

# Игра по теме «Фрезерные станки с ЧПУ»

Начать игру

<b>G-коды</b>	<u><a href="#">100</a></u>	<u><a href="#">200</a></u>	<u><a href="#">300</a></u>	<u><a href="#">400</a></u>	<u><a href="#">500</a></u>
<b>M-коды</b>	<u><a href="#">100</a></u>	<u><a href="#">200</a></u>	<u><a href="#">300</a></u>	<u><a href="#">400</a></u>	<u><a href="#">500</a></u>
<b>Вопрос по описани ю</b>	<u><a href="#">100</a></u>	<u><a href="#">200</a></u>	<u><a href="#">300</a></u>	<u><a href="#">400</a></u>	<u><a href="#">500</a></u>
<b>Это важно знать</b>	<u><a href="#">100</a></u>	<u><a href="#">200</a></u>	<u><a href="#">300</a></u>	<u><a href="#">400</a></u>	<u><a href="#">500</a></u>

# G-КОДЫ 100

Коды G00 и G01 – Это?

Ответ

# Ответ

G00-ускоренное перемещение.  
G01-рабочая подача.



# G-КОДЫ 200

Коды G40 и G43- Это?

Ответ

# Ответ

G40-отмена коррекции на радиус  
инструмента.

G43-компенсация длины инструмента.



# G-КОДЫ 300

Код G73-Это?

Ответ

# Ответ

G73-высокоскоростное прерывистое сверление.





# G-КОДЫ 400

Код G99-Это?

Ответ

# Ответ

G99-плоскость отвода.



# G-КОДЫ 500

Коды G17,G18 и G19-Это?

Ответ

# Ответ

Выбор плоскостей  $x, y$  и  
 $z$ .



# M-коды 100

Код m05-Это?

Ответ

# Ответ

M05-выключение оборотов шпинделя.



# М-коды 200

Код М03-Это?

Ответ

# Ответ

Включение оборотов шпинделя по часовой стрелки.





# М-коды 300

Код М04-Это?

Ответ

# Ответ

Включение оборотов шпинделя против часовой стрелки.



# М-коды 400

Код М30-  
Это?

ОТВЕТ

# Ответ

Код завершения с переводом курсора.



# М-коды 500

Код М06-Это?

Ответ

# Ответ

Смена инструмента.



# Вопрос по описанию 100

-это автоматическое управление станком при помощи компьютера и управляющей программы.

Ответ

# Ответ

Числовое программное управление .





# Вопрос по описанию 200

Является математической базой  
программирования  
для автоматизированной обработки

Ответ

# Ответ

Прямоугольная система координат.



# Вопрос по описанию 300

-это координата по оси Z (уровень), с которой начинается сверление на рабочей подаче, и в которую возвращается инструмент, после того как он достигнет до обр. отверстия

Ответ

# Ответ

Плоскость отвода.



# Вопрос по описанию 400

-это автоматическое смещение базовой точки инструмента на его радиус .

Ответ

# Ответ

Автоматическая коррекция на радиус.



# Вопрос по описанию 500

Коды действующие бесконечно долго ,  
пока их не  
отменит другим кодом той-же  
функциональной группы.

Ответ

# Ответ

Модальные коды.





# Это важно знать 100

Какие на сегодняшний момент наиболее популярными в программировании языки для станков с ЧПУ?

Ответ

# ОТВЕТ

ISO-7 bitt и EIA



# Это важно знать 200

Какие самые популярные системы для станков с ЧПУ?

Ответ

# Ответ

Fanuc (япония)

Sinumerik (германия)

**Heidenhain (германия)**



# Это важно знать 300

-слой материала заготовки, который необходимо удалить при обработке.

Ответ

# Ответ

Припуск.



# Это важно знать 400

- упорядоченный набор команд при помощи которых опр. перемещение исполнительных органов станка.

Ответ

# Ответ

Управляющая программа





# Это важно знать 500

G83-Это?

Ответ

# Ответ

Цикл прерывистого сверления.

