

Тема: *Иглы швейных машин.*

Механизм иглы швейной

машины.

Информационные источники:

- 1. **Артинские иглы – О нас [Электронный ресурс]. – Режим доступа :**
 - **<http://www.artigla.ru/about>**
- 2. **Иглы к швейным машинам. Типы и основные размеры. ГОСТ 22249-82 Е. – М. : ИПК Издательство стандартов, 1997. – 56 с.**
- 3. **Франц В. Я. Оборудование швейного производства: Учебник для сред. проф. образования. – М. : Издательский центр «Академия», 2002. – 448 с.**

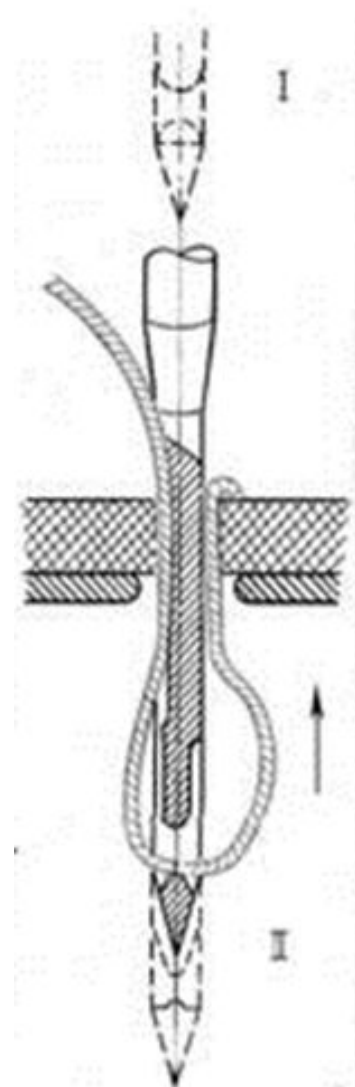
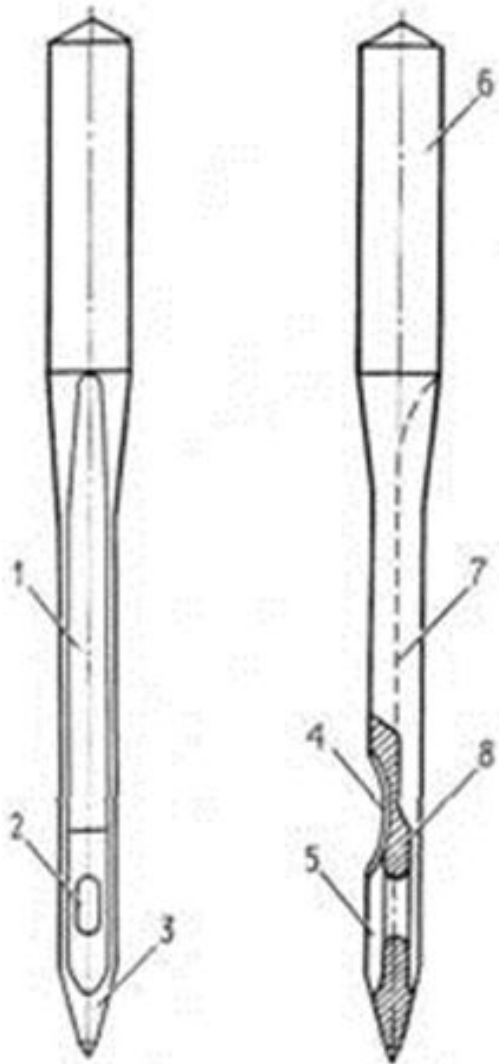
План лекции:

- **1. Исторический экскурс в иглопроизводство**
- **2. Конструктивные особенности швейных игл**
- **3. Классификация швейных игл**
- **4. Механизм иглы швейной машины челночного стежка**

Зарубежные производители ШВЕЙНЫХ ИГЛ:

- Grotz-Beckert (Германия) производство с 1852 г. ,
- Schmetz (Германия)
- Altek Beissel (Индия)
- Organ Needle (Япония) выпускают с 1936 г., в ассортименте более 6500 наименований, TNC (Тайвань) используют различные виды покрытия (керамическое, титановое, карбоновое).

Игла швейной машины



Классификация типов игл по конструктивным особенностям в соответствии с ГОСТ 22249-82 Е:




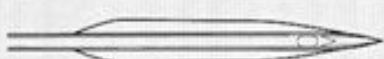

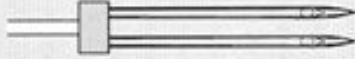

- 1. Прямые с ушком
- 2. Прямые без ушка
- 3. Прямые без ушка с коленом
- 4. Прямые с крючком
- 5. Прямые с крючком и коленом
- 6. Радиусные с ушком
- 7. Радиусные без ушка
- 8. Радиусные с крючком
- 9. Двустержневые

Классификация игл для промышленной швейной машины по назначению:

- 1. Для полиграфических швейных машин
- 2. Для скорняжных машин
- 3. Для стачивания верха обуви и изделий из кожи
- 4. Для краеобметочных машин
- 5. Для петельных машин
- 6. Для пуговичных машин
- 7. Для работы с трикотажем
- 8. Для вышивания
- 9. Для различных целей (выметочные работы при изготовлении костюмов и пальто; расстрачивание заднего шва кожаной обуви).

Классификация игл по области применения и виду обрабатываемых материалов (определяет форму заострения иглы).

Тип иглы	Исполнение	Назначение	Номер иглы
Универсальная 130/705 H	 Нормальное острие, слегка округленное	почти для всех текстильных материалов (тканей и трикотажа)	60–100
Джерси/Эластик 130/705 H-S 130/705 H-SES 130/705 H-SUK	 Шаровидное острие	джерси, трикотаж, вязаные и эластичные материалы	70–90
Для кожи 130/705 H-LL 130/705 H-LR	 Режущее острие	все виды кожи, искусственная кожа, пластик, пленки, клеенка	90–100
Джинсовая 130/705 H-J	 Очень тонкое острие	плотные материалы (джинсовые ткани, парусина, рабочая одежда)	80–110
Микротекс 130/705 H-M	 Особо тонкое острие	ткани из микроволокна, шелк	60–90
Квилтинг 130/705 H-Q	 Тонкое острие	стежка и простегивание	75–90

Вышивание 130/705 H-E	 Большое ушко, шаровое острие	вышивание на всех материалах из 75–90 природных и синтетических волокон
Метафил 130/705 H-MET	 Большое ушко	шитье металлизированными нитками 75-90
Кордоннет 130/705 H-N	 Малое шаровое острие, дл. ушко	для простегивания толстыми нитками 80–100
Мечевидная 130/705 HO	 Широкая игла (с крыльями)	ажурные строчки, мережка 100–120
Двухстержневая мечевидная 130/705 H-ZWI-HO		для специальных эффектов при ажурной вышивке 100
Двухстержневая 130/705 H-ZWI	 Расстояние между стержнями: 1403 / 1404 QE / 1405: 1,0/1,6/2,0/2,5/ 3,0/4,0; 1405 дополнительно: 6,0/8,0	подшивка эластичных материалов, 70–100 застрачивание защипок, декоративные швы
Трехстержневая 130/705 H-DRI	 Расстояние между стержнями 3.0	для декоративного шитья 80

Форма заострения иглы



P

PCL

PCR

S

LR

LBR

LL

LLCR

SD1

DH

D

DI

VR

Классификация механизмов иглы



Механизмы иглы:

а) кривошипно-шатунный

б) кривошипно-ползунный

