

Дәріс 10. Электромашиналық цехтың тағайындалуы

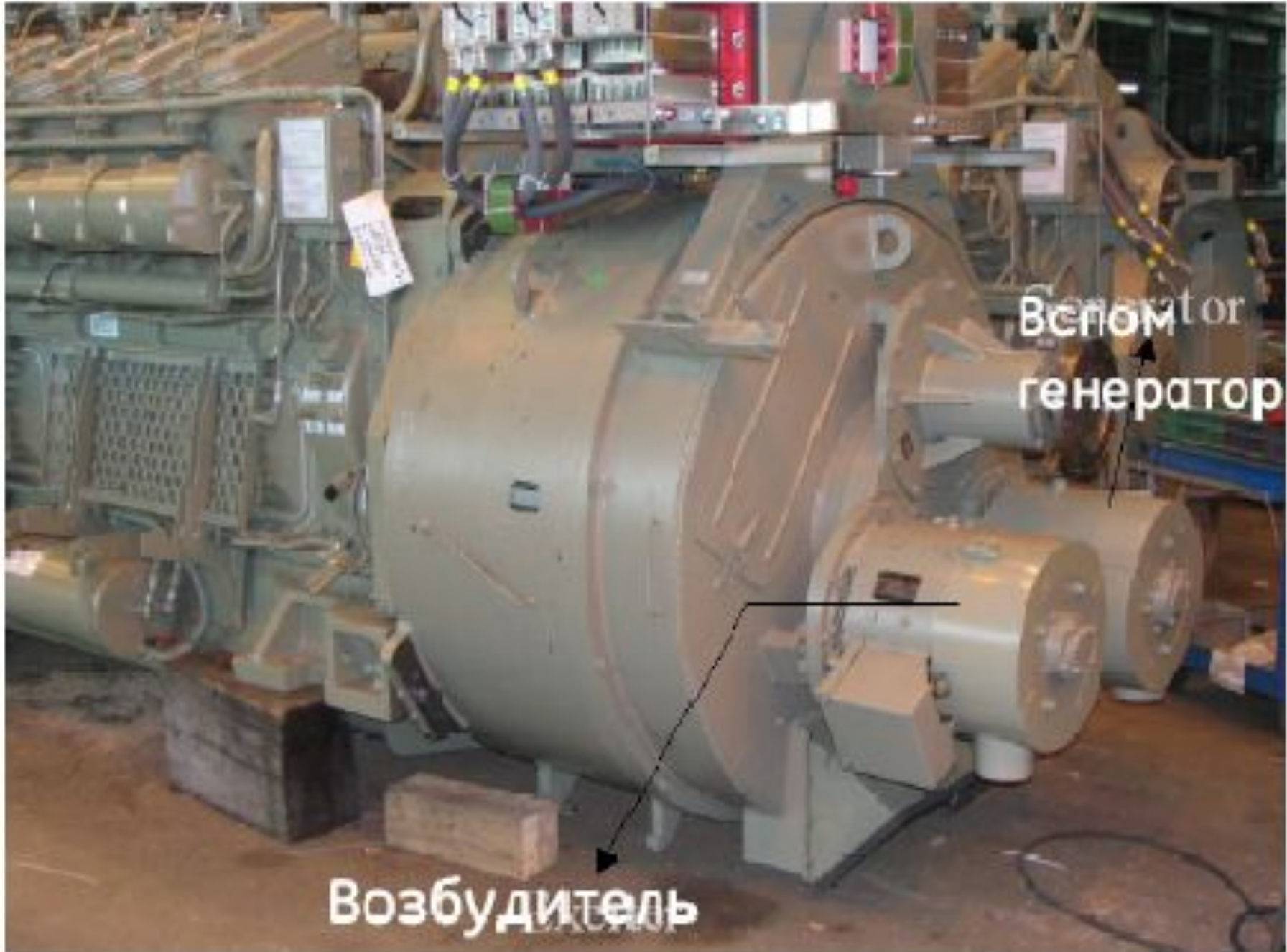
Мазмұны Ұсынылатын цехтың жобасы локомотив деполарындағы электромашиналық цехтарында заводтың жөндеу түріне өтуінде қолданылуы мүмкін және тепловоз жөндеуі үшін қайта салынатын деполарды жобалауда қолданылады.

МАҚСАТТАРЫ

Электромашиналық цех тартым генераторлар, тартым электроқозғалтқыштар, екі машиналық агрегаттар және басқа ТЭМ 2 сериялы тепловозының қосымша электромашиналары көлемі «ТЭМ тепловоз типтерінің заводтың жөндеу ережелерімен» қарастырылғандай, бірінші көлемде күрделі жөндеуге арналған.

2ТЭ10МК тепловозының 7FDL12 дизелінің электрлімашиналарының негіздері





Generator
генератор

Возбудитель

Тартым генераторы ГП-311 Б

Орам
ұстатқышы

Басты
полютің
жүрекшесінен

Қосымша
полюстің
жүрекшесі

Якорь орамы

Коллектор

Кіру
патрубкасына
н

Полюс
катушкалары

Диафрагма

Теңестіргіш

Якорь
корпусынан

Жібермейтін
орамдардан

Қақпақтан
тұғырдан

Электромашиналық цех жөнделелетін теповоздардың электромашиналарының есебін жүргізуі

Тепловоздардың ТЖ-8 техникалық күту
бағдарламасы ТЭ10 сериялы тепловоздың
жылына 300 секцияға және
электромашиналық цех 300 электрлі
машиналардың комплектісін шығаруын
қамтамасыз ете алады.

Бөлшектердің жөнделу уақыты

Тартым генераторларының жөндеудегі бос тұру уақытның ұзақтығы 8-10 тәуілік, тартым электрқозғалтқышынікі 5-6 тәуілік, екі машиналық агрегаттікі 3-4 тәуілікті құрайды. Заводтық графикпен орнатылған мерзімдерге сәйкес жөнделген тартым электрқозғалтқыштарын- арбалық цехқа, тартым генераторларын- дизельдік цехқа, қос машиналық агрегатты- тепловоздық цехқа, қосымша электрлік машиналар- электроаппараттық цехқа жіберіледі.

Электромашиналық цехтағы жүргізілетін жұмыстар

Электромашиналық цех құрамына жөндеу ағыны бойынша келесі учаскілер кіреді: бөлшектемелі-дефектрлік, жәкірлік, секциялық, орама бөлімшесі бар кептіру-сіңіргіш, механикалық, сынақ станциясы бар жинау учаскілері. Тартым генераторларымен қос машиналық агрегаттарды шаруашылық есептесу учаскісінде жөнделеді, онда бөлшектеуден жинауға дейінгі және дайын өнімді беруге дейінгі толық цикл орындалады.

Тартым электр қозғалтқыштарын ағымды сызықта жөнделуі

Бірінші позицияда коллекторлық люктар, торлар, түтіктердегі қаптар және басқада қорғау жасандылары шешіледі.

Екінші позицияда мойынтіректік қалқан, щетка ұстағыштар шешіледі және остовтан жәкір алынады.
Үшінші позицияда магниттік жүйенің қосылулары шешіледі.

Төртінші позицияда арнайы аударғышта бас және қосымша полюстер айырылады. Машинаның бөлшектенуі кезінде бөлшектердің сақталуымен оның келесі қолданнуын қамтамасызт ету керек.

Тартым генераторының негізгі берілгендері

Тартым генераторының негізгі берілгендері



<u>Параметрлері</u>	<u>Тартым генераторының типі.</u>		
	<u>ГП-300 А</u>	<u>ГП-311БУ</u>	<u>МПТ-84/39</u>
<u>Қуаты, кВт.</u>	780	720	700
<u>Ұзақтық кернеуі, В</u>	645	645	700
<u>Максималды кернеуі, В</u>	870	870	900
<u>Қоректендіру тоғы, А</u>	1210	1210	1000
<u>Айналымның номиналды жылдамдығы n(айн/мин).</u>	12,5/750	12,5/750	12,33/740
<u>Қоздыруы</u>	тәуелсіз.		
<u>Желдетілуі</u>	өзіндік желдетілу.		
<u>ПӘК%</u>	94,5	94	94
<u>Салмағы</u>	4800	4800	4800

Генератордың негізгі бөліктері

Генератордың негізгі бөліктерді болып: жәкір, станина, бас қосымша полюстер, мойын тіректі қалқан және щетка ұстағыштар табылады.

Станина ГП-300 А, ГП-311 БУ генераторлары үшін беттік болаттан жасалған сақиналы магниттік құбырдан тұрады, онымен ол дизель асты қанқаға тіреледі.

Станинада 8 бас және 8 қосымша полюстер бекітілген. Бас және қосымша полюстер өзекшелер мен орамшалардан тұрады. Бас полюстің өзекшелері, қалыңдығы 2 мм, 3310 суықайналдырылған электротехникалық болат беттерден штрихталады.