

СПБГПМУ
Кафедра общей гигиены

Санитарно-гигиеническая характеристика экспертизы объекта
Адмиралтейские верфи



Работу выполнила
Студентка 650 группы
Арбузова Т.В

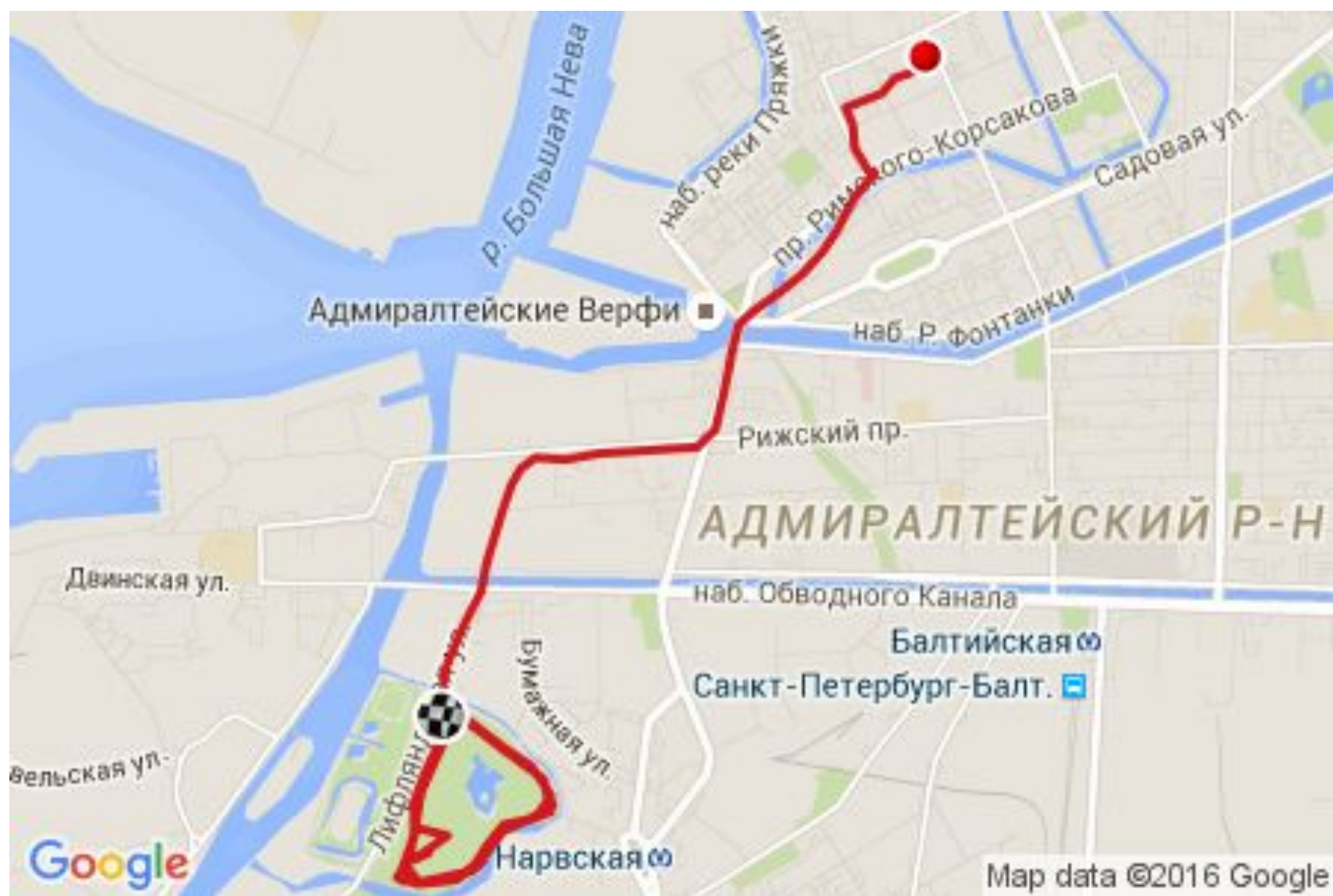
Санкт- Петербург, 2019 г.

Краткая информация о предприятии

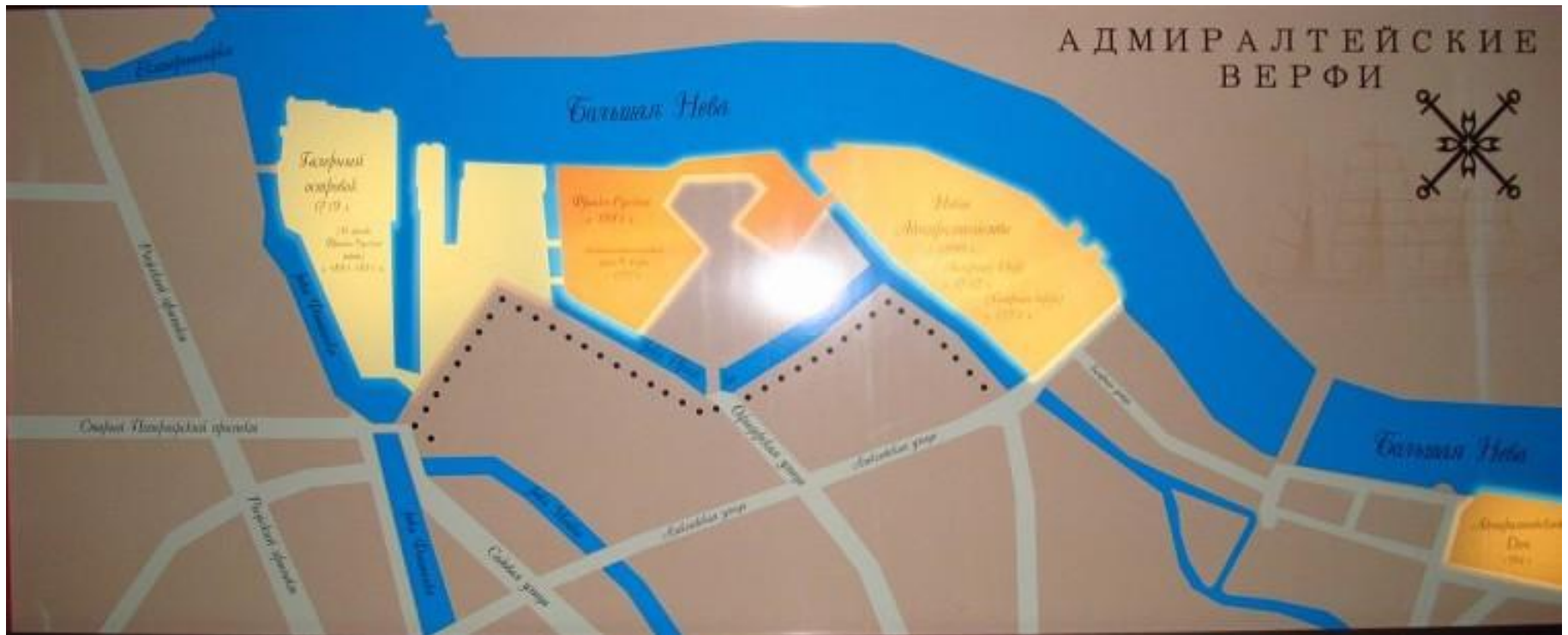
- **«Адмиралтейские верфи»** — одно из старейших судостроительных предприятий России, первое промышленное предприятие Санкт-Петербурга. Входит в состав «Объединённой судостроительной корпорации».
- Дата основания 5 ноября 1704 года.
- Основатель Пётр I.
- Число сотрудников около 6300 (по состоянию на 2018 год).

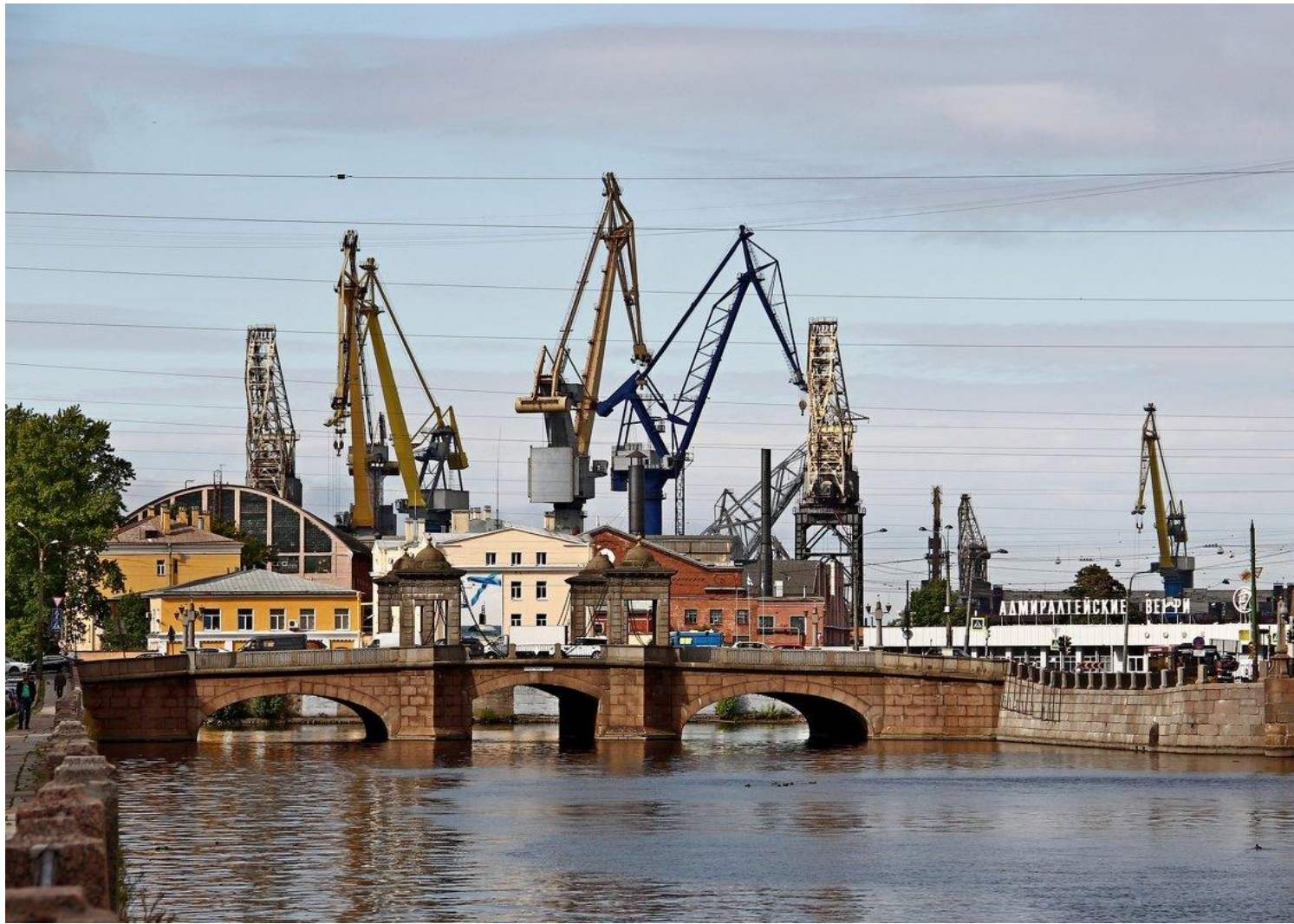
Наб. реки Фонтанки, 203. Санкт-Петербург





АДМИРАЛТЕЙСКИЕ ВЕРФИ



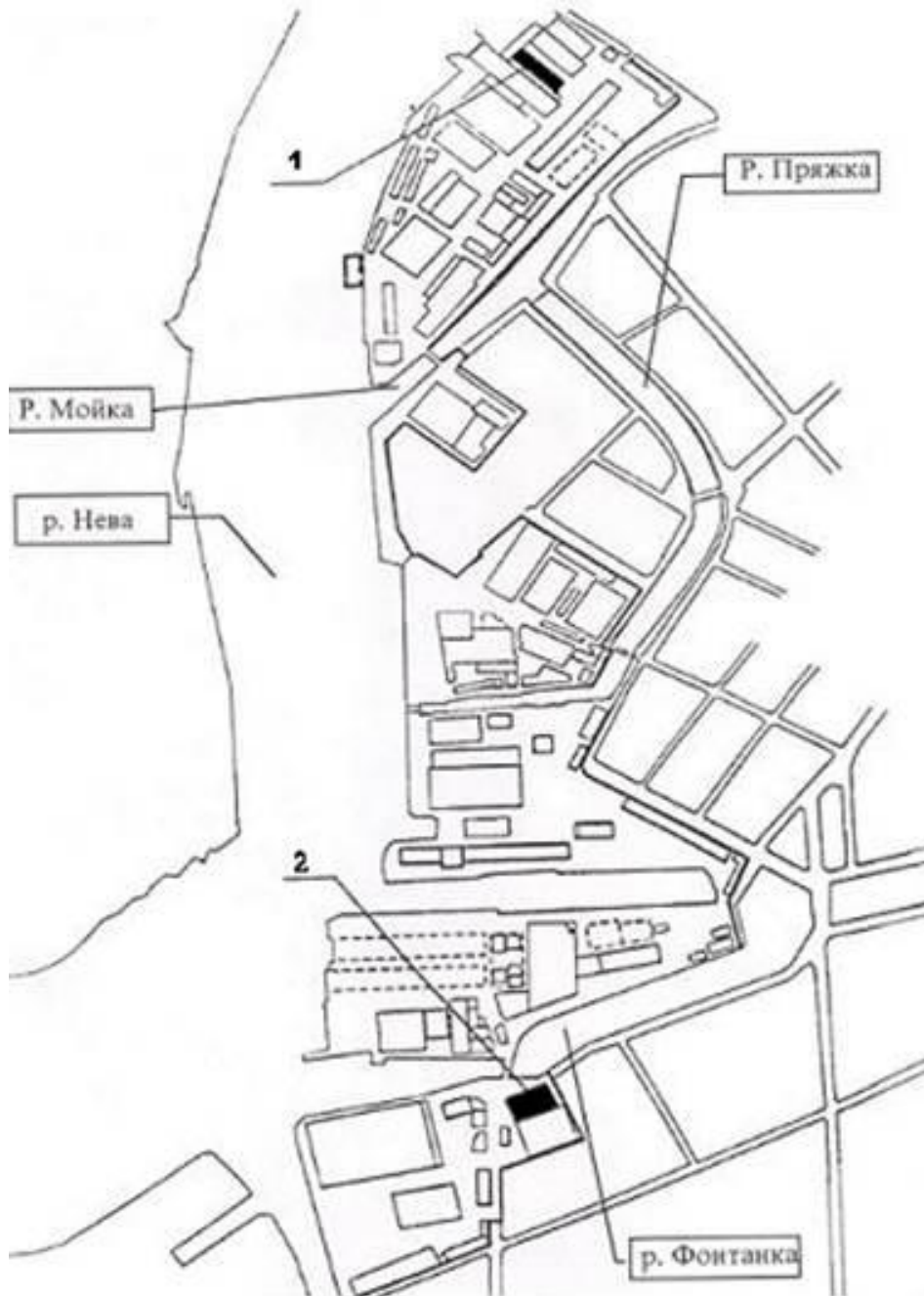




bastion.opk.ru/index ОРУЖИЕ ОТЕЧЕСТВА фото: Адмиралтейские верфи СПб 25.04.2015



Территориальное
расположение площадок
1 -«Северная площадка»
2 -«Южная площадка»



Территория предприятия делится на Центральную, Северную и Южную площадки, которые расположены на Галерном, Матисовом, Ново-Адмиралтейском островах и ограничена:

- с севера - акваторией реки Невы;
- с северо-запада - акваторией Невы, за ней наб. Лейтенанта Шмидта, за которой расположены жилая застройка и объекты селитебной зоны (Успенское подворье Оптиной пустыни, Горный институт);
- с запада - акваторией реки Невы, за которой расположена промзона (Балтийский завод);
- с северо-востока - Ново-Адмиралтейским каналом и наб. реки Мойки, за которыми расположена селитебная и общественная застройка; дворец Бобринских; дворец великого князя Алексея Александровича; Психиатрическая больница св. Николая Чудотворца; ВНИИ Океанологии.
- с востока - наб. реки Мойки, наб. реки Пряжки, ул. Александра Блока, ул. Перевозная, ул. Лоцманская за которыми расположена селитебная и жилая застройка; территория АООТ "Фольгопрокатного завода"; Морской технический университет;
- с юго-востока - наб. реки Фонтанки, за которой расположена жилая застройка; "Ленжилпромкомплект"; Областной кожно-венерический диспансер;
- с юга - Рижским пр., за которым расположена селитебная застройка; территорией пивоваренного завода им. Степана Разина;
- с юго-запада - НИИ синтетического каучука им. Лебедева.

Предприятие производит:

- судостроительные, судоремонтные работы преимущественно на судах собственной постройки – танкерах, подводных лодках,
- по заявкам сторонних организаций изготавливает изделия машиностроения: рамы, пружины, секции, отсеки,
- изготавливает металлическую и мягкую судовую мебель,
- выполняет гальванические работы,
- изготавливает товары народного потребления – ящики рыболова, спиннинги,
- принимает на своей ж/д станции вагоны и хранит грузы сторонних организаций,
- оказывает услуги буксирами.



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
АССОЦИАЦИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ "РУССКИЙ РЕГИСТР"
АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ
ПО АККРЕДИТАЦИИ № РОСС RU.0001.21ГА45

СЕРТИФИКАТ

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента качества

АО "Адмиралтейские верфи"

наб. реки Фонтанки, 203, Санкт-Петербург, 190121, Россия

была проверена и признана соответствующей требованиям стандарта

ГОСТ Р ИСО 9001-2015

в отношении проектирования, разработки технологии,
производства, ремонта, модернизации, гарантийного и сервисного
обслуживания кораблей, судов (в т.ч. маломерных) и плавучих
сооружений, включая их оборудование, механизмы,
устройства и системы

№: 18.1179.026

от 10 июня 2018 г.

Система менеджмента сертифицирована с 2016 года

Сертификат действителен до **10 июня 2021 г.**


Генеральный директор Ассоциации
по сертификации "Русский Регистр"

Сертификат теряет силу в случае невыполнения условий сертификации (<http://www.rusregister.ru/doc/004.00-105.pdf>). Сертификат является собственностью Ассоциации по сертификации "Русский Регистр".





РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

7.1.27

СВИДЕТЕЛЬСТВО
О СООТВЕТСТВИИ ПРЕДПРИЯТИЯ
CERTIFICATE
OF FIRM CONFORMITY

Настоящим удостоверяется, что
This is to confirm that

АО "Адмиралтейские верфи"
Россия, 190121, Санкт-Петербург, наб. реки Фонтанки, 203

соответствует требованиям Российского морского регистра судоходства как предприятие, осуществляющее:
has been found to conform to requirements of Russian Maritime Register of Shipping as a Firm engaged in:

виды работ коды: 22009000, 22013000, 22014000, 22014001, 22014002, 22014003, 22014004, 22018000, 22020000.
Диагностика устройств, установок, механизмов, оборудования, корпусных конструкций и других объектов
технического наблюдения.

Метрологическое обеспечение объектов технического наблюдения.

Переоборудование, модернизация и ремонт судов, корпусных конструкций, судового оборудования и изделий.

Монтаж и пусконаладочные работы электрооборудования и оборудования автоматизации.

Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования и оборудования автоматизации.

Постройка корпусов судов (Z23).

Постройка судов.

Проектно-конструкторские работы.

Кренование и взвешивание судов.

Акт освидетельствования № 16.09001.120 от 10.02.2016
Survey Report No. of

Настоящее Свидетельство действительно до 15.01.2019
This Certificate is valid until

при условии подтверждения через каждые 12 месяца(ев).
subject to confirmation each month(s).

Настоящее Свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 10.02.2016 № 16.00022.120
Date of issue

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



М.П. (подпись)
I.S. (signature)

Кутеев М.Н.

(фамилия, инициалы)
name



РОССТАНДАРТ,
ГОСКОРПОРАЦИЯ «РОСАТОМ», РСПП,
АНО «ВОЕННЫЙ РЕГИСТР»
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ВОЕННЫЙ РЕГИСТР»

Свидетельство № РОСС RU.0547.04ГШ01



Орган по сертификации систем менеджмента качества
Ассоциация по сертификации «Русский Регистр»
191014, г. Санкт-Петербург, Литейный пр., д. 45/8, лит. А, пом. 6Н
Свидетельство о регистрации № ВР СР.1.14.0241-2014

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ВР 14.1.12566 – 2018

Срок действия с 09.08.2018 г. по 21.07.2019 г.

Выдан

АКЦИОНЕРНОМУ ОБЩЕСТВУ
«Адмиралтейские верфи»

Адрес (место нахождения): Российская Федерация, 190121, г. Санкт-Петербург,
набережная реки Фонтанки, дом 203

и удостоверяет, что система менеджмента качества распространяется на

*проектирование вооружения и военной техники
по классам: 1905, 1915, 1925, 1940, 1945, 4220 ЕК 001-2014;
разработку технологии производства (ремонта, модернизации) изделий ВВТ
по классам: 1045, 1905, 1915, 1925, 1940, 1945, 4220 ЕК 001-2014;
производство (модернизацию) опытных образцов и серийных изделий ВВТ
по классам: 1045, 1905, 1915, 1925, 1940, 1945, 4220 ЕК 001-2014;
поставку запасных частей, инструментов и принадлежностей к ним;
ремонт и техническое обслуживание ВВТ
по классам: 1905, 1915, 1925, 1940, 1945, 4220 ЕК 001-2014,*

соответствует требованиям
ГОСТ Р ИСО 9001-2015
и дополнительным требованиям ГОСТ РВ 0015-002-2012

Руководитель органа по сертификации

ВР
№ 213653



(подпись)

А.В. Владимирцев

Дата выдачи сертификата 21.07.2016 года

Дата первичной сертификации 06.05.2010 года



СЕРТИФИКАТ

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента качества

АО "Адмиралтейские верфи"

наб. реки Фонтанки, 203, Санкт-Петербург, 190121, Россия

была проверена и признана соответствующей требованиям стандарта

ISO 9001:2015

в отношении проектирования, разработки технологии, производства,
ремонта, модернизации, гарантийного и сервисного обслуживания
кораблей, судов (в т.ч. маломерных) и плавучих сооружений, включая их
оборудование, механизмы, устройства и системы

№: 18.1178.026

от 10 июня 2018 г.

Система менеджмента сертифицирована с 2001 года

Сертификат действителен до 10 июня 2021 г.

Сертификат теряет силу в случае невыполнения условий сертификации (<http://www.rusregister.ru/doc/004.00-105.pdf>). Сертификат является собственностью Ассоциации по сертификации "Русский Регистр".


Генеральный директор Ассоциации
по сертификации "Русский Регистр"



ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВ, ПРЕДСТАВЛЕННЫХ В IAF И ПОДПИСАВШИХ МНОГОСТОРОННЕЕ СОГЛАШЕНИЕ О ПРИЗНАНИИ IAF MLA*: Австралия и Новая Зеландия JAS-ANZ, Аргентина OAA, Австрия AA, Бельгия BELAC, Болгария EA-BAS, Бразилия CGCRE, Великобритания UKAS, Венгрия NAIH, Вьетнам BVA, Германия DAKS, Гон-Конг HKAS, Греция ESYD, Дания DANAK, Египет EGAC, Индия NABCB, Индонезия KAN, Иран NACI, Ирландия INAB, Италия ACCREDIA, Казахстан NCA, Канада SCC, Китай CNAS, Колумбия ONAC, Корея KAB, Коста-Рика ECA, Люксембург OLAS, Малайзия DSM, Мексика EMA, Нидерланды RvA, Норвегия NA, ОАЭ DAC, ARAC, Пакистан PNAC, Перу INACAL-DA, Польша PCA, Португалия IPAC, Румыния RENAR, Сербия ATS, Сингапур SAC, Словакия SNAS, Словения SA, США ANAB, IAS, Таиланд NSC, Тайвань TAF, Тунис TUNAC, Турция TURKAK, Украина NAAU, Уругвай OUA, Филиппины PAB, Финляндия FINAS, Франция COFRAC, Чехия CAI, Чили INN, Швейцария SAS, Швеция SWEDAC, Шри-Ланка SLAB, Эквадор SAE, Южная Африка SANAS, Япония JAB

* Перечень членов IAF, подписавших MLA, может меняться. Актуальный перечень органов по аккредитации – членов IAF MLA доступен на официальном сайте IAF: www.iaf.org

RUSSIAN REGISTER РУССКИЙ РЕГИСТР

01-009992

ПОДВОДНОЕ СУДОСТРОЕНИЕ

ДИЗЕЛЬ-ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПОДВОДНАЯ ЛОДКА ПРОЕКТА 636



ДИЗЕЛЬ-ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПОДВОДНАЯ ЛОДКА ПРОЕКТА 677



НАДВОДНОЕ СУДОСТРОЕНИЕ АРКТИЧЕСКИЙ ТАНКЕР 70 000 ТОНН ПРОЕКТА Р-70046



ДИЗЕЛЬ-ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ЛЕДОКОЛ ПРОЕКТА 21180 «ИЛЬЯ МУРОМЕЦ»



ЛЕДОКОЛЬНЫЙ ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ БУКСИР ПРОЕКТА 205-007



ТАНКЕР 20 000 ТОНН ПРОЕКТА 20071



МАЛОМЕРНОЕ СУДОСТРОЕНИЕ

АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛОДКИ МАСТЕР



ГЛУБОКОВОДНОЕ СУДОСТРОЕНИЕ

АВТОНОМНЫЙ ГЛУБОКОВОДНЫЙ АППАРАТ ПРОЕКТА 16811 «КОНСУЛ»



ОБИТАЕМЫЙ СПАСАТЕЛЬНЫЙ ГЛУБОКОВОДНЫЙ АППАРАТ ПРОЕКТА 18271 «БЕСТЕР»



Состав и производственная структура предприятия

Производственные мощности предприятия, включающие 5 крытых эллингов, 2 плавучих дока и 2 открытых наклонных стапеля, позволяют строить современные суда. Основными производственными подразделениями предприятия являются:

- деревообрабатывающее производство;
- цех гальванопокрытий;
- корпусообрабатывающий цех;
- сборочно-сварочное производство;
- стапельно-сдаточное производство;
- трубомедницкое производство;
- цех защитно-изоляционных изделий

Деревообрабатывающее производство

Основным направлением
деревообрабатывающего производства является
судовая мебель, мягкая и другие виды мебели, а
также дверные и оконные блоки

Цех гальванопокрытий

- Производит химические, электрохимические защитные и защитно-декоративные покрытия деталей широкой номенклатуры, а также дробеструйную и химическую очистку труб и изделий специального и общего назначения. На территории цеха имеется кузнечный, термический и пружинный участки.

Корпусообрабатывающий цех

Обеспечивает зачистку под сварку, разметку, маркировку, резку деталей из профильного проката.

В составе цеха несколько участков:

- участок первичной обработки;
- участок гибки;
- участок изготовления деталей из профильного проката;
- участок пресснарезки

Сборочно-сварочное производство

- Обеспечивает сборку и сварку секций и блоков, изделий машиностроения из сталей различных марок и конструкций из спецсплавов. В структуре производства шесть автономных, отдельно стоящих участков. Производство ориентировано на строительство конструкций надводных и подводных заказов. Для постройки надводных судов в распоряжении АО «Адмиралтейские Верфи» находятся два наклонных стапеля, которые позволяют спускать суда. Этим занимается стапельно-сдаточное производство.

Трубомедницкое производство

- осуществляет изготовление, гибку и монтаж трубопроводов судовых систем для судов коммерческого направления

Цех защитно-изоляционных изделий

- занимается очисткой, окраской и нанесением на металлические конструкции изоляции для тепловой, вибродемпфирующей, акустической и противопожарной изоляции конструкций различной конфигурации. А также нанесение спецпокрытий и палубных покрытий из резины на корпус судна.

**ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА ВСЕХ ЭТАПОВ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА,
СОПРОВОЖДАЮЩИХСЯ ВОЗМОЖНЫМИ
ВОЗДЕЙСТВИЕМ НА РАБОТАЮЩЕГО**

- Пыль (при сварке воздушная среда загрязняется мелкодисперсным сварочным аэрозолем,парами марганца, фтористого водорода,окиси углерода,озона,окислов азота)
- Неблагоприятный микроклимат производственных помещений (при работе на открытом стапеле и в доке в результате солнечной радиации металлические поверхности судна могут нагреваться до 60 градусов,что может повысить температуру в замкнутых Помещениях до 49-53 градусов)
- Шум и вибрация (при сборке судов и судовых конструкций применяют пневматические инструменты(Шлифовальные, сверлильные, рубильно- чеканные, гайковерты), что являются источником местной вибрации,превышающей предельно допустимые уровни в 1V2 - 2V2 раза и шума с максимумом в области высоких и средних частот, значительно превосходящего предельно допустимые уровни при работе в замкнутых помещениях.

- Температура (вынужденное соприкосновение с нагретыми или холодными металлическими поверхностями судна может привести к охлаждению или перегреванию организма)
- Сварщики на рабочих местах подвергаются воздействию лучистого тепла, инфракрасного и ультрафиолетового излучений.
- Тяжесть и напряженность труда

- Среди рабочих основных профессий наиболее высокая заболеваемость с ВУТ выявлена у котельщиков, корпусников, слесарей по судоремонту и маляров. Из хрон.заболеваний наиболее распространены патология ССС и НС, ЖКТ, и ЛОР- органов. Вследствие воздействия вредных факторов у сварщиков регистрируются пневмокониозы, интоксикации марганцом, окисью углерода, электроофтальмия, термические ожоги тела. У рабочих, занятых на сборке судовых конструкций, особенно у рубщиков, реже у судосборщиков и маляров, возможно развитие полиневрита верхних конечностей, гипертонической болезни, вибрационной болезни, деформирующего артроза.

САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА ОБОРУДОВАНИЯ

- Загрязнение воздушной среды происходит при шлифовальных и зачистных работах в процессе газовой резки металлов, при которой в воздух выделяется пыль, содержащая соединения марганца, меди, цинка, свинца.
- Проведение окрасочных работ связано со значительным загрязнением воздушной среды токсичными компонентами лакокрасочных материалов.
- При работе с пластмассами воздушная среда, открытые поверхности тела и спецодежда могут загрязняться стиролом, при механической обработке стеклопластиков воздух загрязняется пылью пластмасс и стекловолокна.

К числу основных физических опасных и вредных производственных факторов относятся:

- движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования, перемещаемые изделия и заготовки;
- повышенная или пониженная температура конструкций корпуса и поверхностей оборудования;
- повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело работающего;
- острые кромки, заусеницы и шероховатость на поверхностях деталей и конструкций.

<http://admship.ru/upload/iblock/805/Сводная%20ведомость%20результатов%20проведения%20СОУТ%20в%20подразделениях%20АО%20АВ.pdf>

Отходы производства IV класса опасности:

- обтирочный материал, загрязненный нефтью или нефтепродуктами (содержание нефти или нефтепродуктов менее 15%),
- песок, загрязненный нефтью или нефтепродуктами (содержание нефти или нефтепродуктов менее 15 %),
- фильтры воздушные автотранспортных средств отработанные,
- покрышки пневматических шин с металлическим кордом отработанные
- отходы резиноасбестовых изделий незагрязненные,
- обтирочный материал, загрязненный лакокрасочными материалами (в количестве менее 5%),
- окалина при термической резке черных металлов,
- отходы (шлам) очистки водопроводных сетей, колод
- осадок (шлам) флотационной очистки нефтесодержащих
- опилки и стружка древесные, загрязненные нефтью или нефтепродуктами (содержание нефти или нефтепродуктов менее 15%).

Отходы производства IV класса опасности:

- опилки и стружка разнородной древесины (например, содержащие опилки и стружку древесно-стружечных и/или древесно-волокнистых плит),
- пыль при обработке разнородной древесины (например, содержащая пыль древесно-стружечных и/или древесно-волокнистых плит),
- обрезь разнородной древесины (например, содержащая обрезь древесно-стружечных и/или древесно-волокнистых плит),
- отходы фото- и киноплёнки
- шлак сварочный,
- пыль газоочистки черных металлов незагрязненная,
- системный блок компьютера, утративший потребительские свойства,
- тара из черных металлов, загрязненная лакокрасочными материалами (содержание менее 5%),
- отходы абразивных материалов в виде порошка,
- отходы металлической дроби с примесью шлаковой корки,
- смет с территории предприятия малоопасный
- мусор и смет производственных помещений малоопасный,

- На территории предприятия отходы IV классов опасности временно накапливаются на открытых контейнерных площадках в количестве 36 ед., находящихся около структурных подразделений.
- Контейнерные площадки оборудованы в соответствии с требованиями санитарно-эпидемиологического законодательства: поверхность площадок имеет водонепроницаемое асфальтовое покрытие, контейнеры для отходов герметичны, оборудованы защитой от ветра и атмосферных осадков и промаркированы.
- Периодичность вывоза определяется с учетом предельного объема накопления отходов и грузоподъемности автотранспорта.



- Транспортирование отходов на предприятии осуществляется автотранспортным цехом №26.
- Цех расположен на территории Ново-Адмиралтейского острова

Заключение по промышленному объекту

- Территория, здания, строения, сооружения, помещения, оборудование и иное имущество, используемые для осуществления деятельности по транспортированию отходов IV класса опасности АО "Адмиралтейские верфи".
- СООТВЕТСТВУЕТ государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам:
- СанПиН 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления», СП 2.1.7.1386-03 «Санитарные правила по определению класса опасности токсичных отходов производства и потребления»

В 2012 г. для ОАО "Адмиралтейские верфи" была разработана корректировка проекта обоснования размера санитарно-защитной зоны и получено санитарно-эпидемиологическое заключение Управления Роспотребнадзора по г. Санкт-Петербургу от 06.07.2012 г. №78.01.02.000.Т.000638.07.12. Размер расчетной (предварительной) санитарно-защитной зоны для ОАО "Адмиралтейские верфи" с учетом арендных предприятий составляет 100 м - в северном, северо-западном, западном и юго-западном направлениях; по границе территории промышленной площадки - в северо-восточном, восточном, юго-восточном и южном направлениях. Ближайшая жилая застройка расположена на расстоянии 20 м в северо-восточном направлении (жилые дома по адресу: Ново-Адмиралтейский канал, д. 2, 4; ул. Галерная, д. 77, 75).

