

Серии ряда High Quality-Serien

1. Карбид кремния (SiC) ▶
2. Электрокорунд (АО) ▶
3. Типы нанесений зерна ▶



1. Карбид кремния (SiC)

- Описание / Производство
- Структура



Описание / Производство

Описание: Карбид кремния

Синтетический минерал, не существует в природе

Материалы: CK721X, CK721J.

Формула: SiC

Аббревиатура: SiC

Производство: Переплавка кремнезема в электропечах.

1891 как «Карбокорунд», изготовленный искусственно.

Позже обнаружен в метеорите как природный минерал.

Свойства: Очень твердое и хрупкое зерно

Применение: Предназначен для шлифовки стекла, минералов, керамики, фарфора, мрамора и камня.

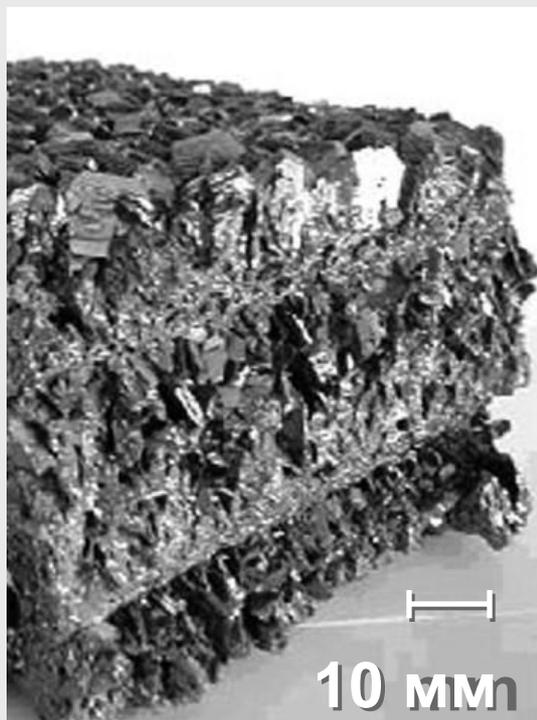
Рекомендуется для шлифовки титана!

Другие сферы применения: Шлифует и полирует лак, пластик, медь, бронзу и сталь

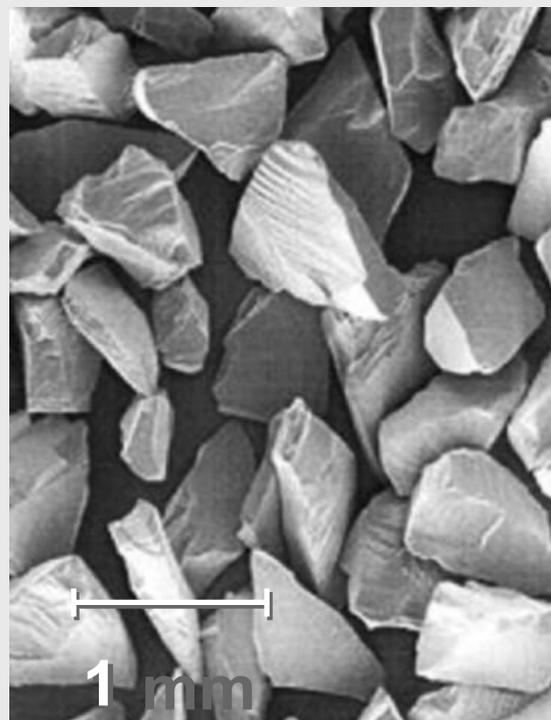


Структура

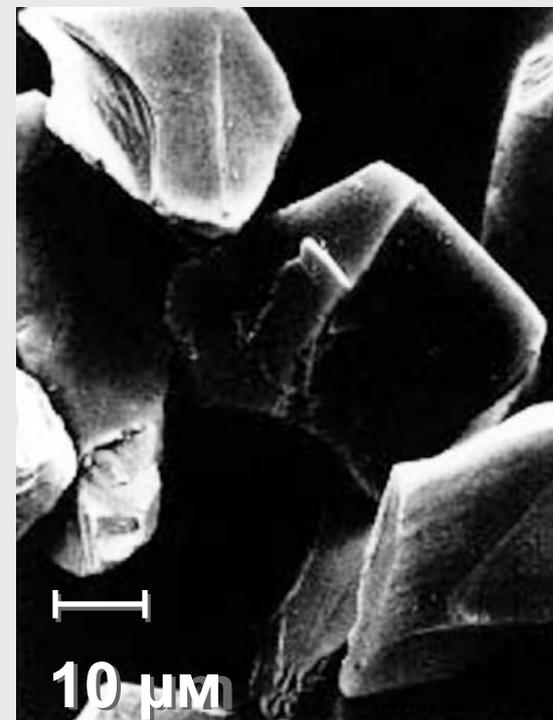
Фото:
Блок SIC



Макроснимок:
SiC, зерно P 36



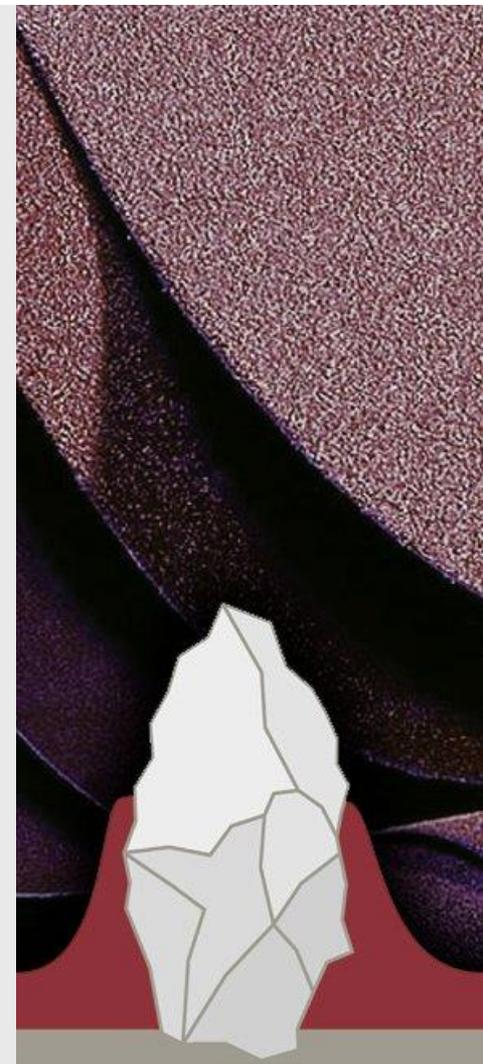
Микроснимок:
SiC, зерно P 400



MM

2. Электрокорунд (оксид алюминия (АО))

- Название / Производство ▶
- Структура ▶



Описание / Производство

Описание: Электрокорунд / Оксид алюминия

Для современных шлифовальных материалов синтезируется искусственным путем.

Материалы: KK511J, KK511F, KK751X

Формула: Al_2O_3

Аббревиатура: АО

Другие формы: рубин, сапфир

Производство: Путем переплавки боксита или глинозема в электропечах

Свойства: В чистом виде очень хрупкий.

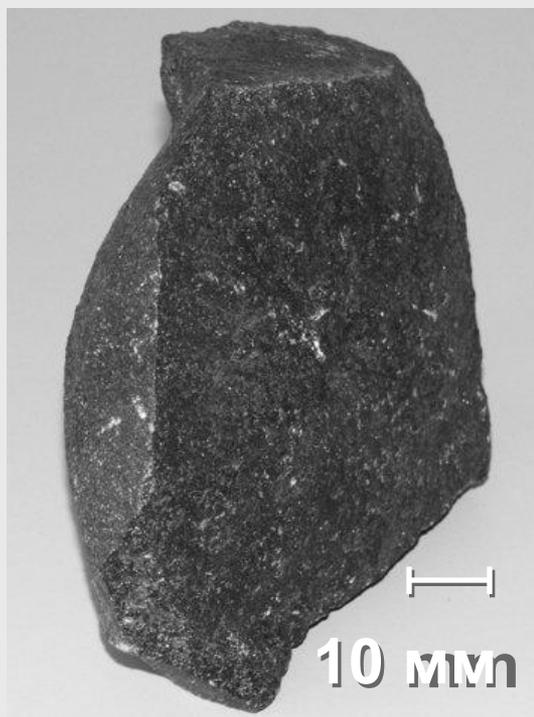
Различные добавки в сплав уменьшают хрупкость и повышают прочность.

Применение: Универсальное зерно для металла, дерева, пластмассы, лака и т.д.

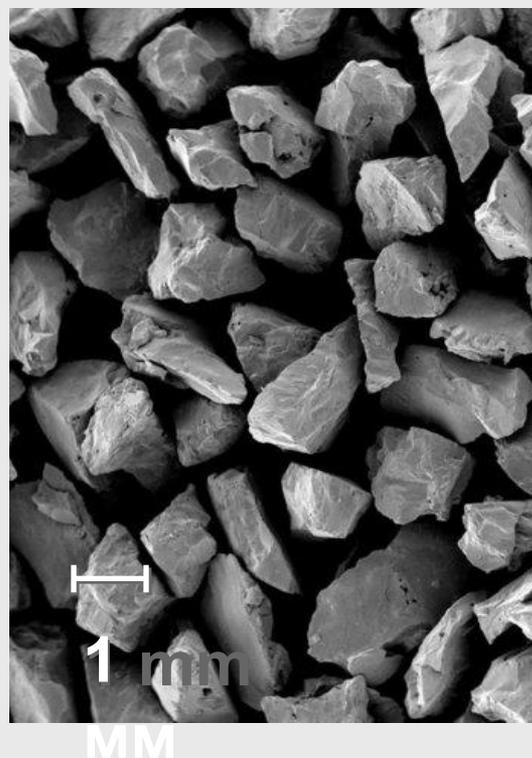


Структура

Фото:
Блок корунда



Макрофото:
Корунд, зерно 24

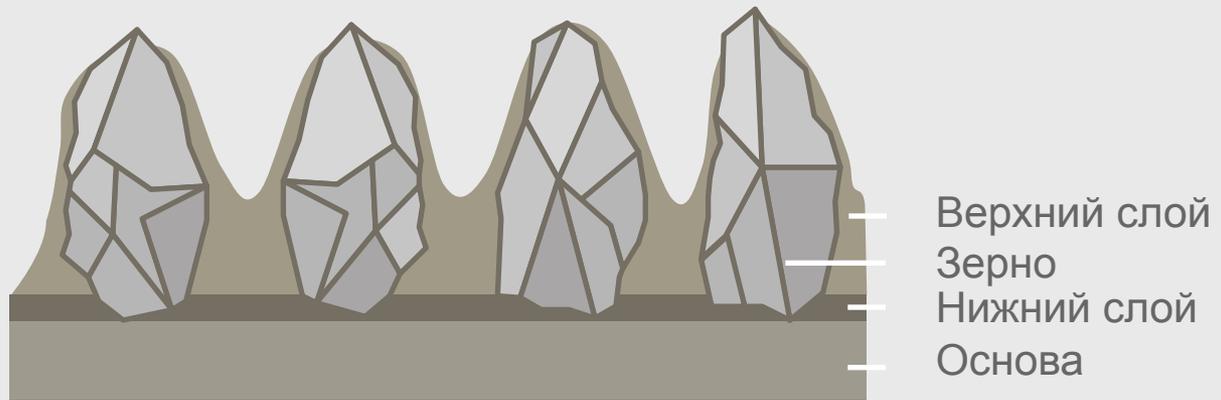


Микрофото:
Корунд, зерно P 320



3. Типы насыпки абразивных зерен

Стандартное нанесение зерна



Открытое нанесение зерна

