

# УПРАВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛЬНЫМИ ПОТОКАМИ

- Выполнил: Султанбаев Жалгас

# УПРАВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛЬНЫМИ ПОТОКАМИ



- Под системой управления материальными потоками понимается организационный механизм формирования планирования и регулирования материальных потоков в рамках внутрипроизводственной логистической системы.
- Поток представляет собой совокупность объектов, воспринимаемую как единое целое, существующую как процесс на некотором временном интервале и измеряемую в абсолютных единицах за определенный период

# ПАРАМЕТРЫ ПОТОКА

- ▣ Параметры потока – это параметры, характеризующие происходящий процесс. Основными параметрами, характеризующими поток, являются: начальный и конечный его пункты, траектория движения, длина пути (мера траектории), скорость и время движения, промежуточные пункты, интенсивность.
- ▣ По характеру образующих объектов выделяются следующие виды потоков: материальные, транспортные, энергетические, денежных средств, информационные, людские, военные и др., но для логистики из перечисленных представляют интерес материальные, информационные и финансовые.



# Материальный поток

- Материальный поток – это продукция (в виде грузов, деталей, товарно-материальных ценностей), рассматриваемая в процессе приложения к ней различных логистических (транспортировка, складирование и др.) и (или) технологических (механообработка, сборка и др.) операций и отнесенная к определенному временному интервалу. Материальный поток не на временном интервале, а в данный момент времени переходит в материальный запас.



# Толкающая система управления материальными потоками



- Толкающая система представляет собой систему организации производства, в которой предметы труда, поступающие на производственный участок, непосредственно этим участком у предыдущего технологического звена не заказываются. Материальный поток "выталкивается" получателю по команде, поступающей на передающее звено из центральной системы управления производством

- **тянущая система** представляет собой систему организации производства, в которой детали и полуфабрикаты подаются на последующую технологическую операцию с предыдущей по мере необходимости.



# Логистическая концепция RP



- **Логистическая концепция RP**
- Одной из наиболее популярных в мире логистических концепций, на основе которой разработано и функционирует большое число логистических систем, является концепция «Requirements/resource planning» — RP («планирования потребностей/ресурсов»).

## Логистическая концепция «just-in-time»

- Наиболее широко распространенной в мире концепцией является концепция «just-in-time» — J I T («точно в срок»). Появление этой концепции относят к концу 1950-х годов, когда японская компания Тоёта Моторс, а затем и другие автомобилестроительные фирмы Японии начали активно внедрять систему KANBAN. Название «just-in-time» концепции несколько позже дали американцы, попытавшиеся также использовать этот подход в автомобилестроении. Первоначальным лозунгом концепции J I T было потенциальное исключение запасов материалов, компонентов и полуфабрикатов в производственном процессе сборки автомобилей и их основных агрегатов



# Общая схема взаимодействия модулей





## Мандант

**МАНДАНТ** – это самостоятельная с точки зрения торгового права и объема данных единица в системе R/3. Мандант является вышестоящим элементом всех организационных единиц.



## Балансовая единица

**БАЛАНСОВАЯ ЕДИНИЦА** – независимая самостоятельная в правовом отношении единица учета и отчетности в рамках манданта. Каждая балансовая единица имеет собственный баланс и отчет о прибылях и убытках.



## Закупочная организация

**ЗАКУПОЧНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ** - организационная единица, которая отвечает за заготовку материалов и работ/услуг для одного или нескольких заводов и за договоренность с поставщиками по основным условиям закупки.



## Завод

**ЗАВОД** – это организационная единица логистики, позволяющая представлять структуру компании с точки зрения производства, заготовки, технического обслуживания и ремонта оборудования.

**СКЛАД** – организационная единица, которая позволяет дифференцировать запасы материалов в пределах завода. На уровне склада производится количественное управление запасами.



## Склад