

Презентація

Виробнича практика на
підприємстві
ПАТ “ДніпроАзот”



Виконали:

Учні групи - 1 ЕГЗ 9/11

Різник Олексій Володимирович

Скляр Євген Віталійович

Стационарний пост зварника





Випрямляч - напівпровідниковий або інший пристрій, призначений для перетворення змінного вхідного електричного струму в постійний вихідний електричний струм.

ВДМ – 1001

Випрямляч дуговий багатопостовий з номінальним струмом 1000А.

ВДУ – 1201

Випрямляч дуговий для зварювання в активних і інертних газах з номінальним струмом 1200А.



Электрод - це металевий або неметалевий стрижень, призначений для підведення струму до зварювальної дуги

На підприємстві використовувалися електроди марки:
УОНИ 13/45
Ано-4
MP-3
Монолит



Баластний реостат - служить для ступінчатого регулювання величини зварювального струму. Він складається з декількох елементів опору, виготовлених з кон-стантанового дроту.

Баластні реостати призначені для регулювання зварювального струму при робочій напрузі багатопостових джерел живлення підбором опорів, з'єднаних паралельно.



Газорізальні роботи

різання листового металу





Плазмотрон для різання металу

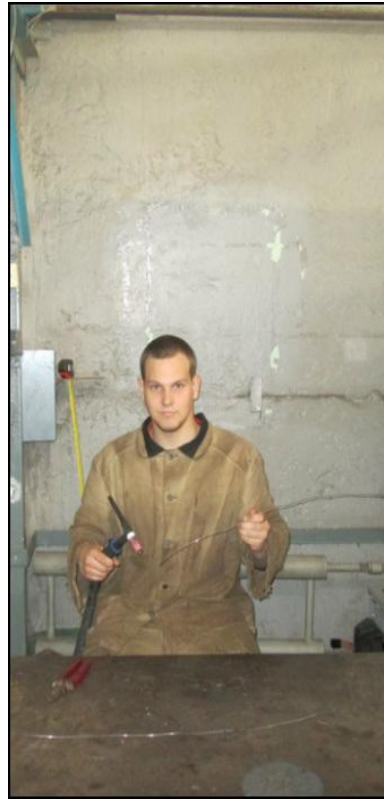
Різання металів здійснюється стисненою плазмовою дугою, яка горить між анодом і катодом плазмового пальника . Стабілізація і стискування струменевого каналу дуги, що підвищує її температуру, здійснюються соплом пальника і обдуванням дуги потоком плазмоутворюючого газу.



Зварювання короба



Аргонове зварювання



Виготовлення зварної декоративної деталі до дипломної роботи





Техніка безпеки по транспортуванню та експлуатації балонів

ПАТ «ДніпроАзот»

*Ремонтне управління
веселі робочі будні нашої бригади*

