

Министерство общего и профессионального образования
Свердловской области
ГАПОУ СО «Уральский колледж технологий и предпринимательства»

***Тема: «Процесс подготовки и окраски ремонтной
металлической детали кузова автомобиля методом
плавного перехода на финишном лакокрасочном
покрытии (задняя боковина)»***

Профессия: «Мастер кузовного ремонта»
Квалификация: «Автомаляр»

Исполнитель: Асрян Геворг Арменович
группа №15
Руководитель: Логинов Е.А.

Екатеринбург, 2016

Под понятием "**точечный ремонт**" подразумевают мелкий ремонт лакокрасочного покрытия (до 3,5 см в диаметре), в идеальном случае повреждение находится на краю детали и требует только частичного ремонта.

Преимущества метода заключаются в том, что малярные работы проводятся только в зоне повреждения, поэтому мелкие дефекты поверхности, которые не попадают в зону ремонта, не покрываются лаком. Сборка-разборка деталей практически не требуется.

В целях подготовки выпускной квалификационной работы необходимо выполнить ремонт детали - задней левой боковины кузова, арки крыла автомобиля Opel Astra.



ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИМЕНЯЕМОЕ ПРИ ОКРАСКЕ МЕТОДОМ ПЛАВНОГО ПЕРЕХОДА:

- *Покрасочная камера*
- *Компрессор*
- *Рабочий центр WCR 1000, оснащенный необходимым инструментом*
- *Инфракрасные сушки*
- *Краскопульты компании SATA*



Материалы, используемые при выполнении квалификационной работы



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ОКРАСКИ РЕМОНТНОЙ ДЕТАЛИ



1) Мойка

2) Обезжиривание



3) Полировка

4) Удаление старого ЛКП в зоне ремонта



5) Обезжиривание

6) Смешиваем надлежащее количество шпатлевки с отвердителем



7) Наносим на голый металл по форме детали





- 8) Сушим
- 9) Проявочная пудра.
- 10) Перебиваем продольную риску на механическую
- 11) Обезжиривание
- 12) Маскировка зоны ремонта
- 13) Приготовление и нанесение эпоксидного грунта
- 14) Сушим
- 15) Проявка.
- 16) Шлифуем.
- 17) Обезжиривание.
- 18) Ищем код краски.
- 19) Нанесение базовой эма
- 20) Приготовление и нанес
- 21) Сушим.
- 22) Шлифование .

	FORD	
N	e13*2001/116*0109	
1	*WF0MXXGCDM3P63562*	
Q	1920	kg
1Q	3220	kg
AE	990	kg
Z3	1055	kg
S	DM2	1.77



На приведенном примере (ремонт крыла Opel Astra) экономия с помощью "точечного ремонта" составляет 40% по сравнению с частичной ремонтной окраской поверхности.

Главным достоинством ремонтной окраски детали методом плавного перехода на отделочном покрытии является:

- экономия времени, увеличение производительности труда;
- цветное соответствие;
- стоимость ремонта;
- экономия ЛКМ;

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

