

# **Комплект № 17**

## **Электрогазосварочное оборудование**

Комплект №17  
предназначен для  
проведения  
электрогазосваро-  
чных работ в ходе  
выполнения  
аварийных работ  
на скважине, а  
также при других  
чрезвычайных  
ситуациях.





# Ранцевая установка для термической резки металла УТР/Р-ЗБН



# Основные технические данные установки УТР/Р-ЗБН

Давление заправки кислорода в баллоне	-15.0МПа
Давление кислорода на входе в терморезак	-0,3...0,5МПа
Расход кислорода	-3...4м <sup>3</sup> /час
Расход горючего (дизтопливо)	-0,7...1,5л/час
Толщина разрезаемых материалов	-до 30мм
Время непрерывной работы	-12...15мин
Габариты установки	-0,65x0,4x0,2м
Масса установки в заправленном состоянии	-до20кг



Запуск и работа с терморезаком может осуществляться как при заплечном расположении ранца, так и при установке его на вмонтированный в ранец подставку.

### Запрещается

1. Располагать шланги между ног работающего
2. Наклонение ранца при открытой заглушке от вертикального положения на угол более 90 градусов во избежание выливания горючего из емкости



# Предложение о внесении изменения в основной перечень комплекта № 17

Для более эффективной работы с ранцевой установкой для термической резки металла УТР/Р-3БН на устье аварийной скважины в основной перечень предлагаем дополнительно включить следующие позиции:

1.кислородный баллон ёмкостью 5л., Р=150 атм  
- 1 шт.

2. шланг высокого давления Р=150 атм. для зарядки кислородных баллонов установки УТР/Р-3БН -1 шт.

Наличие дополнительного кислородного баллона позволяет существенно сократить время на заправку основного, а заодно и увеличивает время работы непосредственно в аварийной зоне. Время выработки одного баллона составляет 12-15 мин., затем необходима заправка кислородного баллона. При наличии дополнительного баллона не тратится время на заправку основного, а происходит их замена, пустого на заправленный. Заправка второго баллона производится посредством шланга высокого давления  $P=150$  атм. от обычного 40л. кислородного баллона.