



# Программы муниципального русского камерного оркестра «Лад» в

2010







Художественный руководитель  
и главный дирижер  
Заслуженный артист России  
**Сергей Безбородов**

# Концертные программы 2018 года



**5 января 2018г. в ДК «Кировский» оркестр «Лад»  
представил новую новогоднюю программу  
«Мультиёлка».**



Департамент культуры Администрации города Омска

**Русский камерный оркестр**

**«Лад»**

ДК Кировского округа

**«МУЛЬТИЁЛКА»**



**5**

**января**

**12:00**

**Цена билета 200 руб.**

**Заказ билетов по телефонам:  
53-03-57; сот. 8-913-637-95-98**





# Оркестр «Лад» выступил в Рождественском концерте, 10.01.2018г.



**8 февраля 2018г. в БОУ г. Омска «Средняя общеобразовательная школа № 109 с углубленным изучением отдельных предметов» оркестр «Лад» провел музыкально-литературную гостиную, посвящённую Дню памяти А.С. Пушкина «ЗОЛОТАЯ СТРОКА РОССИИ»**







Муниципальный  
«Русский камерный оркестр «ЛАД»  
ПРЕДСТАВЛЯЕТ



**8 ФЕВРВАЛЯ 2018 г. (четверг)**

Актовый зал БОУ г. Омска «СОШ № 109 с УИОП»

**17:15 - 6В,7В,8А,8Б,8В кл.**

**18:00 – 6А,6Б,6Г,7А,7Б,8Г кл.**

Музыкально – литературная  
гостиная

*Дню памяти  
Александра Сергеевича Пушкина*

**ЗОЛОТАЯ СТРОКА  
РОССИИ**

*В программе:*

- ✓ Музыкальные иллюстрации к повести А.С.Пушкина «МЕТЕЛЬ» Г. Свиридова
- ✓ Русские народные мелодии



*Исполнители:*

Лауреаты международных  
и всероссийских конкурсов

**АННА РАКИТИНА,  
ЕВГЕНИЙ ЗАЙЦЕВ**

Лектор – музыковед  
**ОЛЬГА ЯСАС**

Художественный руководитель и дирижёр  
Русского камерного оркестра «ЛАД»

**Заслуженный артист РФ СЕРГЕЙ БЕЗБОРОДОВ**

# Оркестр «Лад» в школе 109 участвует в февральском месячнике по военно-патриотическому воспитанию



23  
ФЕВРАЛЯ



# Программа «Аты-баты, шли солдаты» в школе № 109

10 ФЕВРАЛЯ Школа № 109  
**АТЫ-БАТЫ, ШЛИ СОЛДАТЫ**  
Интерактивная программа

*С Днём  
Защитника  
Отечества!*

приглашаются  
ученики  
1,2,3,4,5 классов  
и их родители

Русский камерный оркестр "ЛАД"



**13 февраля оркестр "Лад" выступил с концертной программой для учащихся 1-2 и 3-4-х классов, посвященной 23 февраля в БОУ г. Омска "Гимназия № 12 им. Героя Советского Союза В.П. Горячева".**





**15 марта 2018г. оркестр «Лад» выступил в совместном проекте «Отчизны верные сыны» с учениками БОУ г. Омска «Гимназия № 12 имени Героя Советского Союза В.П. Горячева»**



**«ЛЮБОВЬ – ВОЛШЕБНАЯ СТРАНА», так называли первую программу в рамках совместного проекта муниципального Русского камерного оркестра «ЛАД» и Омской филармонии**



# Торжественное открытие Городского концертно-творческого объединения.

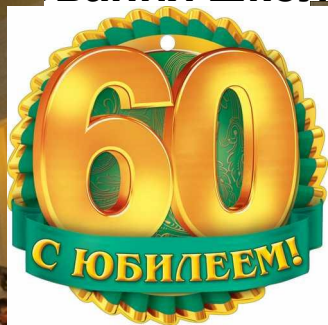


**18.03.18г. муниципальный русский камерный оркестр "Лад" выступил с двумя концертными программами перед избирателями на выборах президента РФ. Концерты состоялись в гимназии № 139 города Омска.**





21 марта в органном зале Омской филармонии артисты муниципального русского камерного оркестра "Лад" поздравили своих коллег – преподавателей детской школы искусств № 3 с юбилеем, 60-летием со дня основания школы.



9 апреля 2018 года в Омском государственном музыкальном театре оркестр «Лад» принял участие в традиционном концерте, посвященном Светлому Христову Воскресению.



21 апреля в ДК «Кировский» зрители знакомы с новой концертной программой «Улыбайтесь, Господа!» муниципального русского оркестра «Лад».



5 мая 2018 г. в ДК «Звёздный» музыкально-литературная композиция к 73-ей годовщине со дня Победы советского народа в Великой Отечественной войне 1941 – 1945 гг.  
«Строки, опаленные войной» БУК г. Омска «Русский камерный оркестр «ЛАД» совместно с учениками, их родителями и педагогами БОУ г. Омска «Гимназия № 84»,





Концерт ко Дню Победы  
"Строки, опалённые  
войной"  
Гимназия №84 и Русский  
камерный оркестр "Лад"  
05.05.2018



# 6, 7, 8, 9 мая оркестр «Лад» поздравлял омичей с Днем Победы в отдаленных микрорайонах



11 июня 2018г. стартовал летний сезон в рамках творческого проекта «Любинскийlife». В Омской крепости выступал муниципальный русский камерный оркестр «Лад».



12 июня 2018 года в Парке культуры и отдыха имени 30-летия ВЛКСМ оркестр «Лад» поздравил омичей с Днем Победы





# 21 июня 2018 г. в органном зале Омской филармонии отметили международный день музыкантов – народни





**«Лад» перед концертом провел конкурс на лучшую фотографию с балалайкой и зрители с удовольствием фотографировались. Необходимым условием было выложить фотографию в соцсетях с хэштегом «Лад, русский камерный оркестр».**







Министерство культуры Омской области  
Омское музыкальное училище имени В.А. Шебалина

Зал органной и камерной музыки

**29**  
ноября  
**19:00**

# ЮБИЛЕЙНЫЙ АВТОГРАФ - 70



Народный артист России  
профессор

## АЛЕКСАНДР ЦЫГАНКОВ

В концерте принимают участие:

заслуженная артистка России  
**Инна Шевченко** (фортепиано)

**Русский камерный оркестр «ЛАД»**  
Художественный руководитель,  
главный дирижер:  
заслуженный артист РФ  
**Сергей Безбородов**

Заявки на билеты по телефону: 8 962 056 46 16



МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ ОМСКОЙ ОБЛАСТИ

## ФИЛАРМОНИЯ

**21/06** ч

ОРГАННЫЙ ЗАЛ  
19.00

Концерт, посвященный  
Международному дню балалайки

Заслуженный артист России  
**ВИКТОР ШУРЬГИН**  
балалайка



# GRAND БАЛАЛАЙКА

РУССКИЙ КАМЕРНЫЙ ОРКЕСТР  
«ЛАД»

Константин Беляков, гитара; Сергей Чупахин, баян  
Татьяна Семерьянова, сопрано; Павел Комаров, баритон  
Сергей Маер, ударные; Мария Климентова, фортепиано  
Ведущая концерта Татьяна Юрьева

6+

☎ 200-158

В ПРОДАЖЕ ОНЛАЙН  
на [www.omfil.ru](http://www.omfil.ru)

**29 июня 2018 г. в живописном уголке посёлка Чернолучье в бюджетном учреждении Омской области «Реабилитационный центр для детей и подростков с ограниченными возможностями» стартовал очередной марафон талантов.**



**В преддверии Дня семьи, любви и верности, оркестр представил омичам и гостям нашего города программу «НЕ НУЖЕН КЛАД, КОГДА В СЕМЬЕ ЛАД».**



# Проект «От украин к Центру»

20 июля оркестр «Лад» поздравил с праздником жителей пос. Новоалександровка Советского административного округа города Омска.





# Оркестр «ЛАД» поздравил жителей города с днём любви, семьи и верности 8 июля



# 26 июля в 18.00 состоялся праздничный концерт “Крещение Руси – начало Русской культуры”



**27 июля 2018 г. на Центральной площадке посёлка Дальний в рамках проекта «ОТ ОКРАИН К ЦЕНТРУ» состоялась Концертная праздничная программа муниципального русского камерного оркестра «ЛАД» посвящённая 302-ой годовщине со дня основания города Омска «К РОДНОМУ ГОРОДУ С ЛЮБОВЬЮ».**



# «РУСЬ СВЯТАЯ, ХРАНИ ВЕРУ ПРАВОСЛАВНУЮ»

29 июля 2018 г. омичи прошли крестным ходом, отметив 1030-летие Крещения Руси, а затем на Соборной площади состоялась концертная программа.



# С Днем Военно-Морского Флота России оркестр «Лад» поздравил омичей в парке 30-летия ВПКСМ



**С ДНЕМ ВОЕННО-МОРСКОГО ФЛОТА!**

«Город мой, прекрасный и былинный, для тебя пою я и живу...»

4 августа «Лад» поздравил омичей с днем города



С Днем Города, Омичи!

# На избирательных участках по выборам губернатора зрители аплодировали оркестру «Лад»



1 октября 2018г. в городском концертно-творческом объединении  
состоялся концерт для старшего поколения жителей  
Центрального административного округа города Омска





**09.10.2018 г. в БОУ г. Омска "Гимназия № 12 имени Героя Советского Союза В.П. Горячева" оркестр "Лад" и ученики гимназии представили музыкально-литературную композицию "Осенняя палитра".**



18 октября 2018 г. БОУ г. Омска «Гимназия № 12 имени героя Советского Союза В.П. Горячева» состоялась музыкально-литературная гостиная РКО «ЛАД», посвящённая 125-летию со дня рождения В.В. Маяковского «РАЗВОРАЧИВАЙТЕСЬ В МАРШЕ» для 5-8-Х классов, и по теме «**ОБОЖАЮ ВСЯЧЕСКУЮ ЖИЗНЬ**» для 9-11-Х классов.



# 19 и 20 октября концертные программы к открытию творческого концертного сезона в Кировском округе



27 ноября 2018 г. (вторник) в 18:00 в Зале органной и камерной музыки Омской филармонии состоялось Торжественное открытие-Концерт VI Международного конкурса исполнителей на народных инструментах имени Ю.А.Вострелова  
**«Лира Прииртышья»**



8 декабря в 17:00 в областном культурном центре «Сибиряк» состоялся КОНЦЕРТ - БЕНЕФИС солистки Русского камерного оркестра «Лад», лауреата международных и всероссийских конкурсов **АННЫ РАКИТИНОЙ**.





Департамент культуры  
Администрации города Омска

Лауреат международных и всероссийских конкурсов

# АННА РАКИТИНА



8 декабря  
2018  
17:00

ОКЦ Сибиряк (ДК Сибзавод)  
ул. Красный путь, 68



концерт - бенефис

## Здравствуй, Омск!

В сопровождении Русского камерного оркестра «Лад»  
Художественный руководитель и главный дирижер  
заслуженный артист России Сергей Безбородов

6+



В концерте принимают участие:  
народный артист РФ Владимир Никеев  
Евгений Зойцев Алексей Гализдра  
Наталья Темнова Марина Кушпилева  
концертный хореографический коллектив «Мир танца»  
образцовая студия детского творчества «Алиса»



Билеты в кассе  
ОКЦ Сибиряк  
Справки по телефону  
8-913-637-95-98



# Декабрь 2019г.

- В центре творческого развития и гуманитарного образования на торжественной церемонии подведения итогов областного конкурса среди руководителей образовательных организаций «Лидер в образовании» муниципальный русский камерный оркестр «Лад» поздравил победителей областного конкурса «Лидер в образовании».







№ 5-6 (66-67) 2018

# СИБИРЬ и Я

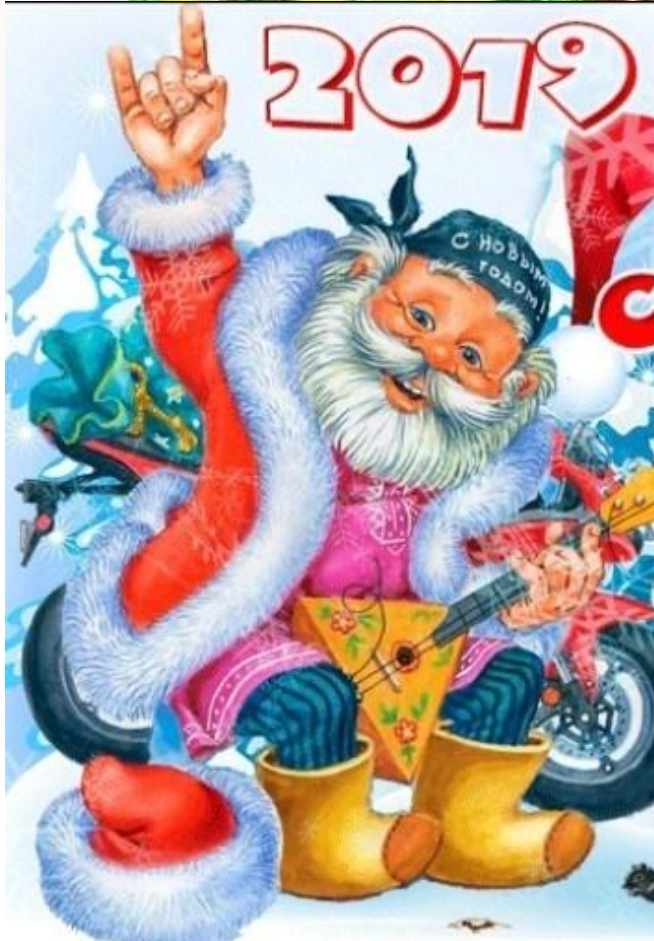
журнал о лучших людях Сибири

12+



Русский камерный оркестр «Лад»:  
*С Новым годом и Рождеством,  
дорогие омичи!*





**Ждём омичей на  
концерты оркестра**