

Colegiu de Industrie Ușoară din Bălți



**Examen de calificare
PROBA PRACTICĂ
PORTOFOLIUL ABSOLVENTULUI**

Elaborat

**Buțcu Aliona
gr. MT-814**

COORDONATORI

Veronica

Carauș

specialitate

profesor, discipline de

specialitate

**Vlaico Tamara
profesor, discipline de**

Cuprins

1. Produse din tricot

2. Documentația tehnică pentru produsul de bază din tricot

2.1. Desenul tehnic pentru produsul de bază din tricot.

2.2. Tiparul de model al produsului de bază din tricot.

2.3. Setul de șabloane pentru produsul de bază din tricot.

2.4. Schema de amblare a produsului de bază din tricot.

2.5. Parametrii de structură a tricoturilor.

2.6. Forma și dimensiunile panourilor tricotate/după caz..

2.7. Fișa de alimentare a utilajului/caracteristica tehnică.

2.8. Succesiunea procesului de realizare a produsului de bază din tricot.

3. Secvențe foto/video, dovadă a procesului de realizare a produsului de bază din tricot

TEHNICA SECURITĂȚI

În timpul procesului tehnologic de fabricație a produselor tricotate sînt posibile accidente de natură mecanică, termică sau electrică. Pentru evitarea lor trebuie respectate următoarele măsuri de protecție muncii: Măsuri generale

1. Nu vor lucra la utilaje sau instalații decât persoanele instruite și calificate în acest sens.
2. Înainte de începerea lucrului se verifică starea tehnică a utilajului sau instalației dacă este în stare de funcționare. În cazul când se constată anumite defecțiuni, se va opri utilajul și vor fi anunțați mecanicii de întreținere pentru remedierea defecțiunilor constatate.
3. După remedierea defecțiunilor la instalațiile electrice, punerea în funcționare a mașinilor se va face numai după autorizare de către electricianul de serviciu.
4. Locurile de muncă vor fi menținute în perfectă stare de curățenie și de ordine.
5. În timpul deservirii mașinilor este interzisă acționarea întrerupătoarelor de curent electric cu mâinile ude.
6. În timpul lucrului este obligatorie folosirea echipamentului de protecție prevăzut în normative. Femeile vor avea obligatorie părul strâns în basma.
7. Nu se admite efectuarea improvizațiilor electrice pentru alimentarea de la sursă.
8. Folosirea instalațiilor sau a echipamentelor electrice improvizate, precum și a sculelor necorespunzătoare la deservirea utilajelor, mașinilor, etc., este interzisă cu desăvârșire.





**Produsele
din
tricot**



Descrierea tehnică a modelului proiectat

Tricourile cu mânecă 3 sferturi fac parte din categoria articolelor de vestimentație cu sprijin pe umeri.

Produsul proiectat reprezintă modelul tricourile cu mânecă trei sferturi confecționat din tricot glat vopsit cu imprimeu.

Materialul de bază al tricoului cu mânecă 3 sferturi este tricotat din fibre de bumbac – 100%. Tricoul este de siluetă dreaptă, îndeplinită în stil clasic pentru anotimpul primăvară-toamna. Lungimea produsului este medie.

Măneca aplicată cu o cusătură. Lungimea mânecii este actual pentru purtarea în sezonul răcoritor.

Răscroiala gâtului este formată cu decolteu rotund. Marginea decolteului este prelucrată cu bieu , aplicat cu tighel în lanț la mașina specială cu două ace paralele.

Față și spate sunt proiectate a câte un reper.

Terminația produsului prelucrată la mașina specială cu tighel plat. Terminatia mânecelor este surfilată și fixată prin cheițe, creind imresia de manșetă îngustă.

Mărimea recomandată:

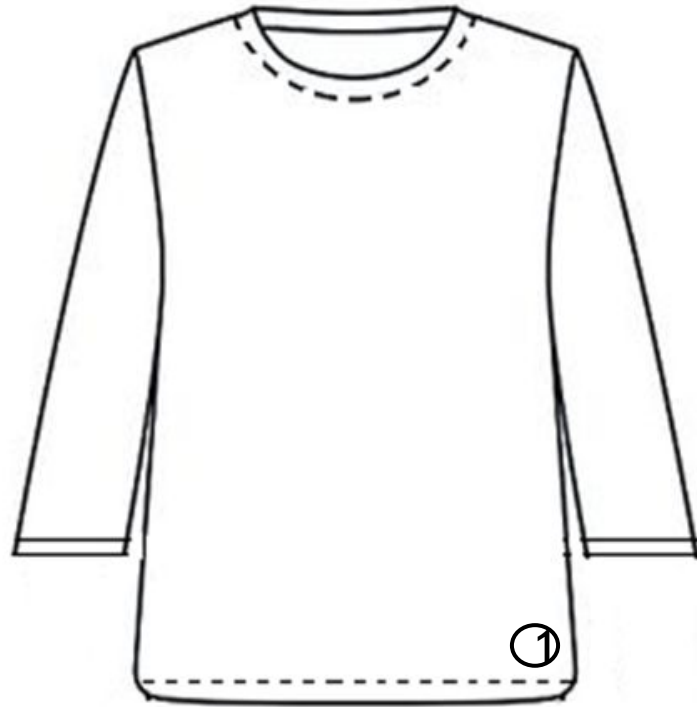
176-100-108

164-96-100

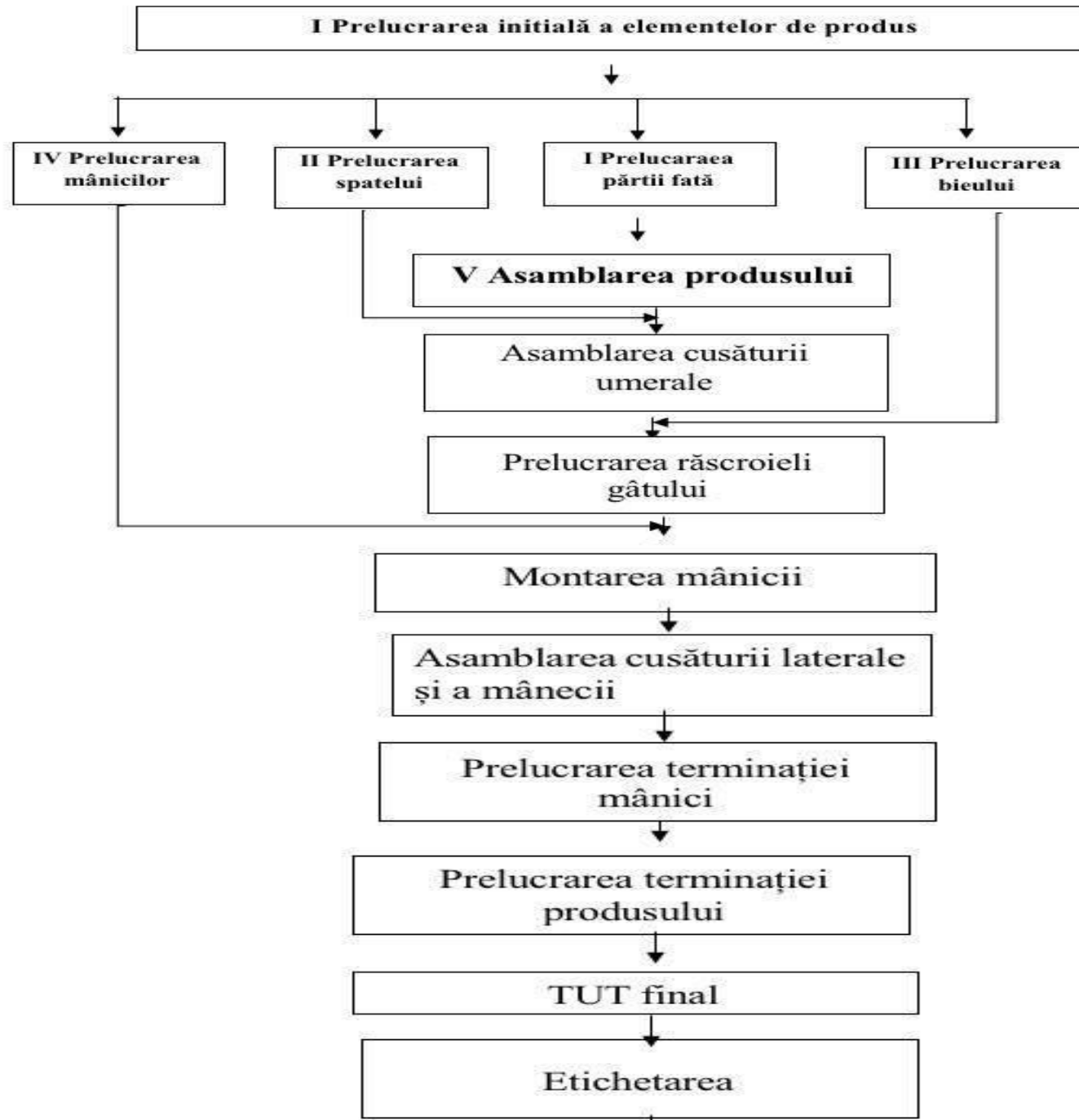
158-92-96



DESENUL TEHNIC AL TRICOULUI

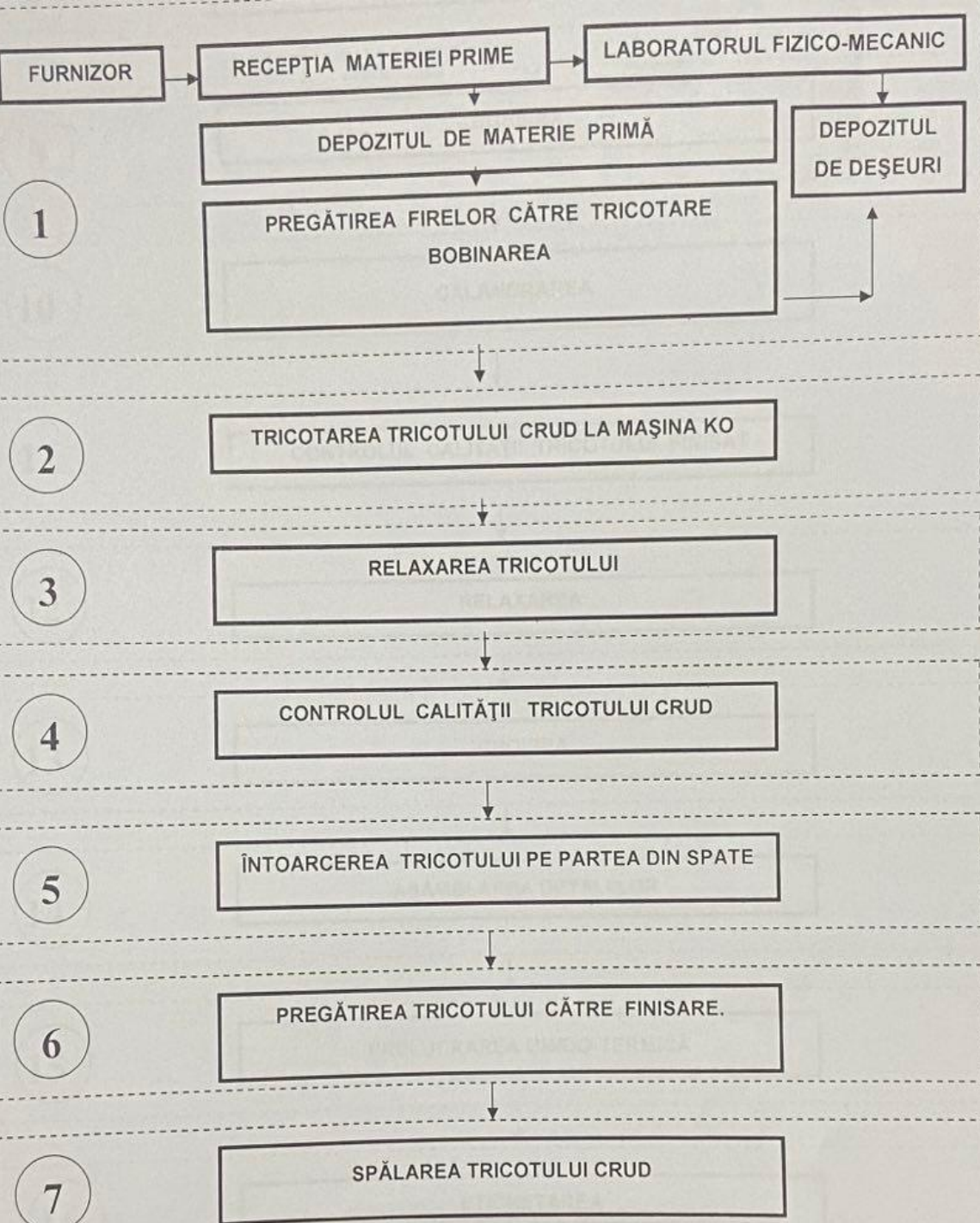


Schema tehnologică de asamblare a produsului

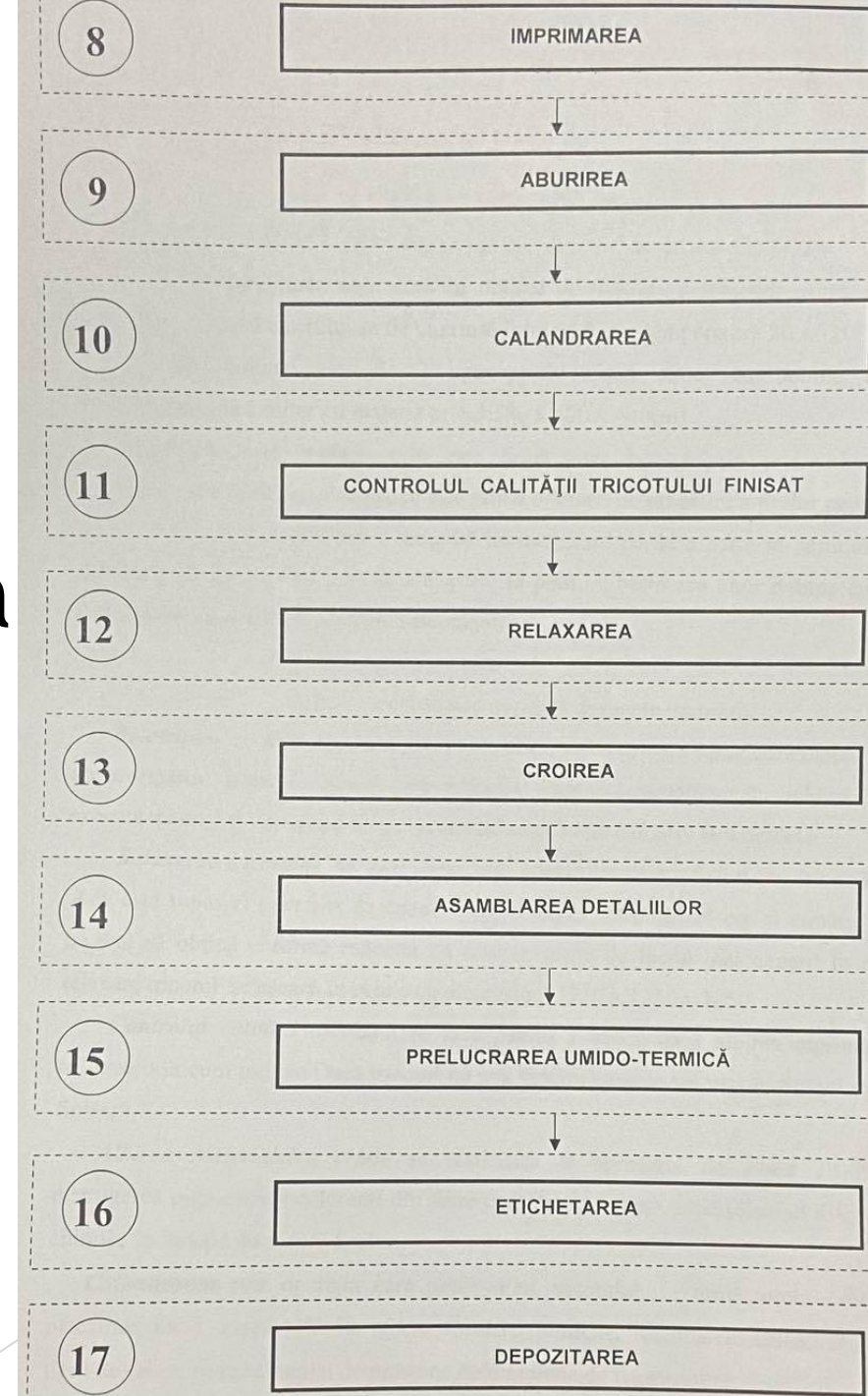


Calculul parametrilor de structura a tricotului la mașina KO cu legătura glat.

1. Calculul grosimii firului;
2. Calculul pasului ochiului;
3. Calculul înălțimi rîndului de ochiuri;
4. Calculul desimii pe orizontală;
5. Calculul lungimii firului într-un ochi;
6. Calculul masei unității pe suprafață;
7. Calculul grosimi tricotului;
8. Calculul lățimii tricotului;
9. Calculul contracției tricotului;
10. Calculul suprafeței bucății de tricot în funcție de numărul articolelor ce pot fi croite.



Sucesiunea procesului tehnologic



Caracteristica tehnică a utilajelor .



MULTUMESC DE ATENȚIE!