

## Презентация

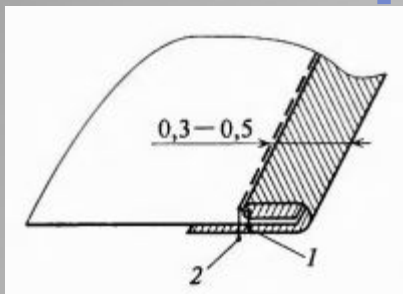


# Технология изготовления окантовочного шва

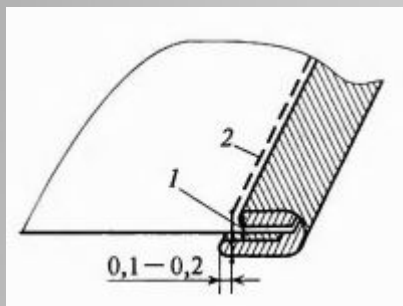


Татарченко Валентина  
Петровна.

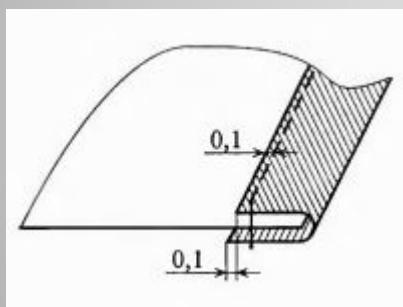
# Виды окантовочных швов



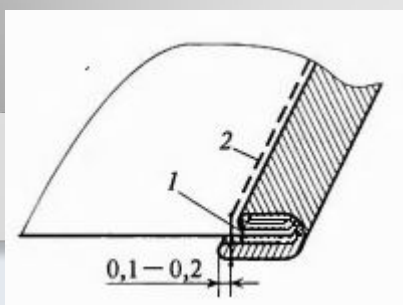
Окантовочный шов с открытым срезом



Окантовочный шов с закрытым срезом



Окантовочный шов тесьмой



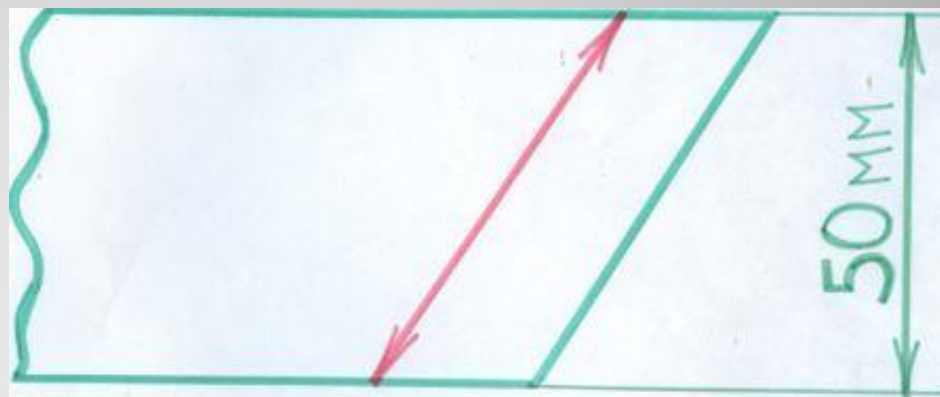
Окантовочный шов двойной полоской

# Технология обработки окантовочного шва двойной полоской

Выкроить кант.

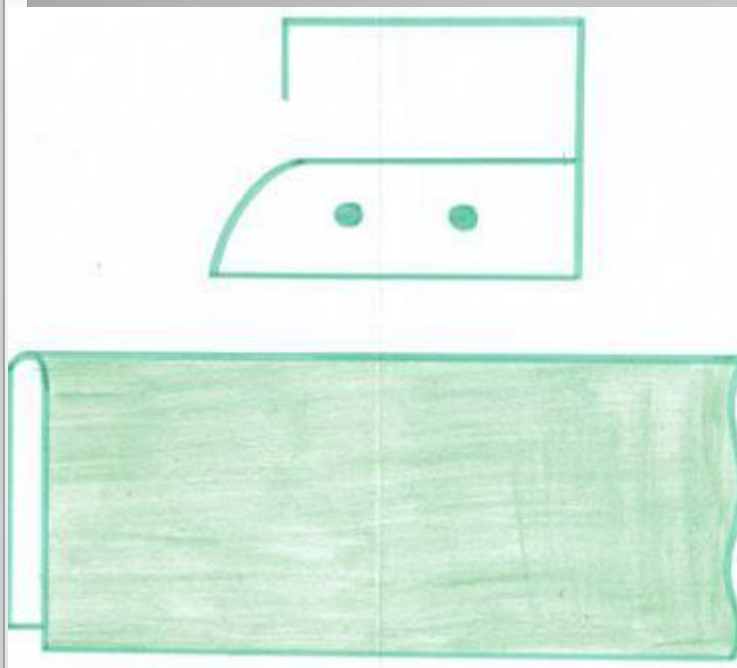


Рис. 22. Окантовочный шов, раскрой косой обтачки



# Технология обработки окантовочного шва двойной полоской

Заутюжить кант  
вдоль пополам.



## Технология обработки окантовочного шва двойной полоской

- Прямать кант к лицевой стороне изделия.





## Технология обработки окантовочного шва двойной полоской



- Притачать кант, ширина шва 5 мм.
- Удалить сметочную строчку.

## Технология обработки окантовочного шва двойной полоской

- Отвернуть кант на изнаночную сторону детали, обогнув срезы, наметать.



## Технология обработки окантовочного шва двойной полоской

- Настрочить в шов притачивания канта.





## Окантовочный шов атласной косой бейкой

- Проложить машинную строчку с лицевой стороны в край, т.е. на расстоянии 1-2 мм от края бейки.



# Закрепление

1) Как называется полоска ткани, с помощью которой обрабатывают срезы?

● Ответ: кант

2) Как называется бейка, которая выкраивается под углом  $45^\circ$  к долевой нити?

● Ответ: косая

3) Как называется отделка срезов деталей полоской материала?

Ответ: окантовывание