

## Расчет суммы амортизационных отчислений на планируемый год

**Амортизация основных фондов** - это денежное выражение изношенной части стоимости основных производственных фондов, перенесенное по частям на произведенную с их помощью готовую продукцию

$$\sum \text{ам} = \bar{C}_{\text{опф}} \times \bar{N}_{\text{ам}}$$

где:  $\sum \text{ам}$  – сумма амортизационных отчислений

$\bar{C}_{\text{опф}}$  - среднегодовая стоимость основных фондов в планируемом году

$\bar{N}_{\text{ам}}$  – средняя норма амортизационных отчислений текущего года

## Расчет среднегодовой стоимости основных производственных фондов

$$\bar{C}_{\text{опф}} = C_{\text{бал}} + \frac{C_{\text{ввод}} \times M}{12} - \frac{C_{\text{выб}} \times (12 - M)}{12}$$

где:  $\bar{C}_{\text{опф}}$  - среднегодовая стоимость основных фондов в планируемом году  
 $C_{\text{бал}}$  - балансовая стоимость основных фондов на начало планируемого года  
 $C_{\text{ввод}}$  - стоимость основных фондов, вводимых в эксплуатацию в планируемом году  
 $C_{\text{выб}}$  - стоимость основных фондов, выбывающих из эксплуатации в планируемом году  
 $M$  - число месяцев начисления амортизации по вводимым или выбывающим основным производственным фондам

# Показатели эффективности использования основных фондов

## ПОКАЗАТЕЛИ

### Стоимостные

фондоотдача

$$\Phi_o = \frac{C_{тп}}{C_{опф}}$$

фондоемкость

$$\Phi_e = \frac{C_{опф}}{C_{тп}}$$

фондовооруженность

$$\Phi_v = \frac{C_{опф}}{Ч}$$

### Натуральные

Производительность  
оборудования

где:  $C_{опф}$  - среднегодовая стоимость основных производственных фондов  
 $C_{тп}$  - стоимость товарной продукции  
 $Ч$  - среднесписочная численность работников

# Показатели эффективности использования оборотных активов

Коэффициент  
оборачиваемости

$$K_o = \frac{B}{C_o}$$

Коэффициент  
загрузки

$$K_z = \frac{C_o}{B}$$

Длительность  
одного оборота

$$O = \frac{C_o \times Д}{B} = \frac{Д}{K_o}$$

Рентабельность  
оборотных средств

$$P = \frac{\Pi}{C_o} \times 100\%$$

Коэффициент  
сохранности

$$K_c = \frac{O_k}{O_n}$$

где: **K<sub>o</sub>** - коэффициент оборачиваемости оборотных средств  
(количество оборотов)

**K<sub>z</sub>** - коэффициент загрузки оборотных средств

**C<sub>o</sub>** - средний остаток оборотных средств на конец периода

**B** - объем реализованной товарной продукции

**O** - длительность одного оборота в днях

**Д** - число дней в расчетном периоде

**K<sub>c</sub>** - коэффициент сохранности собственных оборотных средств

**O<sub>k</sub>** - фактические остатки оборотных средств на конец периода

**O<sub>n</sub>** - фактические остатки оборотных средств на начало периода

**P** - рентабельность использования оборотных средств

**Π** - прибыль от реализации продукции

# Нормирование оборотных средств корпорации

Нормирование оборотных средств - это процесс расчета экономически обоснованных плановых норм материально-производственных запасов и нормативов оборотных средств

**Норма оборотных средств (N)** – величина запасов (как правило в днях или в процентах к производственной программе) минимально необходимая для обеспечения непрерывного процесса производства.

**Норматив оборотных средств (H)** – это плановая сумма денежных средств, постоянно необходимая для создания запасов материальных ценностей, организации производственной деятельности и осуществления расчетов.

$$H = N \times P$$

где: **H** – норматив оборотных средств,  
**N** – норма запаса в днях,  
**P** – однодневный расход денежных средств по статье.

# Порядок расчета нормы запаса по статье «Сырье и основные материалы»

$$N_m = T_{тр.} + T_{подг.} + T_{скл.} + T_{страх.} + T_{тех.}$$

где:  $T_{тр.}$  - время на создание транспортного запаса,  
 $T_{подг.}$  - время подготовительного запаса,  
 $T_{скл.}$  - время складского (текущего) запаса,  
 $T_{страх.}$  - время страхового (гарантийного) запаса  
 $T_{тех.}$  - время технологического запаса,

**Транспортный запас** – создается на время со дня оплаты до дня поступления сырья и материалов

**Подготовительный запас** – определяется опытно-статистическим методом

**Складской запас** – зависит от регулярности поставок и создается на срок равный половине интервала между смежными поставками

**Страховой запас** – создается в размере 50% от складского запаса

**Технологический запас** – создается в случае, если технология производства требует времени на подготовку сырья и материалов к производственному процессу

# Порядок расчета нормы запаса по отдельным статьям собственных оборотных средств (продолжение)

## Статья «Незавершенное производство»

$$Нзп = Т \times Кнз$$

где: **Нзп** – норма запаса (задела) под незавершенное производство  
**Кнз** – коэффициент нарастания затрат;  
**Т** - длительность производственного цикла.

### При равномерном нарастании затрат

$$Кнз = \frac{Зп + 0,5 Зо}{Зп + Зо}$$

где: **Кнз.** – коэффициент нарастания затрат;  
**Зп** – затраты первоначальные;  
**Зо** – затраты оставшихся дней производственного цикла

### При неравномерном нарастании затрат

$$Кнз = \frac{З_1 \times (Т-1) + З_2 \times (Т-2) + \dots + З_n \times (Т-n)}{З \times Т}$$

где: **Кнз.** – коэффициент нарастания затрат;  
**З<sub>1</sub>, З<sub>2</sub>, ... З<sub>n</sub>** - затраты каждого дня производственного цикла;  
**Т-1, Т-2, ...** - оставшиеся дни до конца производственного цикла

# Порядок расчета нормы запаса по отдельным статьям собственных оборотных средств (окончание)

## Статья «Расходы будущих периодов»

$$Нрбп = Рн.г. + Рп.г. - Рс/с$$

где: **Рн.г.** – остатки средств на начало года по статье «Расходы будущих периодов»,  
**Рп.г.** – расходы будущих периодов планируемого года,  
**Рс/с** – расходы будущих периодов, включаемых в себестоимость продукции в планируемом году.

## Статья «Готовая продукция»

$$Нгп = Туп. + Тподб. + Ттр. + Тдо$$

где: **Туп.** – время на упаковку продукции,  
**Тподб.** – время на подборку по ассортименту и накопления до размера партии,  
**Ттр.** – время на погрузку и транспортировку,  
**Тдо** – время на оформление и сдачу документов в банк.