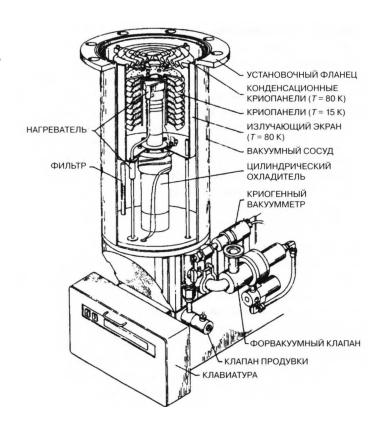
Вакуумдық криосорғыштар

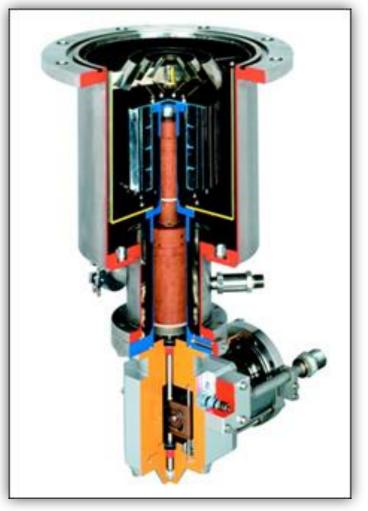
Шоманов Рустем Абылхан Абай

Вакуумдық криосорғыштар

Высоковакуумные техно- логии находят широкое примене- ние при производстве полупро- водниковых приборов, накопительных устройств, тонких пленок для оптического и электронного оборудования, а также в фунда- ментальных исследованиях. В большинстве прикладных процес- сов, происхо- дящих в вакууме, наибольшую проблему представ- ляют пары воды. В отличие от других газов, пары воды оседают на стенах вакуумной камеры и других поверхностях в относи- тельно больших количествах. Криооткачка паров воды с бо ль- шой скоростью позволяет систе- ме достичь требуемого базового вакуума за минимальный проме- жуток времени. В дополнение к их высокой скорости откачки паров воды, высоковакуум- ные крионасосы обеспечивают высокую скорость откачки по всем другим газам. Криона- сосы захватывают и накапливают газы в виде замороженной твердой фазы (льда).

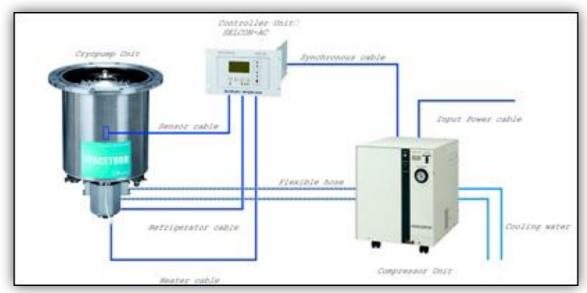


Так как газы при атмосферном давлении занимают объем почти в 1000 раз больше чем в твердой фазе, то насос может накапливать большое количество После наполнения насос не- обходимо размораживать или регенерировать. Для большинства газов емкость насоса определяется только располагаемым пространством внутри насоса, необходимым для накоп- Нагреватель Присоединительный фланец Присоединительный фланец Конденсирующая сту- пень 80 К Ступень 15 К Радиационная защита 80 К Вакуумный корпус Регенеративный цилиндр Низкотемпературный датчик контроллера Форвакуумный клапан Продувочный клапан Пульт управления Цилиндрический фильтр ления льда. В данной статье подробно описываются компоненты криогенной системы и дается обзор приложений, в которых используются крионасосы.



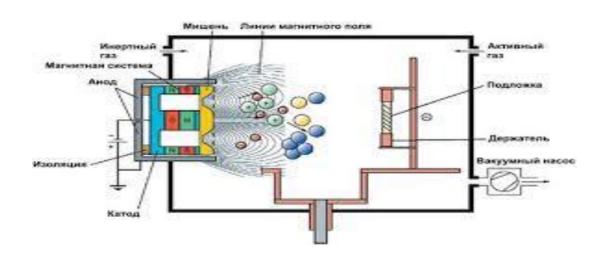
Қолданылуы

• Хотя термин «вакуум» отражает общие условия пониженного давления в рабочих камерах, существует определенная классификация по уровням вакуума и типу используе- мых технологических газов. Современные крионасосы разрабатываются не только исходя из специфики процесса, но также исходя из требований к его размерам и геометрии. Насо- сы с вертикальной ориентацией имеют минимальное посадочное место, в то время как насосы с горизонтальной ориентацией наиболее подходят для компактных вакуумных систем.



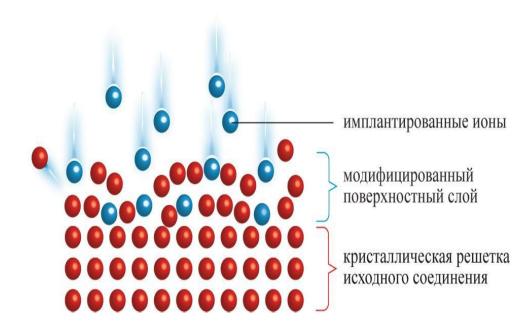
Осаждение методом распыления

• Осаждение металлических покрытий — это одна из самых обширных областей при- менения крионасосов. Условия процесса требуют напуска технологических газов, таких как аргон или азот с расходом от 50 до 250 куб. см в минуту для создания давлений от 2 до 5 мТорр. При скорости откачки от 500 л/с до 1000 л/с крионасос может непрерывно работать до двух недель до регенерации.



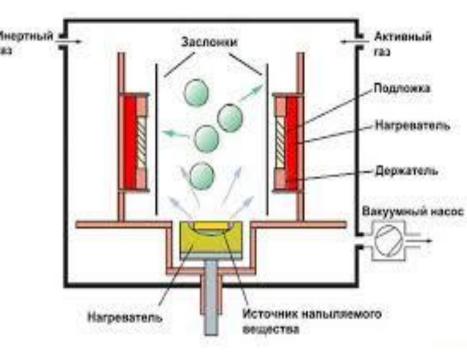
Ионная имплантация

• При ионной имплантации газовая нагрузке состоит в основном из водорода, угле- водородов, СО2 и паров воды. В имплантаторах крионасосы используют в основном на лучевых линиях и станциях окончательной обработки подложек для достижения давле- ний в диапазоне от 10-8 до 10-4 Торр



Испарение

• Обычно получение тонких пленок из металлов и диэлектриков происходит при давлении от 10-5 до 10-7 Торр. Снижение концентрации водяного пара в процессе напыле- ния улучшает качеств и однородность свойств получаемых пленок. Использование без- масляных средств откачки также улучшает адгезию пленок. Крионасосы успешно применяются для нанесения любых тонкопленочных покрытий, включая сульфид цинка и других материалов с высоким содержанием паров воды.



Камеры загрузки

• Предварительная откачка загрузочных камер в многокамерных проходных линиях является одним из важнейших применений крионасосов. Быстрое достижение заданного уровня вакуума достигается за счет его высокой скорости откачки. Поскольку функцио- нирование крионасоса не зависит от его пространственного положения, то он может быть размещен там, где есть подходящее место.

Исследования в среде вакуума

• Для целого ряда научных исследований требуется вакуум от 10-7 до 10-11 Торр, который достигается применением криогенных насосов. Высокая скорость откачки обеспечивает поддержание требуемого давления. При низкой газовой нагрузке крионасосы могут работать многие месяцы, не требуя регенерации.

Насосы

Принцип работы криогенных насосов состоит в конденсации молекул газа на ох- лажденных поверхностях. Принципиально, крионасос состоит из трех ступеней. Первая ступень (входная) конденсирует молекулы водяного пара и тяжелые углеводороды при температурах от 60 К до 100 К. Вторая ступень (конденсирующая) "захватывает" молеку- лы аргона, азота, кислорода и других газов при температурах от 10 К до 20 К. Те газы, которые не переходят в твердую фазу при данных температурах, адсорбируются на акти- вированном угле при температурах 10 – 12 К. Третья ступень откачки содержит гранулы углерода, которые располагаются с внутренней стороны конденсирующей ступени. Они адсорбируют оставшиеся молекулы газа при температуре около 10 К. Криогенный насос состоит из корпуса, рефрижератора, высокотемпературной сту- пени для водяного пара и низкотемпературной ступени для остальных газов.



Скорость откачки

Скорость откачки – это мера объема газа, удаляемого за единицу времени. Обычно выражается в л/сек. Скорость откачки по водяному пару является функцией от площади входного сечения насоса, так как для всех крионасосов удельная скорость по водяному пару составляет 14.4 л/сек с одного квадратного сантиметра. Скорость откачки по другим газам зависит от конфигурации входной ступени. Она почти не зависит от величины входного потока, кроме водорода, гелия и неона. Откачка тяжелых газов осуществляется с меньшей скоростью, согласно пропорции (1/масса)1/2. Например, обычный крионасос с Dy = 8`` имеет скорость откачки по азоту около 1,500 л/сек, а по аргону – 1,200 л/сек. При давлении ниже 10-3 Торр скорость становится постоянной. В смешанном режиме течения газа (2 – 5 мТорр) скорость возрастает на 20 - 40 процентов. Так как геометрия насоса обуславливает скорость откачки, то все насосы одного типа имеют одинаковые скорости откачки. Больше того, скорости откачки по различным газам также одинаковы. Как только насос охлаждется до рабочей температуры, он функционирует с установленной скоростью. Даже если произошло отключение электроэнер- гии, насос будет работать с максимальной скоростью более 5 минут.

Емкость

• Емкость определяется количеством газа, которое может захватить насос без изменения рабочих параметров. Для конденсируемых газов (кислород или аргон) умень- шение их объема, вследствие перехода в твердую фазу, составляет примерно от 700 до 900 раз. То есть один литр аргона (1,000,000 см3) сокращается до 1,200 см3 вещества. Распределение газа в конденсирующей ступени, подобно грибной шляпке, позволяет уменьшить толщину одного слоя до 2 — 2,5 см. Требуется одна неделя для заполнения крионасоса по аргону или кислороду потоком, равным 100 см3 /мин. Для сравнения, откачка статической вакуумной камеры при давлении 10-5 Торр должна продолжаться 1,6 года, чтобы полностью заполнить крионасос

Безопасность

Криогенные вакуумные насосы нашли безопасное применение во множестве при- ложений. Однако, стоит обратить внимание на несколько особенностей эксплуатации крионасосов. Во-первых, крионасос – это газопоглощающий устройство. Поэтому, он не должен использоваться для откачки легковоспламеняющихся газов. Также, следует огра- ничить откачку токсичных и едких газов, например таких, которые используются в про- цессах травления. Следует соблюдать осторожность, откачивая кислородосодержащие газы. Накоп-ление кислорода в среде с сильным э/м полем и давлении от 1 д 10 мТорр может вызвать реакцию образования озона внутри крионасоса. Этого следует избегать, так как во время регенерации озон может взорваться. Образование озона можно минимизировать, произво- дя при парциальном давление кислорода около 10-4 Торр. Следует заметить, что для обычных газоперекачивающих насосов вышеуказанное не является проблемой

