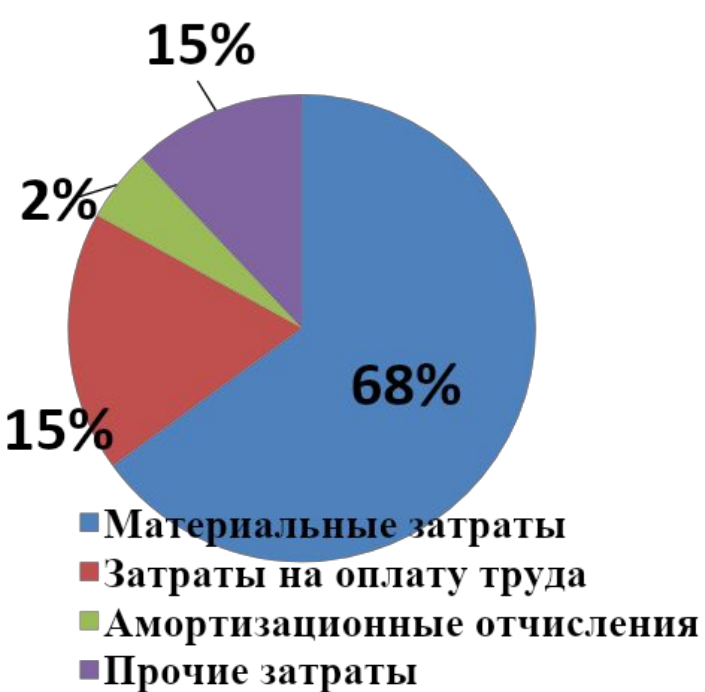


**Управление структурой
операционных затрат при
лезвийной обработке
материалов на основе инноваций**

Подготовил студент гр. БИ-41
Бачурин Д.А.

Руководитель: к.т.н., доцент
Белоусова В.П.

Задача инновационных процессов



СНИЗИТЬ: материальные затраты на **17%**; прочие затраты на **6%**;
УВЕЛИЧИТЬ ДОЛЮ: оплаты труда на **11%**; амортизации на **12%**.

Способы подачи СОЖ

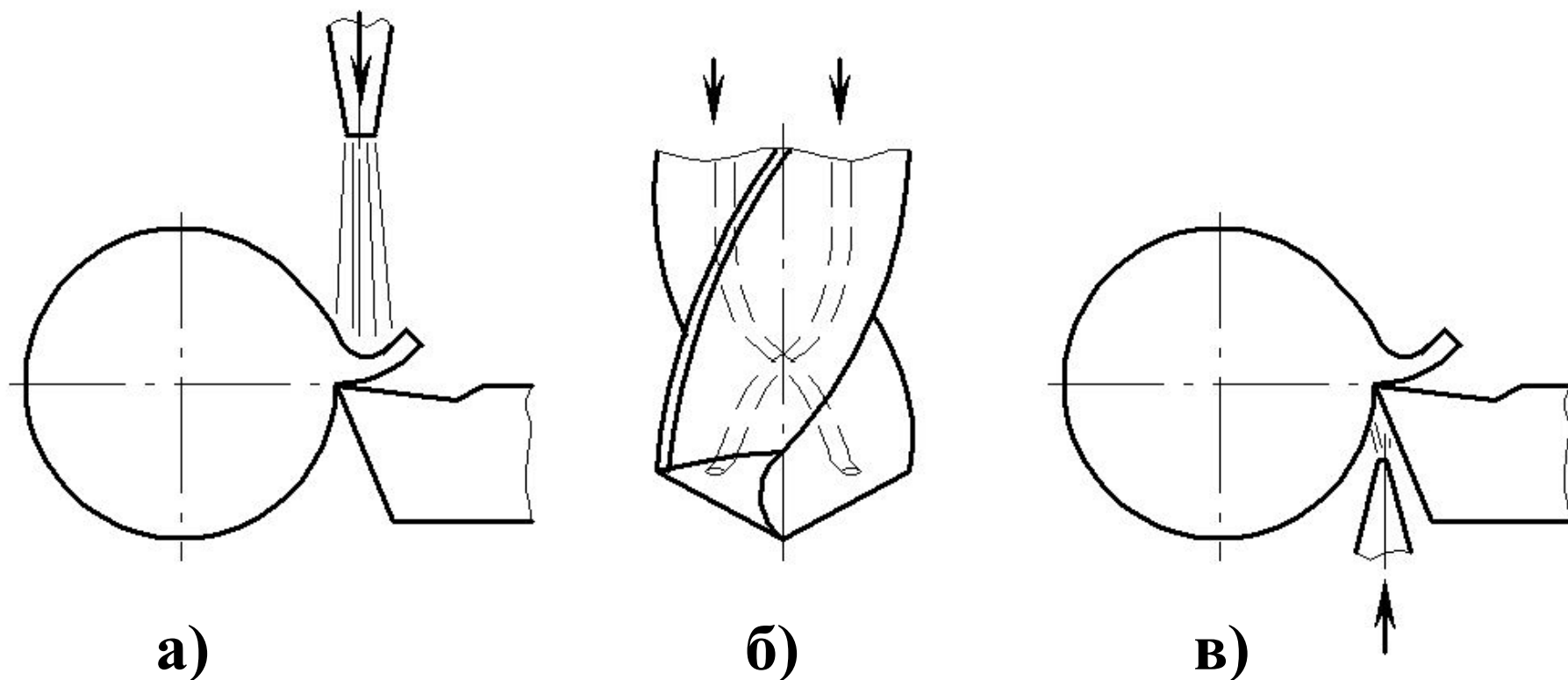


Рисунок 1 – Методы подачи смазочно-охлаждающих сред
а) свободно падающей струёй; б) по внутренним каналам инструмента; в)
напорно-струйное охлаждение.

Выбор оптимального режима подачи

ЗАВИСИТ ОТ:

величины температуры в зоне резания;

материала заготовки и резца, их теплопроводности;

химического состава СОЖ;

выбранных режимов резания;

серийности производства;

Метода подачи СОТС в зону резания.

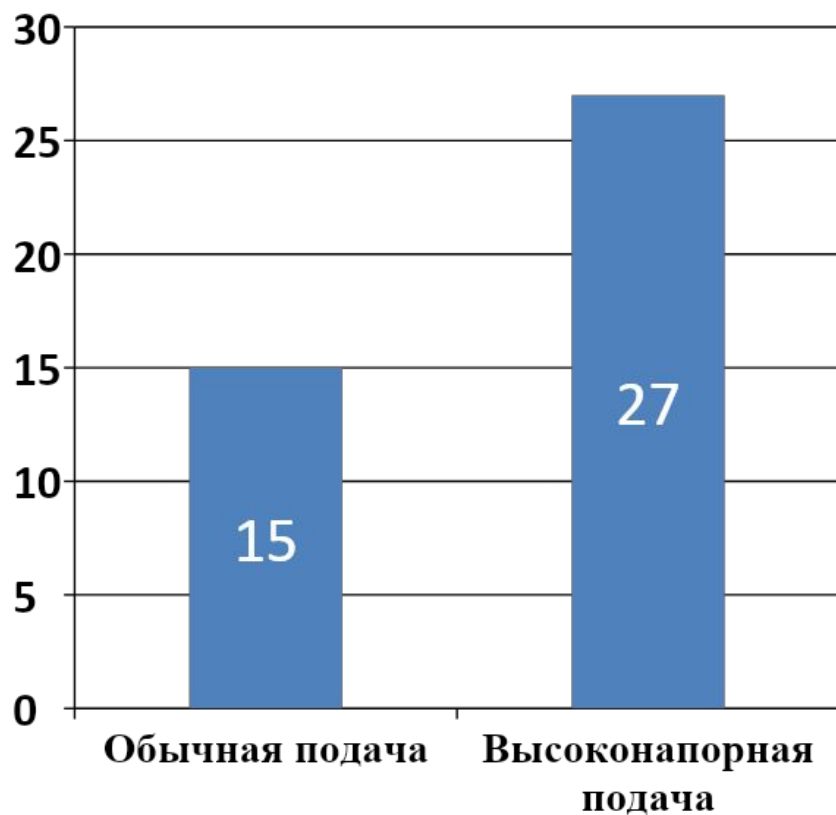
Повышение производительности процесса резания

Увеличение более чем на 50%
при давлении 70 бар по
сравнению со стандар-
тной подачей СОЖ.



Сравнительная характеристика свойств инструмента при различных методах подачи СОТС

Срок службы инструмента,
мин.



Деталей на пластину, штук



Преимущества высоконапорной подачи СОЖ

Повышение скорости резания на 20-30%

Снижение расхода СОЖ на 40-45%

Возможность управлять сходом стружки

Повышение эффективности действия СОЖ на 40-50%