

## Инвертор сварочный IW-160/5.9AI

|  |            |
|--|------------|
| Диапазон рабочего напряжения сети, (В)                       | 160-260    |
| Сварочный ток <b>MIGMAG</b> max/min (А)                      | 160/25     |
| Сварочный ток <b>MMA</b> max/min (А)                         | 140/15     |
| Сварочный ток <b>MIGMAG</b> при 160В, (А)                    | 130        |
| Сварочный ток <b>MMA</b> при 160В, (А)                       | 110        |
| Номинальное рабочее напряжение <b>MIGMAG/MMA</b> , (В)       | 22/25,6    |
| Максимальный эффективный ток питания <b>MIGMAG/MMA</b> , (А) | 18/19      |
| КПД, (%) / Фактор мощности                                   | 85/0,7     |
| ПН (40°C), (%)   | 60         |
| Диаметр сварочной проволоки, (мм)                            | 0,6-1,0    |
| Скорость подачи проволоки, (м/мин)                           | 0,5-13     |
| Диаметр электрода <b>MMA</b> , (мм)                          | 1,6-3,2    |
| Вес, (кг)  | 11         |
| Габариты, Д /Ш/В (мм)  | 465/210/33 |



## Инвертор сварочный IW-160/5.9AI

### Комплектация

1. Сварочный инвертор с ремнем для переноски и кабелем питания
2. Электрододержатель с кабелем 1,6 м
3. Клемма заземления с кабелем 1,2 м
4. Горелка сварочная с кабелем 2,5 м
5. Сопла 0,6/0,8/1,0
6. Молоток-щетка
7. Лицевой щиток
8. Руководство по эксплуатации

