



Способы обработки металлов давлением(ОМД)

Выполнила: Фёдорова Марина
студентка 3 курса 27 группы
Проверила: Бойнова А.А.

Обработка металлов давлением

Обработка металлов давлением (ОМД) – это процессы пластического деформирования металлов их сплавов и других материалов под воздействием внешних сил, предназначенные для получения деталей, заготовок и сборочных изделий массой от долей грамм до сотен тонн.



Продольная прокатка

Продольная прокатка — прокатка, при которой деформация обрабатываемого изделия происходит между валками, вращающимися в противоположных направлениях и расположенными в большинстве случаев параллельно один другому.



Виды ОМД

1. Волочение
2. Ковка
3. Штамповка
4. Гибка



Волочение

Волочение — обработка металлов давлением, при которой изделия (заготовки) круглого или фасонного профиля (поперечного сечения) протягиваются через круглое или фасонное отверстие, сечение которого меньше сечения заготовки.



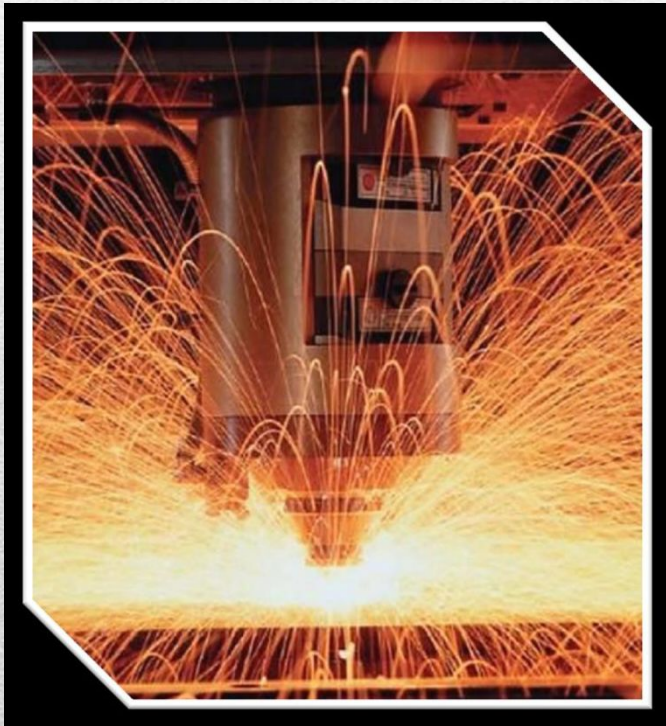
Ковка

Ковка — как правило, высокотемпературная обработка давлением различных металлов, нагретых до ковочной температуры. Особым видом ковки является холодная ковка, осуществляемая без нагрева деформируемого металла.



Штамповка

Штамповка (штампование) — процесс пластической деформации материала с изменением формы и размеров тела. Чаще всего штамповке подвергаются металлы или пластмассы.



Гибка

Гибка - это способ обработки металла давлением, при котором заготовке или ее части придается изогнутая форма.





Способы обработки металлов давлением(ОМД)

Выполнила: Фёдорова Марина
студентка 3 курса 27 группы
Проверила: Бойнова А.А.
