



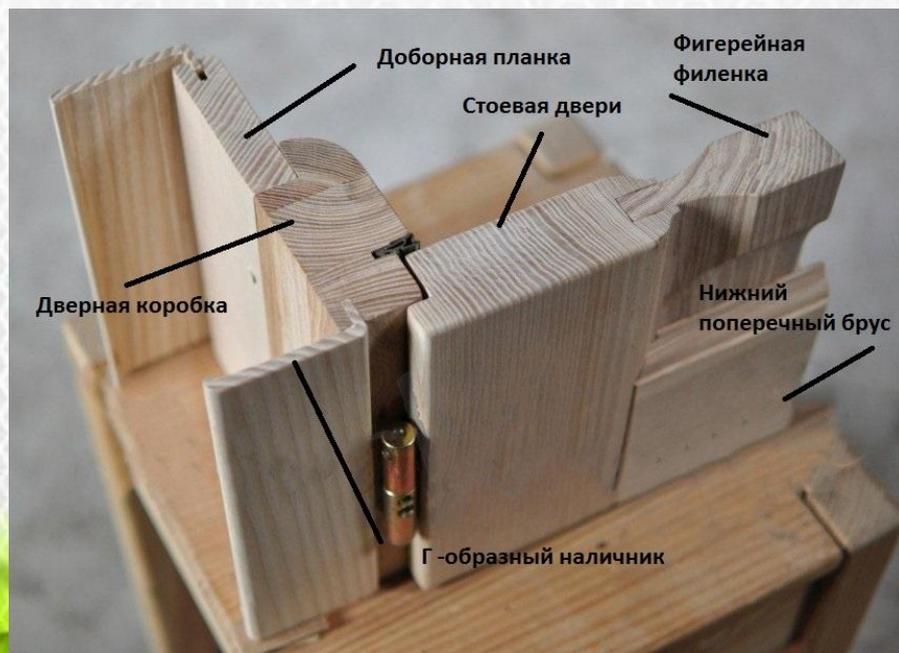
**Столярное оборудование торговой марки
WOODTEC**

Москва 2021

WOODTEC

woodworking machinery

Предлагаю разобрать номенклатуру WoodTec Древ на примере производства межкомнатной двери из массива. С просчетами объемов производства и с



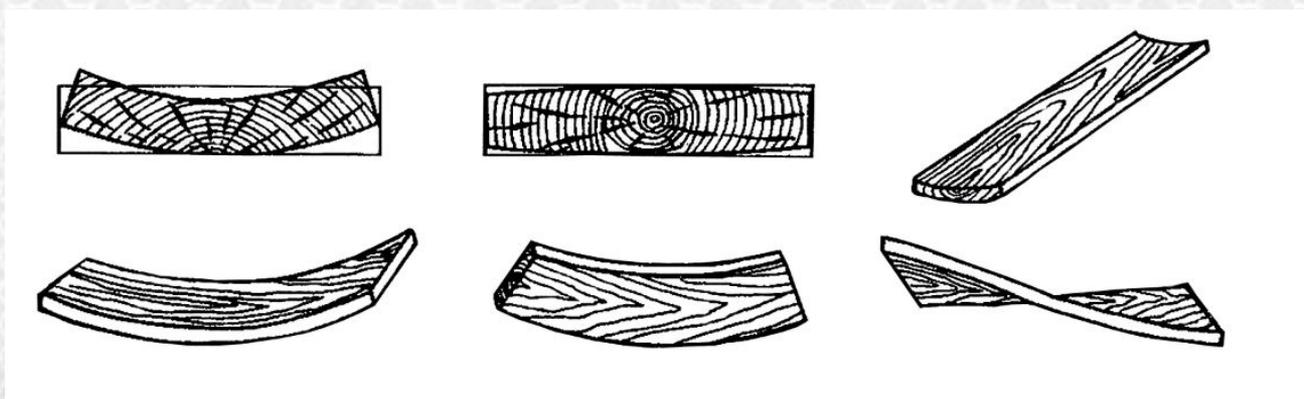
WOODTEC

woodworking machinery

На предыдущем слайде мы разобрали состав двери и дверной коробки, теперь предлагаю обсудить производство всех составляющих на станках WoodTec.
Представим что на



Доска в процессе сушки испытывает колоссальные геометрические изменения,
особенно они заметны при интенсивном режиме в процессе потери
связанной
(влага которая находится в клетках древесины)



WOODTEC

woodworking machinery

Для того чтобы устранить получившиеся после сушки дефекты и вскрыть биологические дефекты (выпавшие сучки, грибковые поражения и т.д.) Необходимо произвести вскрытие верхних слоев древесины. Для этого в зависимости от объемов
Можно применить фуговальные станки или 4-х сторонние станки.



Фуговальные станки WOODTEC

Фуговальные станки в нашей номенклатуре представлены с прямым, диагональным, шейперными валами

Диагональный
вал

F 300

F 400



Вал с прямыми
ножами

F 300 ECO

F 400 ECO



Шейперный
вал

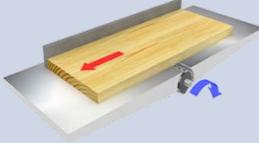
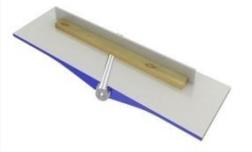
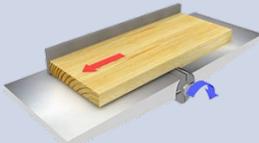
F 300 W ECO

F 400 W ECO



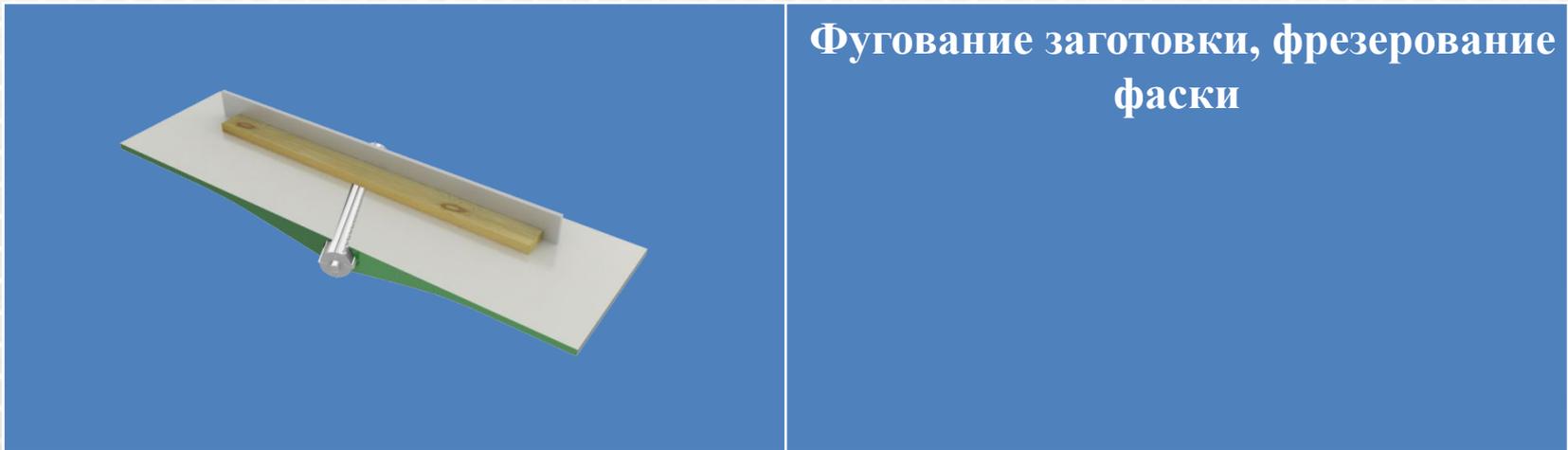
Выбор типа вала на станках WOODTEC

Для того чтобы предложить оптимальное по цене и качеству оборудование

	Шейперный вал	Диагональный вал	Прямолинейный вал
Схема			
Преимущества	<ol style="list-style-type: none"> 1. Чистая обработка околосучковой зоны, нет мшистости (не поднимается ворс) 2. Меньшее потребление электроэнергии 3. Низкий уровень шума 4. Более чистое строгание 5. Избежание образования опережающей трещины 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Избежание образования опережающей трещины 2. Кинематическая волна ниже, чем на прямолинейном валу. 3. Уровень шума ниже, чем при строгании на прямолинейном валу. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Дешевизна
Количество ножей на ширине 400 мм.	96	4	4
Стоимость 1 ножа	300 руб.	2000 руб.	2000 руб.
Стоимость комплекта	28 800 руб.	8 000 руб.	8 000 руб.
Производительность п/м	25 000м.	5000 м.	5 000 м.
Цена 1 погонного метра	1 ,15 руб.	1 ,6 руб.	1 ,6 руб.

Фуговальные станки WoodTec

Фуговальные станки предназначены для формирования базовой плоскости на заготовке.



Фуговальные станки WoodTec

Фуговальные станки с диагональным валом WOODTEC F 300 (F400)	Фуговальные станки с прямолинейным валом WOODTEC F 300 ECO (F400 ECO)	Фуговальные станки с шейперным валом WOODTEC F 300 W ECO (F400 W ECO)
<p>Диагональный вал</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Плавный вход ножей в заготовку, исключая её подрывы в начале и в конце. 2. За счет резания волокон под косым углом исключается образование опережающей трещины и повышается качество строганной поверхности 3. Исключен удар ножей о заготовку, что обеспечивает мягкое строгание и безопасность работы в сравнении с обычным прямым валом 	<p>Прямолинейный вал</p> <p>4-х ножевой вал диаметром 102 мм. обеспечивает оптимальный угол атаки при строгании, что позволяет добиваться требуемого качества обработки</p>	<p>Шейперный вал</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Чистая обработка околосучковой зоны, нет мшистости (не поднимается ворс) 2. Меньшее потребление электроэнергии 3. Низкий уровень шума 4. Более чистое строгание 5. Избежание образования опережающей трещины
<p>Удобная регулировка</p> <p>Отображение глубины съема удобное и наглядное отображение глубины съема материала по шкале на передней панели</p> <p>Регулировка стола рычагом выставление глубины съема с помощью рычага - удобно и быстро</p> 	<p>Удобная регулировка</p> <p>Регулировка стола рычагом, расположенным под подающим столом, отображение величины съема по шкале расположенной по боковой щеке подающего стола.</p> 	<p>Удобная регулировка</p> <p>Регулировка стола рычагом, расположенным под подающим столом, отображение величины съема по шкале расположенной по боковой щеке подающего стола.</p> 
<p>Выносной пульт регулировки</p> <p>Выносной пульт управления станком, снижает утомляемость оператора, как следствие повышает производительность.</p> 	<p>Алюминиевый упор</p> <p>Алюминиевый упор усиленный ребрами жесткости и размерами 1500x120 мм.(F 400 ECO). Имеет возможность наклона под 45 град. для строгания фаски</p> 	<p>Алюминиевый упор</p> <p>Алюминиевый упор усиленный ребрами жесткости и размерами 1500x120 мм.(F 400 ECO). Имеет возможность наклона под 45 град. для строгания фаски</p> 

Рейсмусовые станки WoodTec

На фуговальных станках мы создали базовую поверхность, при большой покоробленности доски или при больших съемах, для увеличения производительности рекомендуем использовать рейсмусовый станок.



Рейсмусовые станки WoodTec

Рейсмусовые станки в WOODTEC делятся на легкую и профессиональную серию

Легкая серия

SR 400 ECO
SR 600 ECO
SR 400 W ECO
SR 600 W ECO

Профессиональная серия

SR 400
SR 630
SR 400 W
SR 630 W

W – шейперный вал



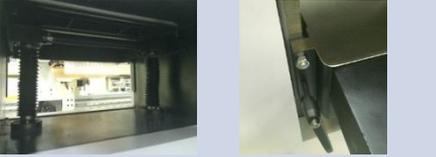
Рейсмусовые станки WOODTEC

Рейсмусовые станки предназначены для продольного одностороннего строгания заготовок в размер по толщине.



Рейсмусование по толщине

Рейсмусовые станки WOODTEC

SR 400 ECO, SR 600 ECO	SR 400, SR 630	SR 400 W ECO, SR 600 W ECO	SR 400 W, SR 630 W
<p>Надежная фиксация рабочего стола</p> <p>Стол зафиксирован на 2-х опорах. Перемещается на 4-х направляющих с надежной фиксацией винтами.</p> 	<p>Надежная фиксация рабочего стола</p> <p>Стол зафиксирован на 2-х опорах. Перемещается на 4-х направляющих с надежной фиксацией винтами.</p> 	<p>Надежная фиксация рабочего стола</p> <p>Стол зафиксирован на 2-х опорах. Перемещается на 4-х направляющих с надежной фиксацией винтами.</p> 	<p>Надежная фиксация рабочего стола</p> <p>Стол зафиксирован на 2-х опорах. Перемещается на 4-х направляющих с надежной фиксацией винтами.</p> 
<p>Встроенная аспирация</p> <p>Встроенная аспирация с ременным приводом от основного двигателя, позволяет не покупать дополнительную оборудование – аспирацию.</p> 	<p>Удлинение рабочего стола.</p> <p>Заготовка не падает вниз. Исключаются подрывы заготовки на выходе из станка</p> 	<p>Встроенная аспирация</p> <p>Встроенная аспирация с ременным приводом от основного двигателя, позволяет не покупать дополнительную оборудование – аспирацию.</p> 	<p>Удлинение рабочего стола.</p> <p>Заготовка не падает вниз. Исключаются подрывы заготовки на выходе из станка</p> 
<p>Секционный вал</p> <p>Позволяет подавать в станок разнотолщинные заготовки.</p> 	<p>Секционный вал</p> <p>Позволяет подавать в станок разнотолщинные заготовки.</p> 	<p>Секционный вал</p> <p>Позволяет подавать в станок разнотолщинные заготовки.</p> 	<p>Секционный вал</p> <p>Позволяет подавать в станок разнотолщинные заготовки.</p> 

Рейсмусовые станки WOODTEC

После обработки на строгальных станках WOODTEC мы получаем калиброванную заготовку ровную со всех сторон, и можем обнаружить скрытые дефекты на материале.

Но прежде чем проводить торцовку необходимо распустить заготовку по ширине на станке WOODTEC C 75 NEW, C 185 Light



Круглопильные станки WOODTEC

Продольное деление по ширине калиброванной заготовки на ламели, выполняется на круглопильных станках WOODTEC. В номенклатуре WOODTEC есть следующие группы круглопильных станков.

Круглопильные
станки

Круглопильные станки
с торцовочной
кареткой

C 75 NEW



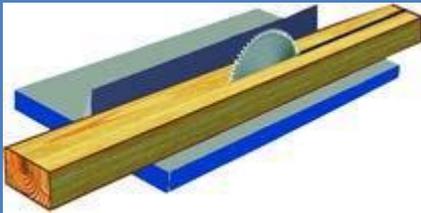
Круглопильный
станок
без каретки

C 185 light

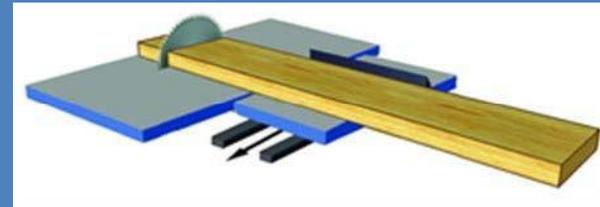


Круглопильные станки WOODTEC

Предназначен для продольной, поперечной распиловки и распиловки под углом досок, брусков, мебельных щитов и прочих пиломатериалов. Оснащен литым чугунным столом, подвижной кареткой и механизмом наклона пильного узла под углом 0-45°.



Продольное пиление



Торцевание при помощи торцовочной каретки

Круглопильные станки WOODTEC

C 75 NEW



Литые элементы конструкции
Рабочий стол, каретка,
Обеспечивают стабильную работу станка, препятствуют вибрации.

Усиленная столярная каретка
Перемещение каретки по 2-м стальным круглым направляющим. Направляющие расположены на станине станка, что исключает возможный люфт каретки

Наклон пилы
Пила наклоняется +/-45° под углом.
Удобство настройки по шкале.

Миллиметровая шкала на упорах
Наличие миллиметровой шкалы на упорах, существенно экономит рабочее время при операции торцевания заготовки.

C 185 LIGHT



Рабочий стол
Рабочий стол размерами 1140x670 мм. позволяет использовать станок для прямолинейного раскроя длинномерных заготовок. Стол изготовлен из стали.

Упор для раскроя по ширине
Наличие в комплекте упора для раскроя по ширине, позволяет использовать станок в производстве мебельного щита, для получения ламелей.

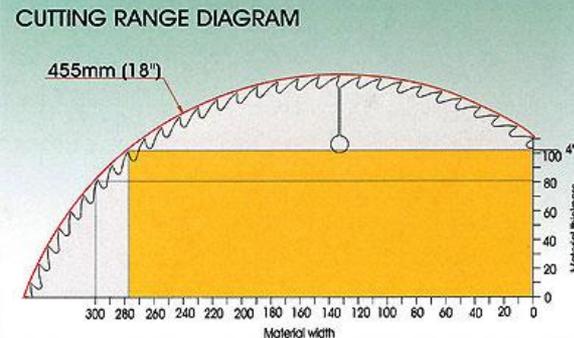
Торцовочные станки WOODTEC

После получения калиброванных ламелей, нам необходимо произвести вырезку дефектных мест.

Торцовочные станки предназначены для выборки дефектных мест, и торцовки в размер заготовок.



Торцевание заготовок



Торцовочные станки WOODTEC



1. Вывод пильного диска с помощью педали



Удобство эксплуатации, что приводит к отсутствию брака на участке торцовки

2. Блок подготовки воздуха



Продлевает срок службы станка

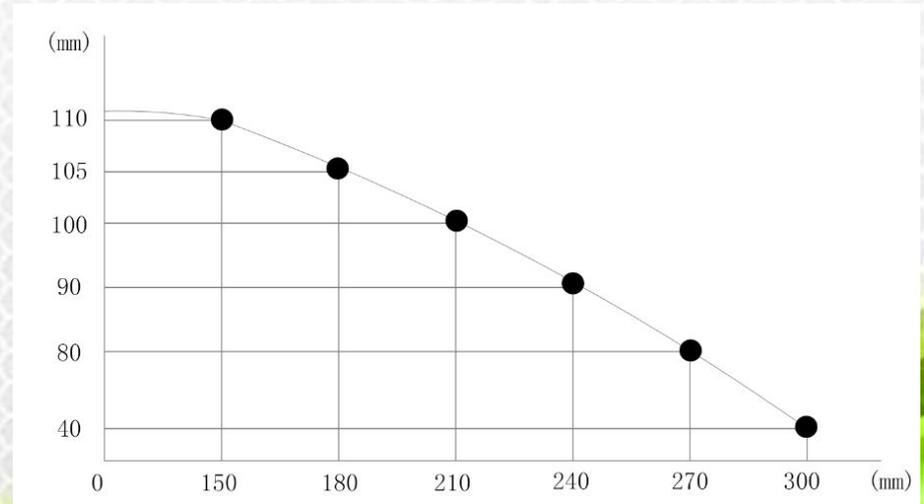
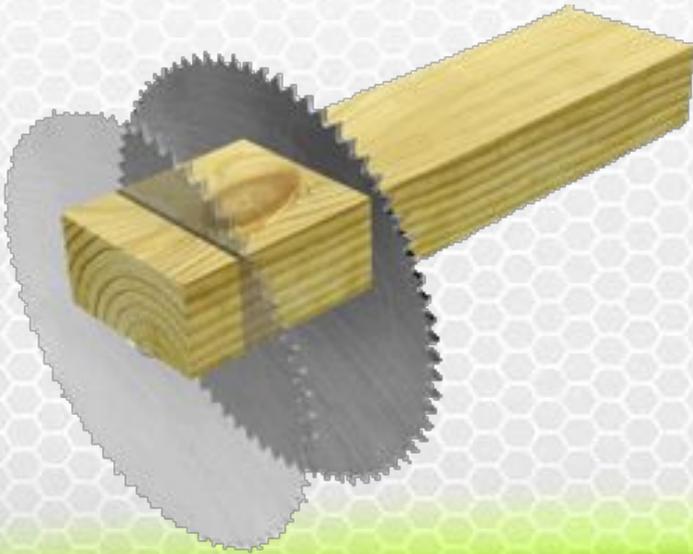
3. Стопор вала



Удобство наладки, как следствие увеличение производительности.

Торцовочные станки WOODTEC

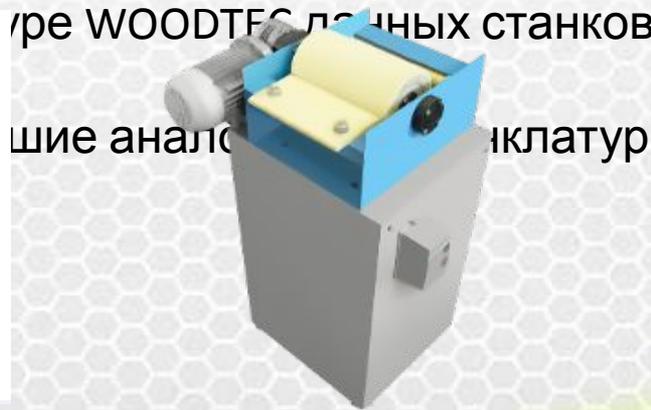
После выборки дефектов мы получаем ламели для сращивания в плеть,
Которую в последствии необходимо склеить в мебельный щит



Станки для сращивания по длине WOODTEC

Сращивание по длине выполняется для получения бездефектной плиты.

Для этой операции необходимы как минимум 2 станка: шипорезный станок, клеенамаз, пресс для сращивания по длине.



Строгальные станки WOODTEC

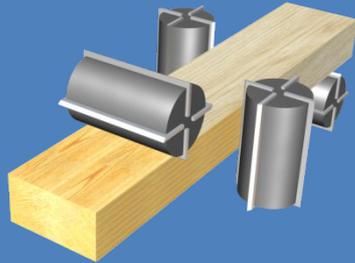
После сращивания мы получаем плеть(это длиномерный отрезок сращенный из большого количества различных по длине заготовок). Сращенная плеть имеет:

потечи клея, « ступенчатость по длине. Для корректировки плети в строгий размер и удаления излишков клея используют фуганок и рейсмус или 4-х сторонний станок.



Четырехсторонние станки WOODTEC

Предназначен для четырехсторонней плоскостной обработки заготовок за один проход с целью получения изделий точной геометрической формы.



Калибрование заготовки

Конкурентные преимущества станка WT 418



1. Европейские комплектующие



Подтверждает надежность станка

2. Защитный кожух



Повышает комфорт работы оператора, как следствие увеличивает производительность

3. Хромированный стол длиной 1700мм.



Удобное базирование длинных заготовок

Четырехсторонние WOODTEC

После обработки на 4-х стороннем станке мы получаем калиброванную плеть.

часть калиброванных плетей мы пускаем на производство мебельного щита

(необходим для филенок), вторую часть мы отправим на производство дверной коробки, наличников, несущих элементов двери (стоевых и



Прессовые станки WOODTEC для производства мебельного щита

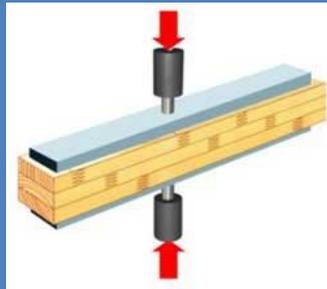
Прессование калиброванных ламелей в мебельный щит, и прессование сборного дверного полотна происходит в ваймах. Клей холодного отверждения (как правило ПВА) наноситься на кромку ламели. Ламели с поворотом 90 град.

укладываются в зону прессования. После запрессовки заготовку необходимо выдержать



Вайма WOODTEC Press

Пневматическая вайма предназначена для склеивания рамных деревянных конструкций (как правило, оконные рамы, двери), а также щита и бруса толщиной до 100 мм



Прессование
вертикальной
плоскости

В

Вайма WOODTEC Press

Комплектация



Два откатных винтовых фронтальных прижима для выравнивания и удержания заготовок (1). Боковой переставляемый упор (2). Высота рабочей зоны 1300 мм, что позволяет клеить 2 щита стандарта 640 мм.

Фронтальные прижимы откатываются по всей длине направляющих, полностью освобождая доступ к рабочей зоне и позволяя устанавливать дополнительные фронтальные прижимы, что важно при склеивании щитов тоньше 30 мм.

Привод фронтальных прижимов осуществляется рукояткой-маховичком инерционного типа (3), что ускоряет процесс поджатия и делает его менее утомительным.

Фронтальные прижимы выполнены с применением двух винтов, что позволяет при склеивании тонких щитов значительно уменьшить свесы.

Горизонтальное и вертикальное прессование

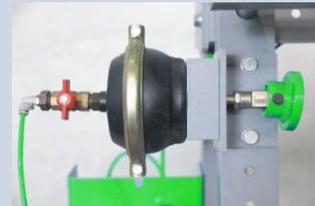


- 10 пневматических вертикальных трубочин, для удерживания заготовок в сжатом состоянии во время склеивания. Малое расстояние между пневмоприжимами обеспечивает равномерное усилие по всей длине изделия.

- Индивидуальные вентили для независимого отключения пневмоцилиндров.

- Два боковых горизонтальных прижима. Наличие прижимов позволяет склеивать каркасные изделия (окна, рамочные конструкции).

- Конструкция выполнена симметрично. Боковые горизонтальные прижимы и упор могут устанавливаться как с левой, так и с правой стороны.



Предварительный раскрой щита на заготовки на форматно-раскромочных станках WOODTEC

Производим предварительный раскрой мебельного щита на заготовки.

Процесс

Осуществляется на форматно-раскромочных станках WoodTec.

Подробнее на классификации станков Вы сможете ознакомиться в обучении по

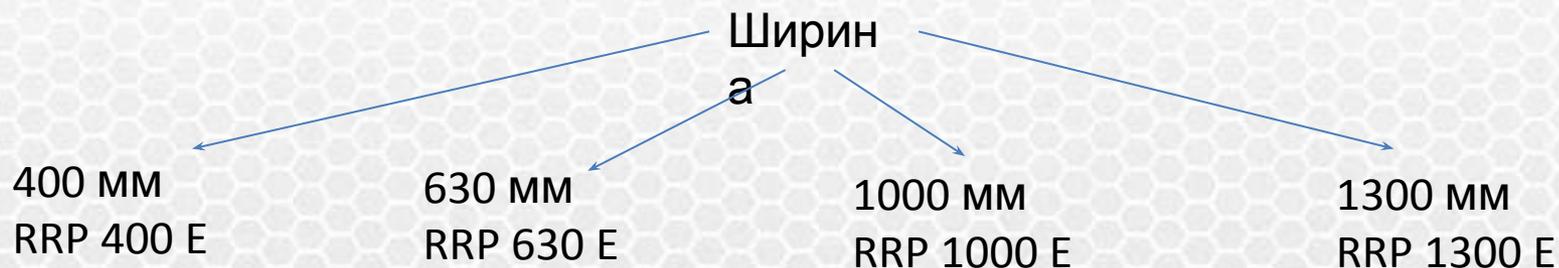
Номенклатуре WOO



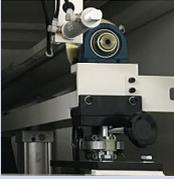
Калибровально - шлифовальные станки WOODTEC

После изготовления и выдержки и раскроя мебельно щита, необходимо удалить излишки

клея и откалибровать поверхность щита. Для этого используются – калибровально Шлифовальные станки. В номенклатуре WoodTec представлены следующие станки.



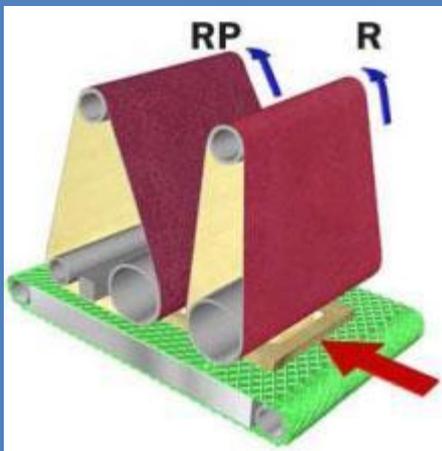
Конкурентные преимущества калибровально-шлифовальных станков WT RRP630

RRP 400 E	RRP 630 E	RRP 1000 E	RRP 1300 E
<p>Массивные крепления шлифовальных валов Снижает вибрации, гарантирует идеальную толщину на всей поверхности заготовки</p> 	<p>Массивные крепления шлифовальных валов Снижает вибрации, гарантирует идеальную толщину на всей поверхности заготовки</p> 	<p>Массивные крепления шлифовальных валов Снижает вибрации, гарантирует идеальную толщину на всей поверхности заготовки</p> 	<p>Массивные крепления шлифовальных валов Снижает вибрации, гарантирует идеальную толщину на всей поверхности заготовки</p> 
<p>Осциляция ленты Контролирует положение ленты на шлифовальных агрегатах</p> 	<p>Осциляция ленты Контролирует положение ленты на шлифовальных агрегатах</p> 	<p>Осциляция ленты Контролирует положение ленты на шлифовальных агрегатах</p> 	<p>Осциляция ленты Контролирует положение ленты на шлифовальных агрегатах</p> 
<p>Система пневматического обдува Продлевает срок службы лент</p> 	<p>Система пневматического обдува Продлевает срок службы лент</p> 	<p>Система пневматического обдува Продлевает срок службы лент</p> 	<p>Система пневматического обдува Продлевает срок службы лент</p> 

Калибровально - шлифовальные станки WOODTEC

Предназначены для калибрования и чистового шлифования поверхности различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, а также шпонируемых заготовок.

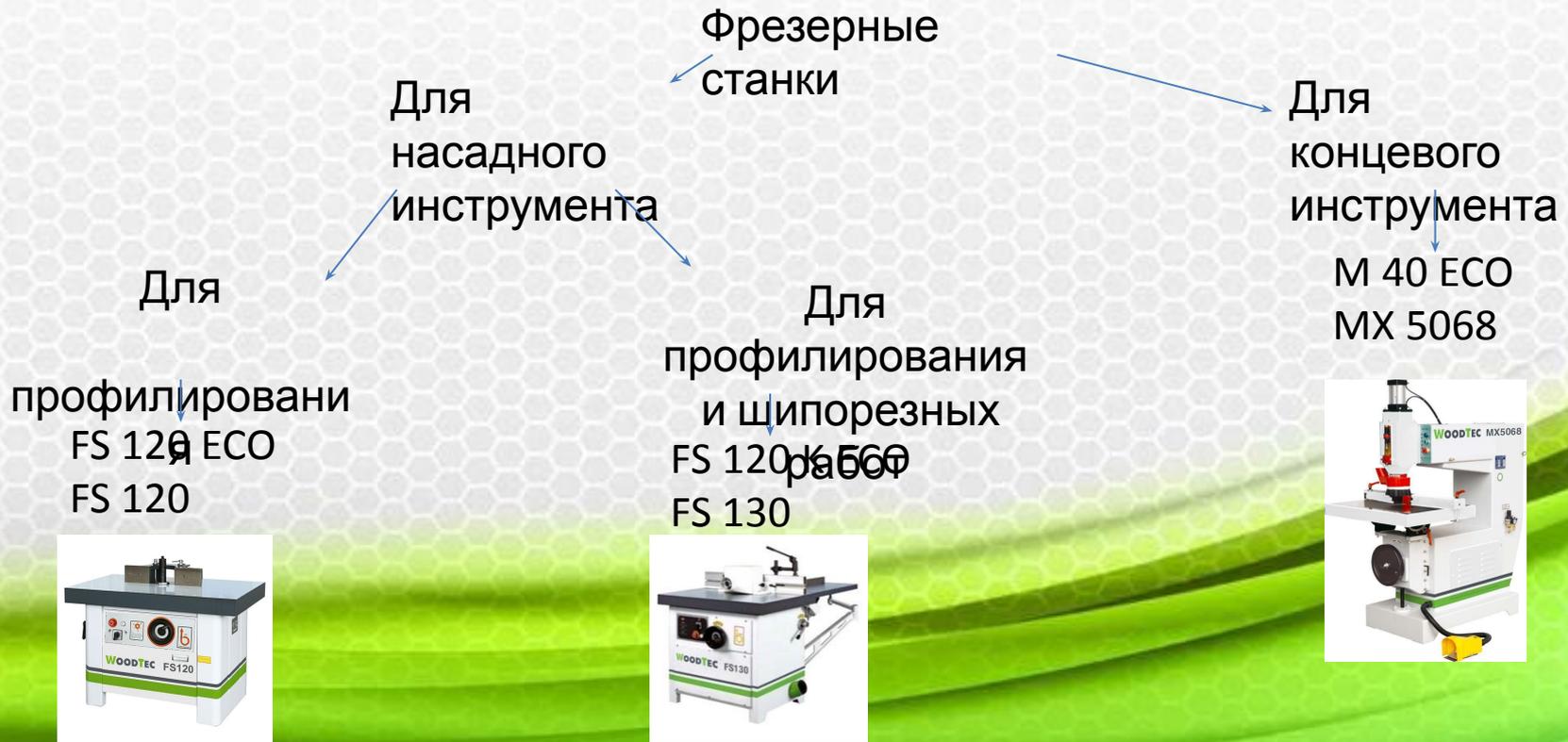
Станок оснащен двумя шлифовальными узлами: R (ролик) для калибрования, и RP (комбинированный – ролик + утюжок) для чистового шлифования поверхности. Станок отличается производительностью и надежностью.



Шлифование 2 агрегатами R (стальной ролик с «бороздами») и RP (обрезиненный ролик с бороздами и стальной утюжок)

Фрезерные станки WOODTEC

После получения заготовок под филенку и горизонтальные бруски необходимо выполнить профилирование заготовок. Эту задачу можно выполнить на фрезерных, копировально - фрезерных станках.

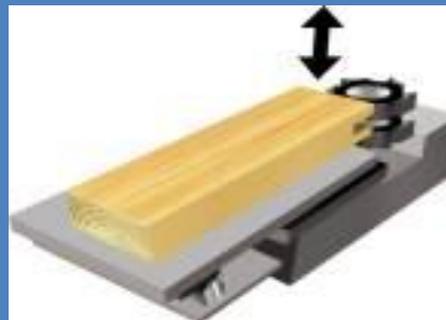


Фрезерные станки WOODTEC

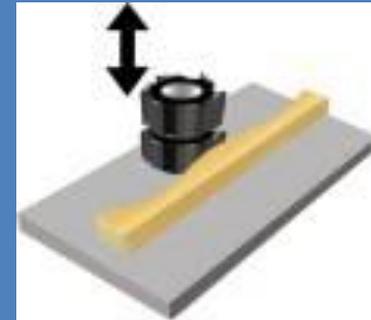
Фрезерные станки предназначены для выполнения разнообразных фрезерных работ по дереву, резки шипов и проушин с помощью шипорезной каретки, продольного фрезерования по направляющим линейкам и криволинейного фрезерования по шаблону.



Продольное фрезерование



Фрезерование шипов и проушин



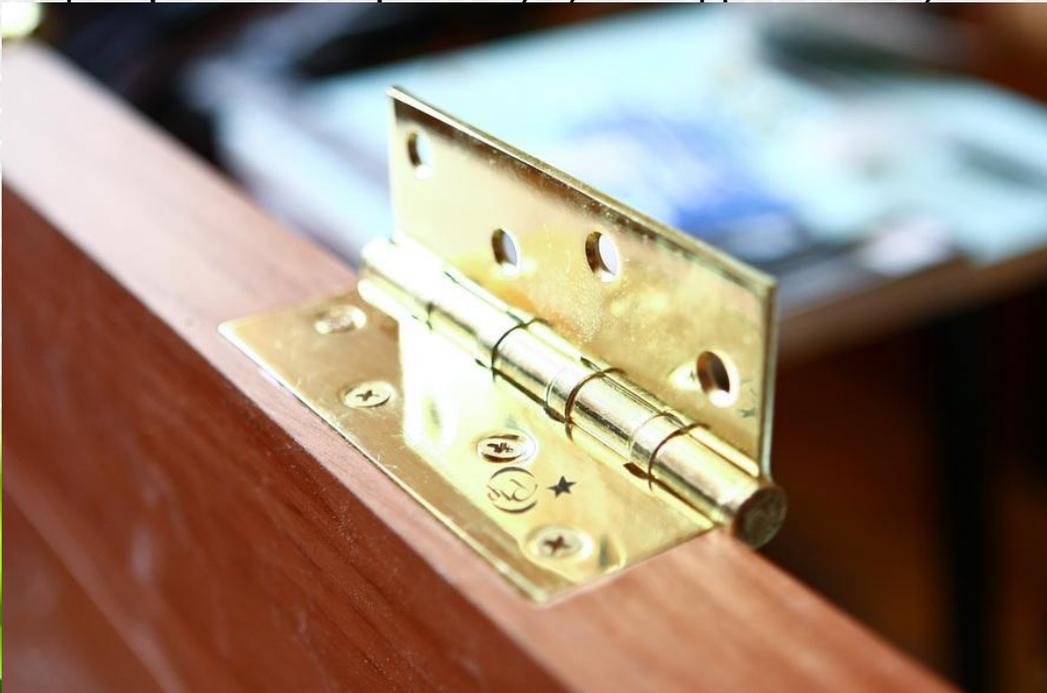
Криволинейное фрезерование по шаблону

Фрезерные станки WOODTEC для профилирования

FS 120 K ECO	FS 130
<p>Высота обработки Рабочая высота шпинделя 120 мм.</p>	<p>Высота обработки Рабочая высота шпинделя 130 мм Позволяет устанавливать большую номенклатуру фрез и при необходимости погружать их под стол.</p>
<p>Масса станка 390 кг. Позволяет эффективно гасить вибрации возникающие в процессе работы.</p>	<p>Масса станка 410 кг. Позволяет эффективно гасить вибрации возникающие в процессе работы.</p>
<p>Наличие реверса вращения шпинделя Отсутствует.</p> 	<p>Наличие реверса вращения шпинделя При обработке рамочных конструкций, для исключения вырывов на стороне где фрезерование идет против волокон, необходимо использовать реверс.</p> 
<p>Габариты стола 1200x660 мм.</p>	<p>Габариты стола 900x640 мм- основной стол; 650x350 мм – каретка;</p>

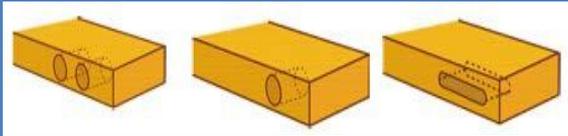
Пазовальные станки WOODTEC

После обработки на фрезерных станках мы получим готовую филенку, готовую обвязку филенки, стоевые, поперечины, дверную коробку, добор, наличник. Теперь необходимо про фрезеровать пазы под петли, замочную скважину. В настоящее время мы разрабатываем станок SP 200 NEW. Комплектация будет следующая 1 эксцентриковый прижим, 1,5 кВт двигатель, 3-х кулачковый патрон.



Пазовальные станки WOODTEC SP 200 NEW

Предназначен для выборки пазов и сверления отверстий в изделиях из древесины.



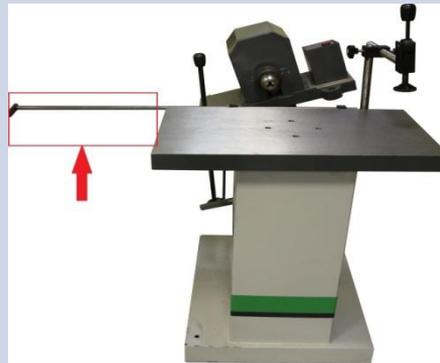
Сверление отверстий и
фрезерование пазов.

Пазовальные станки WOODTEC SP 200 NEW



ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ПРИЖИМ

В комплекте 1 эксцентриковый прижим, для фиксации заготовки



НАКЛОН ШПИДЕЛЯ

Шпиндель наклоняется +/-45 градусов для выборки пазов под углом.

УПОР ДЛЯ БАЗИРОВАНИЯ

Удобное базирование по упору, упор настраивается на заданную длину



НАСТРОЙКА

Удобство настройки наклона сверлильной головы, по шкале с угловой индикацией



Регулировка хода шпинделя

Ширина и глубина паза ограничивается специальными упорами.

Сборка дверного полотна

Сборка дверного полотна производится в ваймах WOODTEC PRESS, которые мы с Вами рассмотрели выше



Подготовка комплекта под отделку

После сборки дверного полотна, необходимо подготовить его под отделку на калибровально-шлифовальных станках, которые мы так же рассмотрели выше.



Отделка поверхности дверного комплекта

Отделка дверного комплекта производится в покрасочных камерах. Покрасочную камеру лучше рассматривать с водяной завесой. Подробнее с покрасочными камерами Вы сможете ознакомиться в обучении по номенклатуре WOODTEC Мебель.



Рассчитаем экономическую эффективность

При данных расчетах взяты укрупненные коэффициенты

Для начала определим размеры в м3 объем, одного дверного комплекта и количество дверных комплектов в 1 месяц. Это нам поможет рассчитать необходимое количество материала, необходимого для производства.

		Длина, м	Ширина, м	Толщина, м	Объем, м3
Дверь, мм		2	0,8	0,04	0,064
Смен					1
Программа, дверей/мес					100
Программа на 1 день					5
<i>Дверной погонаж</i>					
Наличник		9,6	0,07	0,012	0,008064
Коробка		4,8	0,08	0,03	0,01152
Добор		2,1	0,1	0,015	0,00315
Итого объем дверных комплектов в месяц					8,6734
Объемный выход пр работе от сухой доски	70%				

Рассчитаем экономическую эффективность

При данных расчетах взяты укрупненные коэффициенты

Далее исходя из объемов производства рассчитаем количество оборудования, людей, приблизительную прибыль, затраты, и окупаемость.

Наименование	Количество	Стоимость единицы	Итого
F 400	1	3500	3 500 USD
SR 630	1	3850	3 850 USD
C 75 NEW	1	3190	3 190 USD
T 400 NEW	1	2800	2 800 USD
TSK 14M	1	6000	6 000 USD
PSK 6000	1	15000	15 000 USD
WoodTec 418	1	17000	17 000 USD
Top Point K 45	1	4000	4 000 USD
FS 130	2	3500	7 000 USD
Автоподатчик	2	850	1 700 USD
WoodTEC PRESS	1	1900	1 900 USD
RRP 1000	1	20000	20 000 USD
LBM- 200	1	2200	2 200 USD
PWT 3000 NEW	1	4156	4 156 USD
Инструмент (5%)			2 900 USD
Аспирационные установки (5%)			2 900 USD
Компрессор	1	2544	2 544 USD
Осушитель	1	836	836 USD
Ресивер	1	490	490 USD
Фильтры	3	400	1 200 USD
Итого оборудование			103 166 USD
Итого рубли курс 75			7 737 450 Р
Стоимость 1 дверного комплекта			11 000 Р
Сырье (в месяц)	225 420 Р		
Количество рабочих, чел	14		
ФОТ (из расчета на 1 человека 500 000 руб.)	7 000 000 Р		
ФОТ (в месяц)	583 333 Р		
Затраты в 1 месяц	808 753 Р		
Итого в месяц при при продаже дверей	1 100 000 Р		
Электроэнергия 5% от общих затрат	50 000 Р		
Прибыль в 1 месяц	241 247 Р		
Окупаемость, мес.	32,1		
Окупаемость, лет.	2,7		

Рассмотрим станки которые не вошли в список



Комбинированные станки WOODTEC

Комбинированные станки являются универсальной заменой: раскроечному, фуговальному, рейсмусовому, фрезерному, сверлильно-пазовальному станкам. В

Номенклатуре WOODTEC представлены станки 2-х видов: с напряжением на 220В и 380В.



CM
425
220В



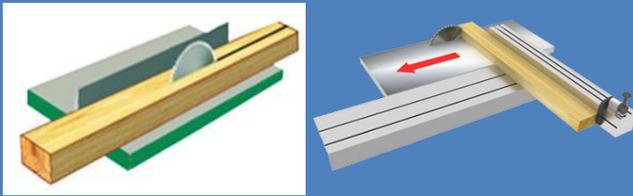
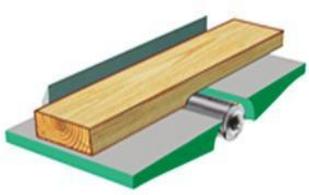
CM
530
380В

Станок WOODTEC CM 425



Станок WOODTEC CM 425

Комбинированный деревообрабатывающий станок - изделие современного технического уровня предназначен для комплексной обработки столярных изделий на малых предприятиях, фермерских и личных подсобных хозяйствах.

	Продольное и поперечное пиление
	Фугование
	Рейсмусоване
	Сверление, позование, фрезирование концевым инструментом

Конкурентные преимущества станков WOODTEC CM 425



1. Литые рабочие узлы



Литые рабочие узлы усиленные ребрами жесткости, обеспечивают долгий срок службы станка и качественную обработку материалов

2. Неприводные ролики в рейсмусовом столе



Обеспечивает легкость протяжки при строгании даже смолистых пород.

3. Когтевая защита



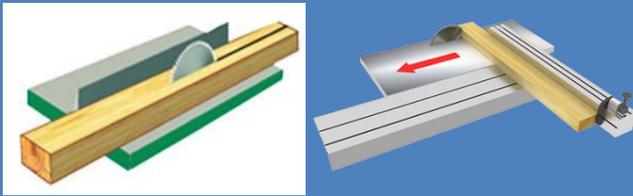
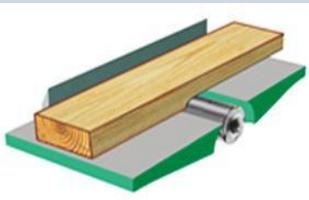
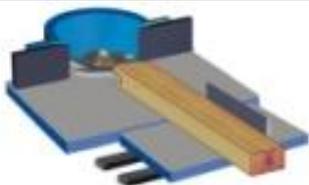
Предохраняет оператора от выброса заготовки

Станок WOODTEC CM 530



Станок WOODTEC CM 530

Комбинированный деревообрабатывающий станок - изделие современного технического уровня предназначен для комплексной обработки столярных изделий на малых предприятиях, фермерских и личных подсобных хозяйствах.

	Продольное и поперечное пиление
	Фугование
	Рейсмусоване
	Фрезерование
	Сверление, позование, фрезирование концевым инструментом

Конкурентные преимущества станков WOODTEC CM 530



1. Форматно- раскроечная
каретка



Станок оснащен высокоточной кареткой, что обеспечивает высокую точность раскроя, с том числе при работе с наклонным пильным диском. Телескопическая опора каретки обеспечивает исключение люфта при пилении и позиционировании габаритных заготовок.

2. Строгальный узел



Строгальный узел станка имеет 3-х ножевой вал, что обеспечивает высокое качество строгания заготовок. Столы изготовлены из чугуна усиленного ребрами жесткости, что исключает вибрации и улучшает качество строгания.

3. Сверлильно-пазовальный
узел



Оснащен упорами ограничения ширины и глубины паза, а так же эксцентриковым прижимом.

Фуговально- рейсмусовый станок WOODTEC SFR 410

Фуговально-рейсмусовые станки являются комбинированным станком который включает в себя и рейсмус и фугованок.



Фуговально- рейсмусовый станок

WOODTEC

SFR 410

WOODTEC
woodworking machinery

Фуговально-рейсмусовые станки различаются по: способу откидывания столов, типу режущего инструмента, типу фуговальной линейки

	Фугование
	Рейсмусоване

Конкурентные преимущества станков WOODTEC SFR 410



1. Механизм откидывания столов



Столы откидываются поочередно, и базируются на специальных упорах, которые предотвращают повреждение станины станка. Принимающий фуговальный стол снабжен механизмом стопорения.

2. Строгальный узел



Трехножевой строгальный вал, обеспечивает идеальное качество строгания, снабжен когтевой защитой и металлическим подающим валом. Строгальные и падающие валы закреплены в массивном стальном корпусе, который эффективно гасит ударные нагрузки, возникающие в процессе работы.

3. Тип фуговальной линейки



Снабжен профессиональной упорной линейкой (которая крепится к торцу подающего стола) и дает возможность устанавливать станок возле стены, тем самым не теряя площадь в цеху.

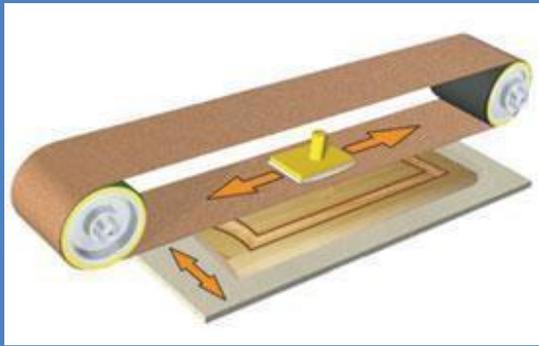
Плоскошлифовальный станок WT Level-2500

Плоскошлифовальные станки применяются для выравнивания поверхности и задания ей необходимой шероховатости.

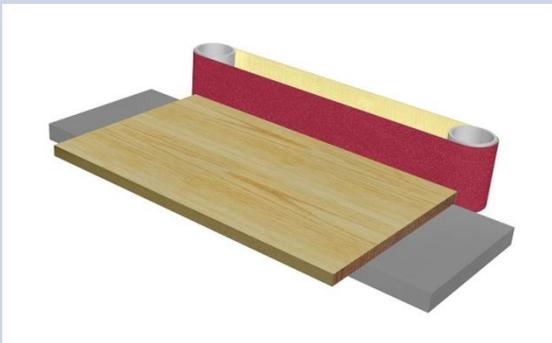


Станок WT Level 2500

Предназначен для шлифования плоских поверхностей щитовых деталей из массивной древесины и мебельных щитов, в том числе облицованных шпоном и покрытых полиэфирным лаком узкой шлифовальной лентой на подвижном столе с утюжком.



Плоскостное шлифование



Шлифование кромок

Конкурентные преимущества станка WT Level 2500



1) Наклон шлифовального узла



Расширяет функционал станка

Ленточнопильные станки WOODTEC

Применяются для фигурного раскроя заготовок. В номенклатуре WOODTEC представлены станки легкой серии- ECO, и профессиональной серии NEW.

Серия
ECO

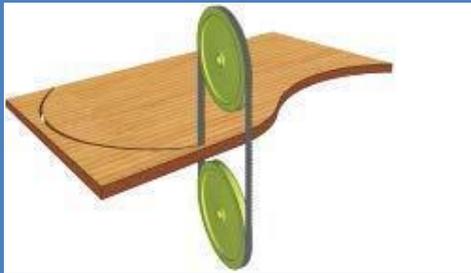


Серия
NEW



Ленточнопильные станки WOODTEC

Станки предназначены для прямолинейного и криволинейного пиления ленточными пилами досок, щитов, листовых материалов (древесины, ДСП, ДВП, МДФ) на заготовки.



Криволинейный и прямолинейный раскрой заготовок,

Ленточнопильные станки WOODTEC

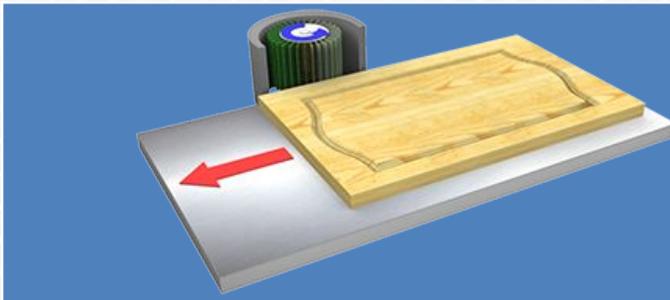
Ленточнопильные станки серии ECO	Ленточнопильные станки серии NEW
Отсутствует механизм аварийной остановки	Наличие аварийной остановки пильной ленты 
Отсутствует транспортер	Наличие бокового упора и транспортера 
Отсутствует механизм быстрого съема пильной ленты	Наличие устройства для быстрого съема пилы 

Щеточно-шлифовальные станки BSM-1 (BSM-2)



Щеточно-шлифовальные станки WT BSM-1 (BSM-2)

Предназначены для профильной шлифовки прямолинейных и криволинейных деталей (BSM-1), деталей вращения (BSM-2)



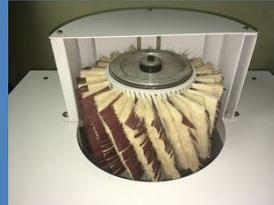
Шлифовка прямолинейных заготовок



Шлифовка деталей вращения

Конкурентные преимущества станков WT

BSM-1(BSM-2)

BSM-1

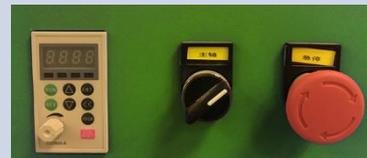
Шлифовальная секция представляет собой 2 поддерживающие щетки и шлифовальную щетку (при смене инструмента и перехода на другую шероховатость необходимо поменять только шлифовальную ленту).



Пульт управления представляет собой контролер для регулировки частоты вращения и 2 пакетных выключателя для включения/выключения двигателя осциляции и мотора вращения шлифовального узла, кнопку аварийной остановки.



Осциляция (возвратно-поступательное движение шлифовального узла) осуществляется от отдельного двигателя. Конструкция механизма осциляции имеет массивную конструкцию из толстостенного металла, что исключает любое отклонение от оси обработки в процессе работы станка.

BSM-2

Пульт управления представляет собой контролер для регулировки частоты вращения и 2 пакетных выключателя для включения/выключения двигателя осциляции и мотора вращения шлифовального узла, кнопку аварийной остановки.

Станок имеет два узла, что позволяет:
Использовать их по отдельности, как два отдельных рабочих места.
Позволяет использовать два разных барабана с различной зернистостью шлифовальной бумаги.

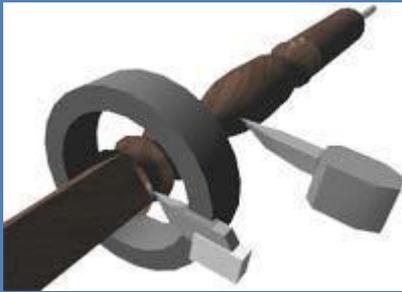
Токарные станки WOODTEC

Предназначен для обработки точением изделий из древесины при помощи подручника или с использованием копировального устройства.



Токарные станки WOODTEC L 1450

Предназначен для обработки точением изделий из древесины при помощи подручника или с использованием копировального устройства.



Обработка тела вращения методом точения при использовании копировального устройства.

Токарные станки WOODTEC L 1450



МАССИВНАЯ СТАНИНА

Усилена ребрами жесткости для исключения вибраций.

Сварные швы проходят процедуру термообработки для снятия внутренних напряжений.



КРЕПЛЕНИЕ РЕЗЦОВ

Резцы удобно и быстро крепятся в резцедержателях.



ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СУППОРТА

Суппорт с резцами перемещается вдоль заготовки путем вращения маховика и передачи шестерня-рейка. Весь суппорт перемещается по направляющим, фрезерованным на обрабатывающих центрах с ЧПУ, что гарантирует идеальную точность. Поперечное перемещение суппорта по двум линейным направляющим с помощью рычага (щуп прижимается к шаблону удобным рычагом), что позволяет оператору контролировать усилие прижима в зависимости от сложности обрабатываемого участка.

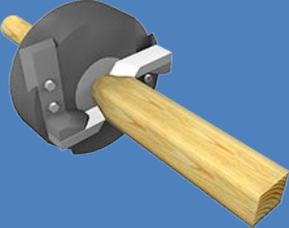
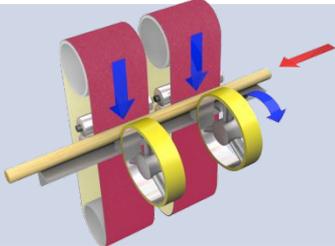
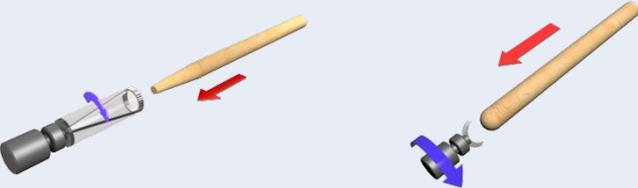
Круглопалочные станки WOODTEC

Круглопалочные станки используются как вспомогательное оборудование для увеличения полезного выхода продукции. Как правило из отходов основного производства.



Круглопалочные станки WOODTEC

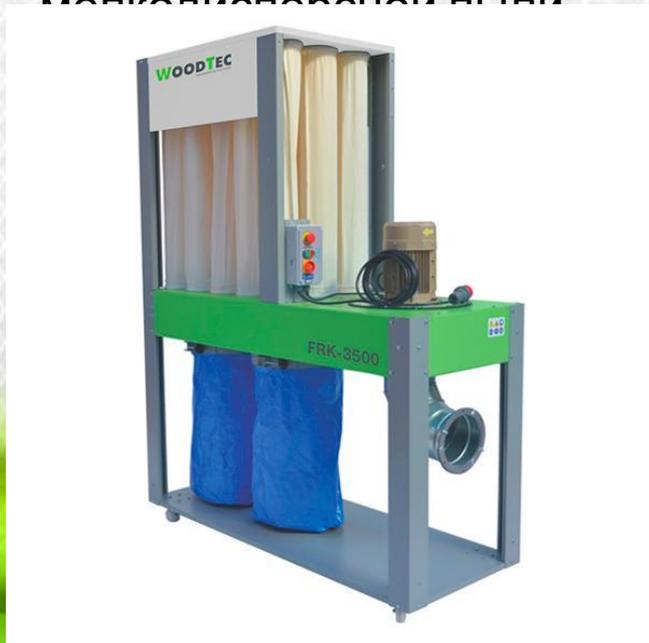
Как правило круглопалочные станки приобретаются комплектом: круглопалочный, круглошлифовальный, станок для конусения и затыловки.

	Обработка деталей методом строгания
	Шлифование деталей либо 1 или 2-мя лентами
	Фрезерование фигурной фрезой

Пылеулавливающие агрегаты WOODTEC

Пылеулавливающие агрегаты предназначены для удаления отходов из зоны обработки. Пылеулавливающие агрегаты делятся на 2 вида.

Аспирационные установки для мелкодисперсной пыли



Аспирационные установки для крупнодисперсной



Пылеулавливающие агрегаты WOODTEC

Размер отходов которые улавливаются установками, определяется размерами ячи

фильтровальных мешков.

Фильтрующие элементы делятся на рукавные и мешковые.

Рукавные фильтрующие элементы имеют большую площадь фильтрации, значит не

происходит падение давления разрежения в аспирационном рукаве, мешковые фильтры наоборот.

Из-за конструктивных особенностей для удаления стружки рекомендуем предлагать

Аспирационные установки серии ПК, для мелкодисперсной пыли (опилка ЛДСП, МДФ)

лучше предлагать установки серии FRK

Вспомогательное оборудование WOODTEC

Это оборудование которое обеспечивает удобство,
производительность,
безопасности работ.



Вспомогательное оборудование WOODTEC



Автоподатчики AP 48 ECO обеспечивают
безопасность
рук оператора от попадания в зону фрезерования.

Рекомендуем использовать на фрезерных станках.



Роликовые столы WOODTEC 2-500 используются
для
Облегчения перемещения заготовок по цеху.

Компрессоры и осушители WT



Компрессоры и осушители WT

Компрессоры предназначены для подачи сжатого воздуха к потребителям.

Осушители предназначены для удаления из воздуха нежелательной влаги, особенно актуальны для осушения воздуха предназначенного для пневмопистолетов используемых в покрасочных цехах

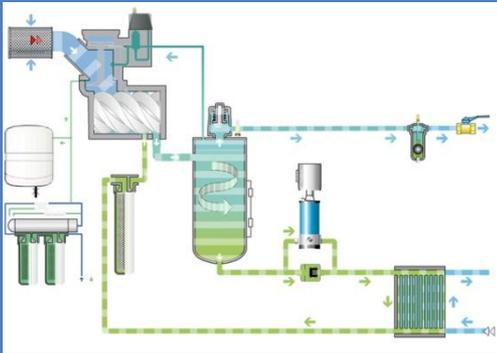


Схема работы компрессора

Конкурентные преимущества компрессоров и осушителей WT



Компрессоры

1. Винтовой элемент



Винтовой блок.
Собственное производство винтовой пары на высокоточных станках «Mazak» (Япония) и приемка качества на немецких контрольно-измерительных машинах Leitz (Германия).

2. Прямой привод



Прямой привод
компрессора надежная конструкция без потерь производительности с длительным сроком эксплуатации. Нет потерь КПД со временем, не требуется замена и обслуживание.

Осушители

1 Электронное устройство слива



Электронное устройство слива конденсата без потерь воздуха.
Низкий уровень шума;
Удобная панель управления;
Не требуется периодическое обслуживание

**Спасибо за внимание! Высоких продаж!
Коллектив WoodTec всегда готов Вам помочь!**