

## *тема: «Ремонт конического редуктора»*

*Выполнил:*

*ученик гр.234  
Божий А.Ю*

*Преподаватель:*

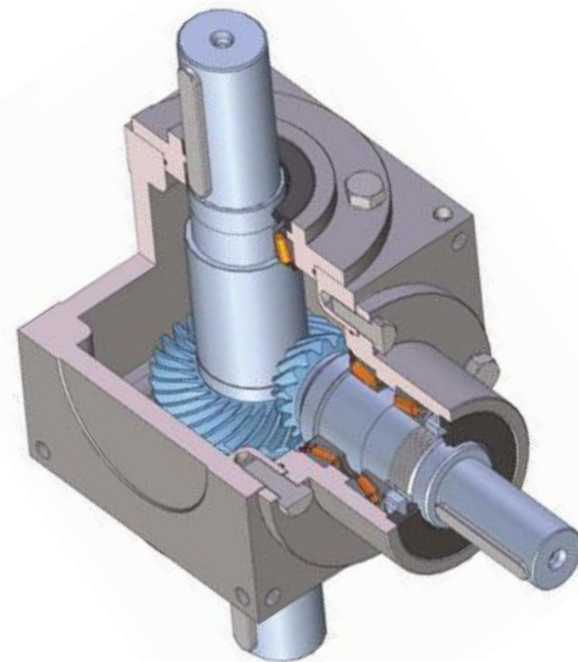
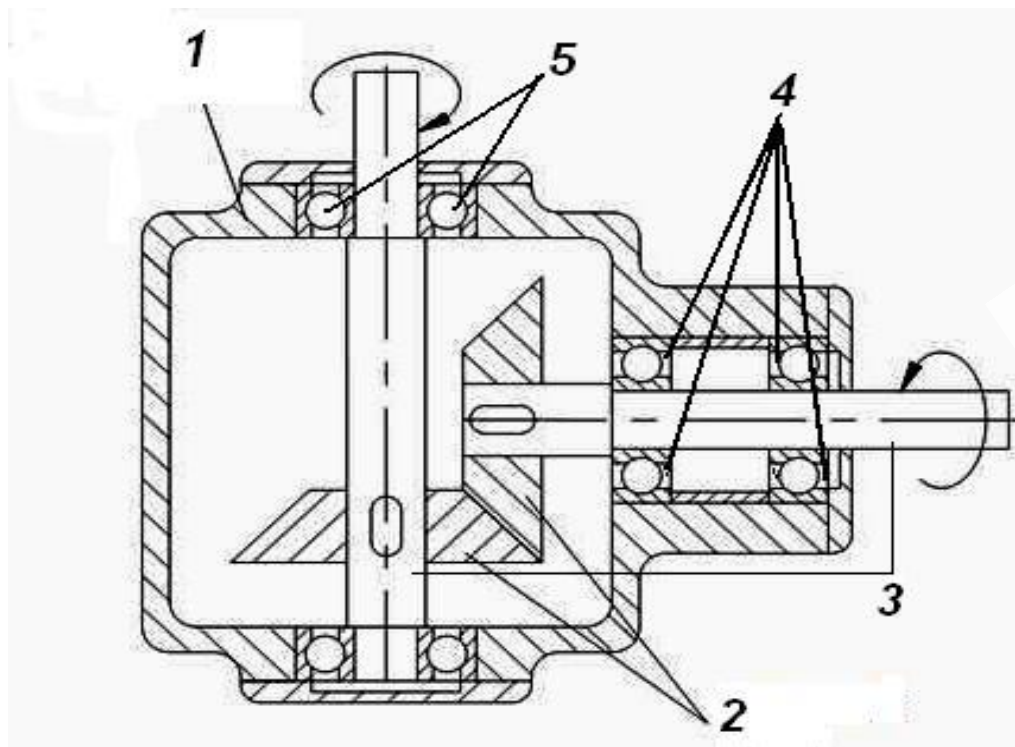
*Гитуляр А.А.*

*Запорожье  
2015*





# Конический редуктор

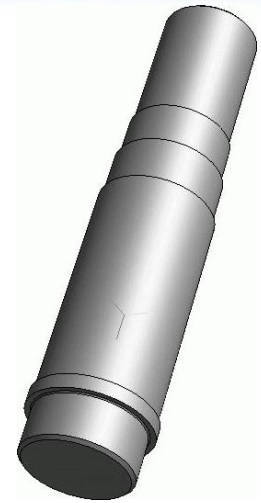
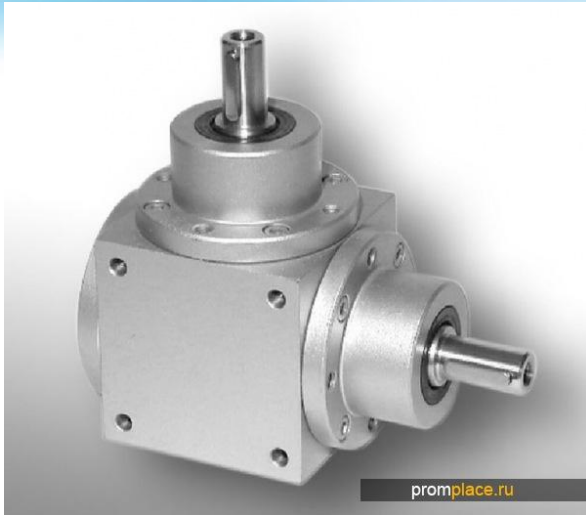


# **Операции выполняемые при ремонте редуктора**

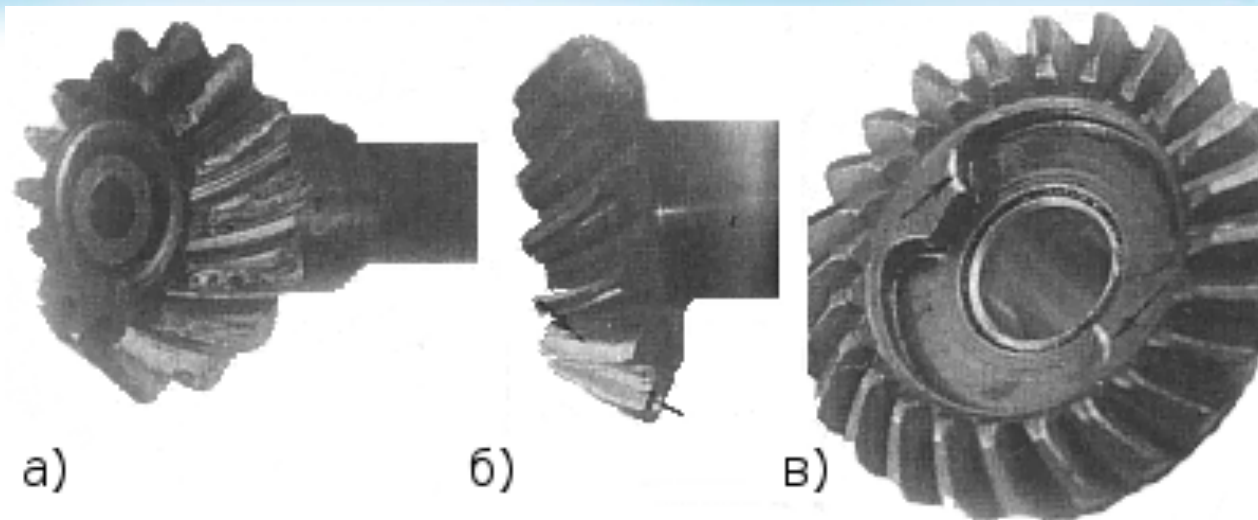
- разборка;
- промывка;
- дефектация;
- восстановление или замена дефектных деталей;
- сборка;
- регулировка;
- испытания;
- приработка.



# Разборка



# Дефектовка



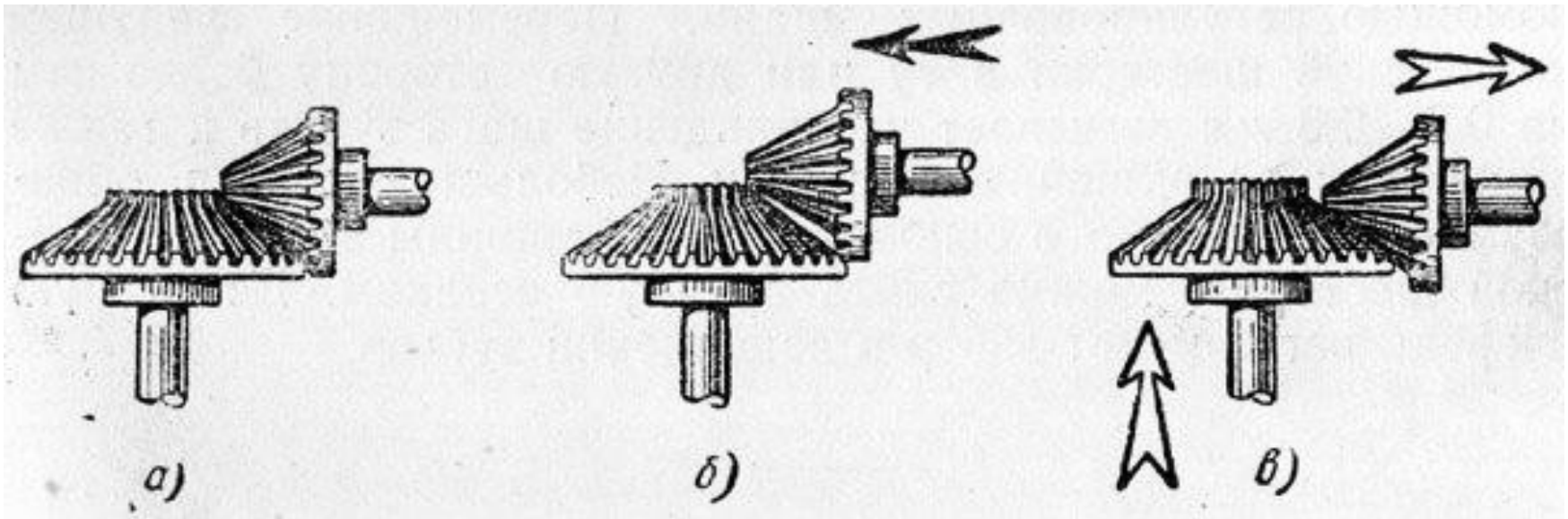
Дефектные шестерни, непригодные к дальнейшей эксплуатации:

а — велик зазор в зацеплении (скол вершин зубьев);

б — мал зазор в зацеплении (зубья работали в распор);

в — стирание рабочей кромки уступов (неправильная работа реверса)

# Регулировка



**Регулировка зацепления зубьев сильно изношенных конических шестерен**

**а – шестерни с образовавшимися углублениями и выступами;**

**б – выступы введены в зацепление (не правильно);**

**в – выступы выведены из зацепления (правильно)**

# **Преимущество:**



## **Расположение валов под углом.**

При помощи цилиндрического редуктора невозможно передать усилие с двигателя на рабочую машину, если их валы не параллельны. Конические редукторы позволяют решить эту проблему. Это преимущество зачастую имеет критическое значение, так как позволяет в определенных случаях обойтись без не столь экономичного червячного редуктора.