

Тема выпускной квалификационной работы:

Разработать модель, конструкцию и техническую документацию на модель женского платья «для коктейля»

размер 164-44

**Студент:
Харасова Г.М.**

Направление моды

- Женское платье «для коктейля», декорированное вышивкой - нарядная разновидность женской одежды для мероприятий или встреч, на которых торжественная пафосность классических вечерних платьев выглядит не уместно. Как правило, идеальной длиной для коктейльных платьев считается длина выше колена.
- Сегодня одним из самых популярных видов декора для модного платья стала вышивка. Вышитые платья смотрятся оригинально и креативно, даже в простых моделях.



Проектируемая модель

Обоснование выбора проектируемой модели

- Отвечает требованиям ассортимента
 - Соответствует направлению моды
 - Универсален для создания образа
 - Эстетична
 - Отвечает требованиям клиента
- Удобная при носке, не стесняет движения
 - Интересная конструкция
 - Экономически выгодная

Разработка базовой модели

При разработке выпускной квалификационной работы был использован единый метод конструирования одежды ЕМКО СЭВ - одна из наиболее прогрессивных методик. Универсальность ЕМКО СЭВ обусловлена возможностью ее использования для разработки конструкций одежды различных видов, вариантов, кроев, силуэтных форм, из любых видов материалов. В методике созданы предпосылки для изменений расчетных формул, согласованных с модельными особенностями проектируемых изделий и свойствами предлагаемых для их изготовления материалов. Методика ЕМКО СЭВ является научно обоснованной.

Прибавки силуэтные в базовой конструкции

Прибавки по участкам конструкций	Условные обозначения конструктивных отрезков	Величина прибавки, см		
		Прибавка на свободное облегание, ПС	Прибавка на пакет, ПП	Прибавка силуэтная, ПСи
1	2	3	4	5
По спинке	31-33	0,4	0,3	0,9
По пройме	33-35	0,8	0,5	1,2
По переду	35-37	0,5	0,2	0,9
общая	31-37	6,0	1,0	3,0

Разработка лекал изделия

Построение чертежей лекал из основной ткани «Пикачо» и прокладки выполнены после уточнения первичных чертежей конструкции изделия с учетом припусков, определяемых условиями технической обработки и свойствами исходных материалов. Затем на чертежах лекал расставлены контрольные надсечки для соединения деталей кроя. На всех деталях лекал швейного изделия указано - направление нити основы, на каждой детали основных и вспомогательных лекал указаны надписи:

- наименование изделия;
- ведущие размерные признаки;
- наименование детали;
- количество деталей в крое.

Обоснование выбора материала

Основная ткань – «Пикачо»

- Не теряет своей формы после стирки
- Не садится и можно создавать приятные взгляду облегающие силуэты
- Растягиваться в разных направлениях (по основе и утку)
- Приятная на ощупь, гладкая поверхность.

Прокладочная ткань - трикотажный материал с клеевым регулярным точечным покрытием:

устойчив к действию воды и растворителей.

Для проектируемого женского платья использованы нитки полиэстр, которые обеспечивают необходимую прочность и износостойкость швов в процессе эксплуатации.

Оборудование

- Машина 97 – А класса заменена
- Машина 51 – А класса заменена
- Утюжельный комплект СУ-ОК заменена
- Машина 815-А класса заменена
- На DLN 5410 – 10 «Джуки» Япония,
- На МО 37048 – 004 - 306 «Джуки» Япония
- На утюжельный комплект 101 «Макпи» Италия.
- На GB-G638 «Джуки» (Япония).

Расчет эффективности и РПТ

Расчёт роста производительности труда производится по формуле (1) :

$$\text{РПТ} = (T_{\text{д}} - T_{\text{пр}}) / T_{\text{пр}} \times 100\%,$$

- $\text{РПТ} = (2246 - 2096) / 2096 \times 100 = 7,15$

Расчет эффективности труда Э, % выполняется по формуле (2):

$$\text{Э} = (T_{\text{д}} - T_{\text{пр}}) / T_{\text{д}} \times 100\%$$

- $\text{Э} = (1713 - 1563) / 1713 \times 100 = 8,75$

Технологическая последовательность обработки проектируемого изделия

Под технологической последовательностью обработки изделий понимается перечень технологически неделимых операций, соответствующий порядку выполнения их при изготовлении деталей и узлов изделия с указанием специальности, разряда работы, затраты времени на выполнение операции, применяемого оборудования, приспособлений, технических условий, приемов работы.

Время изготовления женского платья

$T = 0.58$ часа



Калькуляция себестоимости изделия

Статьи затрат	Данные для расчёта	Сумма, руб.
Основные материалы		994
Вспомогательные материалы		70
Итого материальных затрат		1064
Основная заработная плата производственных рабочих	По данным предприятия	72
Дополнительная заработная плата производственных рабочих	8%	57
Начисление на заработную плату	30%	40
Расходы на содержание и эксплуатацию оборудования	37%	26
Общепроизводственные расходы	50%	36
Общехозяйственные расходы	150%	108
Итого стоимость обработки		339
Итого производственная себестоимость		1403
Коммерческие расходы	2%	28
Итого полная себестоимость изделия		1431

Расчет цены изделия

Показатели	Данные для расчёта, %	Сумма по проекту, руб.
Полная себестоимость	таб.13	1431
Рентабельность продукции, %	50%	30
Планируемая прибыль		429
Отпускная цена предприятия		1860
НДС	18%	334
Оптово-отпускная цена промышленности		2194
Издержки сбытовых организаций	15%	219
Оптово-отпускная цена реализации		2413
Наценка торговых организаций	25%	603
Свободная розничная цена		3016

Технико-экономические показатели

Показатели	Единица измерения	Величина показателя по проекту
Полная себестоимость	руб.	1431
Рентабельность продукции, %	%	30
Планируемая прибыль на единицу продукции	руб.	429
Отпускная цена предприятия	руб.	1860
Оптово-отпускная цена промышленности	руб.	2194
Свободная розничная цена изделия	руб.	3016
Затраты на 1 рубль товарной продукции	коп.	76

**СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ**

