

Лекция 2

*Правила и принципы
размещения подразделений
предприятия
и выбора оборудования*

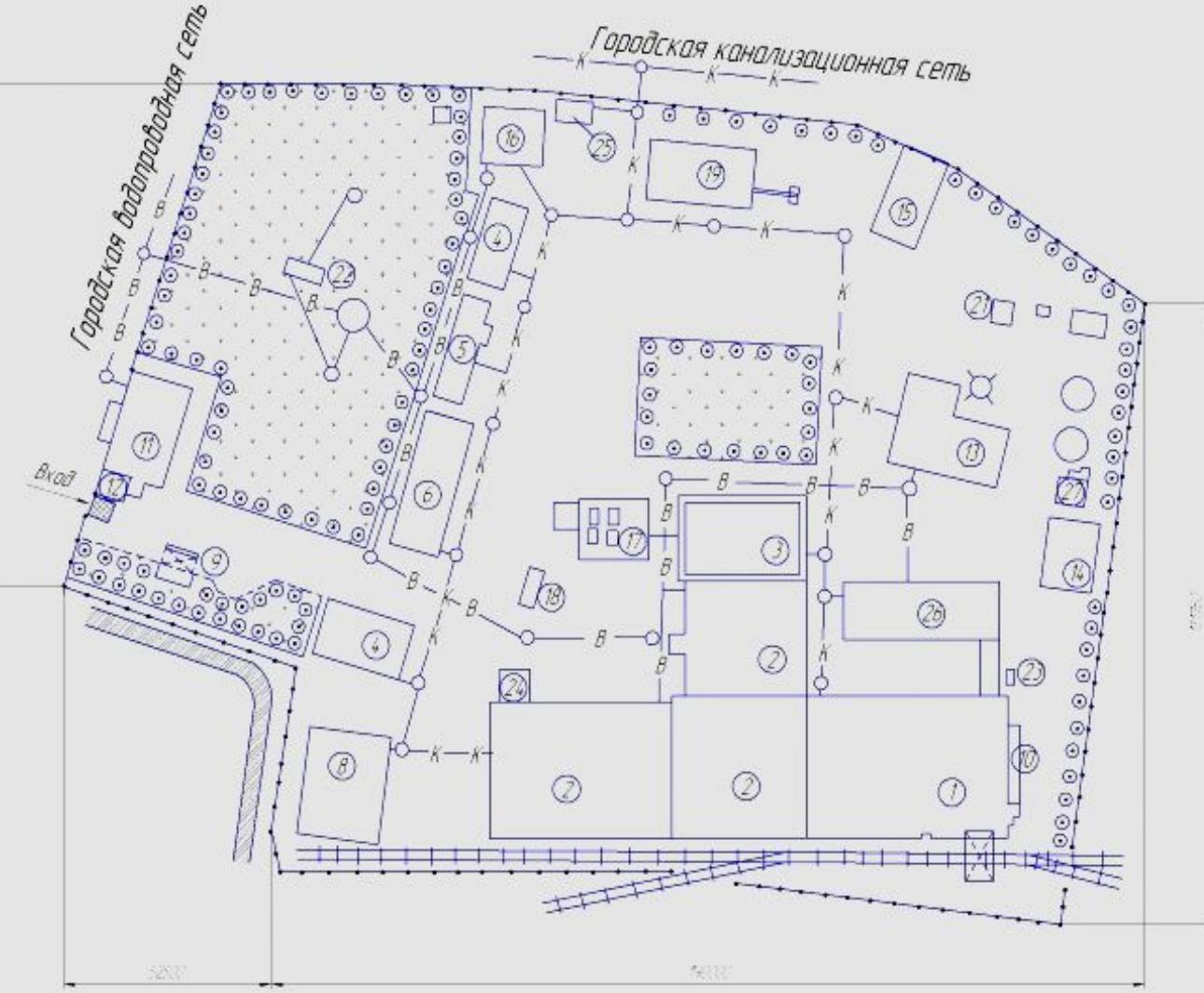
Последовательность размещения подразделений предприятия

- 1) размещение основных и вспомогательных подразделений на территории предприятия;**
- 2) размещение участков и цеховых подразделений на территории цеха;**
- 3) размещение рабочих мест на территории участка.**

Генеральный план предприятия — это
проектируемое или фактическое размещение на
плане (чертеже) земельного участка всех
производственных подразделений предприятия,
согласованное с особенностями рельефа местности и
требованиями благоустройства территории.

В генеральном плане предприятия :

- дается перечень и схема размещения всех основных и вспомогательных цехов, обслуживающих хозяйств, зданий, сооружений;
- указываются площади основных и вспомогательных цехов, обслуживающих хозяйств, зданий, сооружений;
- указываются подъездные пути и проезды, подземные и наземные инженерные коммуникации и т.д.



№	Наименование помещений	Площадь м ²	Кол-во	Примеч.
1	Мясокомбинат	1235	1	
2	Колбасный цех	2860	1	
3	Машинное отделение	127	1	
4	Механическая мастерская	170	1	
5	Слесарная мастерская	160	1	
6	Склад	330	1	
7	Зарядная станция	156	1	
8	Склад соли	252	1	
9	Весовая	50	1	
10	Чайханы	68	1	
11	Кантин	280	1	
12	Прогулочная	40	1	
13	Котельная	400	1	
14	Подземное нефтебункерлище	165	1	A
15	Склад	190	1	
16	Хлебозавод	340	1	
17	Кондитерское отделение	200	1	
18	Градирни	34	1	
19	Утиль цех	300	1	
20	Дробилка кости	7	1	
21	Водонапорная башня	25	1	
22	Насосная	30	1	
23	Кирзоводобыватель	6	1	
24	Трансформаторная подстанция	50	1	
25	Остекление	40	1	
26	Столовая бытовые помещения	470	1	
27	Мазутонасосная	30	1	

Условные обозначения

[Solid rectangle]	- существующие здания
[Hatched rectangle]	- реконструируемые здания
[Dashed rectangle]	- спроектированные
[Dashed line]	- водопроводная сеть
[Dotted line]	- канализационная сеть
[Circle with dot]	- зеленые насаждения

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение	Ед измерен	Значение
1	Общая площадь	F ₁	м ²	33600
2	Площадь застройки	F ₂	м ²	4032
3	Площадь зеленения	F ₃	м ²	4368
4	Коэффициент застройки	K ₁	-	0.12
5	Коэффициент зеленения	K ₂	-	0.12
6	Коэффициент использования	K ₃	-	0.87

Генеральный план населенного пункта		План		Схема	
1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24

Паспорт предприятия – это документ, комплексно характеризующий основные стороны хозяйственной деятельности предприятия в целом

Паспорт предприятия содержит данные о:

- ✓ наличии и использовании производственных мощностей и оборудования (коэффициент сменности, коэффициент загрузки и др.);
- ✓ техническом уровне и качестве выпускаемой продукции;
- ✓ объеме капитальных вложений, наличии, вводе в действие и показателях эффективности основных фондов (фондоотдача, фондооруженность и др.);
- ✓ потреблении и расходовании основных видов сырья, материалов, полуфабрикатов, топлива, энергии;
- ✓ финансовых показателях;
- ✓ организационно-техническом уровне производства.
- ✓ раздел о трудовых ресурсах и социальном развитии

Правила и принципы размещения подразделений предприятия

- Расположение цехов по ходу производственного процесса (заготовительные цехи — обрабатывающие цехи — сборочные цехи);
- Расположение складов у входа/выхода предприятия;
- Расположение вспомогательных цехов ближе к потребителям;
- Размещение производственных участков с учетом рациональности перевозок;
- Размещение производственных объектов с учетом внешних факторов (природных, общественных, техногенных).

Правила и принципы размещения подразделений предприятия

- Групповое строение элементов производственной структуры;
- Обеспечение возможности расширения и модификации производственной структуры;
- Максимальное использование объема и площади (земельного участка, зданий, помещений).

Характеристики производственных помещений, на которые необходимо обратить внимание при их подборе

- **"Оболочка" здания** (каркас, наружная облицовка и т.д.)

Каркас — несущая основа конструкции здания или сооружения, состоящая из сочетания линейных элементов.

Каркасы зданий выполняются из:

- ✓ железобетона;
- ✓ стали;
- ✓ дерева.









*При количестве работников до 50
человек рекомендуется:*

- ✓ От 1 до 5 человек: мастерская/склад, небольшой офис.
- ✓ От 5 до 15 человек: цех, складское помещение, несколько комнат под офис.
- ✓ От 15 до 50 человек: фабрика, офис, выставочные помещения, склад.

Стадия развития фирмы	Тип производственных помещений	Тип собственности	Способы адаптации
<u>ЗРЕЛАЯ</u> Профессио- нальное управление	Отдельное здание	Собственное здание	Структурные изменения и перестройка систем обеспечения с использованием услуг строительных организаций
<u>РАСТУЩАЯ</u> Небольшая группа работников	Часть здания с отдельным входом	Долговремен- ная аренда	Ограничennaя структурная адаптация с использованием услуг арендодателя или субподрядчиков
<u>МОЛОДАЯ</u> Минимальное число работников	Несколько комнат в общем здании	Краткосрочная аренда	Офисная мебель, новые полы, отделка
<u>НАЧИНАЮ- ЩАЯ</u>	Своя квартира или часть чужой площади по договоренности	-	Оборудование second hand, минимальный ремонт своими руками

Характеристики производственных помещений на которые необходимо обратить внимание при их подборе

- ***Состояние внутренних систем обеспечения*** (противопожарные системы, вентиляция (отопление, охлаждение и кондиционирование), освещение, водо- и газоснабжение и энергоснабжение);
- ***Состояние дополнительных элементов*** (отделочные элементы, перегородки, фурнитура, кабельное оборудование и т.д.)

Нужно учесть при выборе помещения

1. Используемую технологию



*Индивидуальное
производство*

Design Promotion Group **Дизайн с интеллектом**
Реплика

Эксклюзивные лестницы



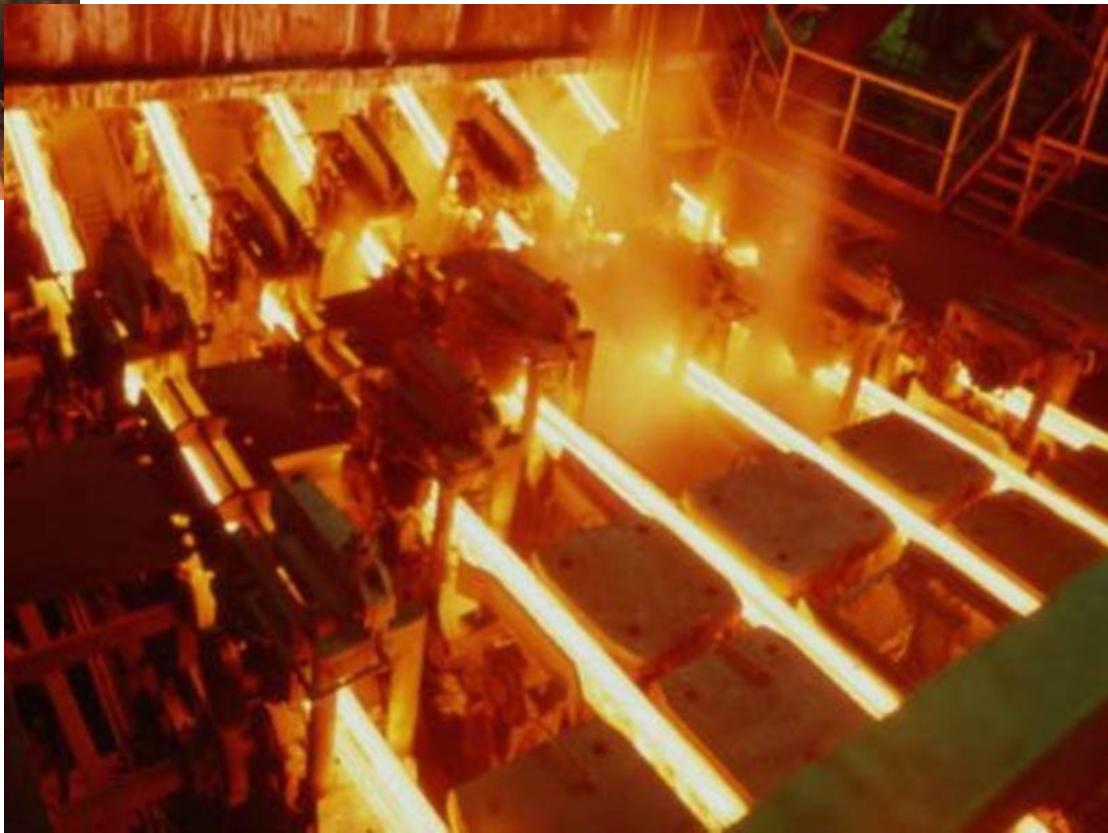
**серийное
производство**



**массовое
производство**



Непрерывное производство



Нужно учесть при выборе помещения

- 2. Требуемый для эффективной
деятельности характер
взаимоотношений между
работниками;**
- 3. Требования к свободному
пространству, необходимому для
работы с партнерами;**
- 4. Скорость изменений на предприятии;**
- 5. Имидж предприятия**



Оборудование помещений следует начать с основных систем защиты здания

- *Противопожарные системы;*
- *Вентиляция (отопление,
охлаждение и кондиционирование);*
- *Освещение;*
- *Водо- и газоснабжение;*
- *Энергоснабжение.*

Факторы, влияющие на выбор производственного оборудования

- прогноз общего спроса и конкретных ожидаемых объемов продаж;
- решение, какие компоненты покупать, а какие производить собственными силами;
- производственный процесс и используемая технология;
- реальные потребности в капиталовложениях

Процедура выбора оборудования

- 1. Определение потребности в машинах и оборудовании на основании запланированной производственной мощности и выбранной технологии.**
- 2. Определение номинальной требуемой мощности оборудования и ее соотношение с потребностями в мощности на других участках производства.**
- 3. Составление примерного перечня необходимого основного и вспомогательного оборудования.**
- 4. Изучение каталогов фирм-производителей требуемого оборудования.**