

- **Назначение долбления, инструменты, приёмы долбления, Т/Б при долблении.**



- **Долбление есть процесс резания древесины при помощи долот и стамесок, которыми совершается вертикальное или наклонное прямолинейное движение.**
- **Долблением получают отверстия и углубления разных профилей: прямоугольные, квадратные, косоугольные и др.**



Долбежные инструменты

а - долото; б - стаместка; в - киянка.

а



б



в

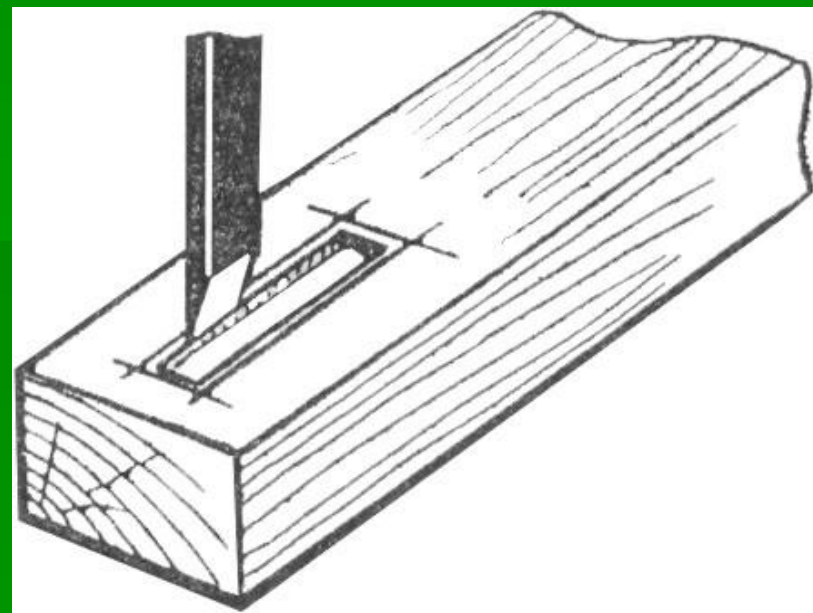
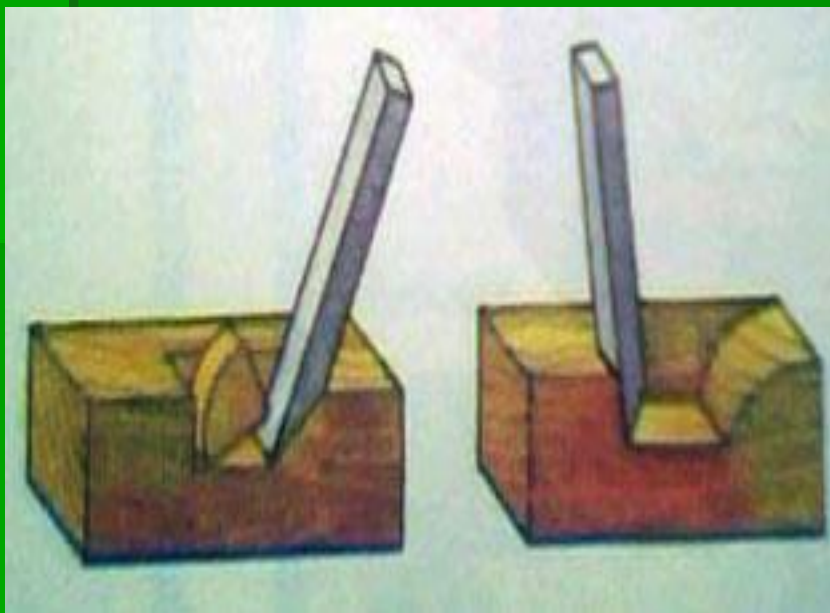


Существуют плоские и полукруглые стамески.

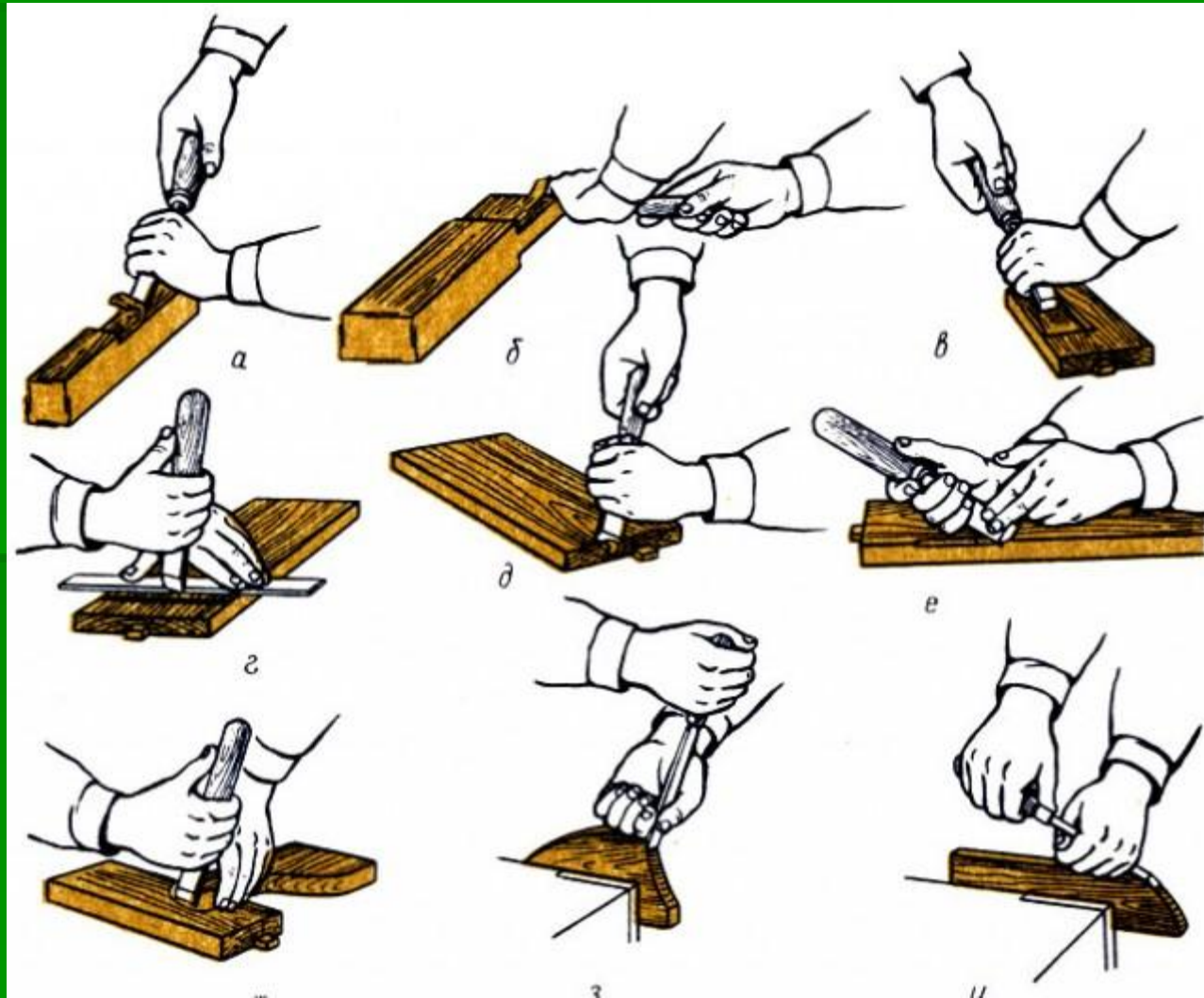


- Выдалбливают сквозные и несквозные гнёзда.

- Долбление производят по разметке.



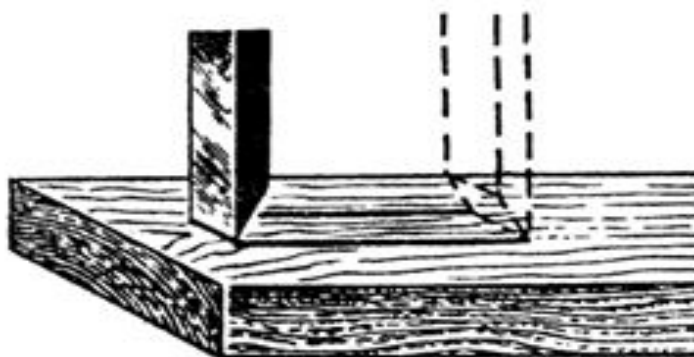
Приёмы работы со стамеской : подстрагивание, зачистка шипа, зачистка гнезда под петли, резание по линейке, снятие фаски соответственно на торце и продольном ребре, зачистка торца.



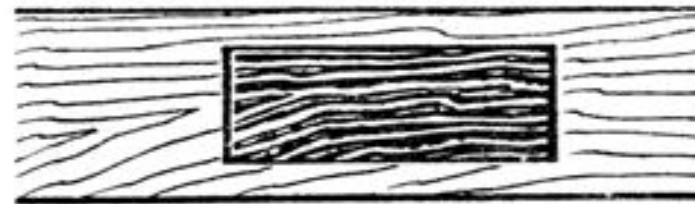
Лезвие долота(стамески) ставят поперёк волокон древесины, отступив **1-2** мм к будущему гнезду.



a



b

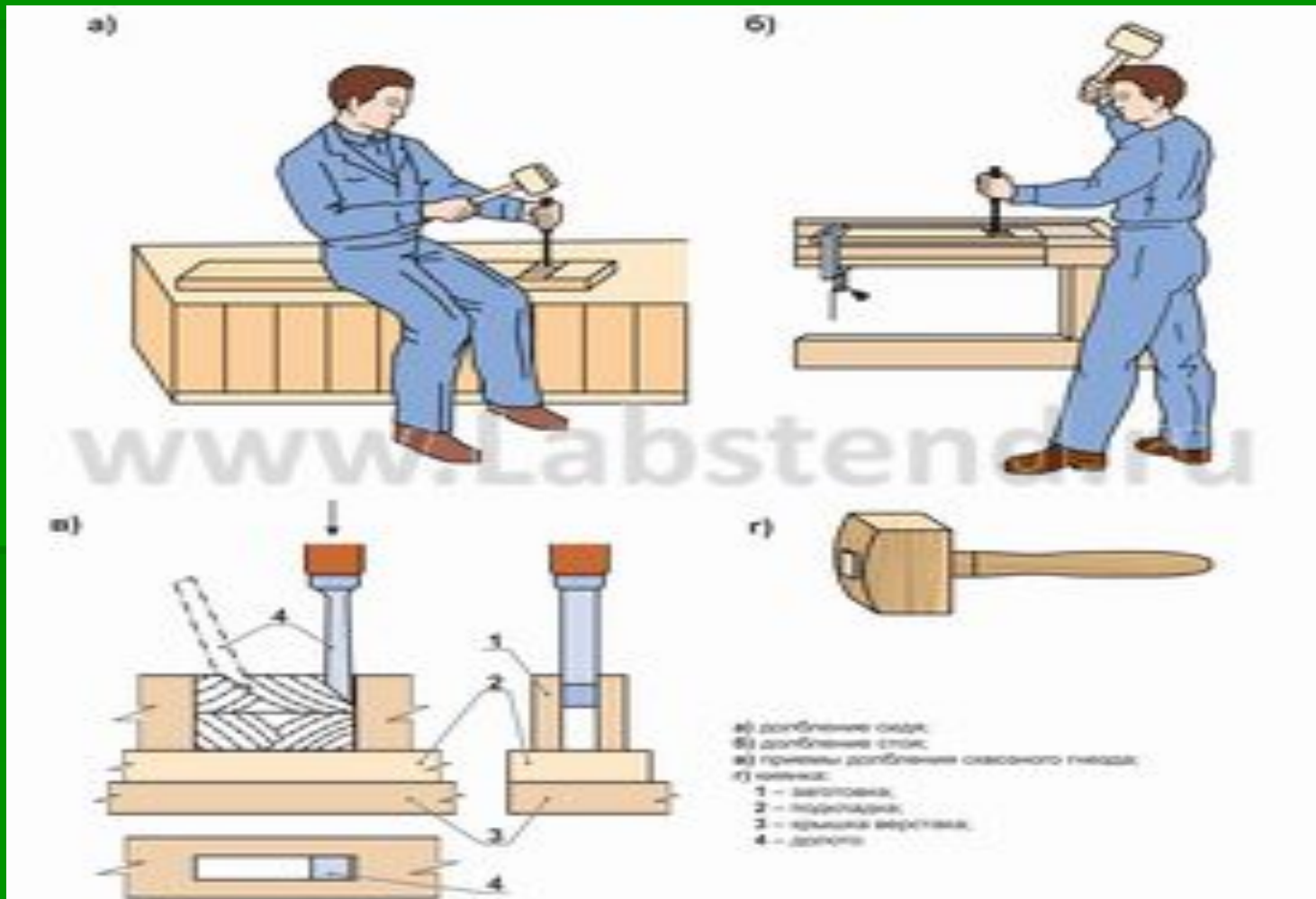


b

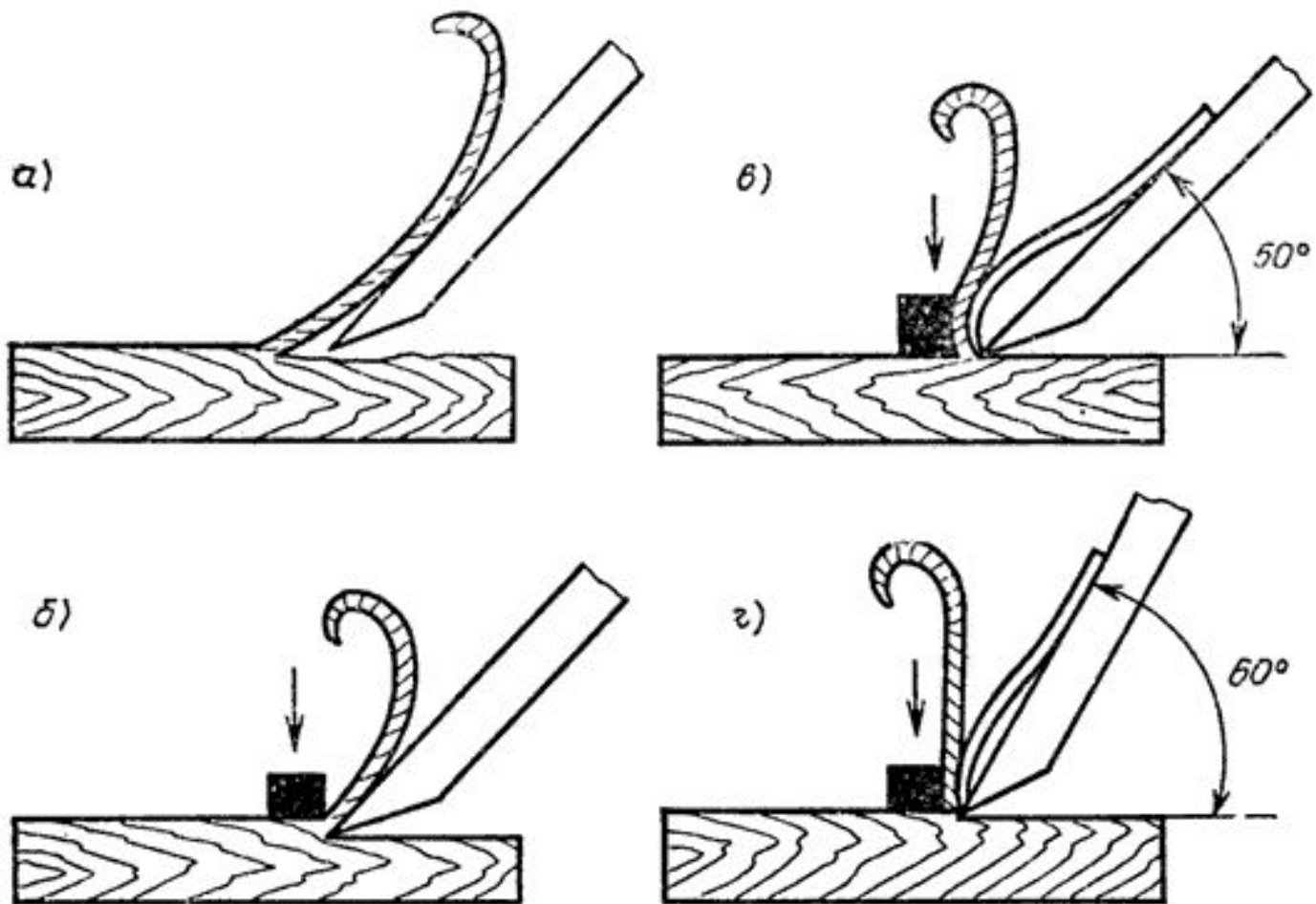


2

Инструмент должен стоять под прямым углом к бруску. Держат инструмент левой рукой. Правой рукой наносят резкий удар киянкой по ручке.



Толщина срезаемой стружки должна быть **3-5 мм.**



Соблюдают следующие правила при работе со стамеской (долотом):

- 1. Ручка инструмента должна быть без сучков и трещин.
- 2. Инструмент должен быть надёжно укреплён на ручке.
- 3. На конце деревянной ручки должно быть насажено железное кольцо.
- 4. Стамеской запрещается резать в направлении поддерживающей руки, на себя, на весу, с упором на грудь, держа деталь на коленях.
- 5. Нельзя класть стамеску близко к краю верстака или лезвием к себе.