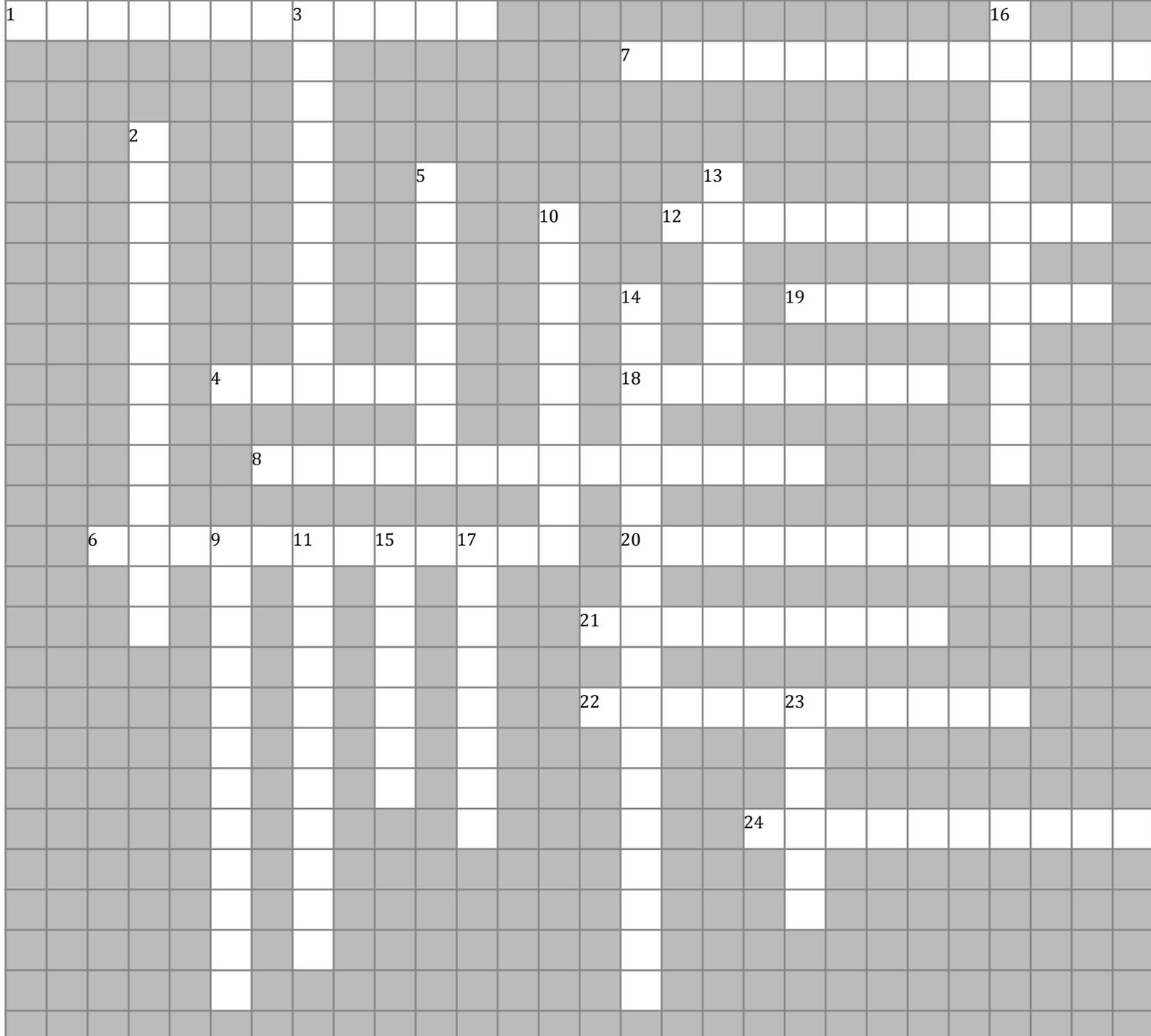




КРОССВОРД

Эффективность производства





ВОПРОС 1

Данный коэффициент служит для оценки **хронометражных рядов**, получаемых в результате проведения хронометража элементов затрат рабочего времени

1 у с т о й ч и 3 в о с т ь

16

7

2

5

13

10

12

14

19

4

18

8

6

9

11

15

17

20

21

22

23

24



ВОПРОС 2

**Категория, которая
характеризует
отдачу,
результативность
производства**

1у с т о й ч и 3в о с т ь

16

7

2э

ф

5

13

ф

10

12

е

к

14

19

т

и

4

18

в

н

8

о

6

с

9

11

15

17

20

т

и

21

22

23

24

ВОПРОС 3

Способ измерения времени, при котором проводятся **замеры** определенных элементов операции.



ВОПРОС 4

Благодаря чьей работе было положено начало научного подхода к **нормированию труда**



ВОПРОС 5

Ряд значений продолжительности отдельного элемента во всех проведенных замерах



ВОПРОС 6

По формуле $T_{\text{макс}} / T_{\text{мин}}$ определяется коэффициент ...



1 У С Т О Й Ч И В О С Т Ь

16

Ы

7

Б

2 Э

О

Ф

Р

5 Х

13

Ф

О

Р

10

12

Е

Ч

О

К

Н

Н

14

19

Т

Ы

О

И

4 Т Е Й Л О Р

18

В

Я

Н

8

Д

О

6 У С Т О Й Ч И В О С Т И

20

Т

И

21

22

23

24

ВОПРОС 7

По формуле «*Результаты
производства / затраты
производства*» можно определить



1 У С Т О Й Ч И В О С Т Ь

16

Ы

7 Э Ф Ф Е К Т И В Н О С Т Ь

Б

2 Э

О

Ф

Р

5 Х

13

Ф

О

Р

10

12

Е

Ч

О

К

Н

Н

14

19

Т

Ы

О

И

4 Т Е Й Л О Р

Р

18

В

Я

Н

8

Д

О

6 У С Т О Й Ч И В О С Т И

20

Т

И

21

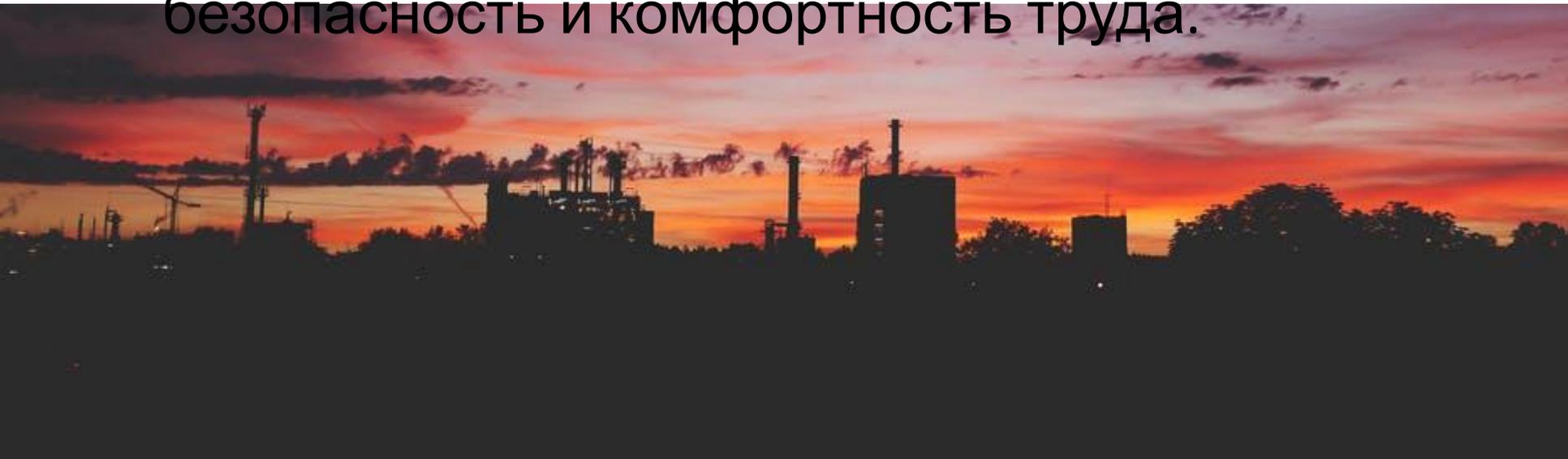
22

23

24

ВОПРОС 8

Деятельность, направленная на разработку и установление **требований, норм, правил, характеристик** как обязательных для выполнения, так и рекомендуемых, обеспечивающая право на приобретение товаров надлежащего качества за приемлемую цену, а также право на безопасность и комфортность труда.



1 У С Т О Й Ч И В О С Т Ъ

16

Ы

7 Э Ф Ф Е К Т И В Н О С Т Ъ

Б

2 Э

О

Ф

Р

5 Х

13

Ф

О

Р

10

12

Е

Ч

О

К

Н

Н

14

19

Т

Ы

О

И

4 Т Е Й Л О Р

18

В

Я

Н

8 С Т А Н Д А Р Т И З А Ц И Я

О

6 У С Т О Й Ч И В О С Т И

20

Т

И

21

22

23

24

ВОПРОС 9

Часть времени работника, затрачиваемое на действия, связанные с уходом за рабочим местом и поддержанием оборудования, инструментов и приспособлений в рабочем состоянии в течение смены (время на ...)



1 У С Т О Й Ч И В О С Т Ь

16

Ы

7 Э Ф Ф Е К Т И В Н О С Т Ь

Б

2 Э

О

Ф

Р

5 Х

13

Ф

О

10

12

Е

Ч

О

К

Н

Н

14

19

Т

Ы

О

И

4 Т Е Й Л О Р

18

В

Я

Н

8 С Т А Н Д А Р Т И З А Ц И Я

О

6 У С Т О Й Ч И В О С Т И

20

Т

Б

И

С

21

Л

У

22

23

Ж

И

В

24

А

Н

И

Е

ВОПРОС 10

Норма ... - определенное количество единиц работы, которые обязаны быть исполнены в назначенную единицу времени, будь то час, смена,



1 У С Т О Й Ч И В О С Т Ъ

16

Ы

7 Э Ф Ф Е К Т И В Н О С Т Ъ

Б

2 Э

О

Ф

Р

5 Х

13

Ф

О

Р

10 В

12

Е

Ч

О

Ы

К

Н

Н

Р

14

19

Т

Ы

О

А

И

4 Т Е Й Л О Р

Р

Б

18

В

Я

О

Н

8 С Т А Н Д А Р Т И З А Ц И Я

О

К

6 У С Т О Й Ч И В О С Т И

20

Т

Б

И

С

21

Л

У

22

23

Ж

И

В

24

А

Н

И

Е

ВОПРОС 11

Норма ... - количество работников, выполняющих определенный **объем работ за установленный период времени** в заданных организационно-технических условиях



1 У С Т О Й Ч И В О С Т Ь

16

Ы

7 Э Ф Ф Е К Т И В Н О С Т Ь

Б

2 Э

О

Ф

Р

5 Х

13

Ф

О

Р

10 В

12

Е

Ч

О

Ы

К

Н

Н

Р

14

19

Т

Ы

О

А

И

4 Т Е Й Л О Р

Р

Б

18

В

Я

О

Н

8 С Т А Н Д А Р Т И З А Ц И Я

О

К

6 У С Т О Й Ч И В О С Т И

И

20

Т

Б

С

21

И

Л

Л

У

Е

22

23

Ж

Н

И

Н

В

О

24

А

С

Н

Т

И

И

Е

ВОПРОС 12

Исследование трудовых операций путем **наблюдения и измерения** затрат на выполнение **каждых отдельных элементов**, дублирующихся при **производстве каждой отдельной единицы продукции** или товара



1 У С Т О Й Ч И В О С Т Ь

16

Ы

7 Э Ф Ф Е К Т И В Н О С Т Ь

Б

2 Э

О

Ф

Р

5 Х

13

Ф

О

Р

10 В

12 Х Р О Н О М Е Т Р А Ж

Е

Ч

О

Ы

К

Н

Н

Р

14

19

Т

Ы

О

А

И

4 Т Е Й Л О Р

Р

Б

18

В

Я

О

Н

8 С Т А Н Д А Р Т И З А Ц И Я

О

К

6 У С Т О Й Ч И В О С Т И

20

Т

Б

И

И

С

С

21

Л

Л

У

Е

22

23

Ж

Н

И

Н

В

О

24

А

С

Н

Т

И

И

Е

ВОПРОС 13

Норма выработки являются обратными по отношению к норме (7 букв)



1 У С Т О Й Ч И В О С Т Ь

16

Ы

7 Э Ф Ф Е К Т И В Н О С Т Ь

Б

2 Э

О

Ф

Р

5 Х

13 В

Ф

О

Р

10 В

12 Х Р О Н О М Е Т Р А Ж

Е

Ч

О

Ы

Е

К

Н

Н

Р

14

М

19

Т

Ы

О

А

Е

И

4 Т Е Й Л О Р

Б

18

Н

В

Я

О

Н

8 С Т А Н Д А Р Т И З А Ц И Я

О

К

6 У С Т О Й Ч И В О С Т И

20

Т

Б

И

И

С

С

21

Л

Л

У

Е

22

23

Ж

Н

И

Н

В

О

24

А

С

Н

Т

И

И

Е

ВОПРОС 14

Количество выработанного продукта или переработанного сырья в единицу времени



1 У С Т О Й Ч И В О С Т Ъ

16

Ы

7 Э Ф Ф Е К Т И В Н О С Т Ъ

Б

2 Э

О

Ф

Р

5 Х

13 В

Ф

О

Р

10 В

12 Х

Р О Н О М Е Т Р А Ж

Е

Ч

О

Ы

Е

К

Н

Н

Р

14 П

М

19

Т

Ы

О

А

Р

Е

И

4 Т Е Й Л О Р

Б

18 О

Н

В

Я

О

И

Н

8 С Т А Н Д А Р Т И З А Ц И Я

О

К

В

6 У С Т О Й Ч И В О С Т И

20 О

Т

Б

И

Д

И

С

С

21

И

Л

Л

Т

У

Е

22

Е

23

Ж

Н

Л

И

Н

Ь

В

О

24

Н

А

С

О

Н

Т

С

И

И

Т

Е

Ь

ВОПРОС 15

Что находится по данной формуле (Норма ...)

$$T_{п-3} + T_{шт}$$



1 У С Т О Й Ч И В О С Т Ь

16

Ы

7 Э Ф Ф Е К Т И В Н О С Т Ь

Б

2 Э

О

Ф

Р

5 Х

13 В

Ф

О

Р

10 В

12 Х

Р О Н О М Е Т Р А Ж

Е

Ч

О

Ы

Е

К

Н

Н

Р

14 П

М

19

Т

Ы

О

А

Р

Е

И

4 Т Е Й Л О Р

Б

18 О

Н

В

Я

О

И

Н

8 С Т А Н Д А Р Т И З А Ц И Я

О

К

В

6 У С Т О Й Ч И В О С Т И

20 О

Т

Б И Р

Д

И

С С Е

21 И

Л Л М

Т

У Е Е

22 Е

23

Ж Н Н

Л

И Н И

Ь

В О

Н

24

А С

О

Н Т

С

И И

Т

Е

Ь

ВОПРОС 16

Процесс установления предельно допустимых или оптимальных нормативных значений в различных сферах деятельности



ВОПРОС 17

Определенный, четко сформулированный набор действий и описание движений, которые являются наилучшими для выполнения на данный момент для работника на посту



ВОПРОС 18

Часть оперативного времени, затрачиваемого на выполнение главной задачи данного процесса по качественному или количественному изменению средств труда (обработка детали на станке, закручивание гаек при сборке, выемка грунта и т. д.)



ВОПРОС 19

Способ измерения времени, когда исследуются операции, имеющие очень малую продолжительность, что не позволяет делать их визуальные замеры без объединения в группы, каждая из которых периодически повторяется в каждом цикле и в определенной последовательности



ВОПРОС 20

Норма ... — количество производственных объектов, которые работник, или группа работников обслуживают в заданных организационно-технических условиях



ВОПРОС 21

Резко выраженные (по звуку или зрительному восприятию) моменты начала и окончания выполнения операции.



1 У С Т О Й Ч И В О С Т Ь

16 Н

Ы

7 Э Ф Ф Е К Т И В Н О С Т Ь

Б

Р

2 Э

О

М

Ф

Р

5 Х

13 В

И

Ф

О

Р

10 В

12 Х

Р О Н О М Е Т Р А Ж

Е

Ч

О

Ы

Е

О

К

Н

Н

Р

14 П

М

19 Ц И К Л О В О Й

Т

Ы

О

А

Е

А

И

4 Т Е Й Л О Р

Б

18 О

С Н О В Н О Е

Н

В

Я

О

И

И

Н

8 С Т А Н Д А Р Т И З А Ц И Я

Е

О

К

В

6 У С Т О Й Ч И В О С Т И

20 О Б С Л У Ж И В А Н И Я

Т

Б

И

Р

Т

Д

И

С

С

Е

А

21 Ф И К С А Ж Н Ы Е

Л

Л

М

Н

Т

У

Е

Е

Д

22 Е

23

Ж

Н

Н

А

Л

И

Н

И

Р

Ь

В

О

Т

Н

24

А

С

О

Н

Т

С

И

И

Т

Е

Ь

ВОПРОС 22

Способ измерения времени, когда замеры длительности элементов операции производятся непрерывно от начала до конца операции



ВОПРОС 23

**Рабочее время за вычетом перерывов
называется временем**



1 У С Т О Й Ч И В О С Т Ь

16 Н

Ы

7 Э Ф Ф Е К Т И В Н О С Т Ь

Б

Р

2 Э

О

М

Ф

Р

5 Х

13 В

И

Ф

О

Р

10 В

12 Х

Р О Н О М Е Т Р А Ж

Е

Ч

О

Ы

Е

О

К

Н

Н

Р

14 П

М

19 Ц И К Л О В О Й

Т

Ы

О

А

Е

А

И

4 Т Е Й Л О Р

Б

18 О

С Н О В Н О Е

Н

В

Я

О

И

И

Н

8 С Т А Н Д А Р Т И З А Ц И Я

Е

О

К

В

6 У С Т О Й Ч И В О С Т И

20 О Б С Л У Ж И В А Н И Я

Т

Б И Р Т

Д

И

С С Е А

21 Ф

И К С А Ж Н Ы Е

Л Л М Н

Т

У Е Е Д

22 Н

Е П Р Е 23 Р Ы В Н Ы Й

Ж Н Н А

Л

А

И Н И Р

Ь

Б

В О Т

Н

24 О

А С

О

Т

И Т

С

Ы

И И

Т

Е

Ь

ВОПРОС 24

Изучение рабочего времени исполнителя или времени работы оборудования путем измерения всех затрат времени в течение смены или ее части (... рабочего времени)



1 У С Т О Й Ч И В О С Т Ь

16 Н

Ы

7 Э Ф Ф Е К Т И В Н О С Т Ь

Б

Р

2 Э

О

М

Ф

Р

5 Х

13 В

И

Ф

О

Р

10 В

12 Х

Р О Н О М Е Т Р А Ж

Е

Ч

О

Ы

Е

О

К

Н

Н

Р

14 П

М

19 Ц И К Л О В О Й

Т

Ы

О

А

Е

А

И

4 Т Е Й Л О Р

Б

18 О

С Н О В Н О Е

Н

В

Я

О

И

И

Н

8 С Т А Н Д А Р Т И З А Ц И Я

Е

О

К

В

6 У С Т О Й Ч И В О С Т И

20 О Б С Л У Ж И В А Н И Я

Т

Б И Р Т

Д

И

С С Е А

21 Ф И К С А Ж Н Ы Е

Л Л М Н

Т

У Е Е Д

22 Н Е П Р Е 23 Р Ы В Н Ы Й

Ж Н Н А

Л

А

И Н И Р

Ь

Б

В О Т

Н

24 Ф О Т О Г Р А Ф И Я

А С

О

Т

Н Т

С

Ы

И И

Т

Е

Ь

СПАСИБО!

