

ТЕМА: ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ ПО ТО И РЕМОНТУ АВТОМОБИЛЕЙ

Работу выполнил студент группы 17-ТОР

Дюжаков А.Н.

Проверил преподаватель

Рысев А.А.

Введение

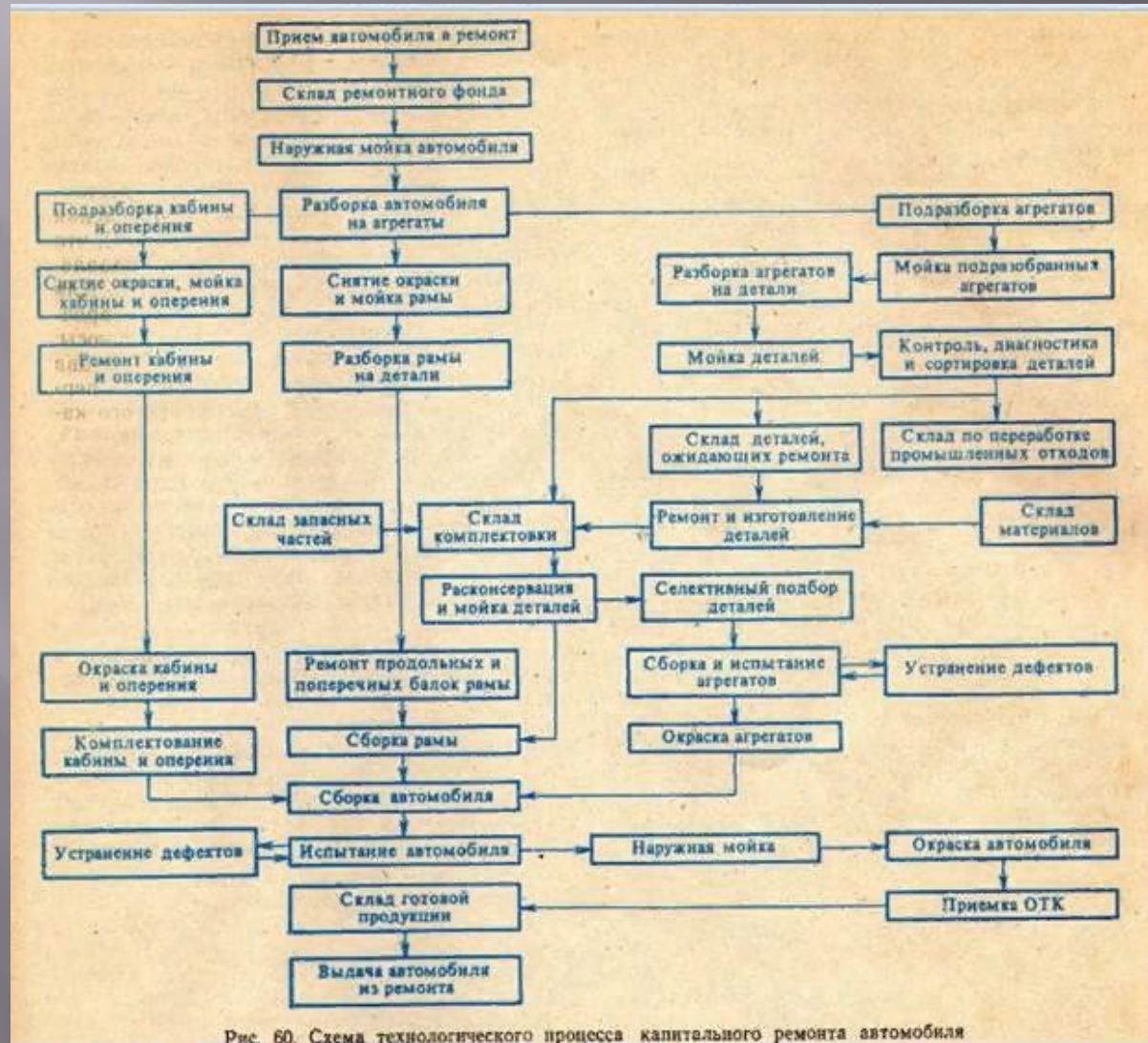
Основой рациональной организации и управления на автомобильном транспорте при проведении технического обслуживания и ремонта автомобилей является производственный процесс.



Технологический процесс

Технологический процесс представляет собой совокупность операций, выполняемых планомерно и последовательно во времени и пространстве над автомобилем (агрегатом). Технологический процесс технического обслуживания и текущего ремонта - это часть производственного процесса, состоящая из подсистем предметов труда, производственно-технической базы, исполнителей, осуществляющих процесс и управляющих им, и документации для изменения состояния предметов труда в данных условиях производства в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.

Схема Технологического Процесса



Производственный процесс

Производственный процесс - это совокупность технологических процессов технического обслуживания и текущего ремонта. Производственный процесс представляет собой совокупность всех действий людей и орудий производства, необходимых на данном предприятии для поддержания технической готовности подвижного состава автомобильного транспорта.



Техническое обслуживание (ТО)

Техническое обслуживание (ТО) - это совокупность работ определенного назначения, состоящих из операций, выполняемых в определенной технологической последовательности.



Работа и Операция

Работа, группа работ - это совокупность операций, объединенных по своему назначению, характеру, условиям выполнения, применяемому оборудованию, инструменту и квалификации исполнителей (уборочно-моечные и обтирочные, контрольно-диагностические, контрольно-крепежные, регулировочные и т.п.).

Операция - законченная часть производственного процесса, выполняемая одним или группой рабочих на одном рабочем месте и охватывающая все их действия по выполнению заданной работы.

Методы организации труда при выполнении ТО и ТР автомобилей

Наибольшее применение в АТП получили три метода организации труда:

- метод специализированных бригад;
- метод комплексных бригад;
- агрегатный метод.

Метод специализированных бригад

Метод специализированных бригад, предусматривающий формирование по признакам специализации и технического воздействия на автомобиль, состоит в том, что создаются бригады, на каждую из которых в зависимости от объемов работ планируются определенное количество рабочих необходимых специальностей (Рис. 5.1.)



Рис. 5.1. Схема обслуживания подвижного состава методом специализированных бригад

Метод Комплексных Бригад

Метод комплексных бригад состоит в том, что создаются бригады, на каждую из которых закрепляются подразделения по признаку их предметной специализации, т.е. закрепление за бригадой определенной группы автомобилей (например, автомобилей одной колонны, автомобилей одной модели, прицепов и полуприцепов), по которым бригада проводит ТО-1, ТО-2 и ТР (Рис 5.2.)



Агрегатный Метод

Агрегатный метод выполнения ТО и ТР. Главное в этом методе заключается в том, что выполнение всех работ по ТО и ТР производится по результатам диагностики.

Преимущества метода следующие:

1. Выполнение всех работ по ТО производится в межсменное время работы автомобилей.
2. Выполнение ТР методом замены агрегатов позволяет получить высокое качество работ.

Недостатки метода следующие:

1. Сложная организация планирования производства.
2. Требуется большой запас агрегатов и запчастей автомобилей.

Спасибо За Внимание!