

ЗАНЯТИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

**12 ГРУППА
ЗАНЯТИЕ 19 МАРТА 2020 ГОДА**

ПМ 01 Выполнение столярных работ

Раздел 01.03. Изготовление простых столярных тяг и заготовок столярных изделий

Тема урока «Выполнение углового соединения УК 1»

ПРИМЕНЕНИЕ ШИПОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ В СТОЛЯРНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЯХ



Вид углового соединения УК 1



Все шиповые соединения
рассчитываются и изготавливаются
по формулам и определённым
правилам.

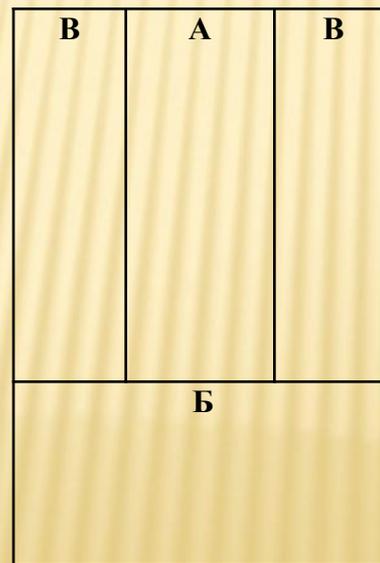
Этот шип используется, в тех
случаях, когда толщина заготовки не
превышает размер 40 мм и
рассчитывается по формуле:

$$A = 0,4 * B$$

$$B = (B - A) / 2$$

**Длина шипа равна ширине
заготовки.**

Где **A** – толщина шипа, **B** – толщина
детали, **B**- ширина заплечика.

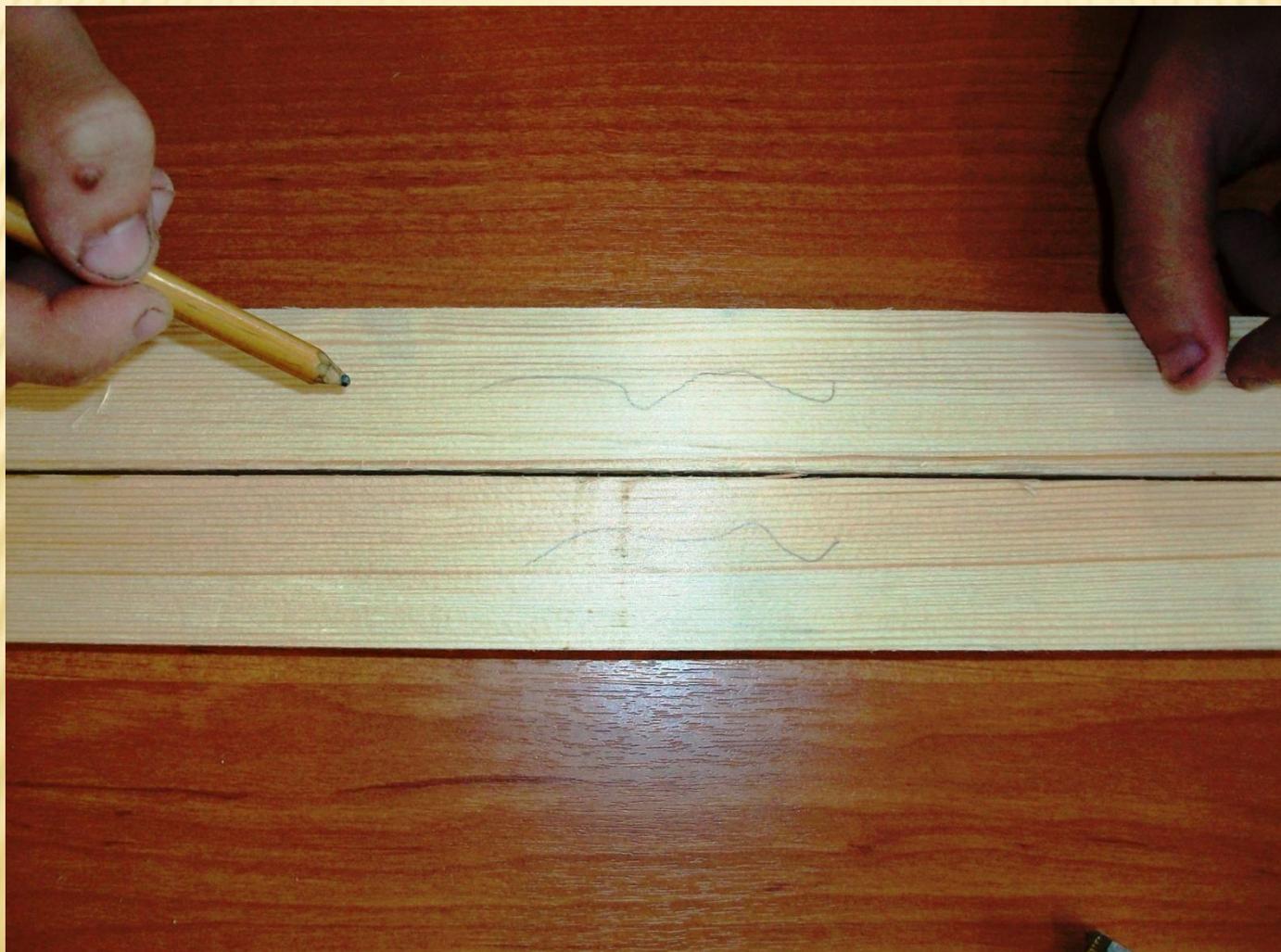


Пред началом изготовления шипового соединения необходимо подготовить заготовку. Отстрогать её в угол и размер, затем отторцевать.

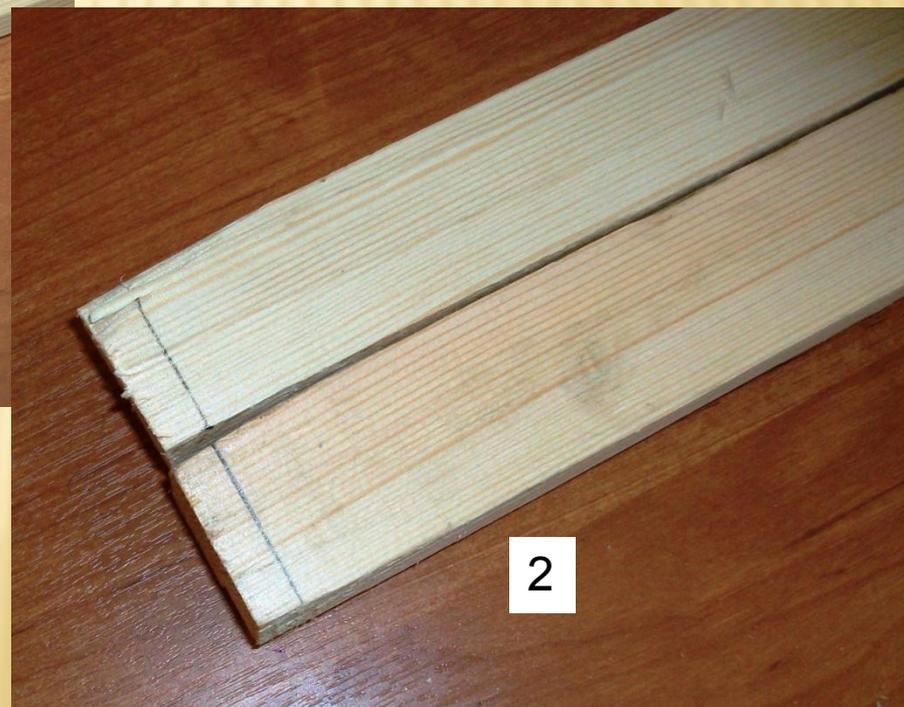
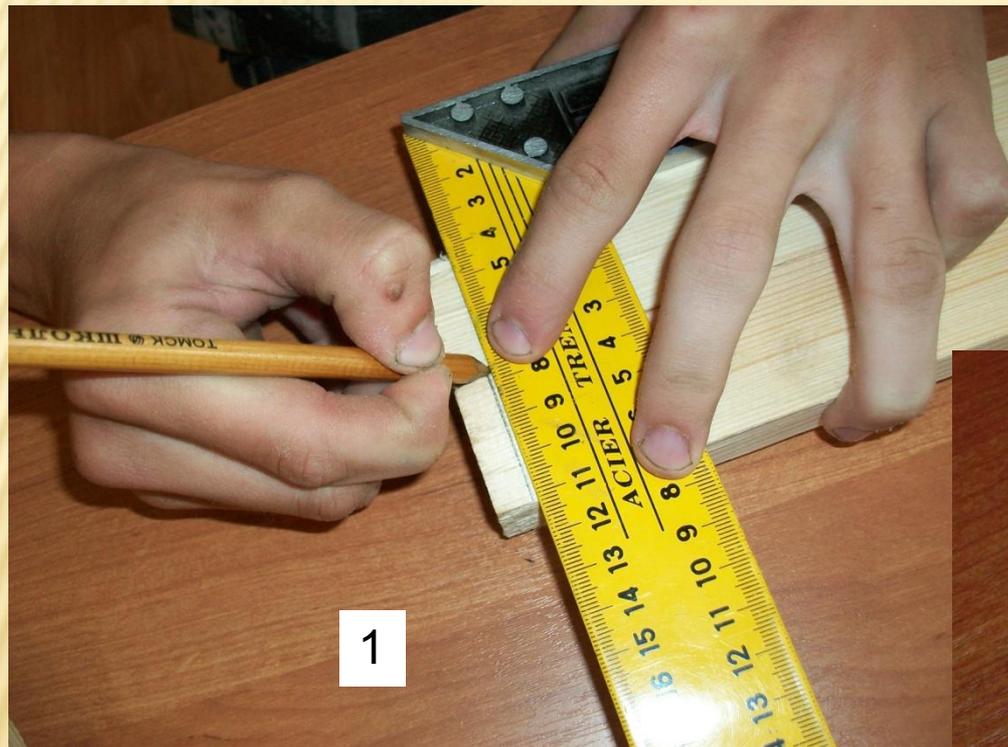
После подготовки заготовки к работе необходимо знать размеры: ширина и толщина.

**Выполнение разметки
углового соединения УК 1**

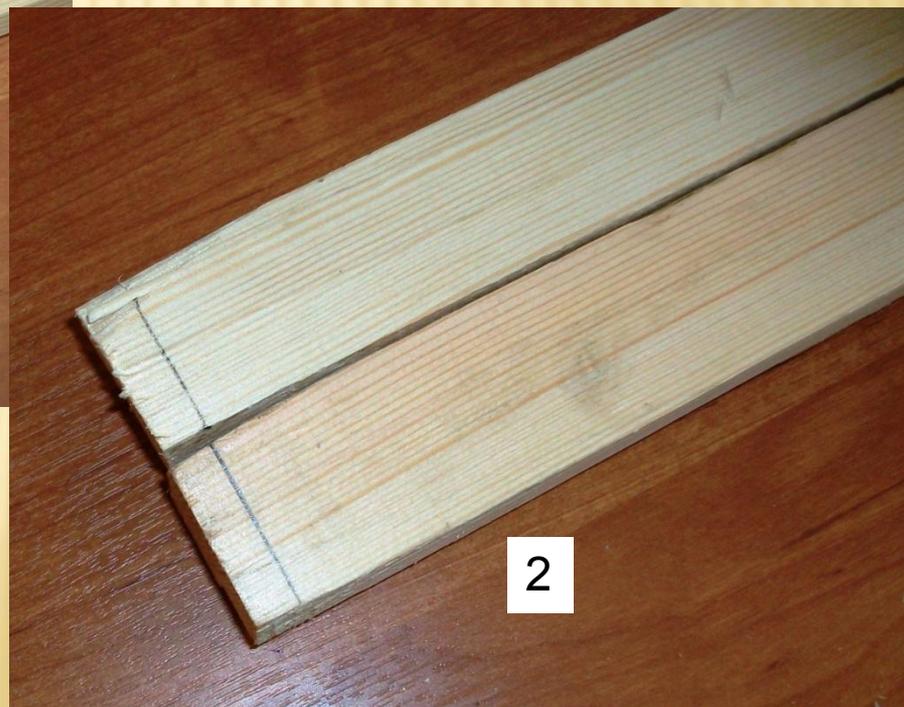
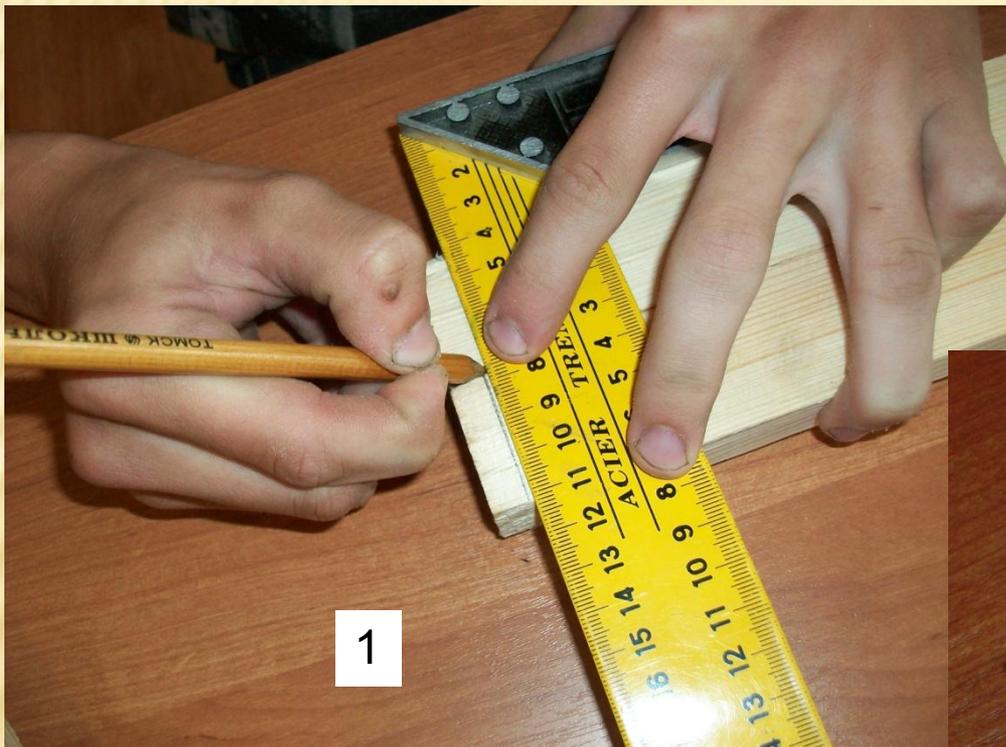
ВЫБИРАЕМ ЛИЦЕВЫЕ СТОРОНЫ
РАЗМЕЧАЕМ ЛИЦЕВЫЕ СТОРОНЫ ВОЛНИСТОЙ ЛИНИЕЙ.



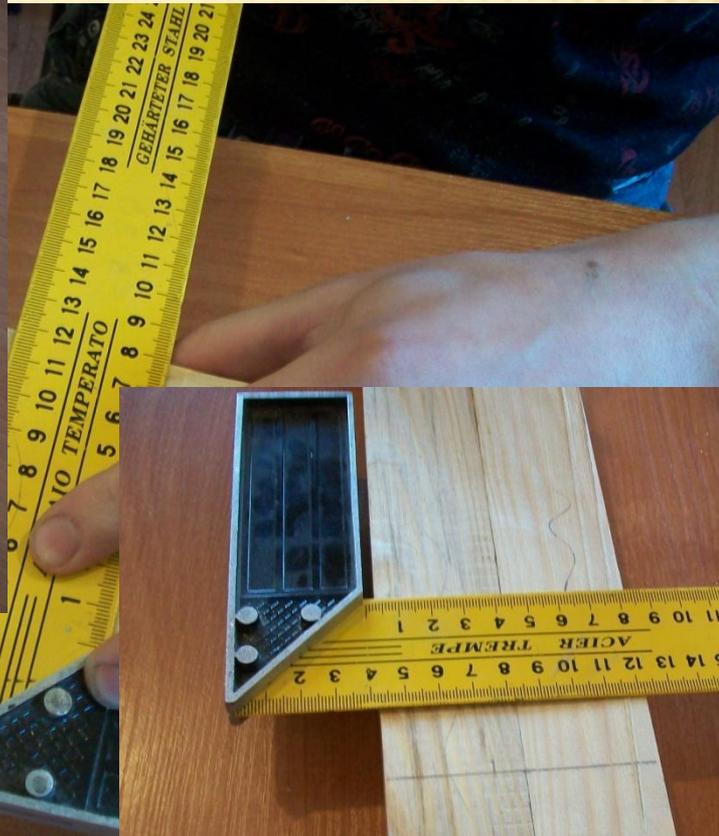
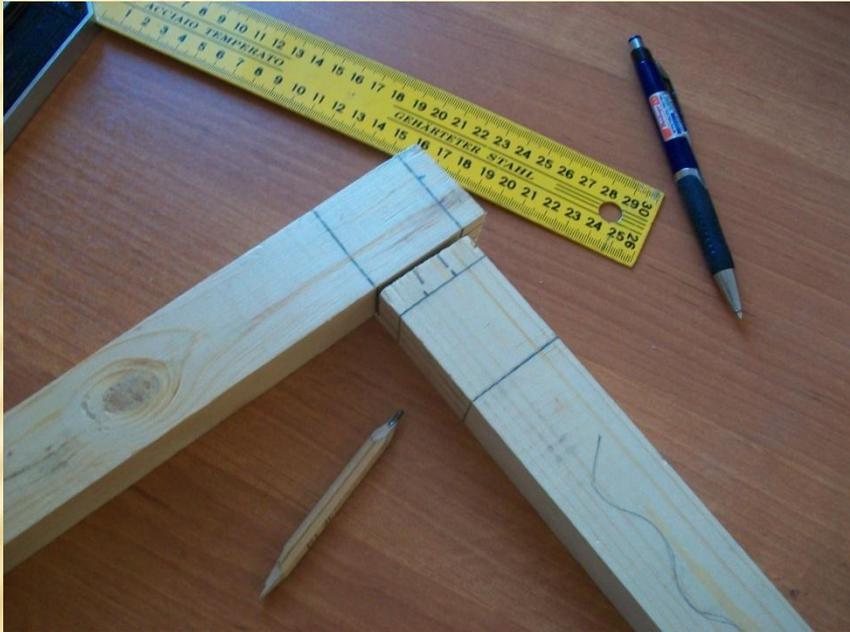
СКЛАДЫВАЕМ ДВА БРУСКА ВМЕСТЕ И ПРОВОДИМ ЛИНИЮ
ОТТОРЦОВКИ НА РАССТОЯНИИ 1 – 2 СМ ОТ КРАЯ.



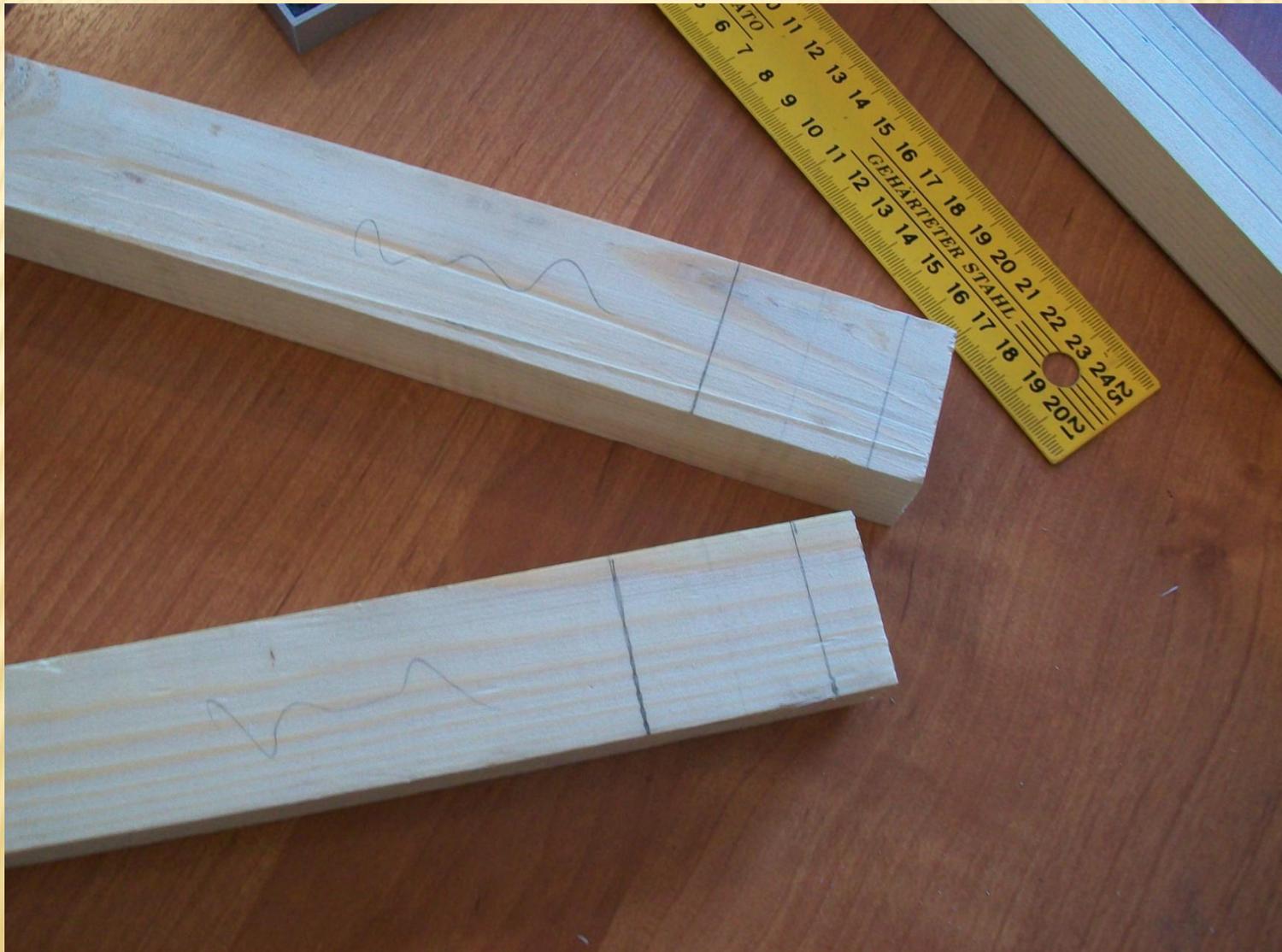
СКЛАДЫВАЕМ ДВА БРУСКА ВМЕСТЕ И ПРОВОДИМ ЛИНИЮ
ОТТОРЦОВКИ НА РАССТОЯНИИ 1 – 2 СМ ОТ КРАЯ.



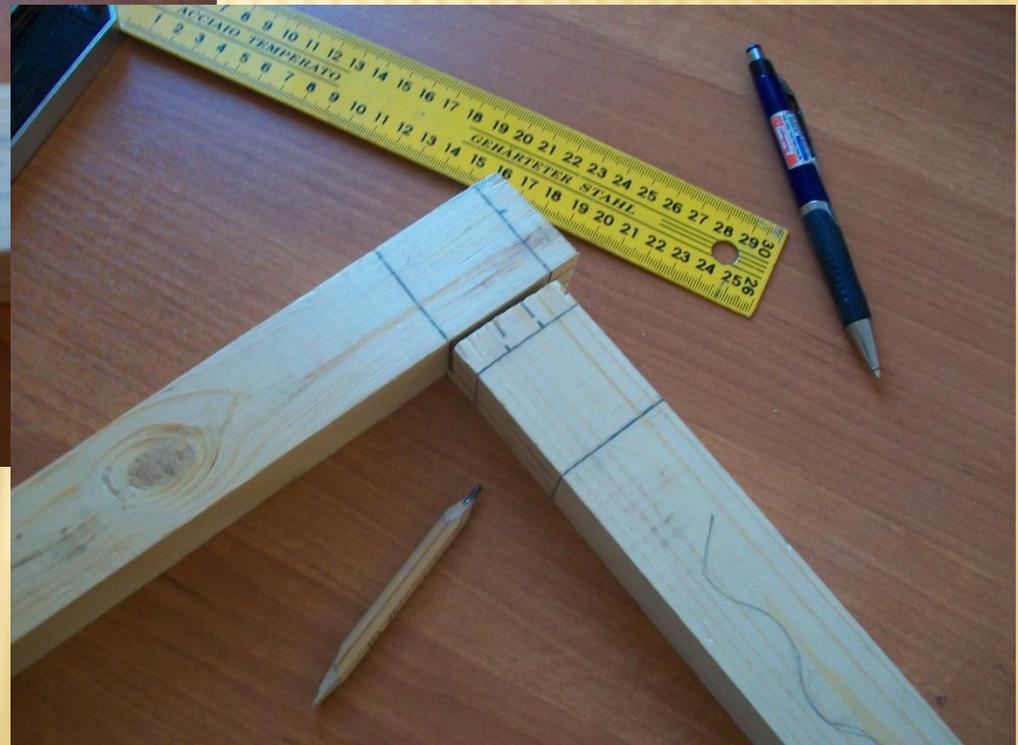
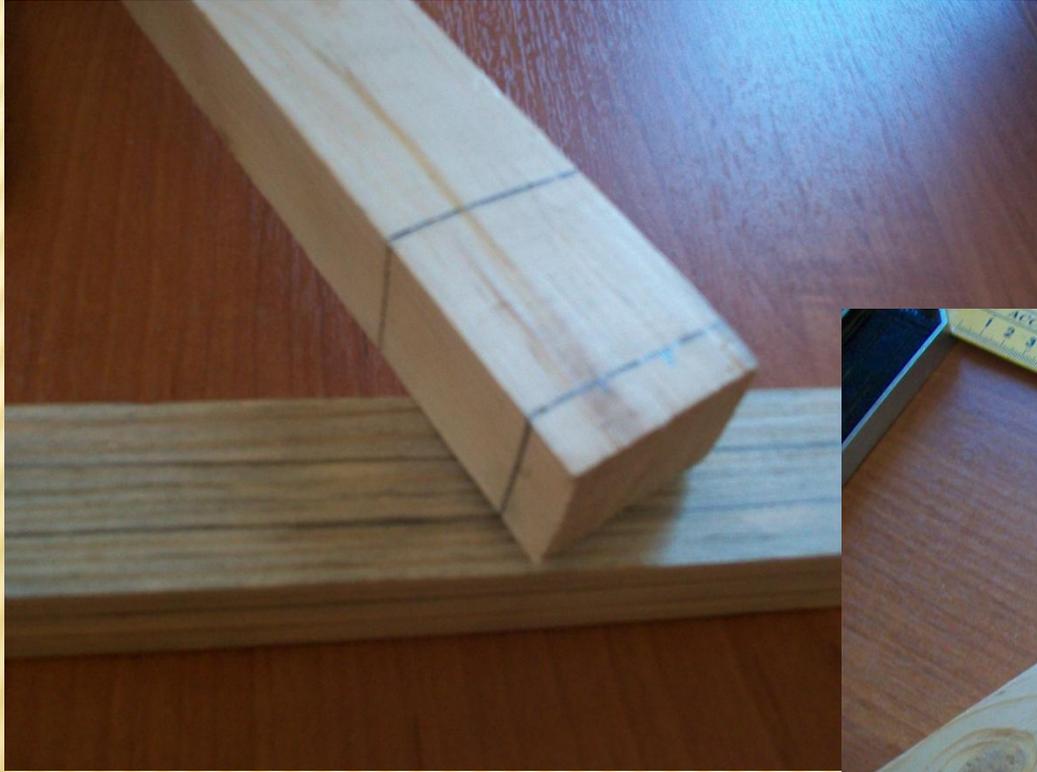
2. ПРОВОДИМ ЛИНИЮ ДЛИНЫ ШИПА: ОНА РАВНА ШИРИНЕ СОПРЯГАЕМОЙ ДЕТАЛИ



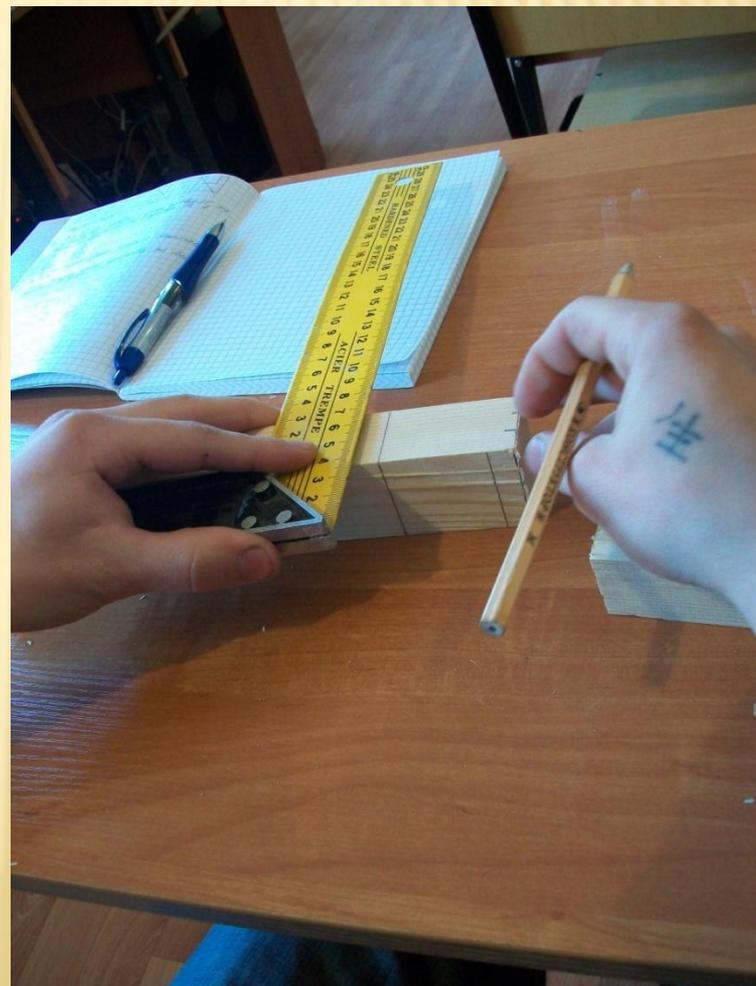
ПОЛУЧИЛИ БАЗОВЫЕ ЛИНИИ



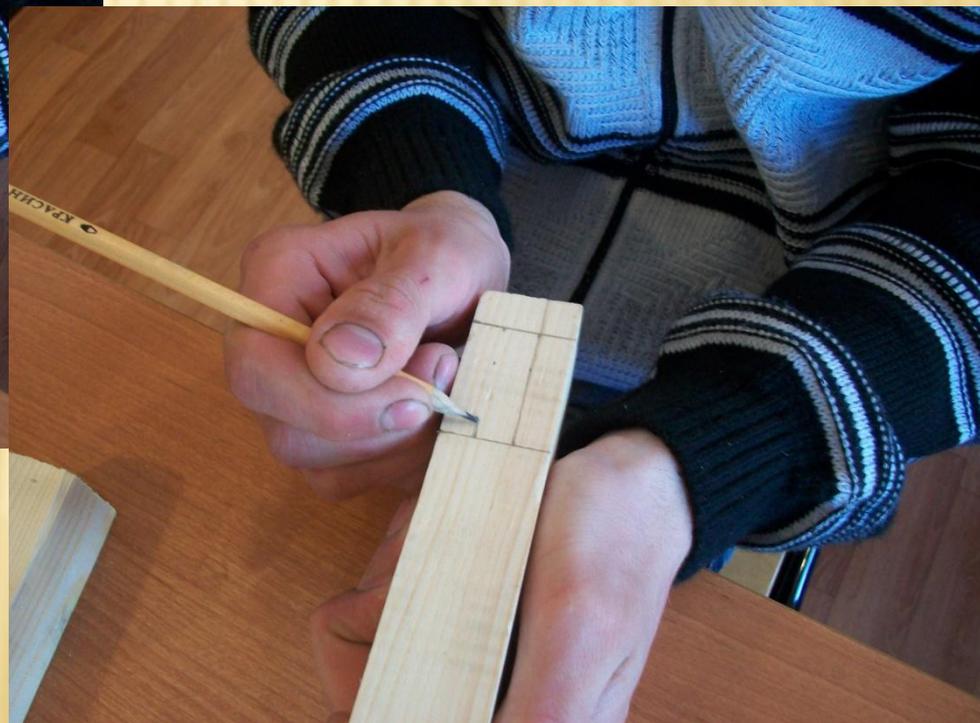
БАЗОВЫЕ ЛИНИИ ПЕРЕВОДИМ НА ВСЕ ЧЕТЫРЕ СТОРОНЫ БРУСКА (УЖЕ ПОРОЗНЬ)



РАЗМЕЧАЕМ ТОЛЩИНУ ШИПА: ОНА РАВНА $\frac{1}{3}$
ТОЛЩИНЫ БРУСКА (ИЛИ ПО ЧЕРТЕЖУ), СТАВИМ ТОЧКИ



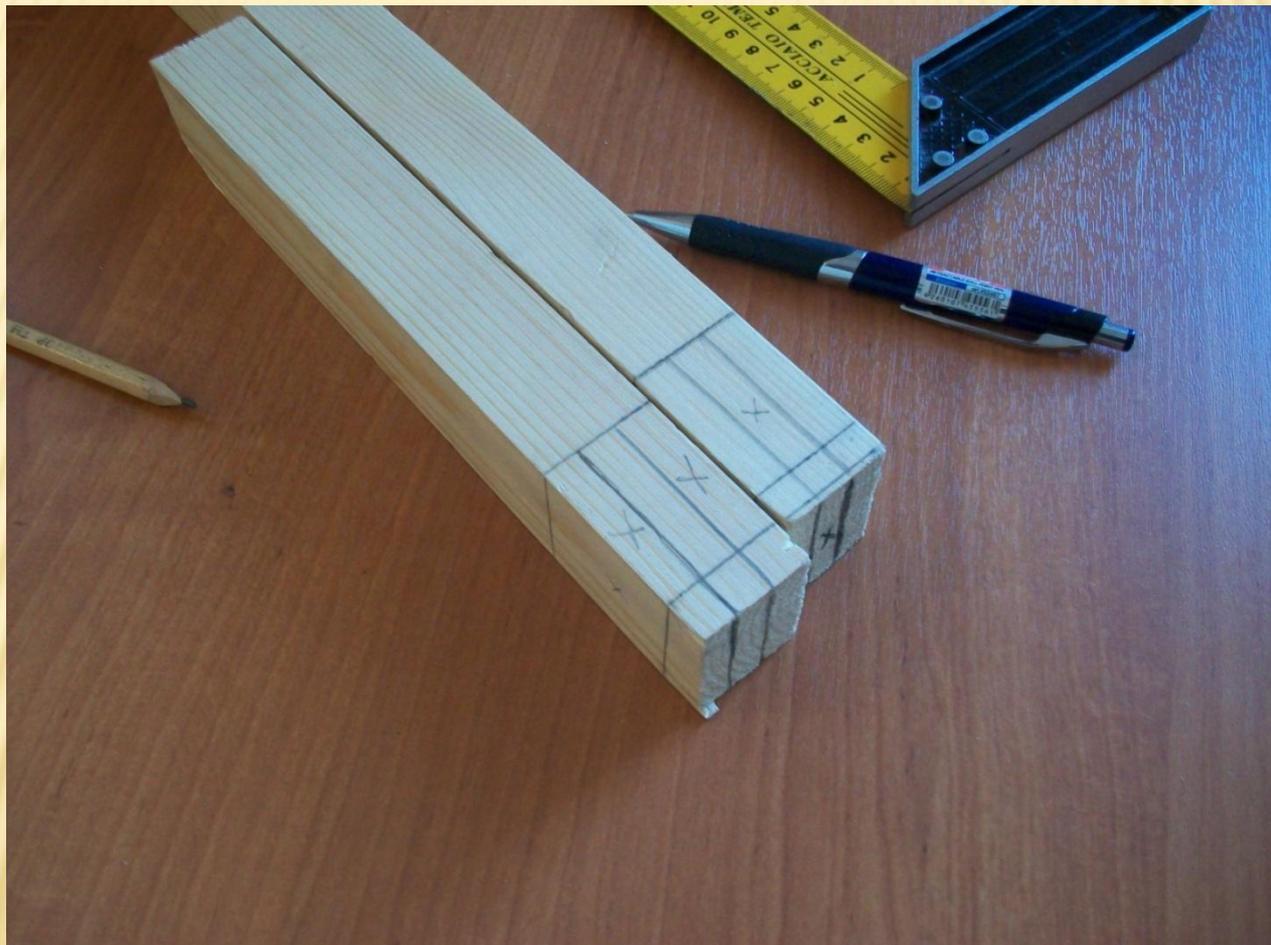
ПРОВОДИМ РАЗМЕТОЧНЫЕ ЛИНИИ С ПОМОЩЬЮ РЕЙСМУСА, ЛИНЕЙКИ ИЛИ ПРИЕМОМ «С ФАЛАНГИ»



ЛИНИИ ПРОХОДЯТ НА ОБЕИХ КРОМКАХ И ТОРЦАХ



УДАЛЯЕМЫЕ ЧАСТИ ПОМЕЧАЕМ КРЕСТОМ



ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА РАЗМЕТКИ

