

Изоляционно- укладочные работы

Выполнили: Ермилов Ю, Бичев А.
О.

Противокоррозионные изоляционные материалы

<u>Вид покрытия</u>	<u>Максимальный диаметр труб, мм</u>
Полиэтиленовое НП	1420
Полиэтиленовое ВП	1420
Полипропиленовое	1420
Эпоксидное	820
Стеклоэмалевое	530
Каменноугольные битумные мастики	820

Входной контроль труб

Завод-изготовитель Тп должен осуществлять *входной контроль качества материалов труб* и деталей, поступающих для изготовления Тп, в объеме, установленном техническими условиями. Проверяют наличие и содержание маркировки. При этом проводят наружный осмотр и измеряют каждую трубу. На наружной и внутренней поверхностях труб не допускаются плены, трещины, закаты и волосовины. Эти дефекты должны быть полностью удалены. В местах зачистки толщина стенок не должна выходить за пределы допускаемых отклонений.

Укладка изолированного трубопровода

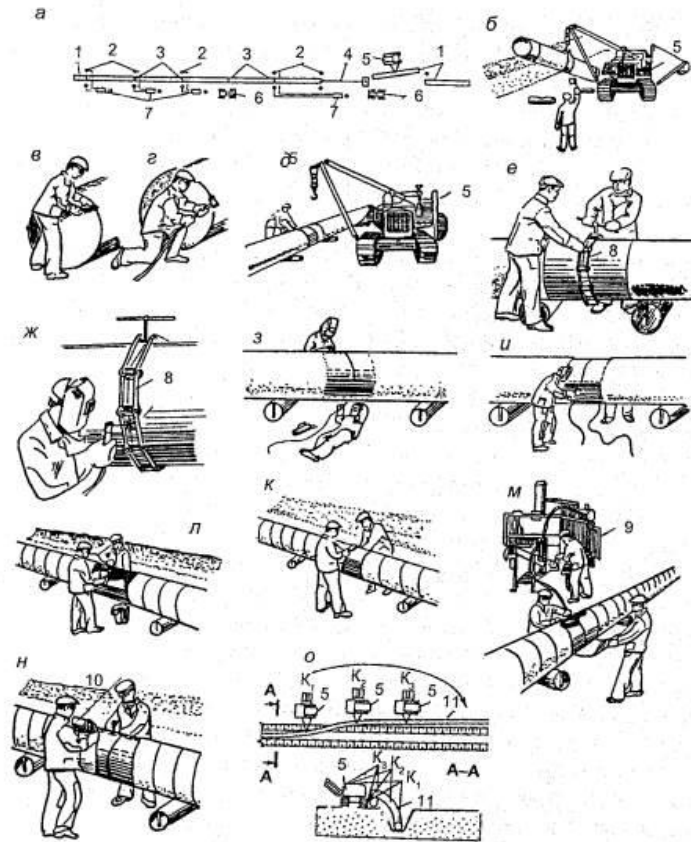


Рис. 20.7. Сборка и сварка изолированных труб и секций в плети и укладка их в траншею:

Контроль качества изоляционных покрытий магистральных трубопроводов

Контроль качества изоляционных покрытий осуществляется пооперационно в процессе производства работ.