

Не включайте

# ПРАВИЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА АВТО К ПОКРАСКЕ: ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ

- Мойка
- Зачищаем место под покраску
- Обезжиривание
- Нанесение шпатлёвки
- Шлифование
- Обезжиривание.
- Маскировка под грунт.
- Обезжиривание
- Нанесение травящего грунта
- Нанесение грунта-наполнителя
- Сушка
- Снятие маскировки.
- Шлифование

# Этап №1. Мойка

**Для чего нужны мойка и обезжиривание авто при подготовке поверхности под покраску:**

- для удаления различных солевых соединений, грязи, жиров и т.п. (из-за не смытой соли может возникнуть такой дефект как «пузырение»);
- для оптимальной адгезии ремонтного покрытия (не смытая грязь забивается в риски при зачистке);
- для экономии материалов, времени и денег (из-за попавшей на него грязи абразивный материал быстро забивается и выходит из строя - время шлифования увеличивается);
- для исключения возможности появления кратеров (оставшаяся в рисках после зачистки грязь может содержать жиры либо силиконы);
- для исключения низкого блеска (из-за оставшегося в рисках продукта шлифования).

# Этап №2.

## Наносим маскировку и зачищаем поверхность под покраску

- Когда автомобиль вымыт, можно смело приступать к подготовке поверхности под покраску. Для этого обозначаем место, где будут производиться покрасочные работы. Если мы будем красить отдельную деталь, ее границы нужно обклеить малярной лентой и плотной бумагой. Затем нужно зачистить дефекты (сколы, царапины) наждачной бумагой (размер зерна P150-P280). Это позволит удалить слои старого лакокрасочного покрытия и сгладить края.



# Этап №3. Обезжиривание

- Всегда используйте две чистых салфетки при обезжиривании - первая смачивает поверхность, вторая (сухая) убирает растворённые в обезжиривателе загрязнения;
- Обезжиривание проводите небольшими участками (примерно 50x50 см) для того, чтобы успеть протереть сухой салфеткой до момента испарения обезжиривателя;
- Проводите обезжиривание непосредственно перед нанесением материала;
- При обезжиривании поверхность охлаждается, поэтому нужно дать время для выравнивания температуры (возможно появление конденсата);
- Обезжиривать необходимо в средствах индивидуальной защиты: резиновые перчатки, респиратор, защитные очки.
- Обезжиривание - обязательный этап в процессе подготовки поверхности под покраску, и его нужно осуществлять перед нанесением каждого следующего слоя.



# Этап №4.

## Шпатлевание

- Если на машине есть сколы или глубокие царапины, прежде чем производить покраску авто, придется воспользоваться шпатлевкой, чтобы выровнять поверхность. Шпатлевка является самым толстым слоем в системе, поэтому именно она влияет на окончательную форму кузова автомобиля. При шпатлевании необходимо обратить особое внимание на выбор полиэфирной шпатлевки и на подготовку поверхности под шпатлевку
- [Подготовка поверхности под шпатлевку](#)
- [Выбор шпатлевки](#)
- [Основные правила нанесения шпатлевки](#)
- [Отвердители](#)

# Этап №5. Шлифование

- Перед покраской автомобиля любое лакокрасочное покрытие должно наноситься на хорошо обезжиренную и зашлифованную поверхность. С помощью шлифования мы делаем поверхность «шероховатой». Многие тысячи маленьких царапин, являющиеся результатом зачистки, увеличивают поверхность, а это обеспечивает оптимальную адгезию покрытия к подложке.
- Время, затраченное на шлифование поверхности, занимает более 50% от всего ремонтного времени. По этой причине эта часть работы должна быть настолько эффективной, насколько это возможно.
- При проведении работ по шлифованию необходимо обратить внимание на следующие моменты:
  - Выбор типа шлифования: сухое или мокрое, ручное или механическое.
  - Выбор соответствующей шлифовальной машины в зависимости от типа выполняемых работ: орбитальная, эксцентриковая или плоскошлифовальная.
  - Выбор абразивного материала и шагов шлифования.

- [Можно ли обойтись без шлифования авто перед покраской?](#)
- [Сухое или мокрое шлифование](#)
- [Выбор шагов шлифования](#)
-

# Этап №6. Грунтование

Грунты обеспечивают защиту от коррозии, выравнивают поверхность и создают хорошую адгезию между подложкой и отделочным покрытием. Они бывают протравливающие и акриловые грунты



МЛПР

Назначение первичных грунтов

Назначение грунтов-наполнителей

Как правильно работать с грунтами?

# Этап №7.

## Нанесение базы/эмали

- Когда подготовка поверхности под покраску завершена, можно приступать непосредственно к покраске авто. На самом деле, этот этап займет у вас гораздо меньше времени, чем описанные выше.

### Правила нанесения отделочного покрытия (автоэмали)

Во время нанесения придерживайтесь следующих правил:

- Держите пистолет (или баллончик) строго перпендикулярно окрашиваемой поверхности.
- Ведите пистолет (или баллончик) с равномерной скоростью и на одинаковом расстоянии от окрашиваемой поверхности.
- Каждый проход должен перекрывать предыдущий на 50%.
- В конце прохода отсекайте материал с плавным уводом пистолета (или баллончика) в сторону.
- Не заканчивайте проход на стыках деталей во избежание появления подтеков.



# Этап №8.

## Нанесение лака

Когда все слои базы высохли, можно приступать к финишному этапу - нанесению лака. Наша главная задача - создать плавный переход между прежним слоем лака и новым. Для того чтобы граница слоев выглядела незаметно, нужно использовать растворитель, а сам лак распылять с постепенным увеличением площади каждого следующего слоя.

# Подготовка поверхности под шпатлевку

Шлифование перед нанесением шпатлевки	Зачистка до металла - круги P120, затем сгладить пограничные кромки P220
Придание формы шпатлевке	Листы P120-P180 на шлифовке с пылеотводом
Подготовка под грунт-выравниватель	Круги P220 – P280 – машинная обработка
Подготовка новой панели под грунт «мокрый-по-мокрому»	Круги P320 – машинная обработка
Шлифование перед нанесением краски	Водостойкая шлифовальная бумага P1000 – ручная обработка Сухая шлифовальная бумага P320 – P500 – машинная обработка

- Неправильная подготовка поверхности под шпатлевку впоследствии может привести к такому дефекту лакокрасочного покрытия, как **оконтуривание**. Избежать этого можно, соблюдая следующую технологию:
- Обезжиренную поверхность зачистить до металла **шлифовальной бумагой P80**;
- Сгладить кромки пятна ремонтного участка более **тонким абразивом P180**.

# Выбор шпатлевки

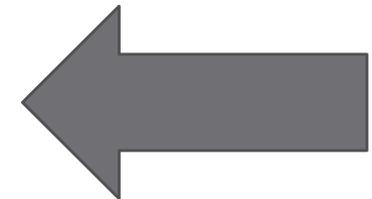
- При выборе шпатлевки следует обратить внимание на характер повреждения (размер и глубина вмятин, отверстие в кузовной панели и пр.) и тип поверхности (сталь, оцинкованная сталь или алюминий).

# Основные правила нанесения шпатлевки

- Шпатлевку наносите только на голую металлическую поверхность или на эпоксидный грунт.
- Соблюдайте правильные пропорции при смешивании с отвердителем (максимум 3% отвердителя) – иначе при избытке отвердителя останутся молекулы, не вступившие в реакцию со шпатлевкой.
- Очень тщательно перемешивайте с отвердителем.
- Никогда не шлифуйте шпатлёвку «по-мокрому», т.к. она гигроскопична.
- Нанесение грунтов.

# Отвердители

- Отвердитель влияет прежде всего на скорость затвердения продукта. Поэтому решающим фактором при выборе отвердителя будет время сушки продукта. Отвердители в основном бывают трех видов – медленный, стандартный и быстрый. Очень важно соблюдать правильные пропорции при смешивании любого лакокрасочного продукта с отвердителем:
- При недостатке отвердителя отверждение (полимеризация) произойдет не полностью.
- При избытке отвердителя молекулы отвердителя могут прореагировать с другим субстратом. Например, с водой (влажность), вызывая при этом потерю блеска лакокрасочного покрытия. Помните, что отвердители наиболее чувствительны из всех продуктов к влажности и низким температурам. Поэтому никогда не оставляйте банку с отвердителем открытой и соблюдайте температурные условия хранения и перевозки отвердителей.



# Можно ли обойтись без шлифования авто перед покраской?

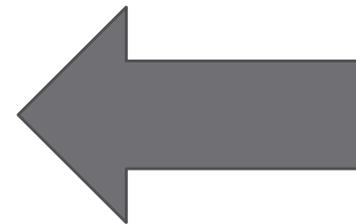
- Мы уже говорили, что процесс шлифования, выполненный на совесть, гарантирует половину успеха всех покрасочных работ. Во время шлифовки убираются все неровности и создается риска для лучшей адгезии каждого нового слоя материала с предыдущим. Перечислим основные пункты, по которым этап шлифования ни в коем случае нельзя пропускать и для чего он нужен:
- Для улучшения адгезии поверхности с последующими наносимыми материалами
- Для создания необходимой формы и поверхности
- Для удаления старого покрытия

# Сухое или мокрое шлифование

- Сухое шлифование является самым передовым и перспективным и обладает рядом преимуществ по сравнению с мокрым шлифованием:
- Экономия времени
- Экономия материала
- Исключение возможности коррозии
- Исключение поглощения и насыщения водой обрабатываемых материалов
- Нет необходимости дожидаться полного испарения воды
- Менее вредно для здоровья (в варианте с пылеотводом)
- Более разнообразный спектр оборудования для механической сухой шлифовки
- Значительно более широкий спектр абразивных материалов для сухой шлифовки
- Для качественного ремонта необходимо применение качественных абразивных материалов.

# Выбор шагов шлифования

- Рекомендации:
- Шлифовать полиэфирные материалы (шпатлевки) с водой нельзя. Шлифование такого типа допускается только на этапе обработки выравнивающего грунта.
- При шлифовке необходимо соблюдать правильные шаги в уменьшении размера зерна абразивных материалов (каждый шаг в уменьшении размера зерна не должен превышать 100 единиц).
- Абразивный материал должен быть со знаком международного стандарта, что говорит о качестве и однородности зерна.
- Пограничные зоны должны перекрываться.



# Назначение первичных грунтов

- Защита от коррозии.
- Обеспечение адгезии поверхности и основы последующего покрытия.

# Назначение грунтов-наполнителей

- Заполнение царапин от абразивного материала, неровностей, выравнивание поверхности.
- Основа для последующего нанесения лакокрасочного покрытия.

# Как правильно работать с грунтами?

- Используйте при смешивании мерную линейку.
- Тщательно перемешивайте грунт перед разведением.
- Если грунт подкрашивается, то сначала добавляется краска, а затем в полученный объём вносятся отвердитель и растворитель в соответствующей пропорции.
- Не пытайтесь удлинить время жизни продукта добавлением растворителя.
- Правильно наносите слои - внутрь пятна, чтобы избежать перепыла.
- Соблюдайте правильные интервалы просушки между слоями и не ускоряйте время сушки между слоями обдувом - растворитель запаривается плёнкой и происходит “закипание”.
- Используйте перед шлифовкой проявку либо сухую, либо аэрозольную.
- Никогда не используйте грунты по прошествии указанного времени жизни после смешивания.
- Не оклеивайте слишком близко к зоне грунтования.
- Следите за тем, чтобы грунт полностью затвердел (риск образования глубоких царапин при шлифовке и просадке).

