


# Дипломная работа

Агапова Ивана гр. 21




Тема диплома:  
«Технология изготовления  
рамки ножовочной»

Целью слесарных работ является придание обрабатываемой детали заданных чертежом формы, размеров и чистоты поверхности.




К слесарной обработке относятся следующие операции: разметка, рубка, правка и гибка, опилование, сверление, резание металлов поливкой и ножницами, нарезание резьбы, клена, шабрение, притирка, доводка.



# **Рабочий и контрольно – измерительный инструменты.**





# **Рабочее место слесаря механосборочных работ.**





До начала работы слесарь-сборщик должен ознакомиться с заданием, рабочим нарядом, технологическим процессом и чертежами, подготовить необходимый инструмент, приспособления, материалы и детали, проверив предварительно их и исправить.



# Технические условия ножовочной рамки

1. Поверхности металлических деталей ножовочных рамок не должны иметь забоин, вмятин, раковин, задиров, заусенцев и других дефектов. Допускается в местах изгиба колена местное утонение материала.
2. На поверхности рук не должно быть забоин, отщепов сучков и трещин. Ворсистость на лицевой поверхности не допускаются.
3. Не плоскостность ножовочного полотна в рабочем положении не должна превышать 1мм, считая от точки, расположенной в 5мм от штыря.

не должны иметь качки.

6. Детали разъемных соединений рамок должны перемещаться усилием одной руки без заеданий.

7. Контроль жесткости рамок проводят при установленном на максимальный размер расстояний между штырями для крепления ножовочного полотна приложением нагрузки 750-800Н по оси держателей. Остаточная деформация рамки после снятия нагрузки не допускается.

полотном.

8. Неплоскостность ножовочного полотна, закрепленного в рамке, контролируют щупом зазоров между плоской эталонной пластиной и НОЖОВОЧНЫМ ПОЛОТНОМ.





