

# **ЗАНЯТИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**12 ГРУППА  
ЗАНЯТИЕ 19 МАРТА 2020 ГОДА**

**ПМ 01 Выполнение столярных работ**

**Раздел 01.03. Изготовление простых столярных тяг и заготовок столярных изделий**

**Тема урока «Выполнение углового соединения УК 1»**

---

# ПРИМЕНЕНИЕ ШИПОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ В СТОЛЯРНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЯХ



## Вид углового соединения УК 1



Все шиповые соединения  
рассчитываются и изготавливаются  
по формулам и определённым  
правилам.

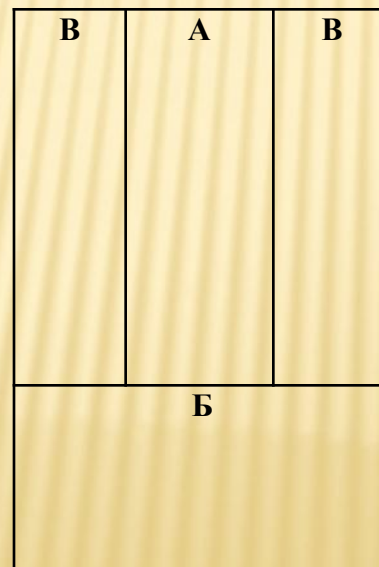
Этот шип используется, в тех  
случаях, когда толщина заготовки не  
превышает размер 40 мм и  
рассчитывается по формуле:

$$A = 0,4 * B$$

$$B = (B - A) / 2$$

**Длина шипа равна ширине  
заготовки.**

Где **A** – толщина шипа, **B** – толщина  
детали, **B**- ширина заплечика.

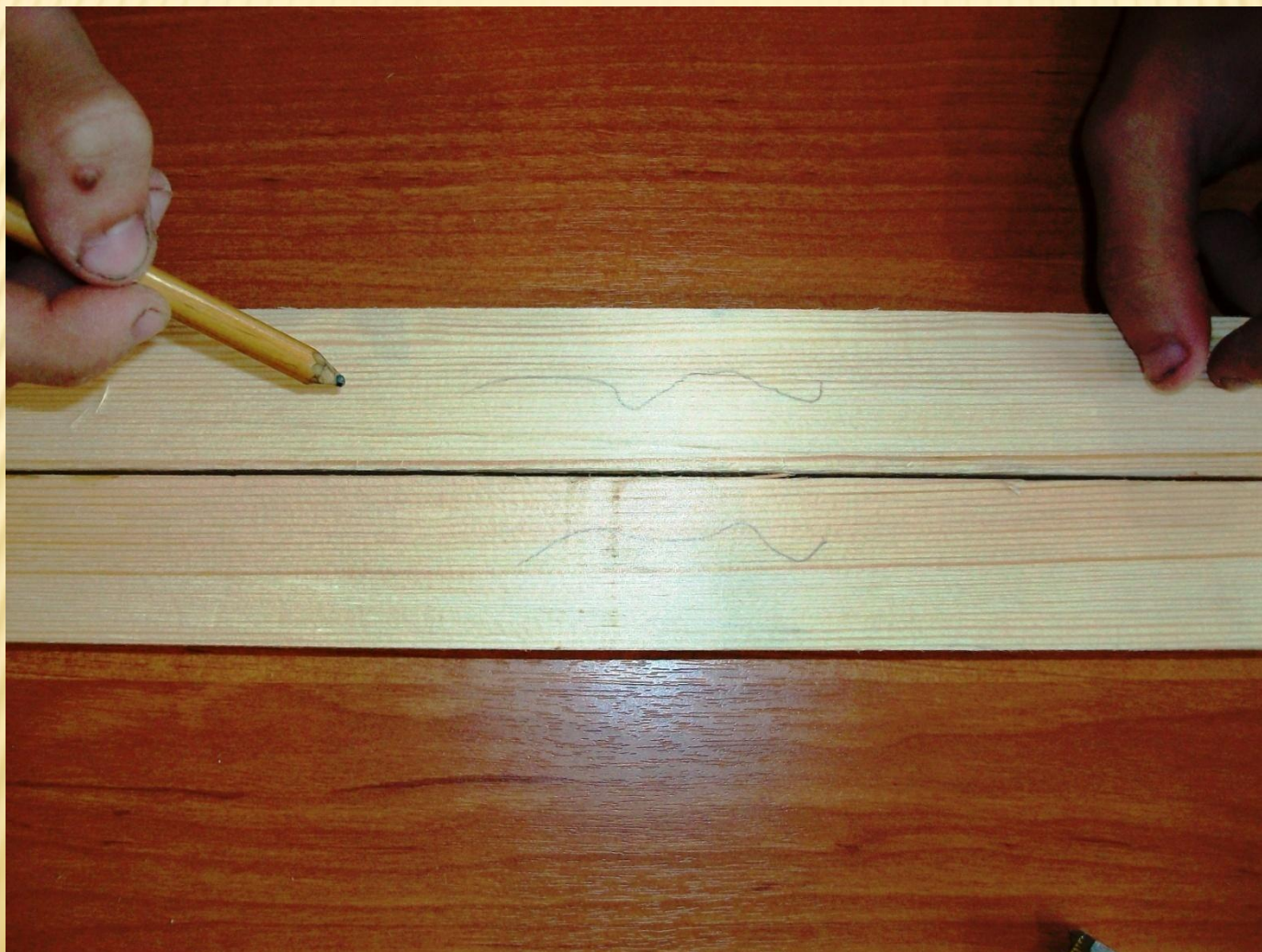


Пред началом изготовления шипового соединения необходимо подготовить заготовку. Отстрогать её в угол и размер, затем отторцевать.

После подготовки заготовки к работе необходимо знать размеры: ширина и толщина.

**Выполнение разметки  
углового соединения УК 1**

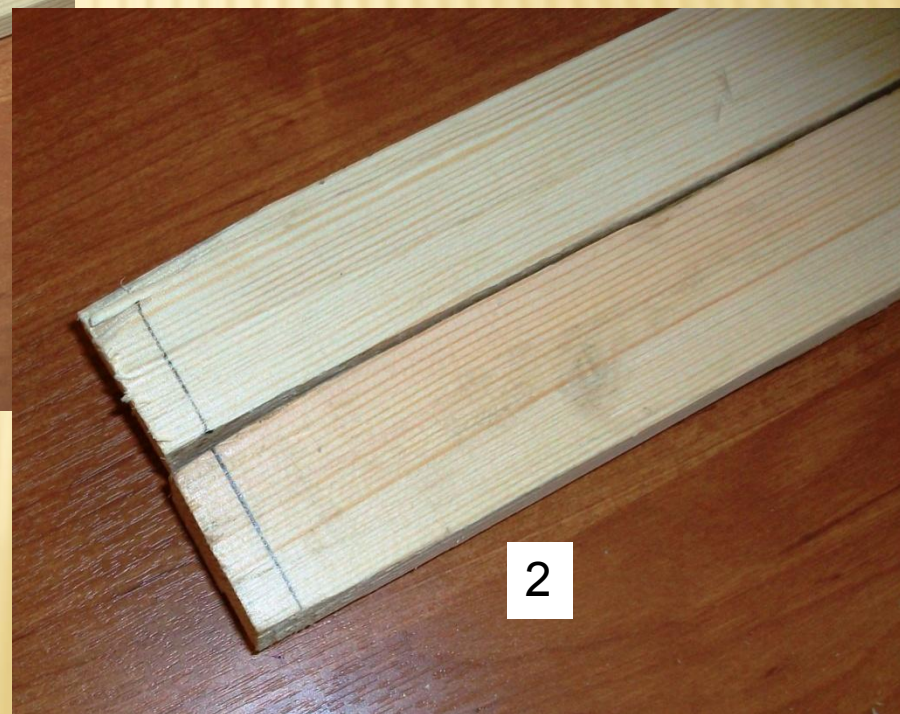
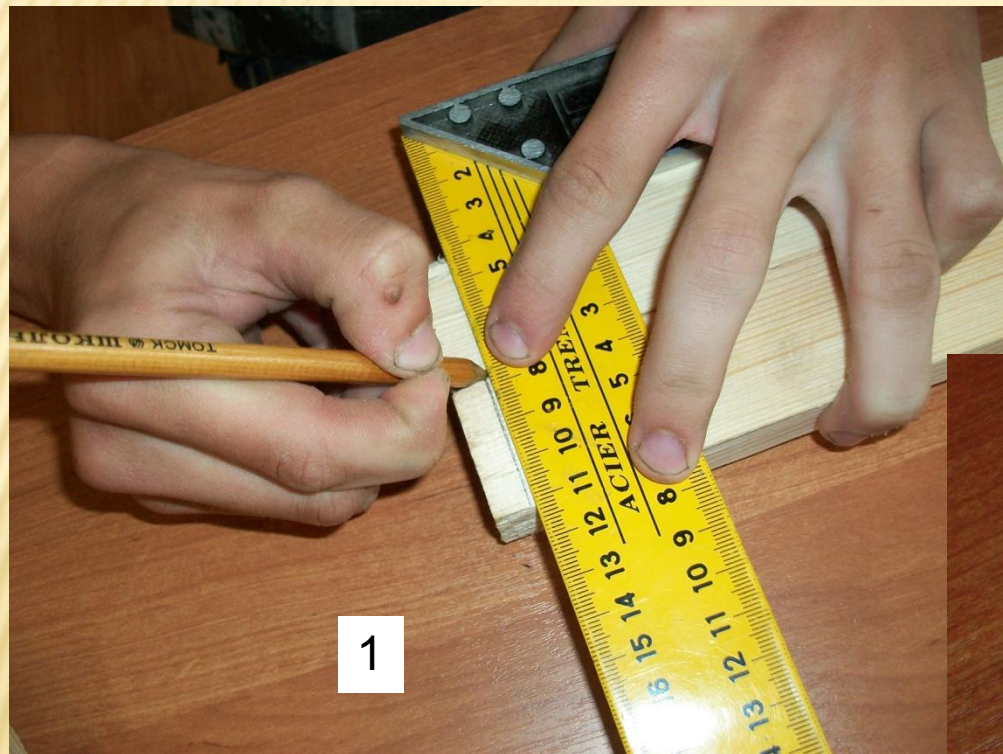
ВЫБИРАЕМ ЛИЦЕВЫЕ СТОРОНЫ  
РАЗМЕЧАЕМ ЛИЦЕВЫЕ СТОРОНЫ ВОЛНИСТОЙ ЛИНИЕЙ.





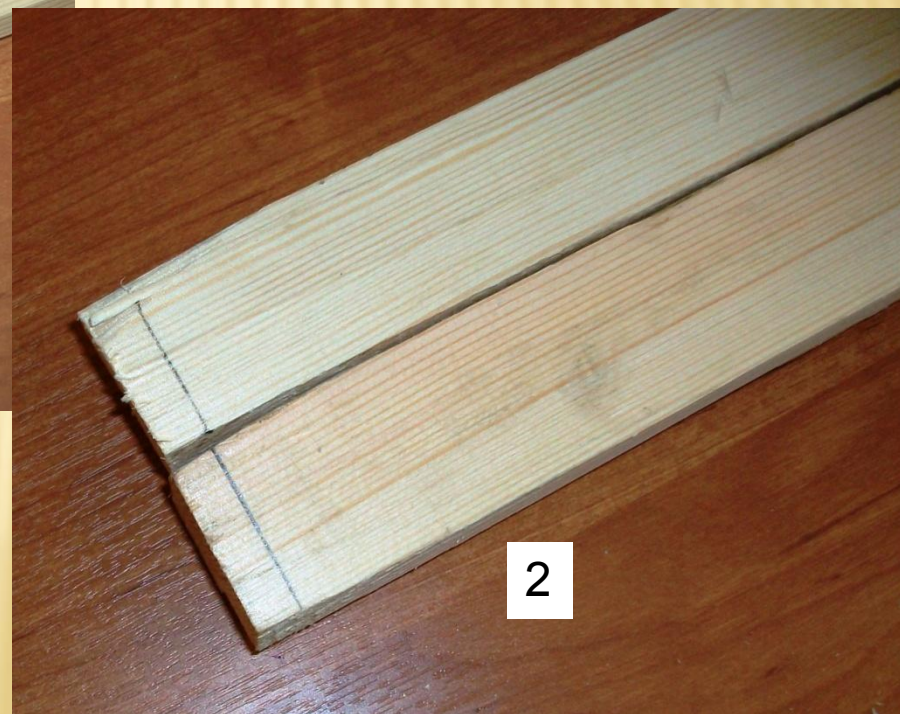
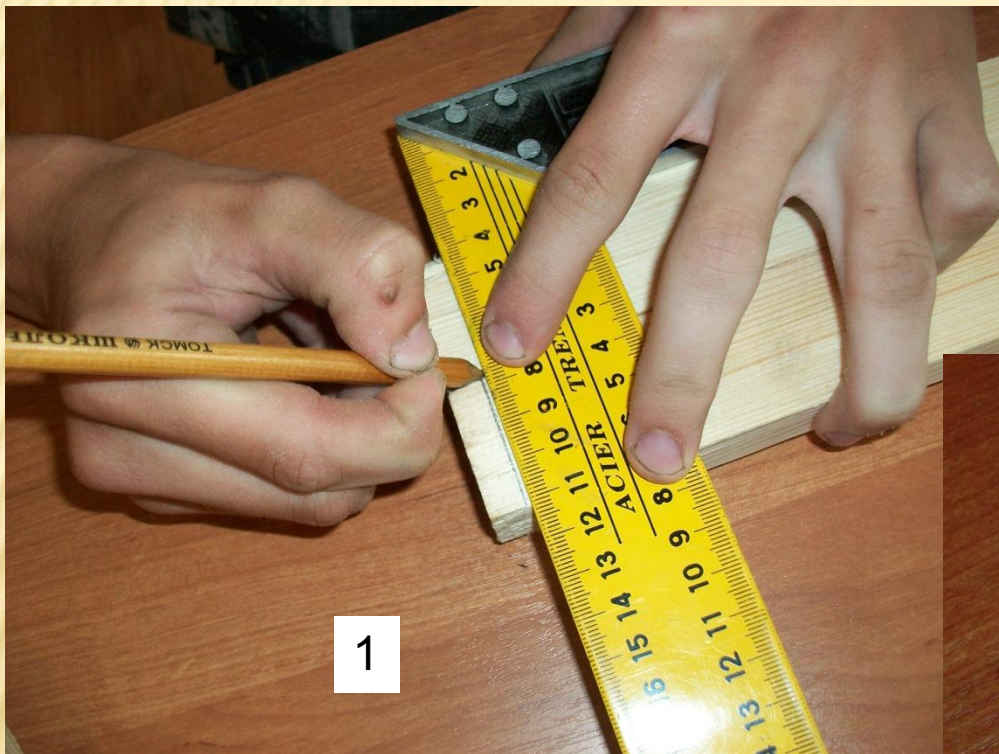
СКЛАДЫВАЕМ ДВА БРУСКА ВМЕСТЕ И ПРОВОДИМ ЛИНИЮ  
ОТТОРЦОВКИ НА РАССТОЯНИИ 1 – 2 СМ ОТ КРАЯ.

---

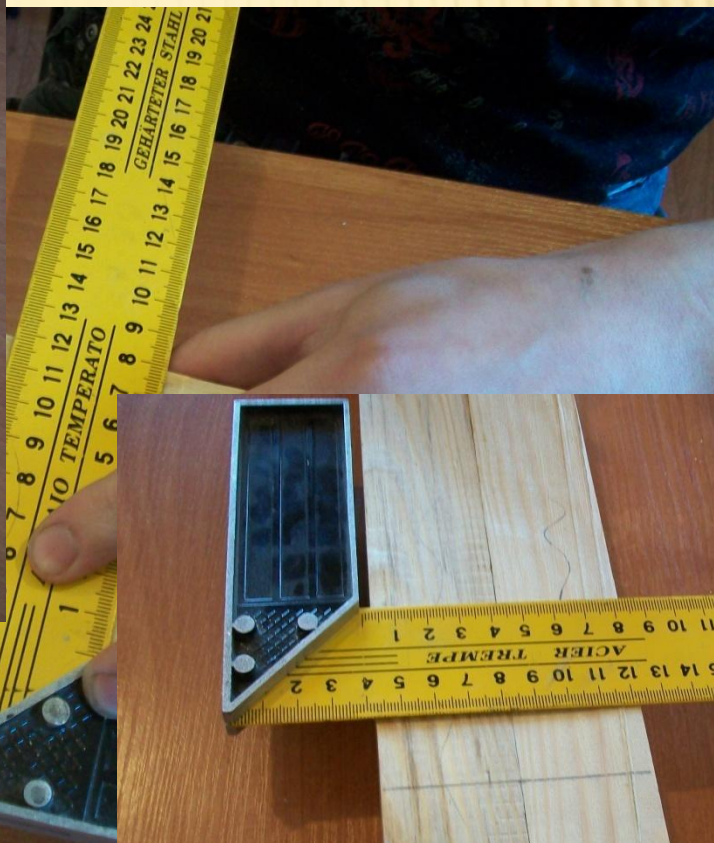
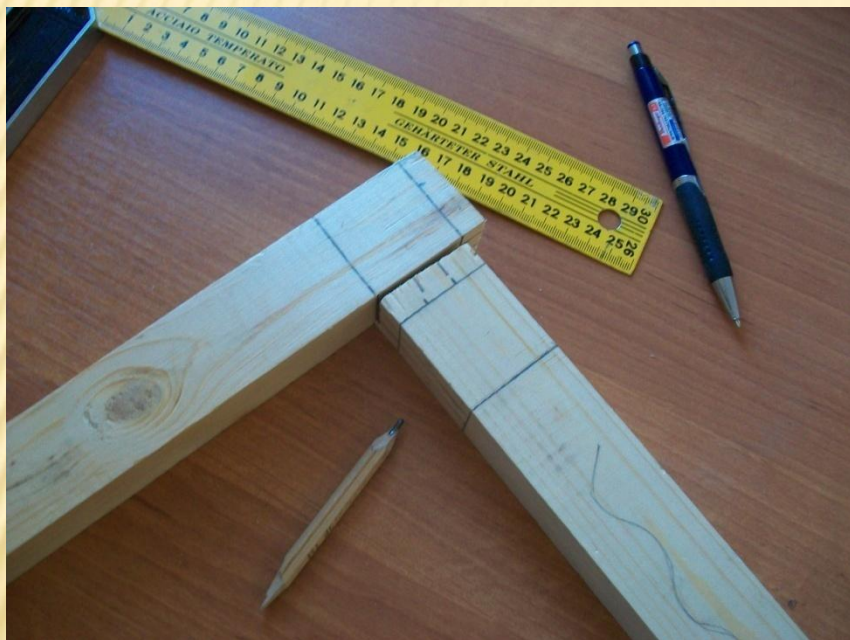


СКЛАДЫВАЕМ ДВА БРУСКА ВМЕСТЕ И ПРОВОДИМ ЛИНИЮ  
ОТТОРЦОВКИ НА РАССТОЯНИИ 1 – 2 СМ ОТ КРАЯ.

---

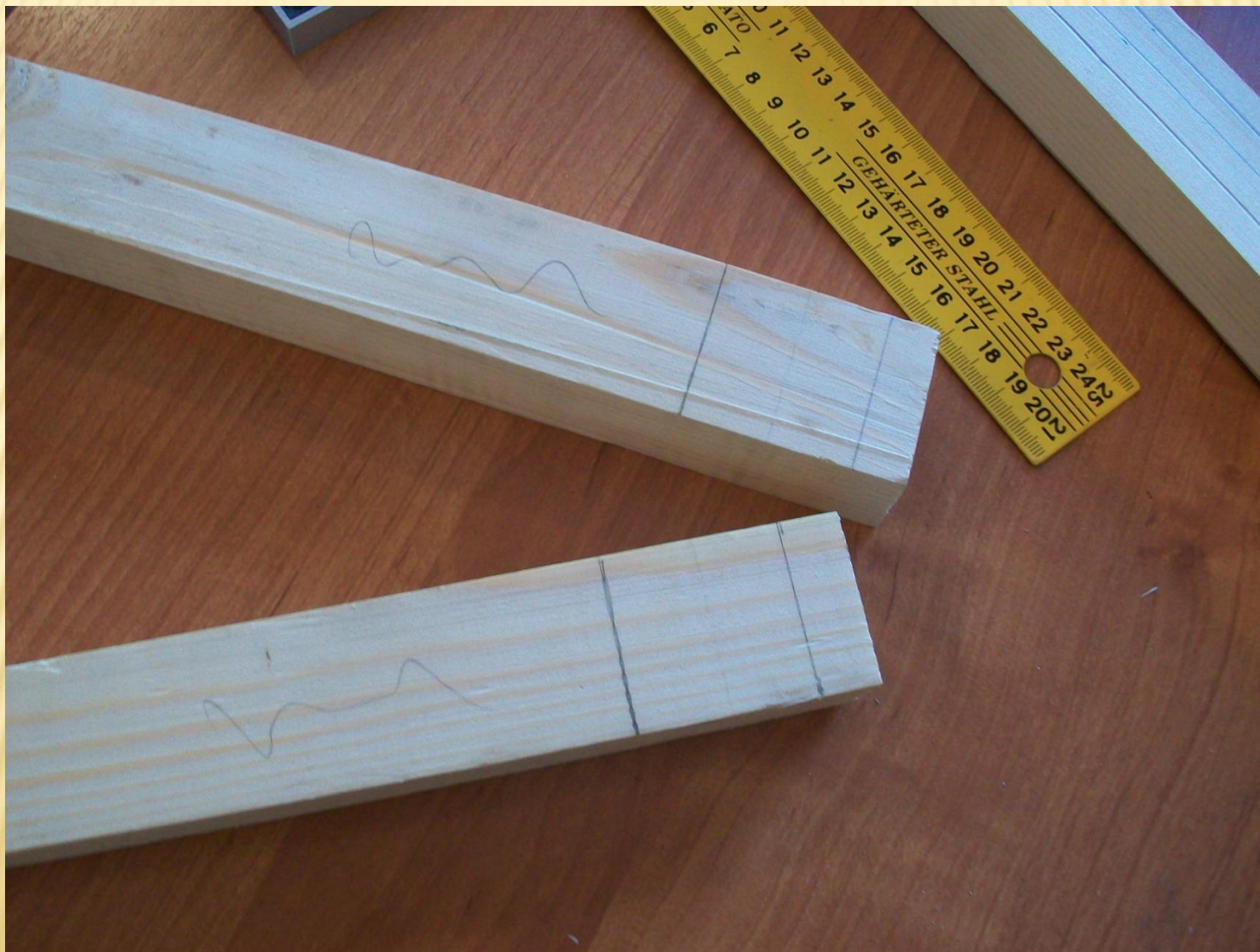


## 2. ПРОВОДИМ ЛИНИЮ ДЛИНЫ ШИПА: ОНА РАВНА ШИРИНЕ СОПРЯГАЕМОЙ ДЕТАЛИ

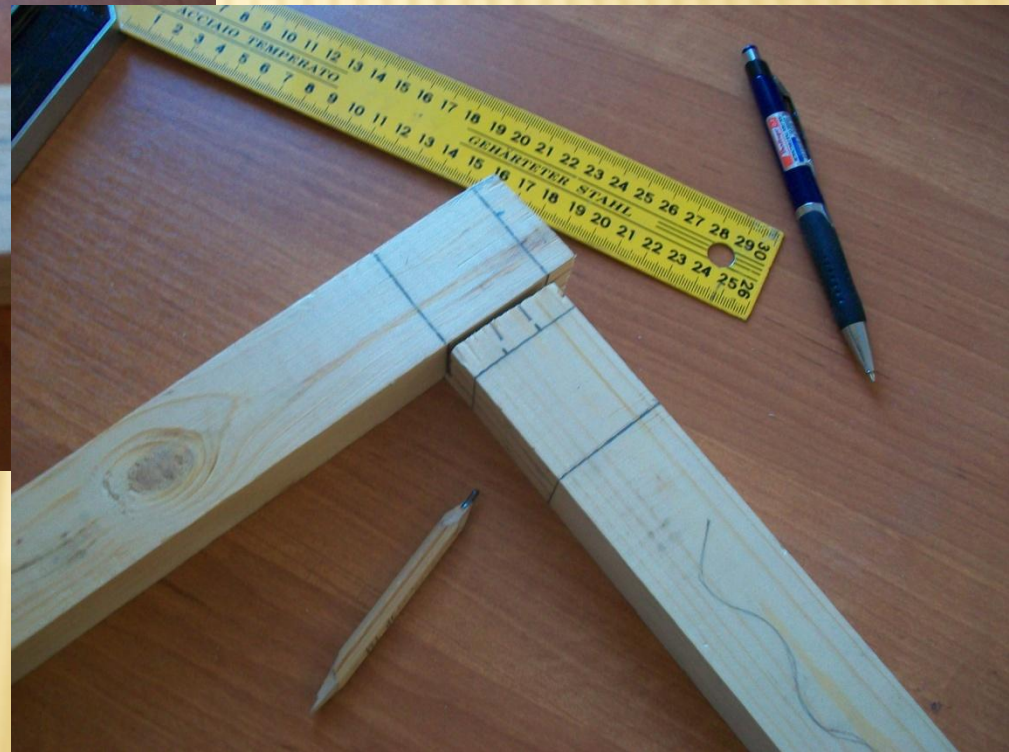
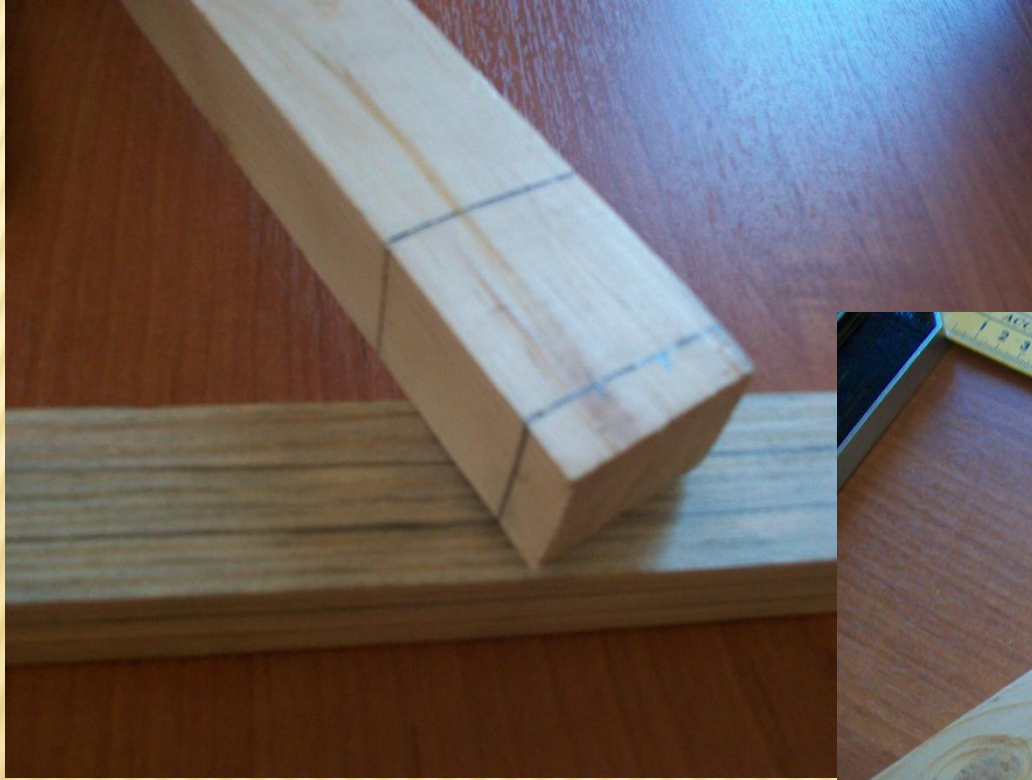


# ПОЛУЧИЛИ БАЗОВЫЕ ЛИНИИ

---

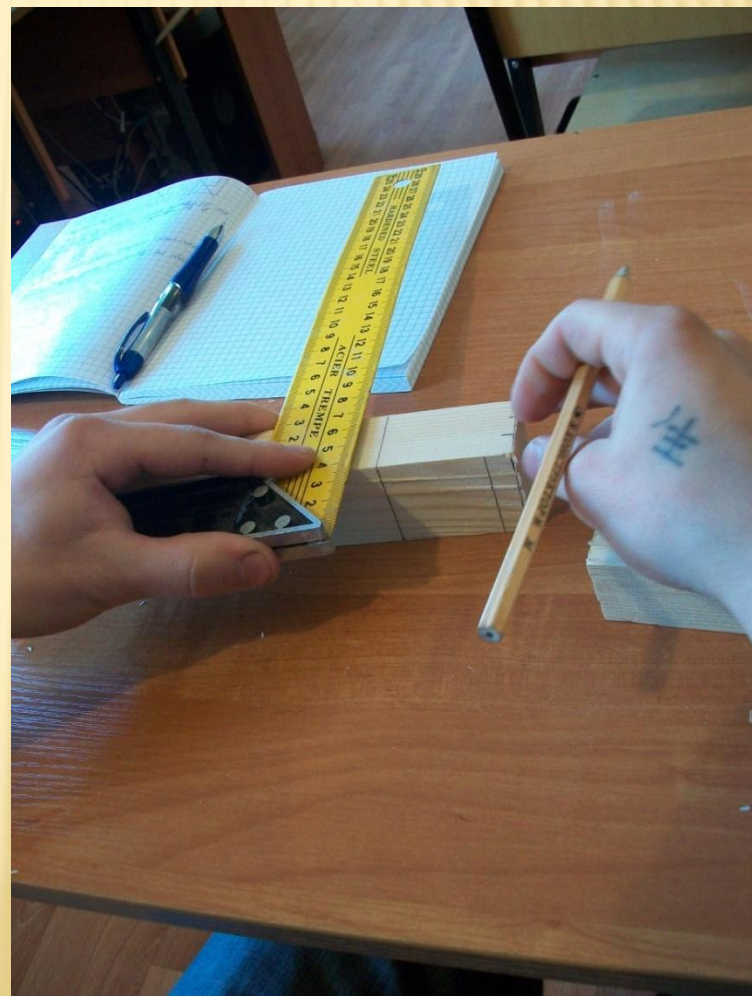


# БАЗОВЫЕ ЛИНИИ ПЕРЕВОДИМ НА ВСЕ ЧЕТЫРЕ СТОРОНЫ БРУСКА ( УЖЕ ПОРОЗНЬ )



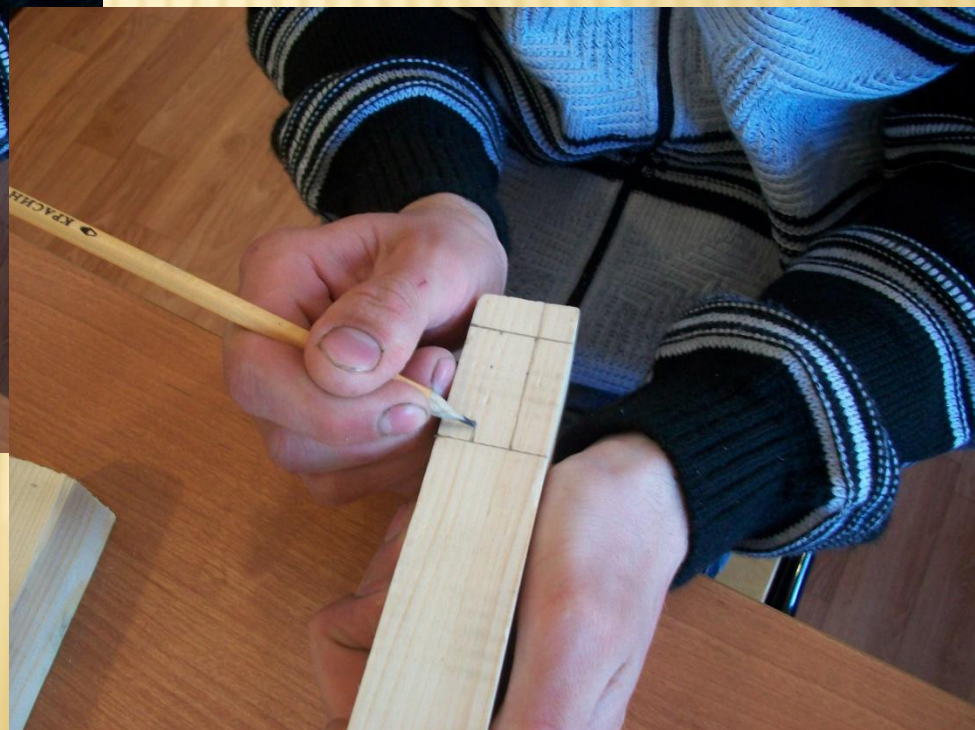
РАЗМЕЧАЕМ ТОЛЩИНУ ШИПА: ОНА РАВНА  $\frac{1}{3}$   
ТОЛЩИНЫ БРУСКА ( ИЛИ ПО ЧЕРТЕЖУ), СТАВИМ ТОЧКИ

---



# ПРОВОДИМ РАЗМЕТОЧНЫЕ ЛИНИИ С ПОМОЩЬЮ РЕЙСМУСА, ЛИНЕЙКИ ИЛИ ПРИЕМОМ «С ФАЛАНГИ»

---



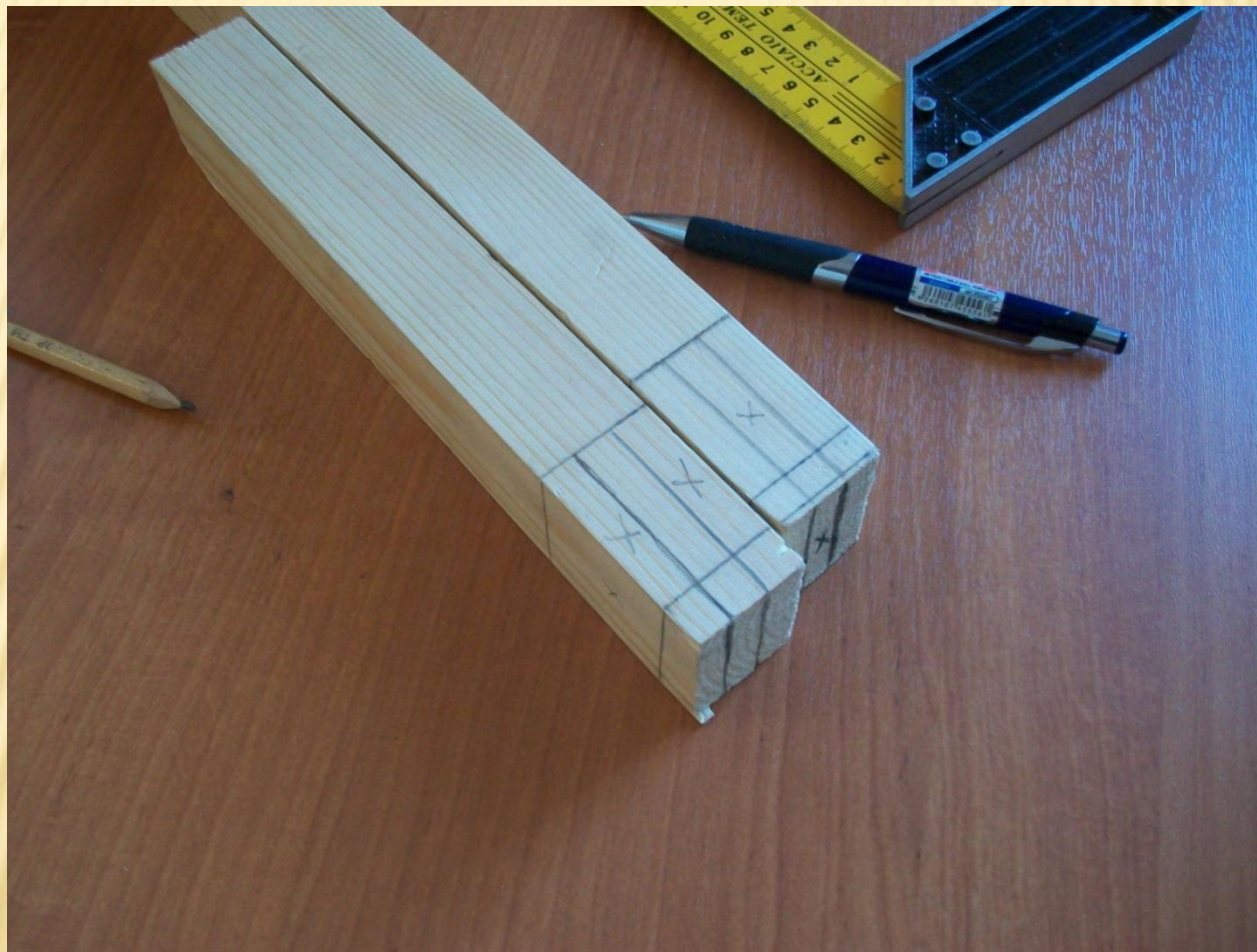
# ЛИНИИ ПРОХОДЯТ НА ОБЕИХ КРОМКАХ И ТОРЦАХ

---





# УДАЛЯЕМЫЕ ЧАСТИ ПОМЕЧАЕМ КРЕСТОМ



# ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА РАЗМЕТКИ

