



Производственная практика ПМ.01 в условиях ООО «РИНПО» С 29.09 по 7.12.2017 года

Выполнили:

студенты группы Мех-1416

Гарифуллин А. Янаев А.

Насретдинов А. Валиуллин Р.

Долгов В. Цыганов А.



Краткая характеристика ООО «РИНПО»

ООО «РИНПО»- предприятие Группы компаний «Система – Сервис»

Сегодня компания оказывает услуги по ремонту нефтепромыслового оборудования для добычи нефти, насосов систем ППД и гидравлических забойных двигателей, используемых для строительства и ремонта скважин.

Вторым направлением деятельности ООО «РИНПО» является изготовление нефтепромыслового оборудования:

Установки электроцентробежных насосов (УЭЦН)

Изготовление и модернизация гидравлических забойных двигателей (ГЗД)

Горизонтальные насосные установки

Малые блочные кустовые насосные станции (МБКС)

Станции управления для УЭЦН

Станции управления СКН и ЦП

Резинотехнические изделия

ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования

ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.

ПК 1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.

ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.

ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования Профессиональные компетенции

ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.

ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.

ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.

ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

ПМ.03 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Профессиональные компетенции

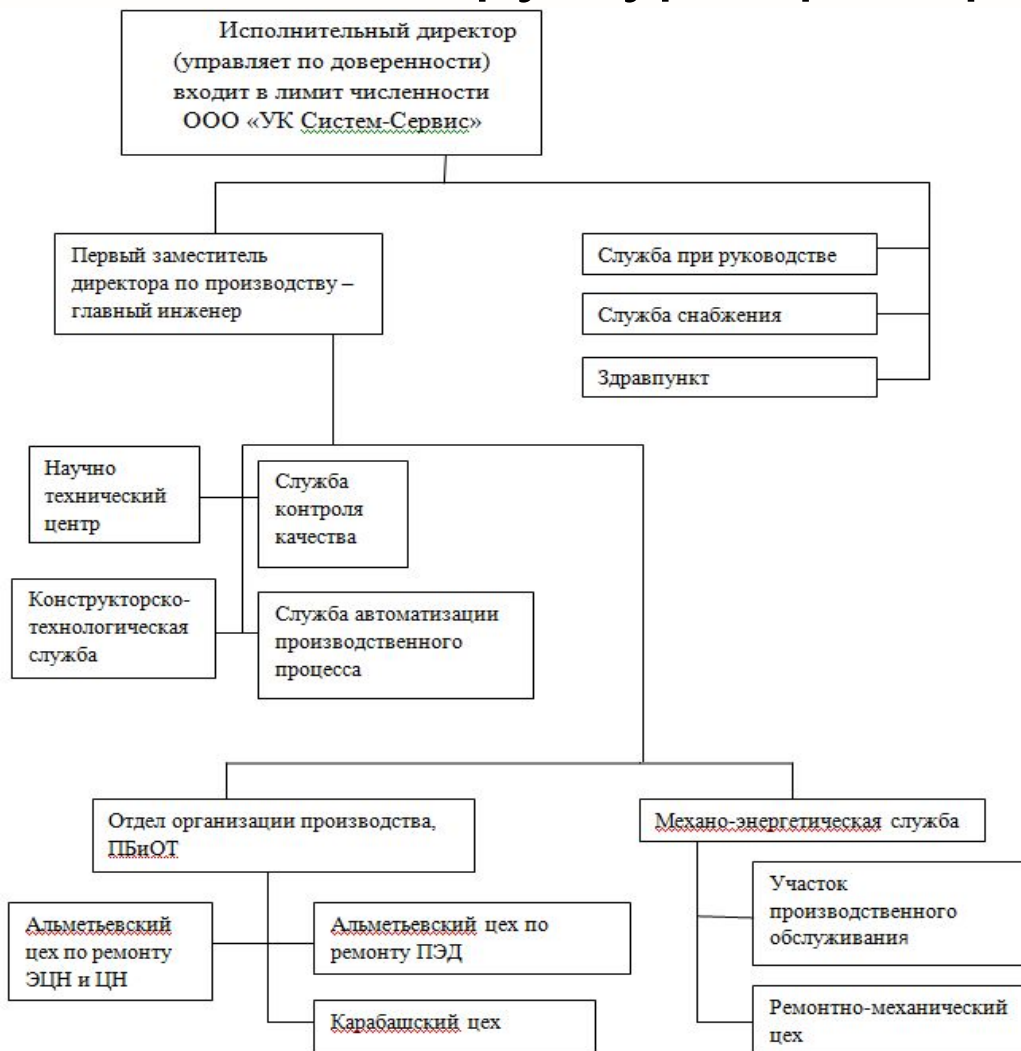
ПК 3.1. Участвовать в планировании работы структурного подразделения

ПК 3.2. Участвовать в организации работы структурного подразделения

ПК 3.3. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения

ПК 3.4. Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.

Организационная структура предприятия



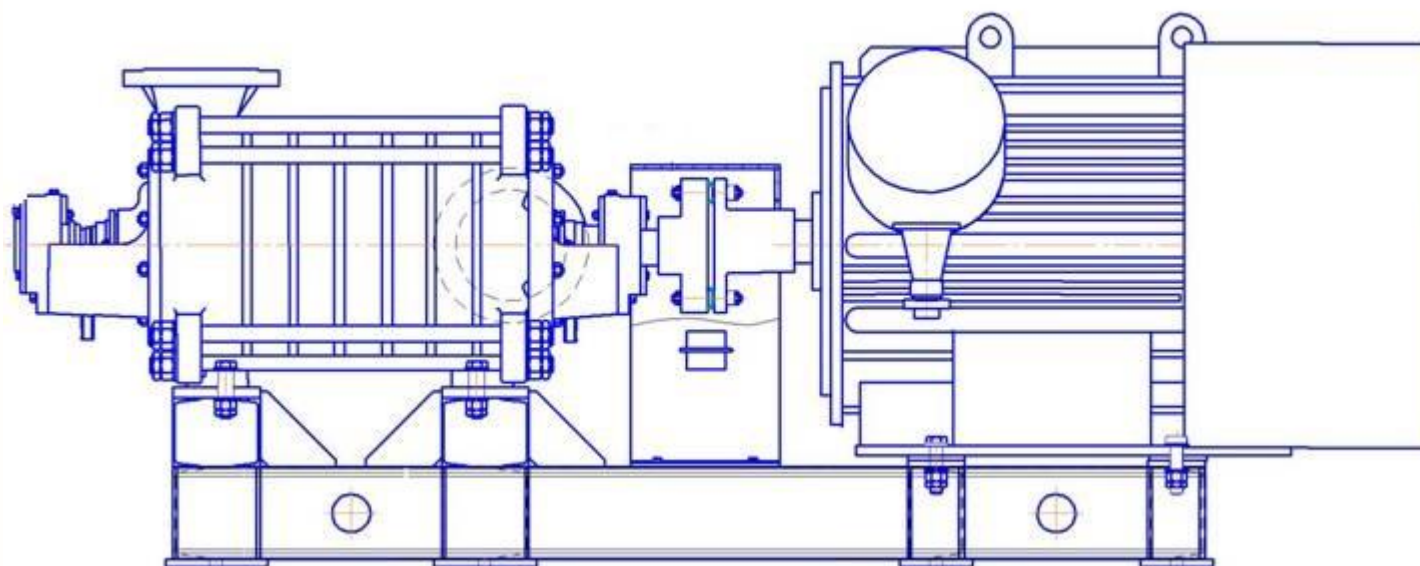
Технико-экономические показатели

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм	2014 Факт	план	2015 факт	(гр.6/гр.5)* 100	(гр.6/гр.4)* 100
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Ремонт ЭЦН	комп	2487	2421	2616	108	105
2	Ремонт ПЭД	комп	2262	2496	2459	99	109
3	Ремонт ТМПН	шт.	352	413	347	84	99
4	Ремонт ГЗ	комп	2294	2378	2719	114	119
	Ремонт ЦНС	шт.	105	105	116	110	110
6	Ремонт секций ГНУ	шт.	59	72	90	125	153
7	Ремонт ГЗД б.д.	шт.	180	162	152	94	84
8	Ремонт ГЗД м.д.	шт.	285	240	275	115	96
9	Изготовление ЭЦН	шт.	314	331	433	131	138
10	Изготовление ПЭД	шт.	227	358	294	82	130
11	Изготовление СУ-02	шт.	483	500	525	105	109
12	Изготовление СУ УЭПН	шт.	211	156	404	259	191
13	Изготовление СУ для ЦП	шт.	68	20	0	-	-
14	Изготовление РТИ	тыс. шт	232	244	206.4	85	89

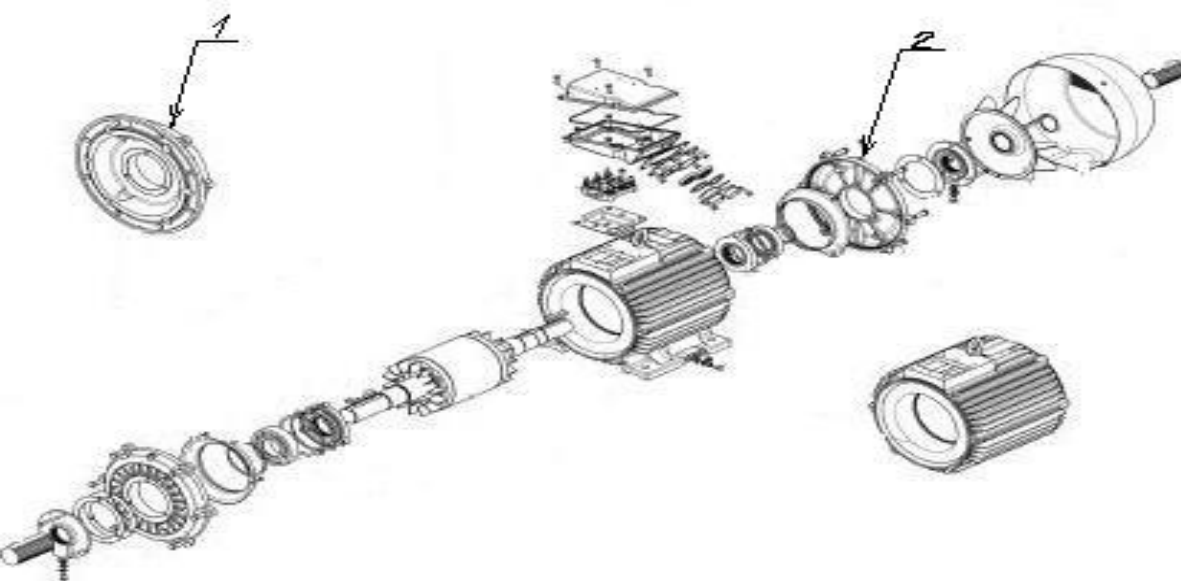
РМЦ - Ремонтно-механический цех



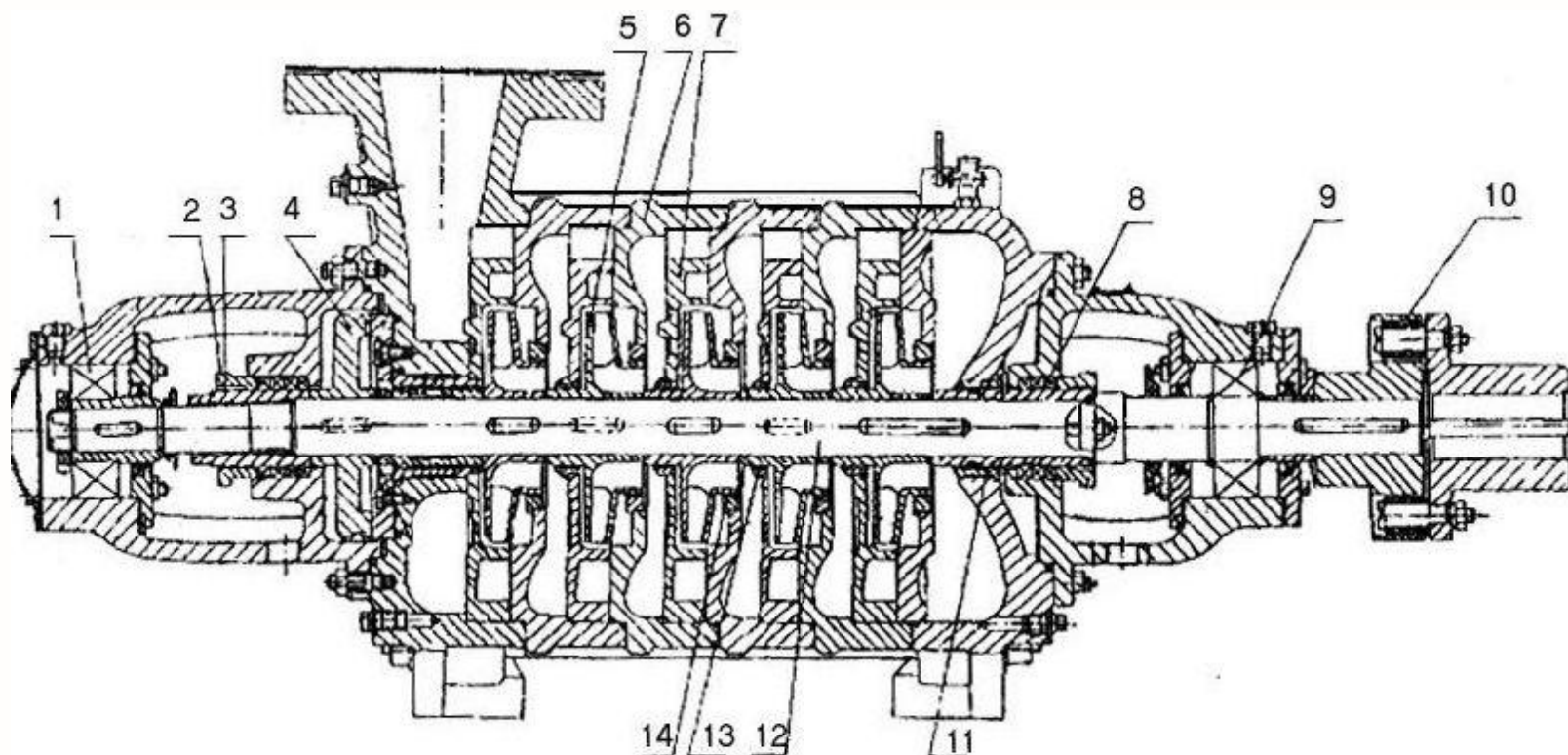
Общий вид насоса ЦНС 38-132 с электродвигателем



Реставрация крышки подшипника электро-двигателя 5АМХ180М2



Организация и проведение ремонтных работ насоса ЦНС 63-1400



Основные детали насоса: 1-подшипник, 2-крышка сальника, 3-защитная втулка, 4-диск гидравлической пяты, 5-рабочее колесо, 6-секция, 7-лопаточный отвод, 8-сальниковая набивка, 9-подшипник, 10-муфта, 11-втулка гидрозатвора, 12-вал, 13 и 14-кольцо уплотняющее.

Реставрация рабочего колеса

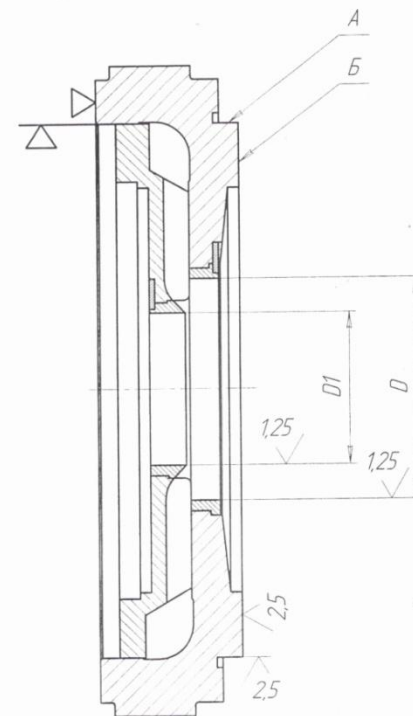
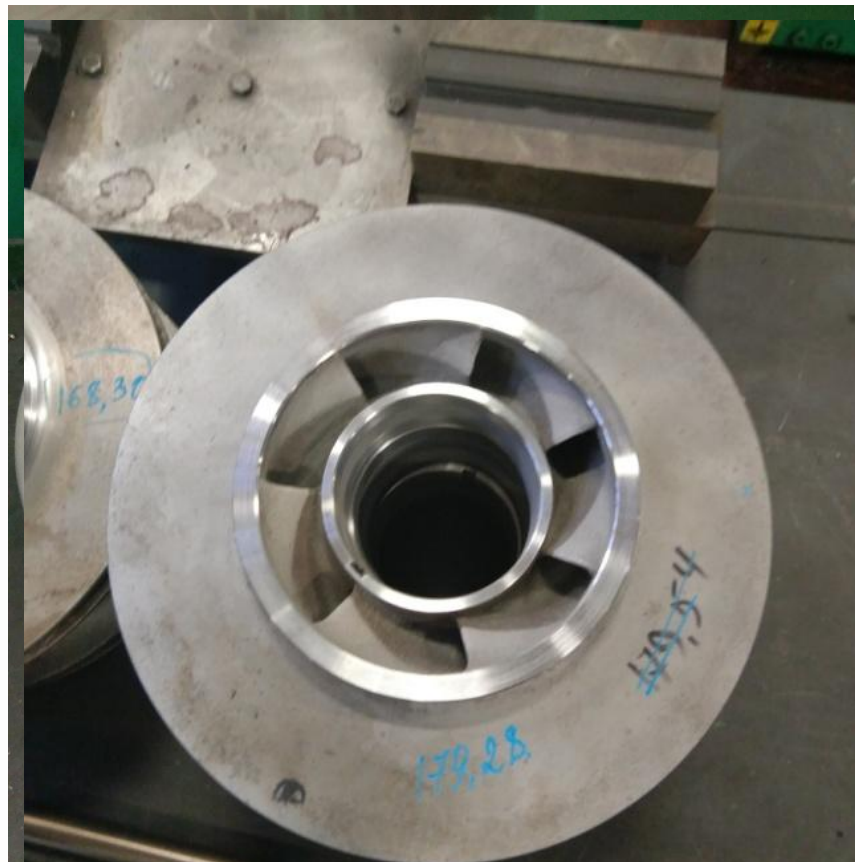
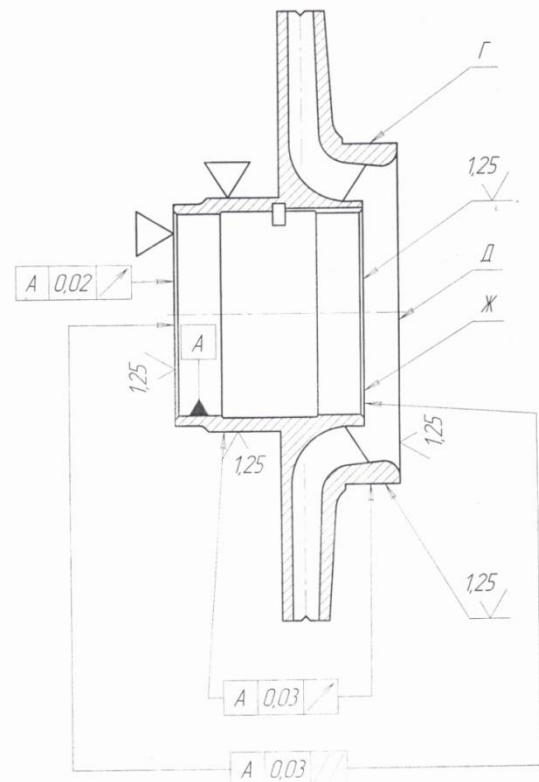
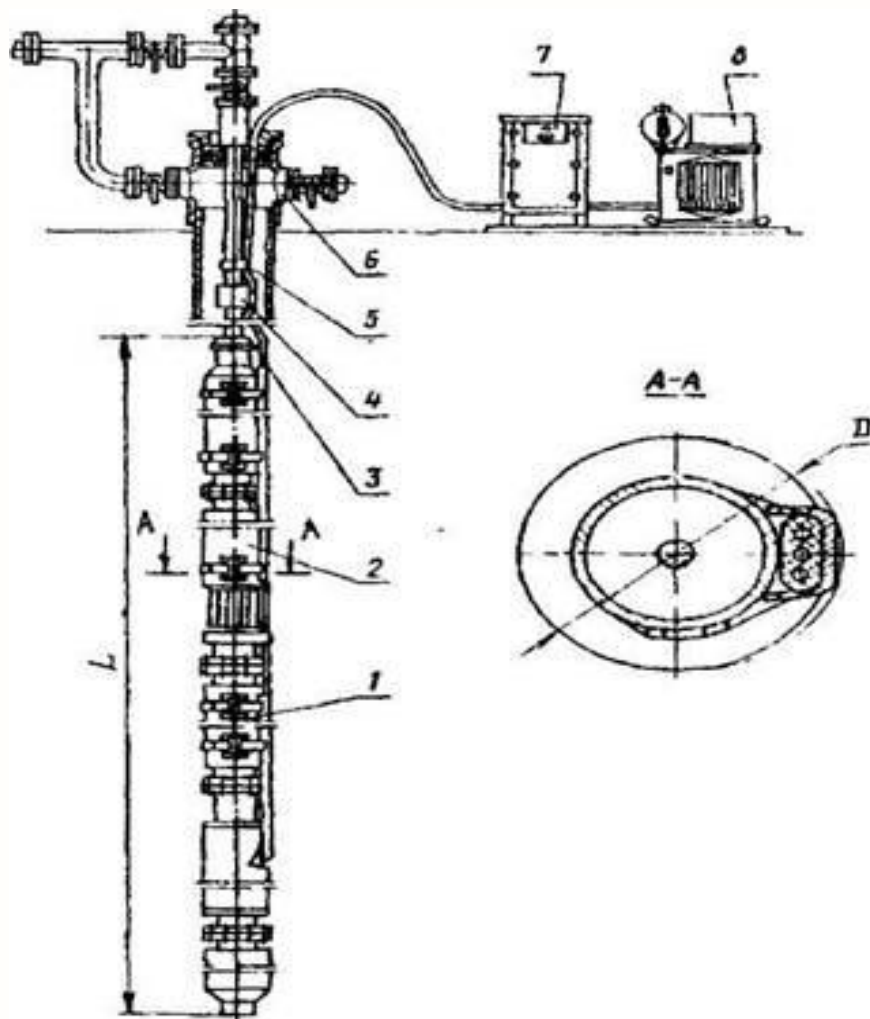


Схема обвязки электроцентробежного насоса



- 1-электродвигатель,
- 2-насос,
- 3-кабельная линия,
- 4-колонна насосно-компрессорных труб,
- 5-крепёжный пояс,
- 6-оборудование устья скважины,
- 7-станция управления,
- 8-трансформатор.

ЭЦНА5-80-1700



