

Министерство образования и науки РФ
Владивостокский государственный университет
экономики и сервиса
ИИБС
Кафедра СТЭА

Канд. техн. наук, доцент
Т.Е. Коршунова

МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ

Презентация курса
(для специальностей 190603, 190702)

Владивосток 2009



Тема 13

Инструментальные сплавы

По назначению
инструментальные сплавы
подразделяются на сплавы
для режущего,
измерительного и штампового
инструмента

Теплостойкость или
красностойкость – это
способность инструментальных
сплавов сохранять твердость,
прочность, износостойкость и
режущие свойства при
повышенных температурах

По теплостойкости
инструментальные сплавы
подразделяются на 4 группы:

углеродистые, легированные,
быстрорежущие, твердые
сплавы

Марки углеродистых
инструментальных сталей:

У7 - У13, У7А - У13А

Марки легированных
инструментальных сталей:

ХВГ, 9ХС, ХВСГ

Марки быстрорежущих
инструментальных сталей:

P9, P18, P6M5

Марки твердых инструментальных сплавов:

ВК8, Т5К10, ТТ7К12

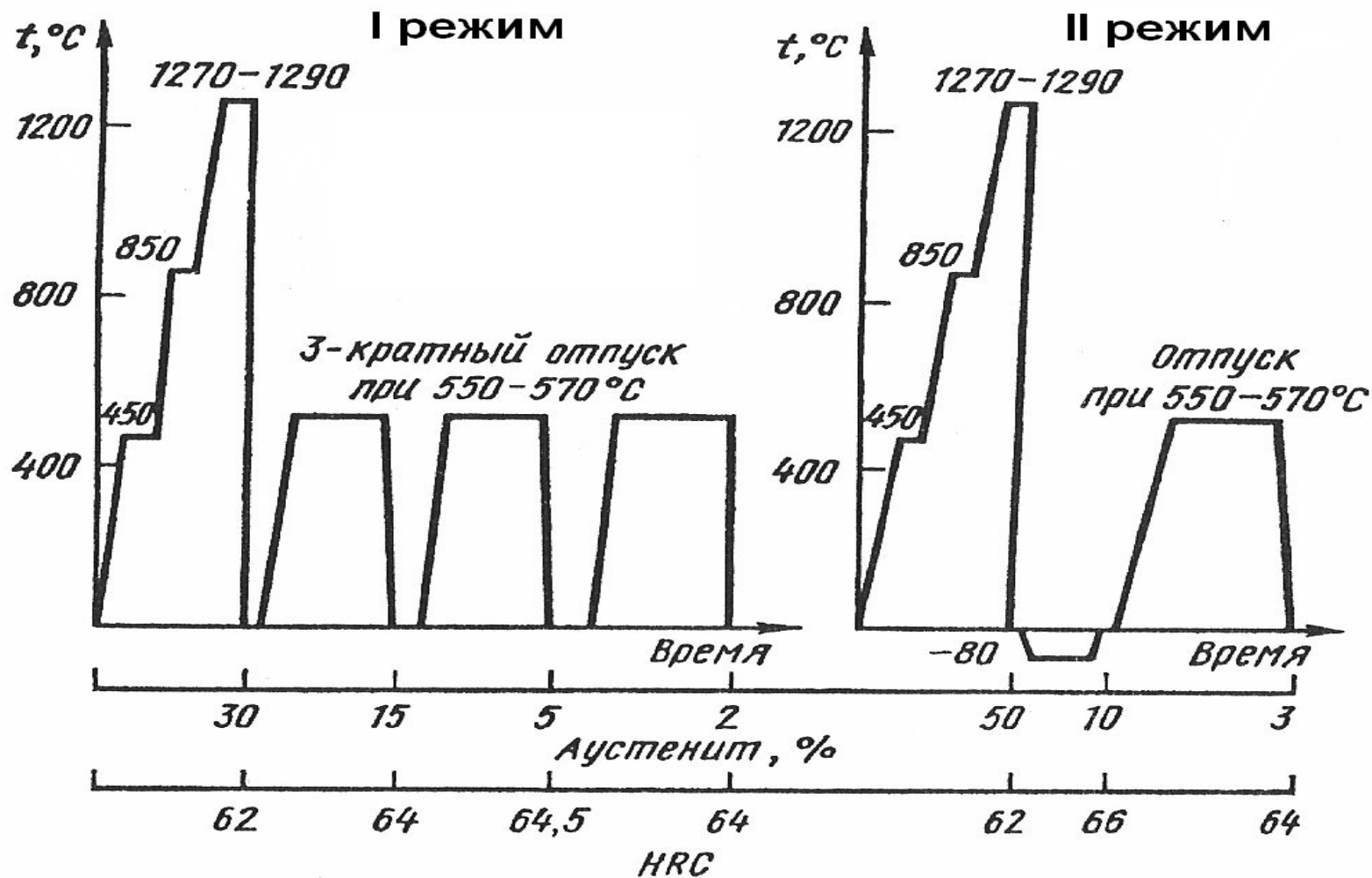


Рис. 39. Режимы термической обработки инструмента из быстрорежущей стали

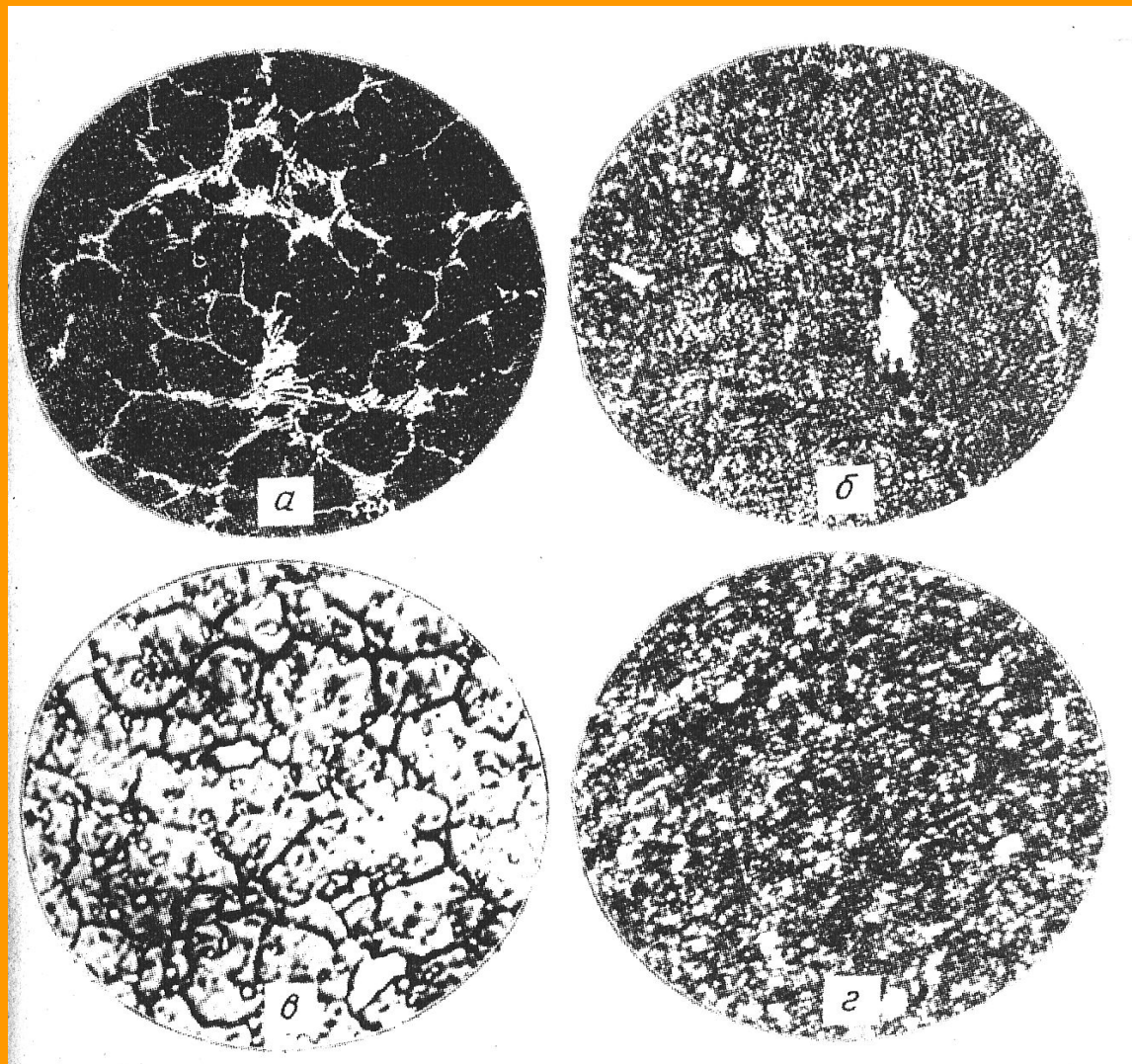


Рис. 40. Микроструктура
быстрорежущей стали