

**НАЗНАЧЕНИЕ
И УСТРОЙСТВО
ТОКАРНО - ВИНТОРЕЗНОГО
СТАНКА
ТВ - 6**

**Выполнил
учитель технологии
1 - ой категории
Ларин Валерий Иванович**

Токарно – винторезные станки предназначены для обработки тел вращения путем снятия слоя токарным резцом.

ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ СТАНКА

**ЭЛЕКТРО-
ДВИГАТЕЛ
Ь**

**ПЕРЕДАТО
Ч.
МЕХАНИЗМ**

**РАБОЧИЙ
ОРГАН
(ШПИНДЕЛ
Ь)**

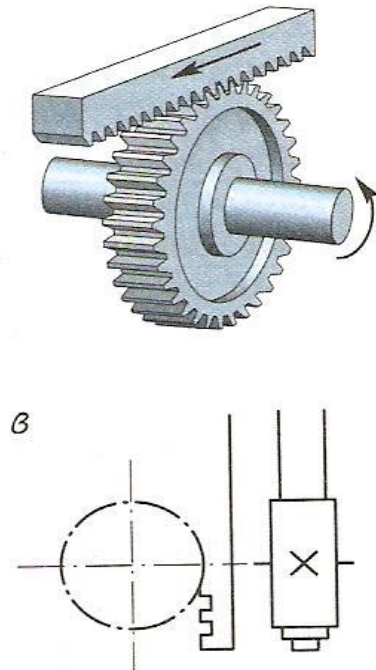
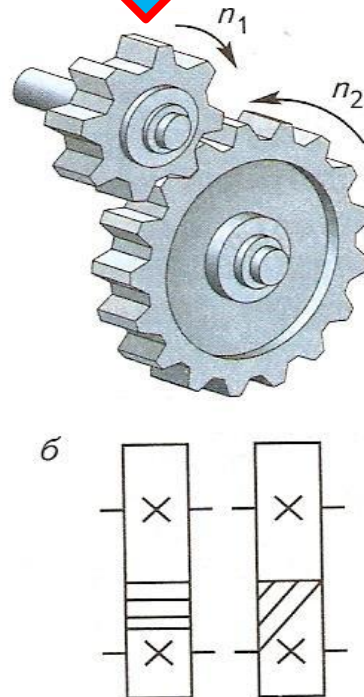
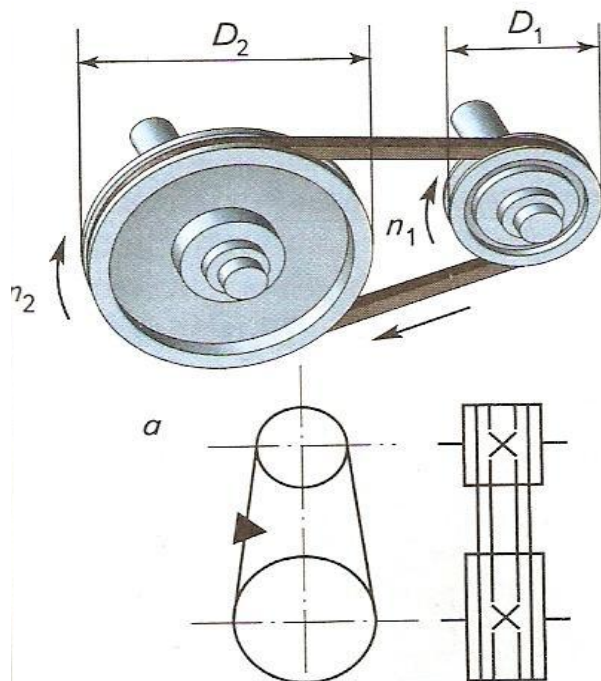
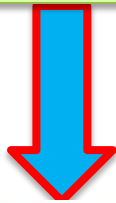
**СИСТЕМА
УПРАВЛЕ-
НИЯ**

ВИДЫ ПЕРЕДАЧ СТАНКА

РЕМЕННАЯ

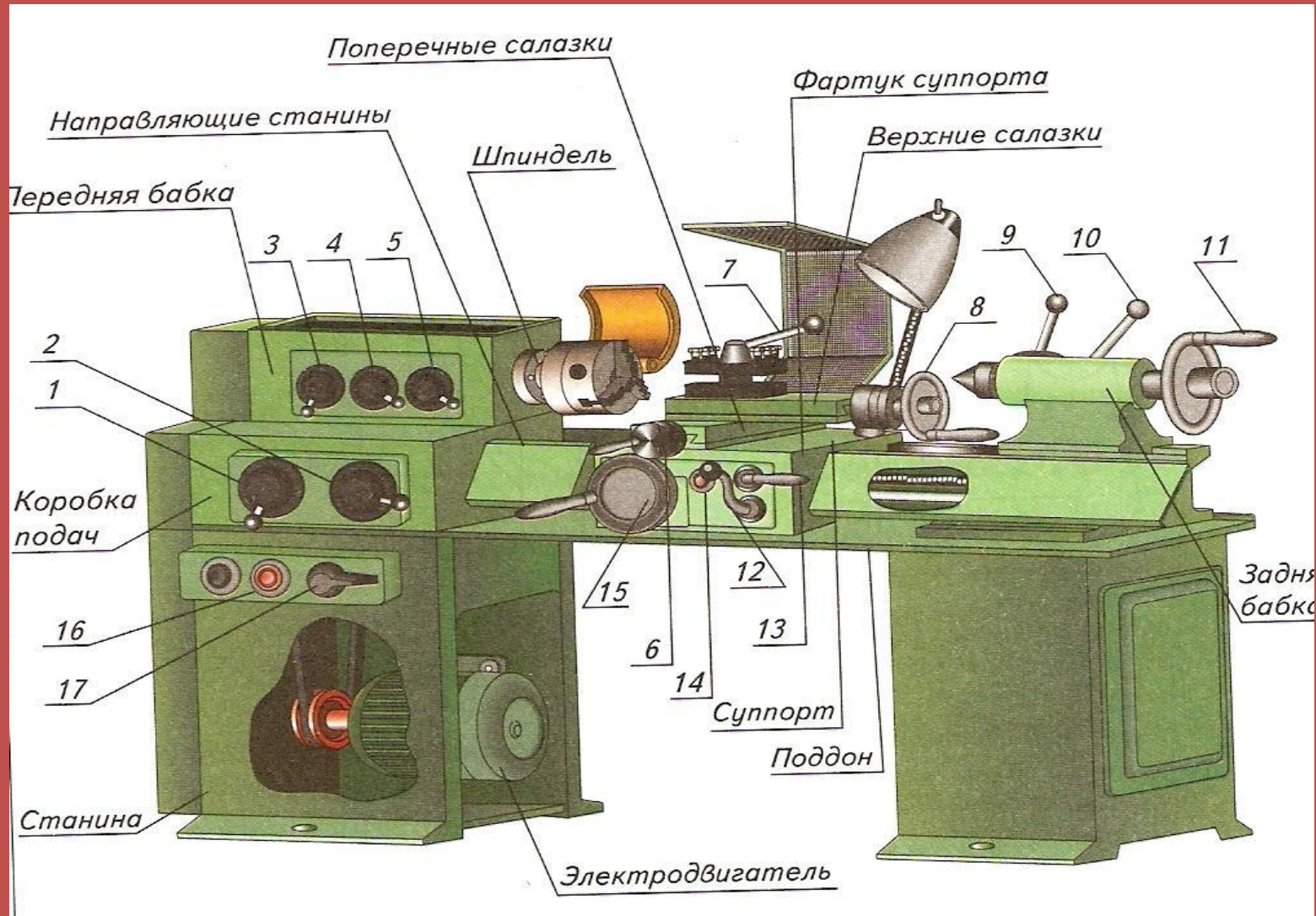
ЗУБЧАТАЯ

РЕЕЧНАЯ



ОБЩИЙ ВИД СТАНКА ТВ

- 6



Устройство станка ТВ – 6

1. **Станина станка**, установленная на двух тумбах, на которых крепятся **передняя и задняя бабки**;
2. **Коробка скоростей**, предназначенная для изменения частоты вращения ведомого вала (шпинделя).
Она размещена в передней бабке;
3. **Коробка подач** предназначена для изменения скорости перемещения суппорта;
4. **Суппорт** – закрепляет и перемещает рукоятками режущего инструмента;
5. **Фартук суппорта** – перемещает режущий инструмент;
6. **Задняя бабка** служит для закрепления длинных заготовок и режущих инструментов.

***Главное движение станка –
вращение заготовки***

Вращение заготовки осуществляется по цепи:

- **Двигатели** → **ременная** →
коробка **передача** → **шпиндель с**
скоростей **патроном**
и заготовкой

**Подача движения резца
осуществляется по цепи:**

- Двигате** → **ременная** →
коробка скоростей **передача** → **коробка** →
подача фартука **подач** → **суппор**
суппорта **т**
с
резцом

Желаю всем
успехов!