки (мм)
Длина
Ширина
Толщина
Диаметр внутр.
Диаметр внеш.

Коэффициенты перевода

Откуда	=	Козф	Куда
кг	=	0.01111	шт
шт	=	90	кг

Технологическая подготовка



Норма времени и расценка на операцию

Операции
ТП

Нормы
времени и
расценки

История
изменения
норм

Операции ТП для нормирования для ДСЕ AM7412.014 Шомпол

сталь 45
заготовка массой 0.016кг идет на 1 дет (масса дет 0.012кг) 06.08.2015 Осн оборуд

Редакция ТП
Действует с 01.06.2013 по 31.05.2079 Название ТП Основной ТП
Тех. Маршрут 01-03-102

Редакция ТП
Копир. ПТН
Не В итогах

№	Цех	Уч.	Операция	Оборудовани	Расч. (час)	Плат. (час)	Расц. (руб)	ПТ	В ит.
5	202		заготовительная	У - 300 УСКП-	0.000000	0.000000	0.000000	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
10	202		токарная	СТУ987 стан	0.020000	0.020000	0.000000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
15	202		заготовительная	У - 300 УСКП-	0.000000	0.000000	0.000000	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
20	202		токарная	СТУ987 стан	0.000000	0.030000	103.50000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
25	102		токарная		0.000000	0.030000	103.50000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
30	102		токарная		0.000000	0.020000	69.000000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
35	102		шлифование		0.000000	0.040000	138.00000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

История Итоги по цехам Дополнительно

	Начало	Конец	Профессия	Расч. (час)	Плат. (час)	Расц. (руб)	Ктс	Разр
	01.06.2013	31.05.2079	Токарь	0.020000	0.020000	0.000000	1	4

Тип Нормы ТОН Условия нормальные 15 % Причина изм. технологическая

Технологическая подготовка



Норма времени и расценка на операцию

Сведения об исполнителе

Нормы времени на операцию

Параметры для расчетов на ДСЕ

Расчет по заданной формуле

Параметры для расчета на партию

Карточка ПТН для оборудования операции ТП (с 01.06.2013 по 05.08.2015)

Основной материал: сталь 45
Операция № 10 "токарная" цех № 202
Оборудование: СТУ987 станок токарный универсальный

Дата начала 01.06.2013 Дата конца 05.08.2015 Цех 202 Участок []
Профессия 19149 ... Токарь Разряд 4 КТС 1

Нормы времени на операцию		Коэфф. для сводных расчетов	
Платежная	0.020000 ТОН	Дет. из заготовки	1 Кол. выполнений 1.00
Расчетная	0.020000	От партии	100 % 1/1 Для % деталей 100.00
% доплаты за работу по ТОН	0.00	КОИД	1 Кол. рабочих 1
Расценка	0.000000 руб.	Уменьшающий	1.00 Увеличивающий 1.00

Усл. труда нормальные ... 15% Причина изменения 1 технологическая
Временная норма Согласована Оборудование на 1 цел. 1

Расчет по функции		Расчет шт.-калькуляц. времени	
		Коэфф. Тшт	1.000 Тшт (мин) 0.000
		Коэфф. Твсп	1.000 Тпз (мин) 0.000
		Разм. партии (шт)	1000
			Расчитать

Примечания

OK Отмена

Планирование производства



Планирование производства



Заявка производству

Заявка на выпуск продукции

Сведения о договоре и покупателе

Список продукции

Включение заявки в план выпуска

Карточка заявки по договору

Номер	Дата регистрации	Срок отгрузки	Дата сдачи	Дата отгрузки	Склад
501	01.07.2013	31.07.2013			01-02

Договор № 16 от 01.07.2013 Отправлена в ПДО

Покупатель Министерство Обороны РФ (Москва)

Ответств. Ивонин В.А. Подр. 09 Отдел проектов

В плане выпуска

Продукция	Цена	Кол-во	Сдано
▶ AM7412 Автомат многоцелевой	5 500.00	100	

OK Отмена

Заявки по договору

Заявки на пополнение склада

Заявки на ремонт

Планирование производства

План выпуска продукции



Количество и
сумма по
заявкам

Выбор
группировки
для анализа

Расшифровка
по заявкам

План выпуска продукции за период с 01.01.2013 по 31.12.2013

Все отделения ЗАО "Градиент - Новые Технолог

Наименование	Всего		Январь			
	Кол-во	Сумма	Кол-во	Сумма	Кол-во	Сумма
Василь (Казань)	30	17 970				
▶ ИжТрансВодСерв (Ижевск)	620	7 410 000	500	5 900 000	112	1 494 000
Магнетон (Казань)	455	1 622 530			455	1 622 530
Министерство Обороны РФ (Москва)	450	5 775 000				
Спецгазнефть	5	117 000				
Техносорб (Ижевск)	1	10 000				
Юниор (Ижевск)	300	600 000				
	1 861	15 552 500	5 900 000	567	3 116 530	8

Номер	Дата	Срок	Склад	Отправ.	Сдана	Отгруж.	Примечание
5	18.02.13	18.03.13	01-04	01.07.13			
3	15.02.13	15.02.13	01-02	15.02.13			
4	15.02.13	22.02.13	01-02	15.02.13			
▶ 1	28.01.13	31.01.13	01-02	28.01.13			

Заказчики
Группы продукции
Головные группы
Проекты производства
Склады ГП
Заказчики

Таблица плана График плана

Планирование производства

План выпуска продукции

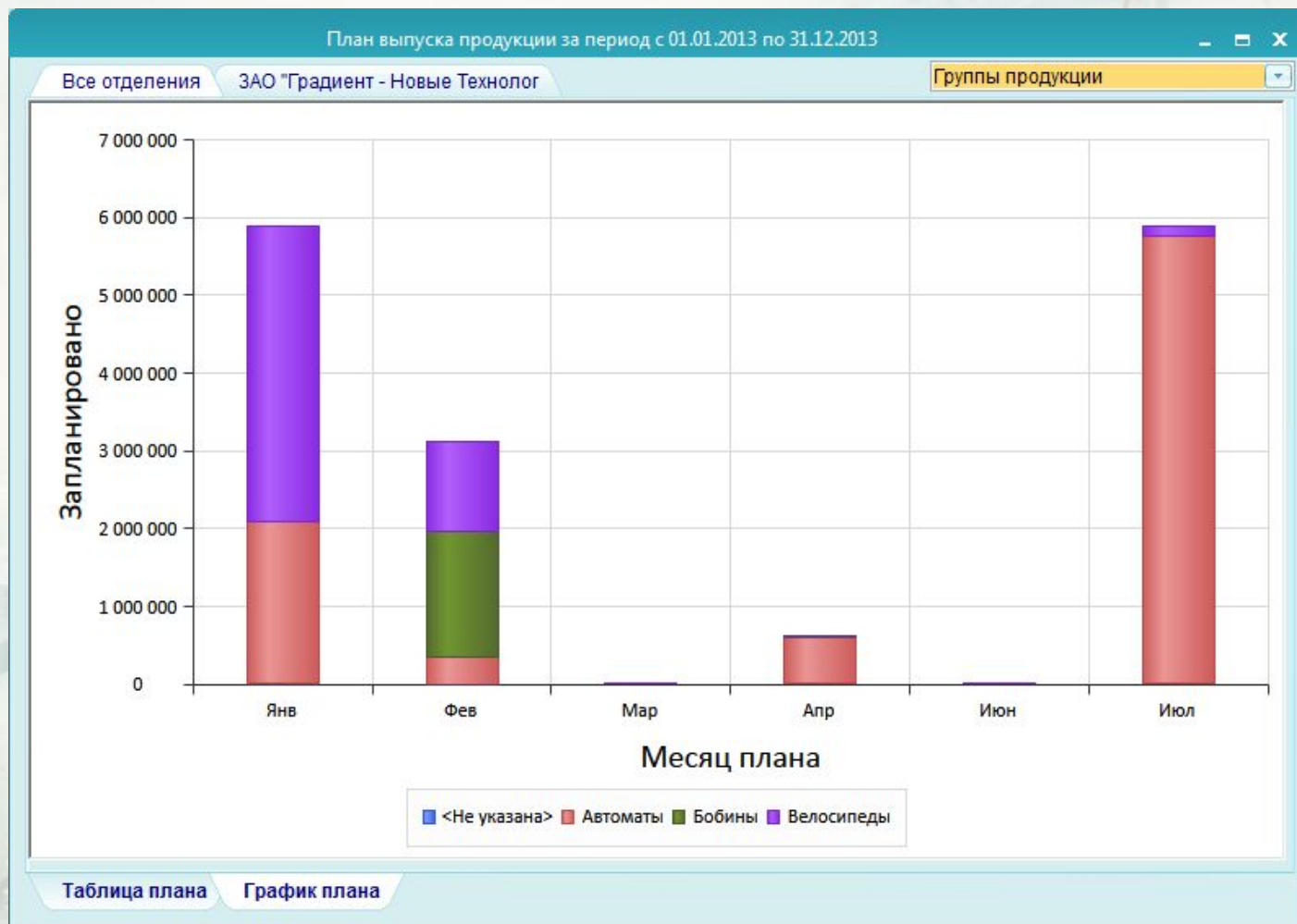


Количество и
сумма по
заявкам

Выбор
группировки
для анализа

Расшифровка
по заявкам

Графический
вариант
анализа



Планирование производства

Производственный заказ



Основной документ планирования

Параметры выпуска продукции

Даты запуска

Список продукции

Карточка заказа*

Номер 8 Создан 07.08.2015 № приоритета 1 Тип Товар

Докум.-основание № 4 от 15.02.2013 Сдатчик 202

Шифр произ-ва 88 Автоматы + велосипеды

Срок исполнения 07.08.2015 Дата активности КТНБД 07.08.2015

Плановая стоимость (руб.) 350 000.00 Дата запуска: план

Фактич. исполнение (руб.) 0.00 факт

Опережение

Схема Подетальное

Примечание

ДСЕ	Пла	Ож.	Факт	Подг	Цена	Тип	Цех
AM7412 Автомат многоцелевой	50				7 000.00		

Вариант

OK Отмена Подготовка

Планирование производства

Производственный заказ



Список
необходимых
ДСЕ

График заказа - расчет по комплектации произвел 24.04.2013 09:34 Городовский Ю.Б.

Заказ № 10/13, срок сдачи - 31.07.2013, активность НБД - 28.06.2013

ДСЕ в заказе | Дерево заказа | Диаграмма Ганта | Трудовые затраты | Материальные затраты | Загрузка оборудования

ДСЕ	Тип	В заказе
AM13 ящик деревянный	Дет	10
AM7412 Автомат многоцелевой	Изд	200
AM7412.001 (ЗГ) Пруток круглый №20	Зг	200
AM7412.001 Ствол	Дет	200
AM7412.002 (ЗГ) Коробка ствольная	Зг	200
AM7412.002 Коробка ствольная	Дет	200
AM7412.003 Рама затворная	Сб	200
AM7412.003.01 (ЗГ) Рама затворная	Зг	200
AM7412.003.01 Рама затворная	Дет	200
AM7412.003.02 (ЗГ) Штифт штока пруток ГОСТ 4567-65	Зг	200
AM7412.003.02 Штифт штока	Дет	200

101-102-103 | МП - 0

М	П	Сд	Пол	Дата		Количество		Д	НЗП нач. мес		НЗП тек.	
				Запуск	Выпуск	Запуск	Выпуск		по сб	дет	дет	по сб
1	101	102		19.07.13	19.07.13	200	200	0		19		
2	102	103		19.07.13	19.07.13	200	200	0		19		
9	103	202		19.07.13	23.07.13	200	200	3		19		

Операции, относящиеся к МП 15 20

[Спецификация](#)
[Карточка ДСЕ](#)
[Возврат в график](#)
[Опережения](#)
[Анализ графика](#)

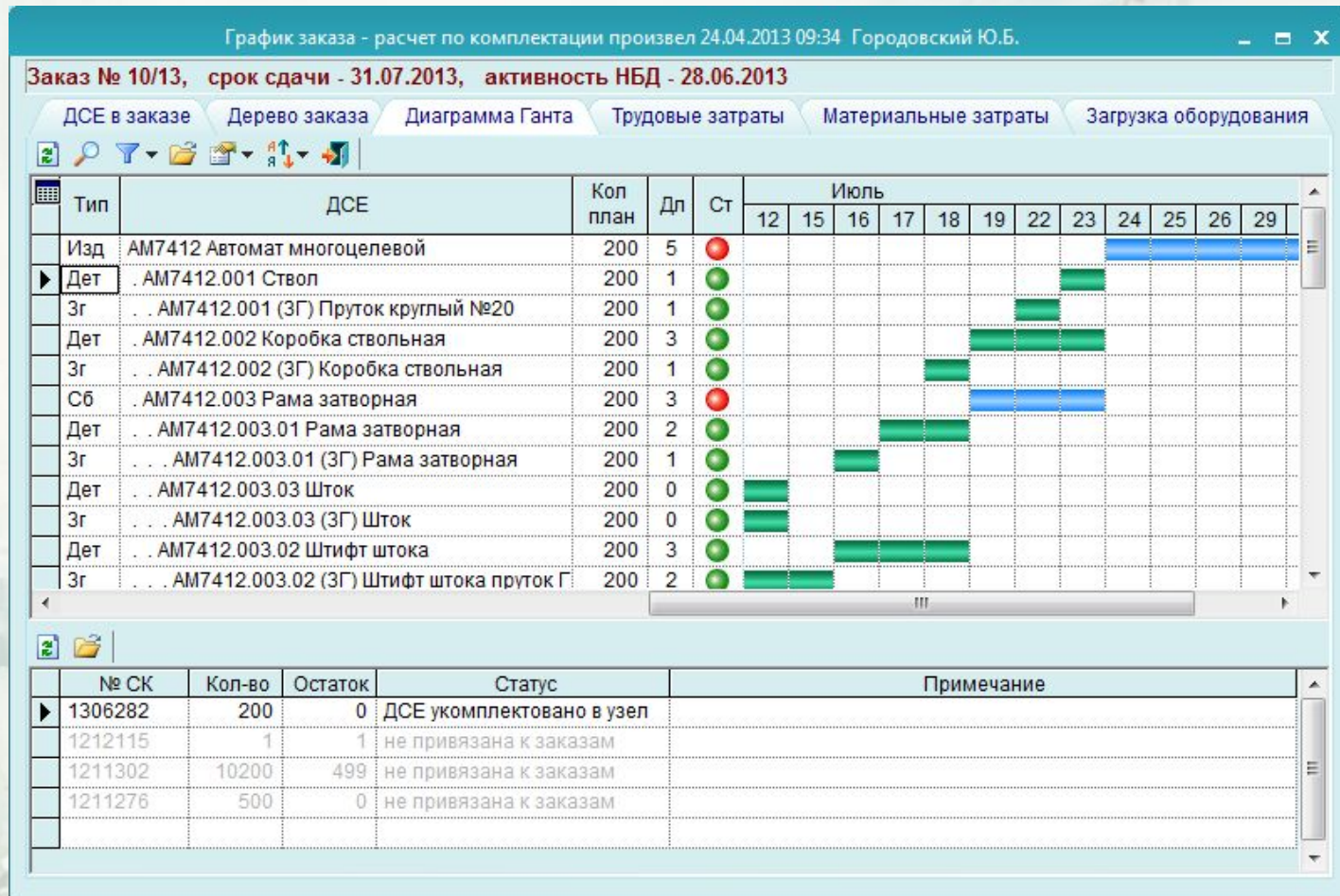
Планирование производства

Производственный заказ



Список
необходимых
ДСЕ

График
производства
ДСЕ заказа



Планирование производства



Производственный заказ

Список
необходимых
ДСЕ

График
производства
ДСЕ заказа

Требуемые
материальные
затраты

График заказа - расчет по комплектации произвел 24.04.2013 09:34 Городовский Ю.Б.

Заказ № 10/13, срок сдачи - 31.07.2013, активность НБД - 28.06.2013

ДСЕ в заказе Дерево заказа Диаграмма Ганта Трудозатраты Материальные затраты Загрузка оборудования

Материал		Всего		
Ном. №	Наименование	Ед. и	Кол-во	Сумма
02007412	сталь 45	кг	9	1 782
▶ 3214879	перчатки специальные	шт	58	568
456951	цевье деревянное	шт	200	29 600
741200805	пружина боевая Ст. 60С2А ГОСТ 14963-78	шт	200	536
741200808	пружина шептала Ст. 60С2А ГОСТ 14963-78	шт	200	36
7412009	пластик ПЛШ-342	т	0	14 616
741201002	пружина магазина рабочая Ст. 65Г ГОСТ 14955-77	шт	200	192
7412011010	пружина пенала Ст. 65Г ГОСТ 14955-77	шт	200	32
741201103	пружина крышки Ст. 65Г ГОСТ 14963-78	шт	200	132
741201104	приклад деревянный	шт	200	11 200
741201302	пружина прицельной планки Ст. 65Г ГОСТ 14955-77	шт	200	78
			10 314	316 346

Подразделение		Всего	
Код	Наименование	Кол-во	Сумма
▶ 104	Сборочный цех	2	20
202	Механический цех	56	549
		58	568

Планирование производства

Производственный заказ



Список
необходимых
ДСЕ

График
производства
ДСЕ заказа

Требуемые
материальные
затраты

Требуемые
трудовые
затраты

График заказа - расчет по комплектации произвел 24.04.2013 09:34 Городовский Ю.Б.

Заказ № 10/13, срок сдачи - 31.07.2013, активность НБД - 28.06.2013

ДСЕ в заказе Дерево заказа Диаграмма Ганта Трудовые затраты Материальные затраты Загрузка оборудования

Профессия		Всего		
Код	Наименование	Ед. и	Труд.	Сумма
	Ведущий специалист-эксперт	н/ч	40	138 000
	Старший специалист-эксперт	н/ч	114	393 300
	Третий Заместитель главы Администрации	н/ч	6	20 700
	Начальник сектора	н/ч	4	13 800
	Консультант	н/ч	145	499 698
0301	Начальник информационно-аналитического отдела	н/ч	2	6 900
27728	Старший специалист - эксперт экономист	н/ч	484	1 670 490
			795	2 742 888

Подразделение		Всего	
Код	Наименование	Труд.	Сумма
103	Механосборочный цех	6	20 700
104	Сборочный цех	56	193 200
202	Механический цех	52	179 400
		114	393 300

Планирование производства



Список
необходимых
ДСЕ

График
производства
ДСЕ заказа

Требуемые
материальные
затраты

Требуемые
трудовые
затраты

Загрузка
оборудования

Производственный заказ

График заказа - расчет по комплектации произвел 24.04.2013 09:34 Городовский Ю.Б.

Заказ № 10/13, срок сдачи - 31.07.2013, активность НБД - 28.06.2013

ДСЕ в заказе Дерево заказа Диаграмма Ганта Трудовые затраты Материальные затраты Загрузка оборудования

Оборудование		Всего		
Марка	Наименование	Ед. и	Труд.	Сумма
	<Не указано>	н/ч	538	1 856 100
2С125-04	станок вертикально-сверлильный универсальный	н/ч	10	34 500
67К20ВФ2	станок фрезерный универсальный	н/ч	6	20 700
ТОР-63	станок шлифовальный универсальный	н/ч	2	6 900
ГФ2171	станок фрезерный консольный вертикальный с ЧПУ	н/ч	8	27 600
▶ СТ 251М	станок токарный с ЧПУ	н/ч	10	34 500
стол слес.	стол слесарный	н/ч	54	186 300
СТУ987	станок токарный универсальный	н/ч	143	493 350
У - 300	УСКП-300/500.	н/ч	24	82 938
			795	2 742 888

Подразделение		Всего	
Код	Наименование	Труд.	Сумма
▶ 202	Механический цех	10	34 500
		10	34 500

Планирование производства

План запуска-выпуска ДСЕ



Список всех ДСЕ для производства

Расшифровка по заказам

Информация о партиях ДСЕ

План-факт анализ

График выпуска-запуска ДСЕ (месяц 07.2013)

Общий план | По декадам | По дням | Сдатчик < Все > | Получатель < Все > | Только конечный выпуск

ДСЕ	Тип	Выпуск			Запуск	
		НЗП	План	Факт	Деф.	НЗП
В13 Велосипед спортивный	Изд		105			
В13.2 Рама цельная полая	Дет		105			
В13.3 Седло	Сб		105			
▶ В13.3.0 Металлическое седло вогнутое	Дет		105			
В13.4 Руль	Сб		105			
В13.4.0 Рама изогнутая	Дет		105			
В13.5 Вилка метал.изогнутая	Дет		105			
В13.5.0 Втулка	Сб		105			
В13.5.1 Пружина цилиндрическая L = 30 см	Дет		105			
В13.6 Колесо	Сб		210			
В13.6.0 Крышка золотник	Дет		420			
В13.6.1 Спица тонкая	Дет		14700			

Заказ	Выпуск	Запуск	М П	Дп	Цех		План
					Сдатчик	Получатель	
2	17.07.13	17.07.13	90	1	202	202	5
▶ 1	24.07.13	23.07.13	90	2	202	202	100

№ СК (запуск)	Ти	Кол.

№ СК (выпуск)	Ти	Кол.
▶ 1502175	МД	5
15021723	МД	55
		60

Планирование производства

План запуска-выпуска ДСЕ



Список всех ДСЕ для производства

Расшифровка по заказам

Информация о партиях ДСЕ

План-факт анализ

Календарное планирование производства

График выпуска-запуска ДСЕ (месяц 07.2013)

Общий план По декадам По дням Сдатчик < Все > ... Получатель < Все > ... Только конечный выпуск

ДСЕ	Тип	НЗП	План	Месяц																			
				14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27						
AM7412.012 Рукоятка пистолетная	Дет		681										680										
AM7412.013 планка прицельная	Сб		681										680										
AM7412.013.01 Хомутик	Дет		681					680												1			
AM7412.013.03 Колодка прицельная	Дет		681					680												1			
AM7412.014 Шомпол	Дет		681										680										
AM7412п Автомат многоцелевой с пласти	Изд		1																				
В13 Велосипед спортивный	Изд		105																5				
В13.2 Рама цельная полая	Дет		105						5												100		
В13.3 Седло	Сб		105						5													100	
▶ В13.3.0 Металлическое седло вогнутое	Дет		105						5												100		
В13.4 Руль	Сб		105						5													100	

Заказ	Выпуск	Запуск	М П	Дл	Цех		План	№ СК (запуск)	Ти	Кол.
					Сдатчик	Получатель				
2	17.07.13	17.07.13	90	1	202	202	5			
▶ 1	24.07.13	23.07.13	90	2	202	202	100			

№ СК (выпус)	Ти	Кол.
15021723	МД	55
		60

Учет производства



Учет производства



Основные
данные о
партии ДСЕ

Техпроцесс и
информация о
материале

Связь с
заказом

Операции
процесса
производства

Сопроводительная (маршрутная) карта ДСЕ

Сопроводительная карта*

ДСЕ В13.3.2 Болт крепежный

Дата НБД 08.08.2015 Кол-во 1 шт Тип МД Ред. черт №0

Редакция ТП Осн., Иванова О. Л., 17.02.2015 ТМ 203-202

Материал сталь Ст. 50А легированная улучшенная

Заготовка идет на 1 дет Норма расхода 0.002000 кг

Извещение о запуске Протокол замены

Заказ № 6 В13 Велосипед спортивный

НЗП Зав №№

Примечание

№	Цех	Уч.	Операция	Примечания к операции
5	203		отливка	
10	203		спесарная	
15	203		нарезная	
20	203		обтачивание чистовое	
25	202		контрольная	

OK Отмена

Учет производства



Сопроводительная (маршрутная) карта ДСЕ

Список партий ДСЕ

Операции процесса производства

Информация о движении партии ДСЕ

Сопроводительные карты, находящиеся в цехе 202

Находятся в цехе Цех 202

Номер	ДСЕ	Тип	Ви	Марк.	Кол.	Ред. черт.	Изв о за	Р	Д	Заказ	Зав.№№
15021736	V13.3.2 Болт крепежный	Дет	МД		70	№0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
15021735	V13.3.1 Пружина задняя цилиндрическая	Дет	МД		11	№1/16.02.1		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
15021733	V13.9.1.1 Подшипник круглый. D = 9 мм	Дет	МД		2750	№1/16.02.1		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
15021732	V13.9.1 Металлические кольца цилиндрические	Дет	МД		1	№0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
15021731	V13.9.0 перемычка сцепная	Дет	МД		4950	№0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
15021730	V13.9 Звено Овл.	Дет	МД		4950	№0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
15021729	V13.6.2 Обод круглый.цельный	Дет	МД		220	№0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
15021728	V13.6.1 Спица тонкая	Дет	МД		7700	№0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
15021727	V13.6.0 Крышка золотник	Дет	МД		220	№0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
15021726	V13.5.1 Пружина цилиндрическая l = 30 см	Лет	МЛ		55	№0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Материал сталь Ст. 50А легированная улучшенная идет на 1 дет

Маршрут 18-01-03 Иванова О. Л. Заказ

ДСЕ заказа

Примечание Цех: 202, МП: 90, Ост: 60 шт

№	Цех	Уч.	Операция	Кол.	Нар	НЗ	П	П	ПТ	В и	Акт (накладная) передачи
5	203		отливка	70			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10	203		спесарная	70			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
15	203		нарезная	70			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
20	203		обтачивание чистовое	70			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	32/17.02.15 пр. Иванова О.Л. 17.02.15 (07.20)
25	202		контрольная	70			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
900	202		Сдача партии (в цех 202)	70			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	33/17.02.15 пр. Иванова О.Л. 17.02.15 (07.20)

Учет производства



Передача партии ДСЕ

Факт выполнения операции

Обработка брака

Сопроводительная (маршрутная) карта ДСЕ

Сопроводительные карты, находящиеся в цехе 202

Находятся в цехе Цех 202

Номер	ДСЕ	Тип	Ви	Марк.	Кол.	Ред. черт.	Изв о за	Р	Д	Заказ	Зав.№№
15021736	В13.3.2 Болт крепежный	Дет	МД		70	№0					
15021735	В13.3.1 Пружина задняя цилиндрическая	Дет	МД		11	№1/16.02.1					
15021733	В13.9.1 Подшипник круглый, D = 9 мм	Дет	МД		2750	№1/16.02.1					
15021732	В13.9.1 Металлические кольца цилиндрические	Дет	МД		1	№0					
		Дет	МД		4950	№0					
		Дет	МД		4950	№0					
		Дет	МД		220	№0					
		Дет	МД		7700	№0					
		Дет	МД		220	№0					
		Лет	МЛ		55	№0					

идет на 1 дет

Иванова О. Л. Заказ

Цех: 202, МП: 90, Ост: 60 шт

Операция	Кол.	Нар	НЗ	П	П	ПТ	В и	Акт (накладная) передачи
Сдача на склад для хранения	70			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Увеличить количество	70			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Измение участка	70			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
контрольная	70			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	32/17.02.15 пр. Иванова О.Л. 17.02.15 (07.20)
Сдача партии (в цех 202)	70			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	33/17.02.15 пр. Иванова О.Л. 17.02.15 (07.20)

Учет производства



Основные
данные о
партии ДСЕ

Информация о
передаче и
получении

Сумма затрат
на партию

Движение партии ДСЕ

Карточка акта (накладной) приемки-передачи ДСЕ

№	1	Дата	02.07.2013	Месяц учета	01.07.2013		
СК	13062844	МП	90	Операция	900	Сдача партии	
ДСЕ	AM7412.003.04 Поршень				Кол	200.000	
Отправитель			Получатель				
Цех	102	участок		Цех	104	участок	
Отправил	Ивонин В. А.		Принял	Ивонин В. А.			
Дата	02.07.2013 09:41		Дата	02.07.2013 00:00			
Добавочная норматив. текущего МП		Нормативная		Фактическая			
Общая стоимость	0.00		0.00		0.00		
В т. ч.: осн. мат.	0.00		0.00		0.00		
всп. мат.	0.00		0.00		0.00		
работа	0.00		0.00		0.00		
косв. затраты	0.00		0.00		0.00		
другие цеха	0.00		0.00		0.00		

OK Отмена Принят

Учет производства



Сдача
продукции на
склад

Движение партии ДСЕ

Карточка накладной на внутреннее перемещение: Сдача ГП цехом

Документ № 6 от 18.07.2013 **Оприходован** Сдача ГП цехом

Подразделение
отправитель 202 получатель 40101 X/O

Обозначение	Наименование	Ед.	Кол.	Цена	Сумма	Дата СГП
AM7412	Автомат многоцелевой	шт	3	5 500,00	16 500,00	18.07.13
B13	Велосипед спортивный	шт	11	21 000,00	231 000,00	18.07.13
			14		247 500,00	

OK Отмена

Учет затрат на производство



Основные
данные
документа

Списываемые
ТМЦ

Обоснование
списания

Списание ТМЦ на производство

Карточка акта списания ТМЦ

Номер 9 от 28.06.2013 Склад 202 Период 07.2013 Подразделение 202

Расчет произведен 18.02.2015

Полный расчет акта Счет затрат

Пересчет списания ТМЦ p/o №4 от 31.07.2013

Все Прочие Основные (56) ПКИ (22) Вспом. (75) На услуги На ремонт ТС Отображать ном. №

ТМЦ	Ед.	Итого норма	Факт	Сумма
▶ перчатки специальные	шт	58	58	696,00
пипетка пип-135	шт	120	120	8 880,00
пластик ПЛШ-342	кг	18.8	18.8	84,60
покрышка покр.ГОСТ 123	шт	120	120	48 360,00
поролон 123ВА	шт	10	10	15,00
прикреп. держательный	шт	200	200	25 000,00
				991 114,60

Деятельность	Потребность по нормам				Фактическое списание			З	П
	Ед.	Норма	Кол.	Итого	Кол.	Цена	Сумма		
▶ 13062812 AM7412.004 Затвор	шт	0.02	200	4	4	12,00	48,00		
13062813 AM7412.006 Трубка газовая	шт	0.01	200	2	3	12,00	36,00		
13062814 AM7412.007 накладка ствольная	шт	0.01	200	2	2	12,00	24,00		
13062818 AM7412.008.02 шептало	шт	0.01	200	2	2	12,00	24,00		
13062819 AM7412.008.03 Рычаг автоспуска	шт	0.01	200	2	2	12,00	24,00		
1306282 AM7412.001 Ствол	шт	0.01	200	2	2	12,00	24,00		
13062820 AM7412.008.04 ударник	шт	0.01	200	2	2	12,00	24,00		

13062812 AM7412.004 Затвор Заказ 10/13 Счет

OK Отмена

Учет затрат на производство

Наряды на сдельные работы



Создание
данных в
наряде

Сопроводительные карты за период 01.01.2013 - 31.12.2013

Находятся в цехе Цех 202

Номер	ДСЕ	Тип	Ви	Марк.	Кол.	Ред. черт.	Из	Р	Д	Заказ	Зав.№
13062847	AM7412.003.02 Штифт штока	Дет	КВ		200	№0				10 / 13	
13062846	AM13 ящик деревянный	Дет	МД		200	№0				10 / 13	
13062845	AM7412.003 Рама затворная	Сб	КВ		200	№0				10 / 13	
13062844	AM7412.003.02 Штифт штока									10 / 13	
13062843	AM7412.003.02 Штифт штока									10 / 13	
13062842	AM7412.003.02 Штифт штока									10 / 13	
13062841	AM7412.003.02 Штифт штока									10 / 13	
13062840	AM7412.003.02 Штифт штока									10 / 13	
13062839	AM7412.003.02 Штифт штока									10 / 13	

Материал сталь 4
Маршрут 01-03-1
ДСЕ заказа AM7412
Примечание

№ Цех
5 202
10 202
15 202 заготовительная 200
20 202 токарная 200 200 32/28.06.13 пр. Ивонин В.А. 28.
25 102 токарная 200 200
30 102 токарная 200 200
35 102 шлифование 200 200
900 102 Сдача партии (в цех 202) 200 33/28.06.13 пр. Ивонин В.А. 28.

МП: 90, Ост: 0 шт
адная) передачи

Задание реквизитов наряда*

Период 07.2013 Количество 200 Коэффициент 1.00
Таб. № 0032 Болотова Т.А.
Бригада
Вид опл. 21 Сдельная оплата
КН по СК

Кф Вид

OK Отмена

Учет затрат на производство



Наряды на сдельные работы

Список нарядов

Состав наряда

Утверждение наряда службами

Наряды по цеху 202 месяц учета - ФЕВРАЛЬ 2013г.

Уч	Та	Рабочий / Бригада	Труд (час)	З/пл (руб)	Надб.	БТ	ПДБ	ОТЗ
	049	Гвоздев М.И.	10.00000	48 300.00	13 800.00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			10.00000	48 300.00	13 800.00			

Д	ДСЕ / Работа	Кол	Труд (час)	З/пл (руб)	Кф	Р	Надб	БТ	ПДБ	ОТЗ
5	AM7412.011.01.03 штифт пенала	300	6.00000	20 700.0	1	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	AM7412 Автомат многоцелевой	100	4.00000	27 600.0	2	<input checked="" type="checkbox"/>	13 80	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			10.00000	48 300.0			13 80			

Работа 10 токарная Труд на 1 0.02 Расц 69

СК № 13042256 Приказ Вид опл. 190 Б/надб 20700

Учет затрат на производство

Затраты на партии ДСЕ



Список партий
ДСЕ

Итоги
накопленных
затрат

Расшифровка
сумм затрат

Сводный анализ затрат СК НЗП

Месяц 07.2013 Отд. ЗАО "Градиент - I" Цех НЗП <Все> НЗП + Подготовка

Отделение ЗАО "Градиент - Новые Тех" Цех <Все>

Тип	Наименование ДСЕ	СК	Кол ДСЕ	Сумма		
				Материалы	Оплата труда	Итого
Дет	V13.9 Звено Овл.	15021730	4500	0.00	0.00	0.00
Дет	V13.9.0 перемычка сцепная	15021731	4500	0.00	0.00	0.00
Дет	V13.91 Металлические кольца цилиндрические	15021721	200	0.00	0.00	0.00
Дет	V13.91.1 Подшипник круглый.D = 9 мм	15021733	2500	34 200.00	0.00	34 200.00
Зг	AM7412.003.01 (ЗГ) Рама затворная	13062717	100	0.00	6 900.00	6 900.00
Зг	AM7412.003.02 (ЗГ) Штифт штока пруток ГОСТ 4567-65	13062718	100	0.00	6 900.00	6 900.00
Изд	V13 Велосипед спортивный	12113028	34	0.00	46 143.90	46 143.90
				94 358.70	74 395.41	168 754.11

В разрезе СК

Тип	Наименование ДСЕ затрат	СК	Цех затрат	Сумма		
				Материалы	Оплата труда	Итого
Изд	V13 Велосипед спортивный		202	0.00	7 434.90	7 434.90
Сб	V13.3 Седло		202	0.00	5 865.00	5 865.00
Сб	V13.4 Руль		202	0.00	3 519.00	3 519.00
Сб	V13.5.0 Втулка		202	0.00	2 346.00	2 346.00
Сб	V13.6 Колесо		202	0.00	16 422.00	16 422.00
Сб	V13.9.1 Цепь		202	0.00	3 519.00	3 519.00
Сб	V13.91.0 Каретка		202	0.00	7 038.00	7 038.00
				0.00	46 143.90	46 143.90

Эффекты



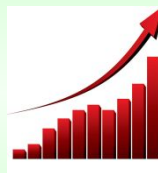
**Слаженная работа
всех
подразделений**



**Упрощение работы
исполнителей с
поручениями**



**Контроль хода
процессов работы
с документами**



**Повышение уровня
исполнительской
дисциплины**



**Оперативность
доступа к
информации**



**Разграничение
прав доступа к
информации**

Технологии эффективного управления

Спасибо за внимание!