

Производственная структура предприятий цветной металлургии

Выполнили : Благов С.И. Гонтарев Д.Д. Быков О.А.

Москва 2017

Цветная металлургия — отрасль металлургии, которая включает добычу, обогащение руд цветных металлов и выплавку цветных металлов и их сплавов. По физическим свойствам и назначению цветные металлы условно можно разделить на **тяжёлые** (медь, свинец, цинк, олово, никель) и **лёгкие** (алюминий, титан, магний). На основании этого деления различают металлургию лёгких металлов и металлургию тяжёлых металлов.

Тяжёлые металлы

- Производство тяжёлых цветных металлов в связи с небольшой потребностью в энергии приурочено к районам добычи сырья.
- По запасам, добыче и обогащению медных руд, а также по выплавке меди ведущее место в России занимает Уральский экономический район, на территории которого выделяются Красноуральский, Кировградский, Среднеуральский, Медногорский комбинаты.
-
- Свинцово-цинковая промышленность в целом тяготеет к районам распространения полиметаллических руд. К таким месторождениям относятся Садонское (Северный Кавказ), Салаирское (Западная Сибирь), Нерчинское (Восточная Сибирь) и Дальнегорское (Дальний Восток).

Лёгкие металлы

- Для получения лёгких металлов требуется большое количество энергии. Поэтому сосредоточение предприятий, выплавляющих легкие металлы, у источников дешёвой энергии — важнейший принцип их размещения.
- Сырьём для производства алюминия являются бокситы Северо-Западного района (Бокситогорск), Урала (город Североуральск), нефелины Колыского полуострова (Кировск) и юга Сибири (Горячегорск). Из этого алюминиевого сырья в районах добычи выделяют окись алюминия — глинозём. Получение из него металлического алюминия требует больших затрат электроэнергии. Поэтому алюминиевые заводы строят вблизи крупных электростанций, преимущественно ГЭС (Братской, Красноярской и др.)
-
- Титано-магниева промышленность размещается преимущественно на Урале, как в районах добычи сырья (Березниковский титано-магниевый завод), так и в районах дешёвой энергии (Усть-Каменогорский титано-магниевый завод). Заключительная стадия титано-магниевого металлургии — обработка металлов и их сплавов — чаще всего размещается в районах потребления готовой продукции.

Предприятия

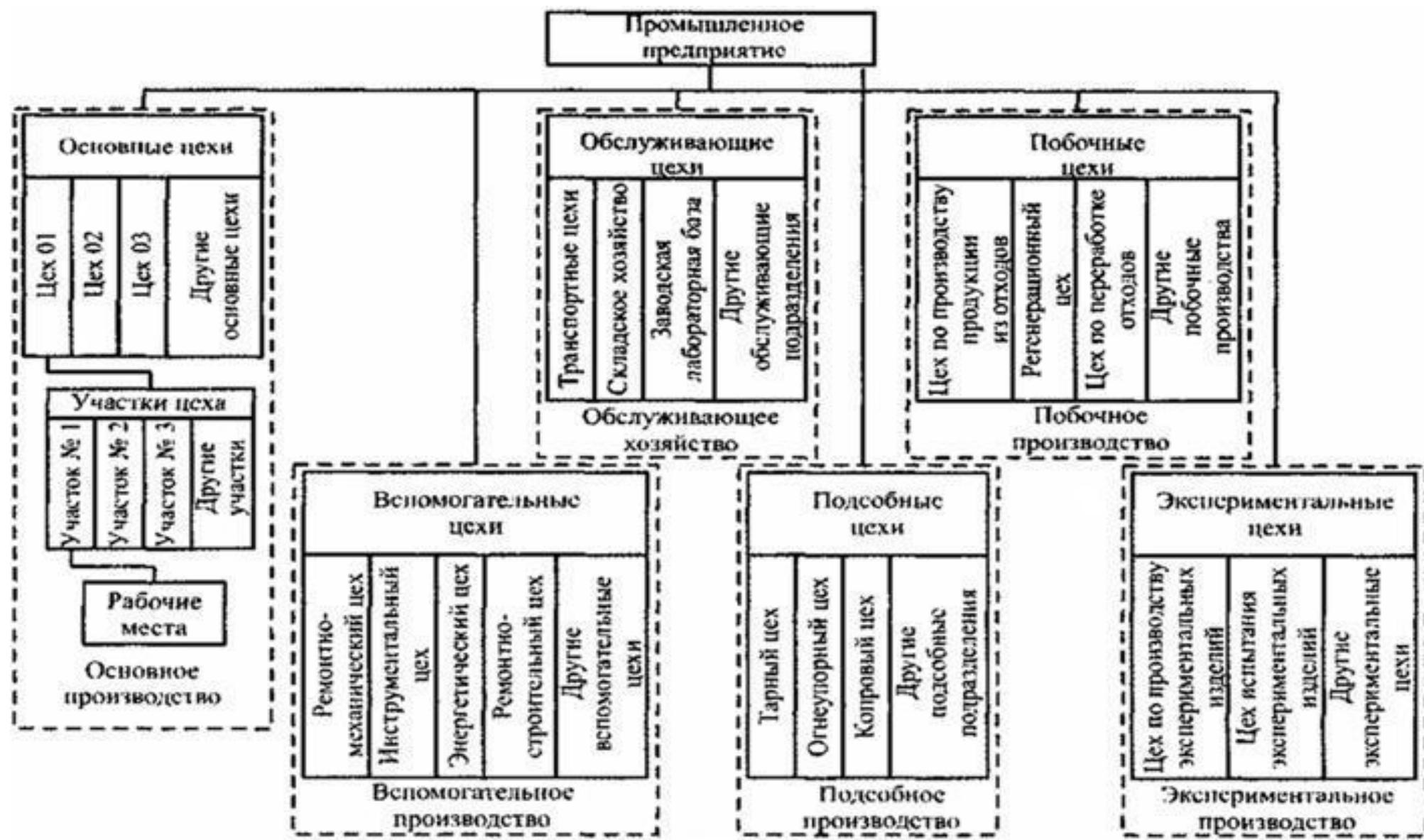
Предприятие — самостоятельный, организационно-обособленный хозяйствующий субъект с правами юридического лица, который производит и сбывает товары, выполняет работы, оказывает услуги.

Производственная структура

Структура — это совокупность составляющих систему элементов и устойчивых связей между ними. Структура предприятия — это состав и соотношение его внутренних звеньев: цехов, отделов, лабораторий и других компонентов, составляющих единый хозяйственный объект

Все цехи крупных промышленных предприятий в зависимости от выполняемой роли в общем процессе производства продукции подразделяются на:

- основные производственные, совокупность которых образует основное производство;
- вспомогательные (вспомогательное производство);
- обслуживающие (обслуживающее хозяйство);
- подсобные (подсобное хозяйство);
- побочные (побочное производство);
- экспериментальные (экспериментальное производство).



Структурно предприятия цветной металлургии делятся на восемь подотраслей:

Подотросли

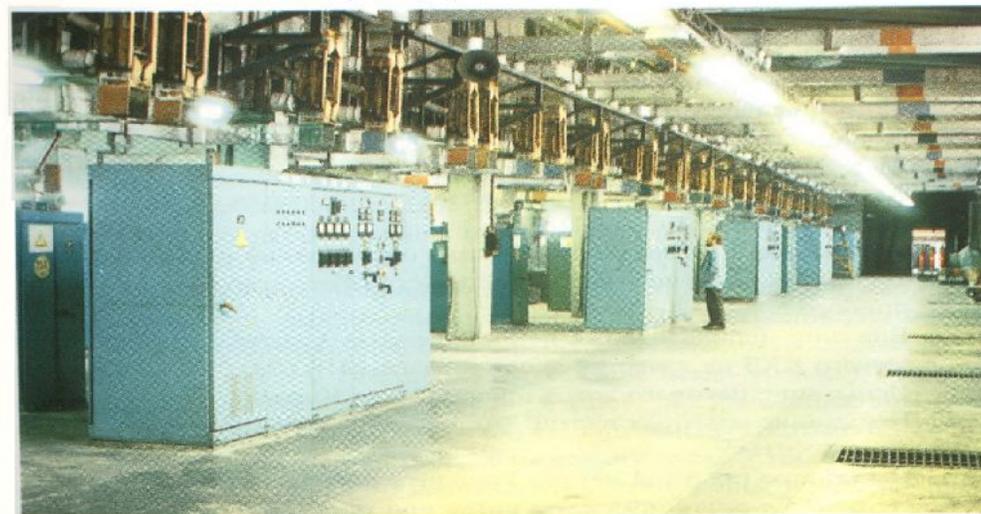
- 1. Медная подотрасль;
- 2. Никель-кобальтовая подотрасль;
- 3. Свинцово-цинковая подотрасль;
- 4. Оловянная подотрасль;
- 5. Алюминиевая подотрасль;
- 6. Титан-магниевая подотрасль;
- 7. Вольфрам-молибденовая подотрасль;
- 8. Редкометалльная подотрасль.

Оборудование

79



Пульт управления ЦПП-1



Агрегатный зал ЦПП-1

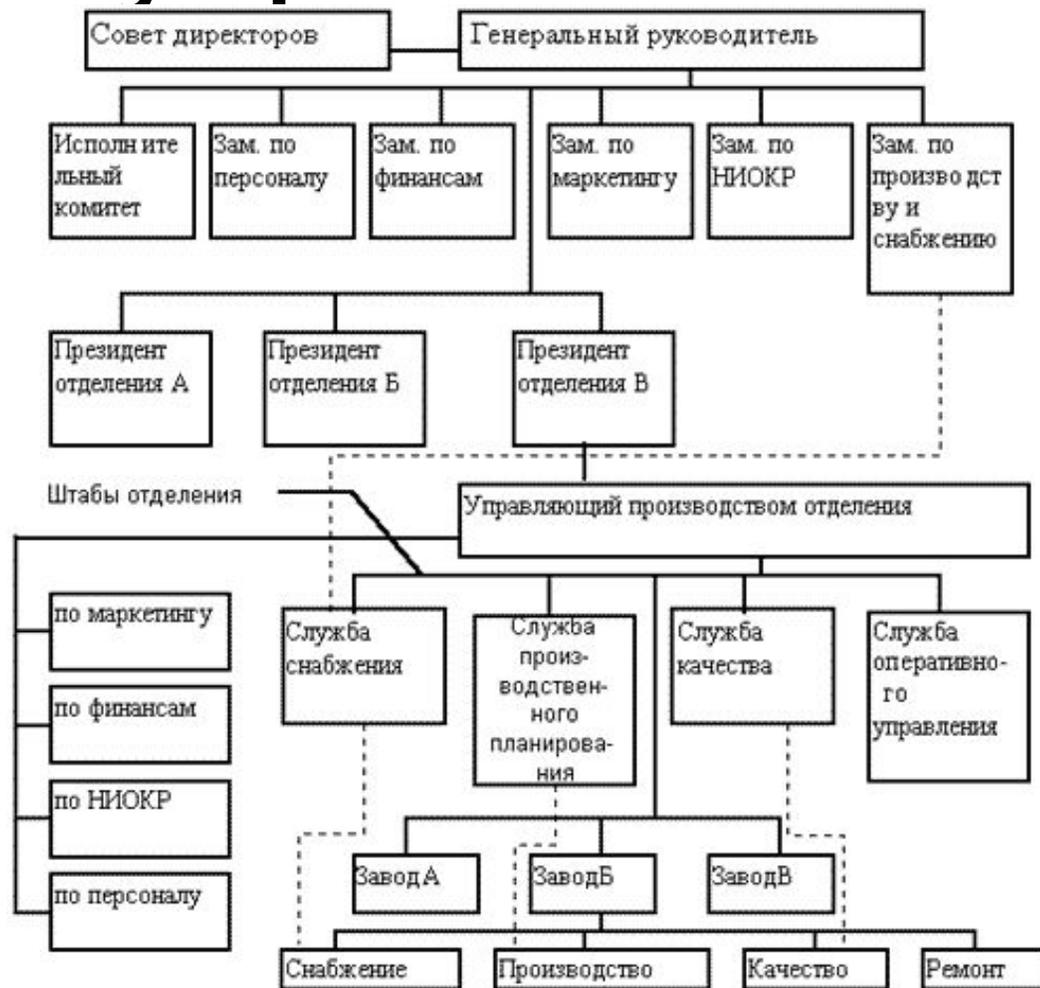


Прокалочная печь ЦАМ-2



Пульт управления ЦАМ-2

Дивизионная структура управления



Бригадный (кросс-функциональная) структура управления

