

Особенности отделки

(для льняных тканей)

Отделка тканей

Отделка тканей включает 4 основных операции :

- ❖ Предварительная отделка
- ❖ Колористическая отделка
- ❖ Заключительная отделка
- ❖ Специальная отделка

Под отделкой ткани понимают комплекс химических и физико-химических воздействий на ткань для улучшения ее потребительских свойств

Предварительная отделка

Цель – подготовить ткань к крашению и печатанию

Сущность- удаление из волокон пряжи и ткани естественных примесей и других веществ

Этот вид отделки включает следующие операции:

- a) Стрижка и опаливание
- b) Расшхлихтовка
- c) Отварка
- d) Отбеливание

Крашение

Цель – придать ткани окраску , которая будет устойчива к воздействию света ,трения и другим воздействиям

Различают два вида крашения :

- Периодическое – помещение материала в краситель на продолжительное время
- Непрерывное – когда можно прогонять через емкость с красителем полотно материала

Окрашивают небольшое количество тканей и преимущественно в светлые цвета

Печатание

Цель – получение узора на ткани посредством нанесения на нее красок

Виды печати :

- ❖ Прямая (растровая, трехцветная , полутоновая) – краска наносится непосредственно на материал
- ❖ Накладная – нанесение краски на окрашенную ткань в светлые цвета
- ❖ Резервная – печатание по белой ткани резервом
- ❖ Вытравная – печатание по предварительно окрашенной ткани вытравкой

Заключительная отделка

Цель – придание лучшего внешнего вида и устранение недостатков

Операции проводящие на этой стадии :

- Аппретирование – нанесение на поверхность ткани специального состава (аппрета)
- Ширение – процесс увлажнения при котором тканям придают стандартную ширину и устраняют перекосы
- Каландрирование – пропускание ткани через цилиндр , после чего она становится гладкой , мягкой и приятной на ощупь

Специальная отделка

Цель – снижение или устранение недостатков в тканях для придания им важных свойств

Включает в себя следующие виды отделки :

- Водоотталкивающую – покрытие гидрофобными эмульсиями
- Металлизация – нанесение металлизированного слоя
- Водонепроницаемую – покрытие изнаночной стороны резиной
- Грязеотталкивающую – обработка препаратами фтора
- Противогнилостная - обработка антисептическими веществами
- Противомолевую – пропитка растворами соли
- Огнеупорную – пропитка магнием способный выделять специальные газы , препятствующие распространению огня

Конец

Спасибо за внимание