

Дәріс 13. Тақырыбы – «ТЖ-8 көлемінде локомотивжөндеу деполарында жүргізілетін жөндеу жұмыстары»

Мазмұны: Арба рамаларының ішінде болуы мүмкін: пісірмелі байланыстардағы жарықшалар, тірек-қайтармалы қондырғылардың қаңқаларындағы жарықшалар; букс жақтарының жақтауларының тозуы; қозғалтқыштың серіппелі аспасының тірек тақталарының тозуы; сыналы кесінділердің ойықтардың бекітілу кронштейндерінде тозуы; букс астындағы стрункалардың әлсізденуі және басқалар қарастырылады.

МАҚСАТТАРЫ

ЖШС «Аякоз локомотивжөндеу депосы» «Қамқор Локомотив» Филиалы

2ТЭ10 сериалы тепловозына ТҚК-8 , ТҚК-7, ТҚК-6, ТҚК4, ТҚК-3, ТҚК-2; көлемінде тепловоздарға жөндеу

ЖШС «Қарағанды локомотивжөндеу депосы» «Қамқор Локомотив» Филиалы

ВЛ80 электровозына ТҚК-8, ТҚК-6, көлемінде, ВЛ60 ТҚК-6 көлемінде жөндеу жүргізеді.;

2ТЭ10, ТЭМ-2, сериалы тепловозға техникалық қызмет көрсету ТҚК-3, ТҚК-4, ТҚК-6, ТҚК-7, ТҚК-8; көлемінде жөндеу жүргізеді.;

ЖШС «Қазалы локомотивжөндеу зауыты» «Қамқор Локомотив» Филиалы

ТЭМ-2 сериалы тепловозға күрделі жөндеу және ТҚК толық көлемде ТОУ-8(КЖ-1), ТҚК-8, ТҚК7;

Арбаша цехы туралы мәлімет

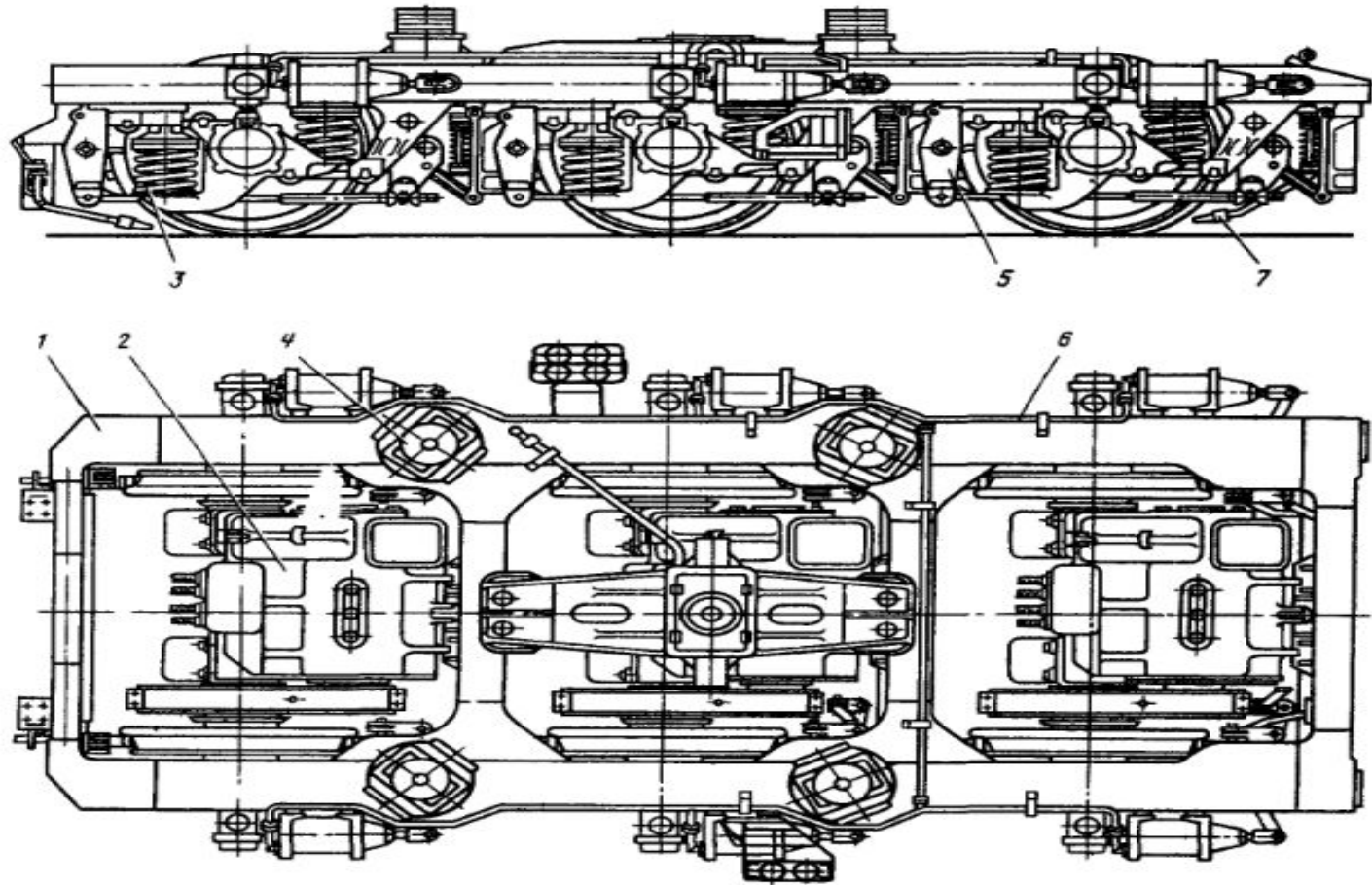
- Тепловоz астынан арбашаны шығару,
- Арбашаны жуу
- Бөлшектерін ағытып жөндеу орындарына жеткізу
- Бөлшектерді дефектоскоп жасап өлшемдерін алу
- Арбаша бөлшектерін қалпына келтіру
- Арбашаны жинау,
- Арбашаны тапсыру



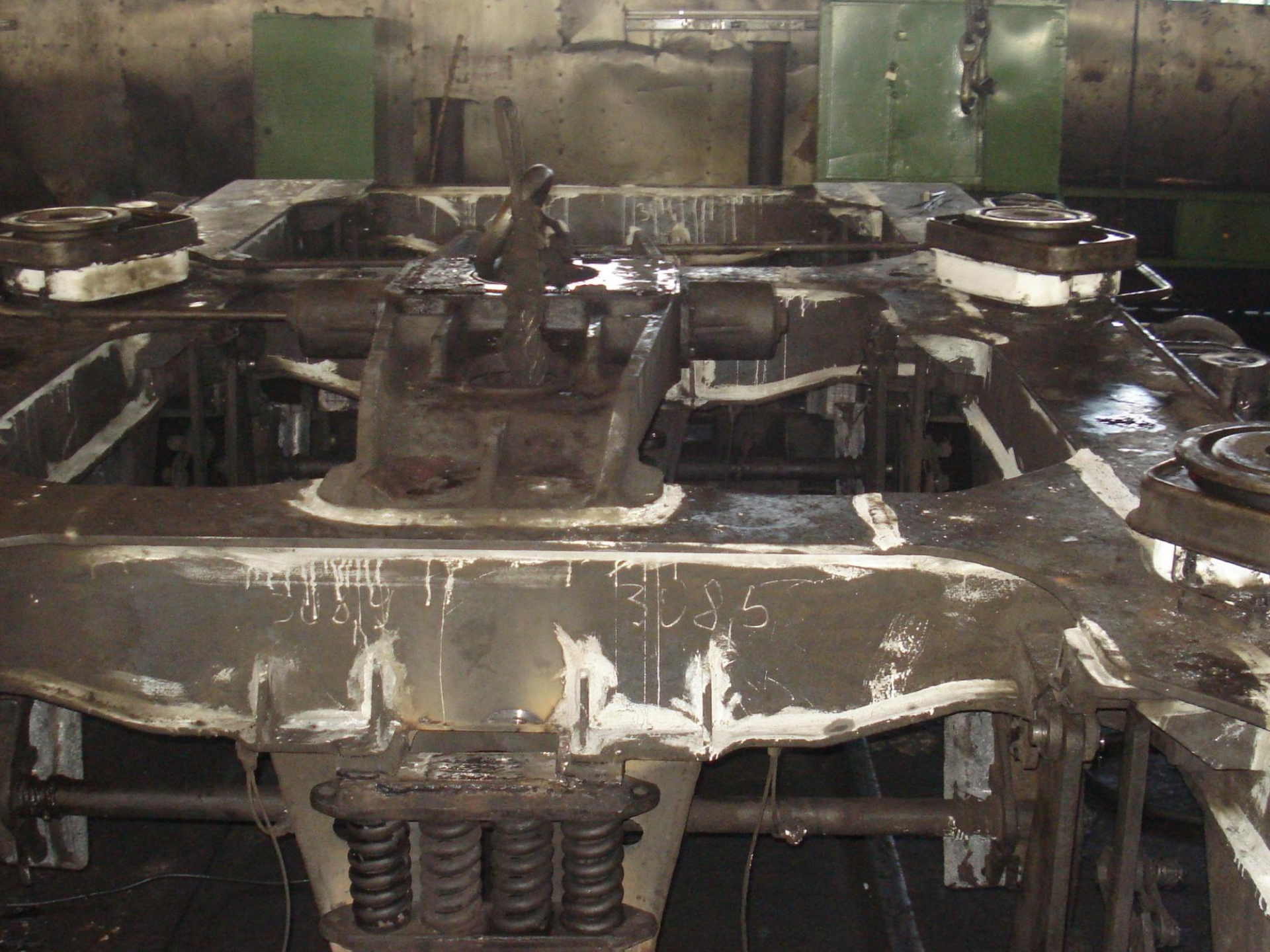
Арбашық рамасы.

- Рама екі қапталдан және пісірілген конструкциялы қорапты қиманың рама аралық үш бекітпесінен тұрады. Қорапты бекітпелердің ішіне қаттылықты қамтамасыз ететін қабырғалар пісіріліп бекітілген. Қапталдың жоғарғы және төменгі жаймаларының қалыңдығы 14 мм, бүйір жайманікі 10 мм, рама аралық бекітпе жаймалардікі 8 мм болуы тиіс. Қапталдың және рама аралық бекітпелерге арналған жаймалар 5ГОСТ 380-71 маркалы болаттан, ал құйма бөлшектер 20ЛП ГОСТ 977-75 болаттан жасалған.

2ТЭ116 тепловозының біржақты үйлестірілген жақсыз арбасы.



1- арбаның рамасы; 2-доңғалақты-моторлы блок, 3-серіппегіш іліктіргіштің серіппелік жинағы; 4-тіректі-қайтарымды қондырғы; 5-тежегіштің иіңтірек берілісі; 6-тежегіштік ауаөткізгіш; 7-арбаның құм өткізгіш құбыры.



Арбашаны тепловоз астынан шығару

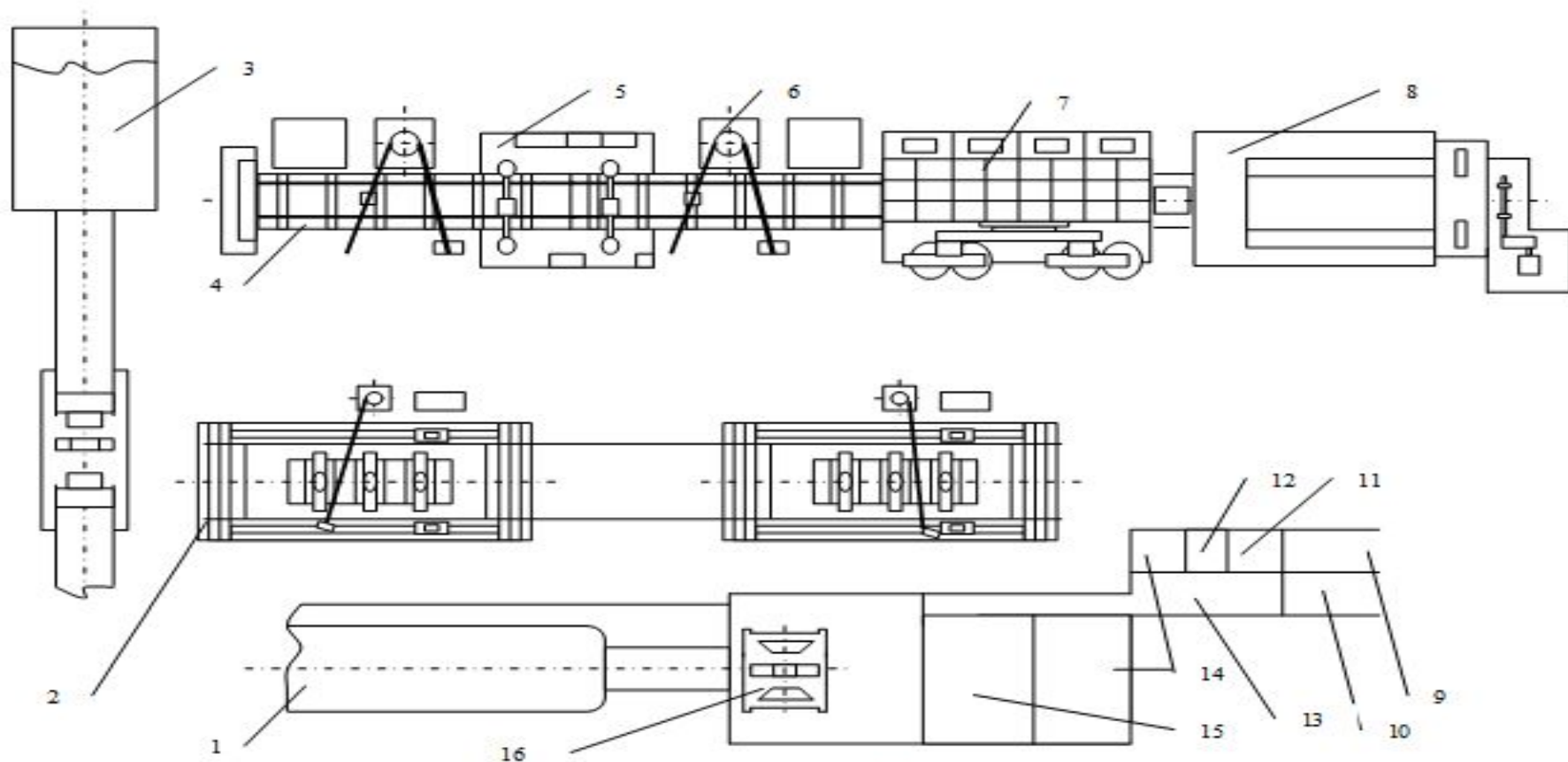


- Көтерме жөндеу кезінде арбашаларды тепловоз астынан шығарады. Бұл жағдай тепловоз рамасында шковорлы шығырлардың жағдайын тексереді, желдеткіш каналдарды тазартып желдетеді. Арбашаларды бөлшектеп, пісірме тігістерді қарайды. Бүйірлі аралықтардың жақтауларын жіберілетін нормалардан кіші қалыңдықта болса, ауыстырады. Бүйірлі тіректерді бөлшектеп, олардың бөлшектерін жөндейді.

Арбашаны айналдырып кантователге бекіту



Тепловоз арбашықтарын ағымдағы жөндеудің ағынды желісінің жоспары



- **1 Арбаны шығару позициясы;**
- **2 Арбашаны бөлшектеу және жинау позициясы;**
- **3 Арбаша қаңқасын жуу позициясы;**
- **4 Қаңқаны бөлшектеу және тексеру позициясы;**
- **5 Қаңқаны жөндеу позициясы;**
- **6 Қаңқаны жинау;**
- **7 Қаңқаны бояу;**
- **8 Қаңқаны кептіру;**
- **9 Доңғалақ жұбын жинау;**
- **10 ТЭҚ жинау;**
- **11 ДМБ жинау орны;**
- **12 ДМБ сынақтан өткізу;**
- **13 Буксаны және рессорлық ілінісуді жөндеу алаңы;**
- **14 ДМБ сынақтан өткенін жинау;**
- **15 ДМБ бөлшектеу орны;**
- **16 Арбашаны және қаңқаны жинақтау орны.**

Бакылау сұрактары

1. Қос доңғалақ мойынтірек осындағы буксаның ішкі сақинасының босағанын қалай қалпына келтіреді?
2. ТЭҚ –тегі тоқ өткізгіш изоляциясының кедергісі қанша болу керек?
- 3.ТО-8 жөндеуінен өткенде ТЭҚ жәкірінің коллекторының арналған жол тереңдігі қанша болу керек?
- 4.ТЭҚ-тың тоқ өткізгіш бөлшектерінің изоляциясының дымқылдану себептері жылдың қай уақытында пайда болады?

