

ФОРМЫ И ВИДЫ ПЛАСТИН ДЛЯ РЕЗЦОВ



Свойства инструментальных матерьялов при обработке

- 1 Теплостойкость
- 2 Высокий предел прочностей
- 3 Химическая стойкость
- 4 Коэффициент теплового
расширения
- 5 Теплоемкость

Типы операций

- F-чистовая обработка
- M-получистовая обработка
- R- черновая обработка

Условия обработки

L-легкие условия

M-средние условия

H- тяжёлые условия

Инструментальный материал

- Твердый сплав без покрытия (НВ)
- Твердый сплав с покрытием (НС)
- Кермит (НТ,НС)
- Керамика (СА,СN,СС)
- Кубический нитрат бора (ВN)
- Поликристаллический алмаз (DR,НС)

Твердый сплав без напыления

- 1 Универсальность
- 2 Острые кромки
- 3 Малая доля в производственной практике



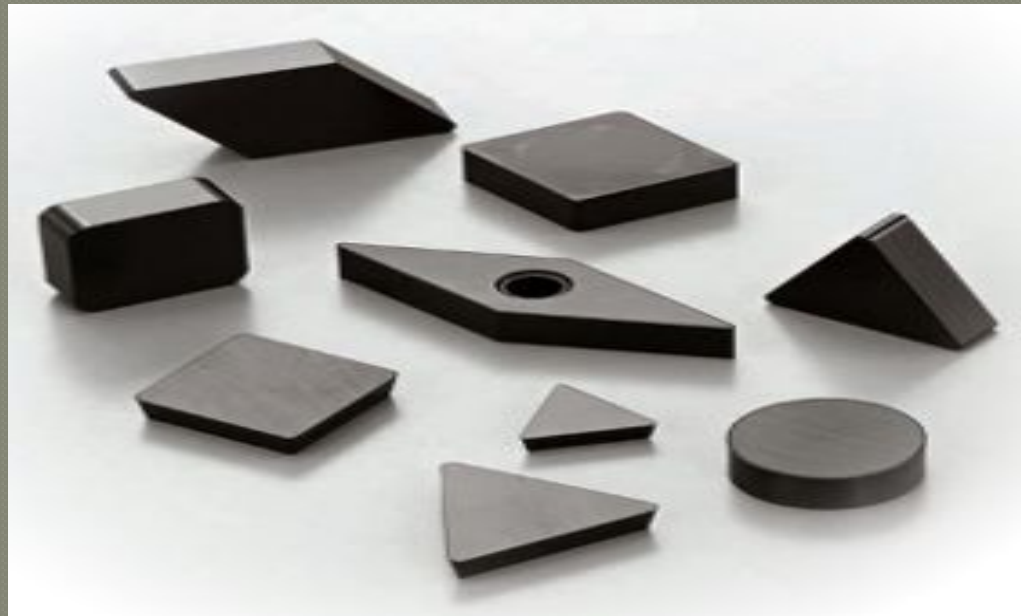
Кермит

- 1 Используют при чистовом и полужесткой обработке с жёстким качеством
- 2 Отличается хорошей химической стабильностью
- 3 Основан на карбиде титана



Керамика

- 1 Как правильно используют для обработки стали
- 2 Очень износостойкая
- 3 Очень хрупкая ей нужны стабильные условия



Кубический нейтрад бора

- 1 Обрабатывает закалённую сталь, СЧ и обесцвеченный чугун (на больших скоростях)
- 2 Применяют когда нужно очень высокая износостойкость и твердость



Поликристаллический алмаз

- 1 Очень высокая износостойкость
- 2 Использую при обработки не металов и цвет мета

