

Раздел: машиноведение

«ВИДЫ МАШИННЫХ ШВОВ»

6 класс

**Автор: Печенкина Татьяна Александровна
учитель МОУ «Хорогочинская СОШ»**

Цель : ознакомиться с видами машинных швов, дать характеристику каждому шву и сформировать навыки по выполнению машинных швов, соблюдая технологическую последовательность и технику безопасности

Соединение деталей, обработка срезов и отделка изделий производится различными швами, выполненными на швейной машине.

Каждый из машинных швов имеет свое назначение и определенные размеры.



МАШИННЫЕ ШВЫ

```
graph TD; A[МАШИННЫЕ ШВЫ] --> B[СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ]; A --> C[КРАЕВЫЕ]; A --> D[ОТДЕЛОЧНЫЕ];
```

The diagram is a hierarchical flowchart. At the top is a rectangular box with a light beige background and a dark brown border containing the text 'МАШИННЫЕ ШВЫ' in blue, bold, italicized font. Three red arrows point downwards from this box. The left arrow points to a box containing 'СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ' in purple font. The right arrow points to a box containing 'КРАЕВЫЕ' in purple font. The central arrow points to a box containing 'ОТДЕЛОЧНЫЕ' in purple font. All boxes have a light beige background and a dark brown border.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ

КРАЕВЫЕ

ОТДЕЛОЧНЫЕ

ШОВ — это место соединения двух или нескольких деталей строчкой

ШИРИНА ШВА — это расстояние от строчки до среза детали

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ШВЫ



СТАЧНОЙ ВЗАУТЮЖКУ

ЗАПОШИВОЧНЫЙ

НАСТРОЧНОЙ

ДВОЙНОЙ



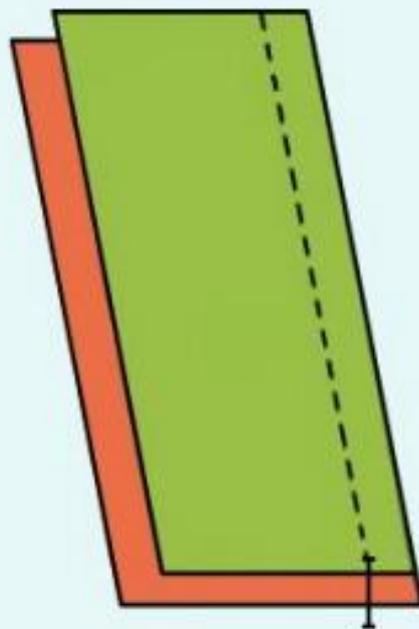
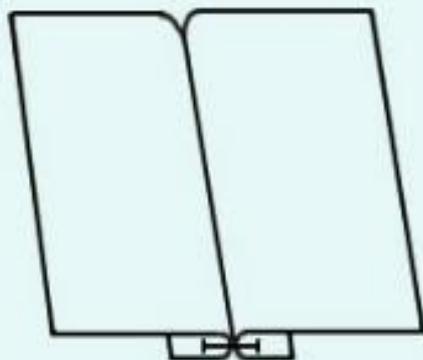
СТАЧНОЙ ВРАЗУЮЖКУ

РАССТРОЧНОЙ

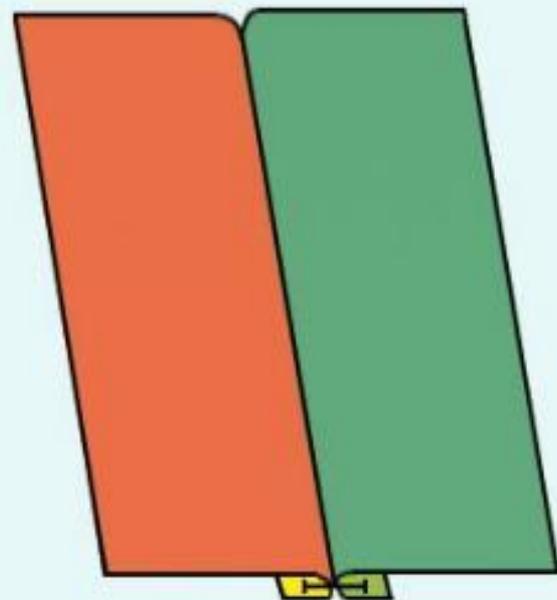
НАКЛАДНОЙ

ШОВ ВСТЫК

СТАЧНОЙ ШОВ ВРАЗУТЮЖКУ



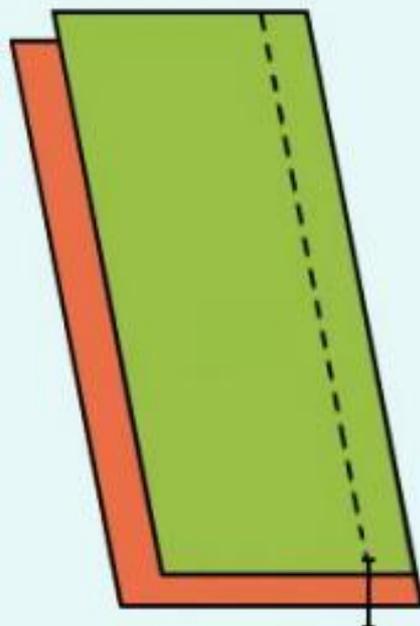
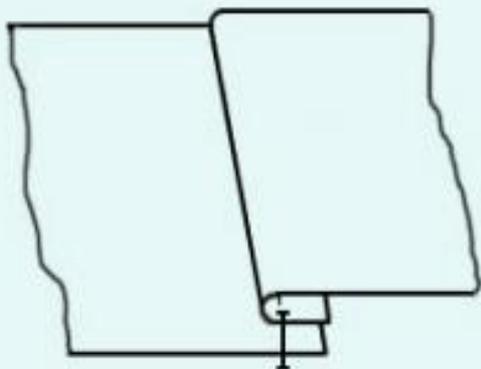
Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, уравнять срезы и проложить строчку стачивания



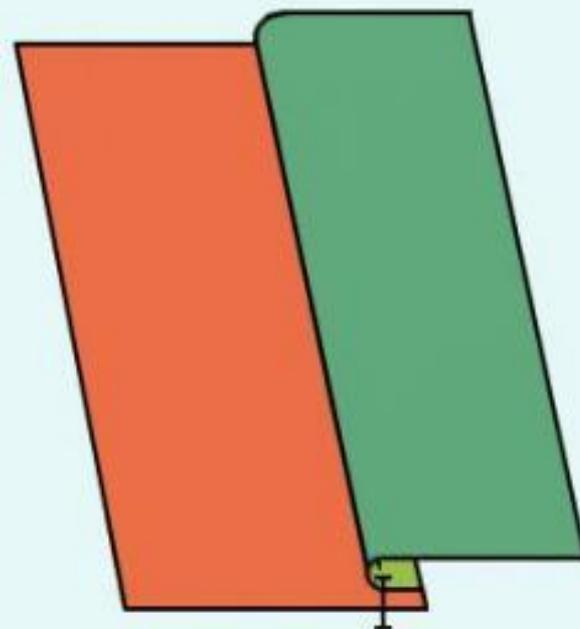
Припуски на шов разложить и разутюжить



СТАЧНОЙ ШОВ ВЗАУТЮЖКУ



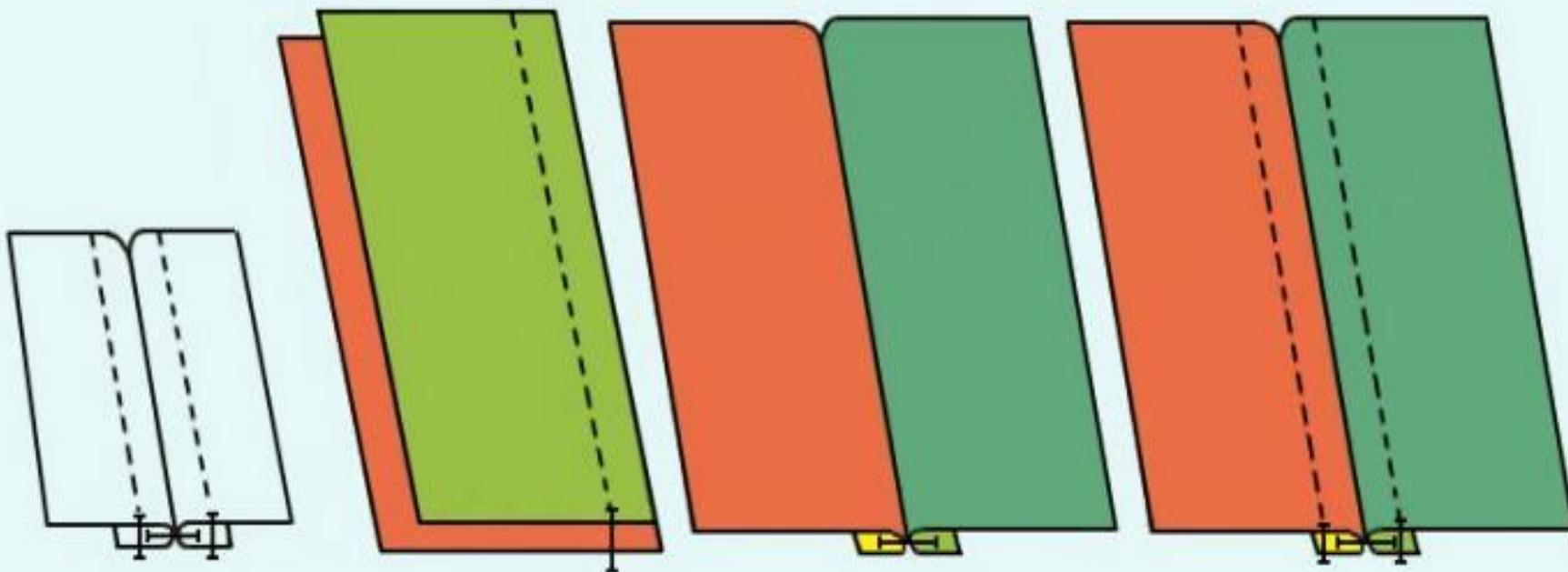
Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, уравнять срезы и проложить строчку стачивания



Припуски на шов заложить на одну сторону и заутюжить



РАССТРОЧНОЙ ШОВ



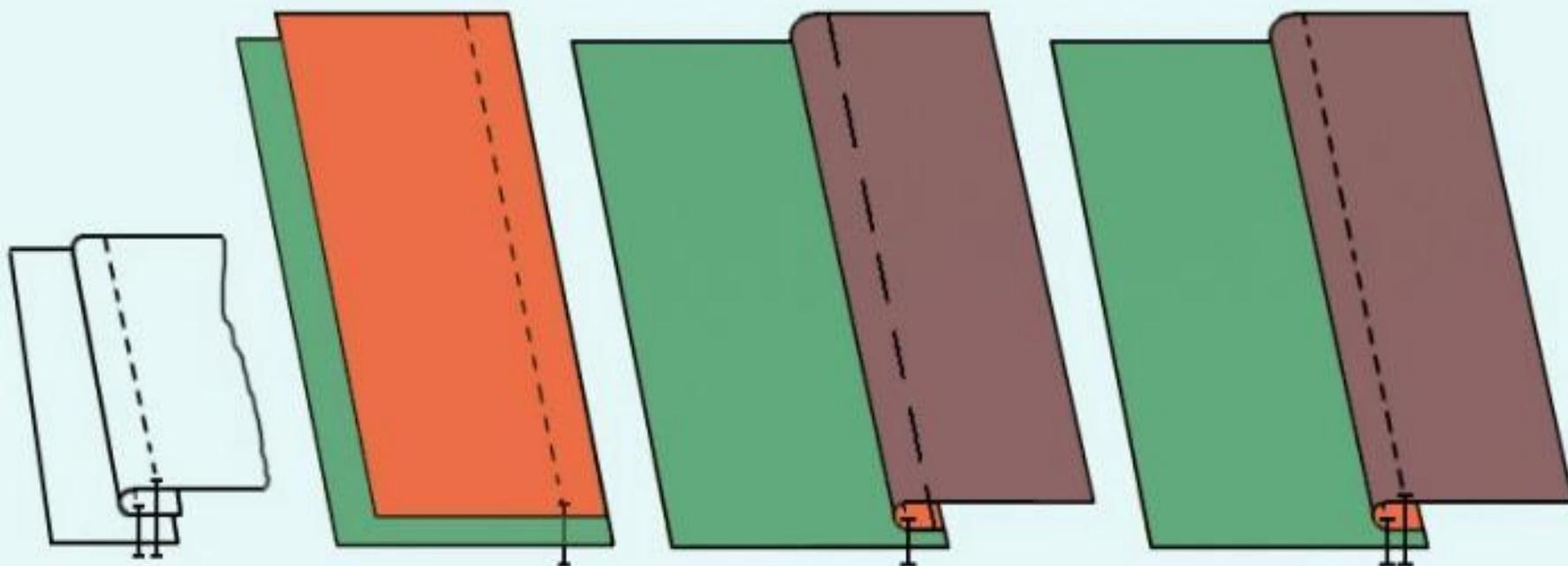
Сложить детали
лицевыми сторонами
внутри, уравнять
срезы и проложить
строчку стачивания

Разложить
припуски
на шов

Закрепить припуски
на шов параллельными
строчками



НАСТРОЧНОЙ ШОВ С ОТКРЫТЫМИ СРЕЗАМИ



Сложить основную и настрочную детали лицевыми сторонами внутрь, уравнять срезы и стачать



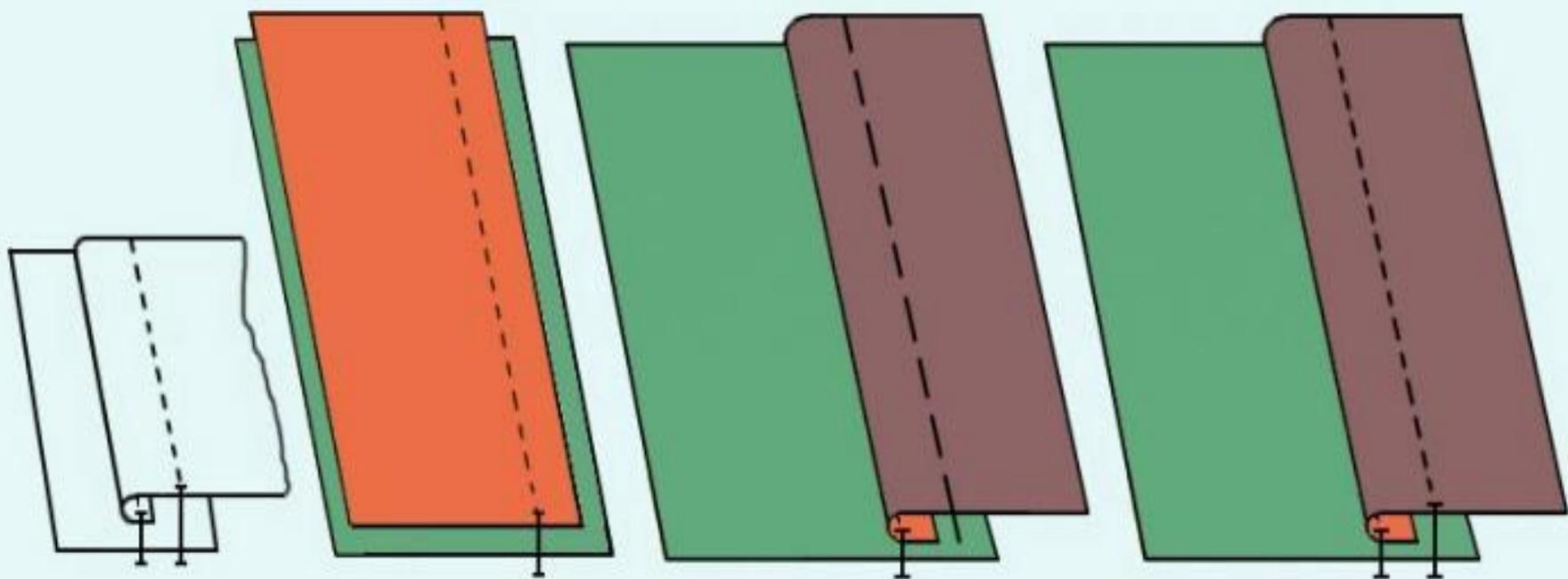
Припуск на шов отогнуть в сторону настрачиваемой детали, заутюжить и заметать



Проложить вторую строчку. Расстояние от строчки стачивания до строчки настрачивания по модели



НАСТРОЧНОЙ ШОВ С ОДНИМ ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ



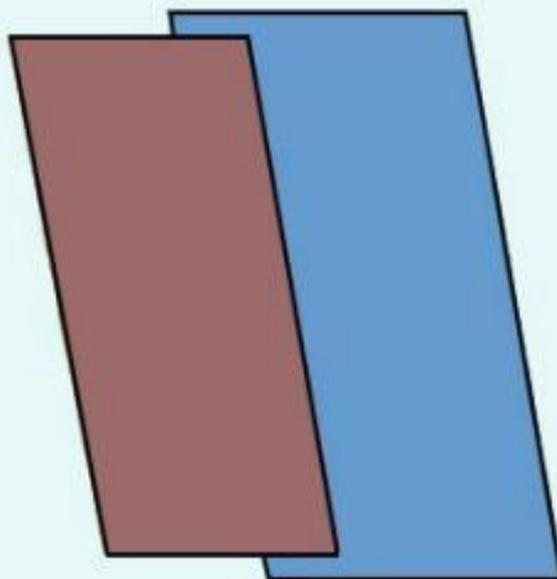
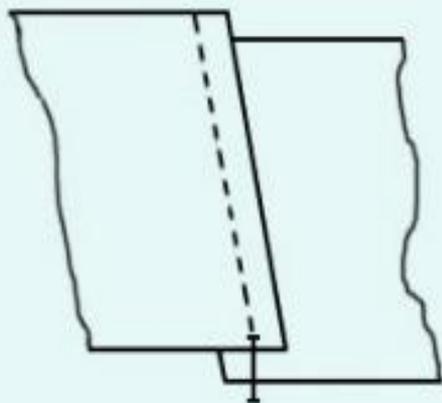
Срез настрачиваемой детали сместить относительно среза основной детали. Стачать детали лицевыми сторонами внутрь

Припуск на шов отогнуть в сторону настрачиваемой детали, заутюжить и заметать

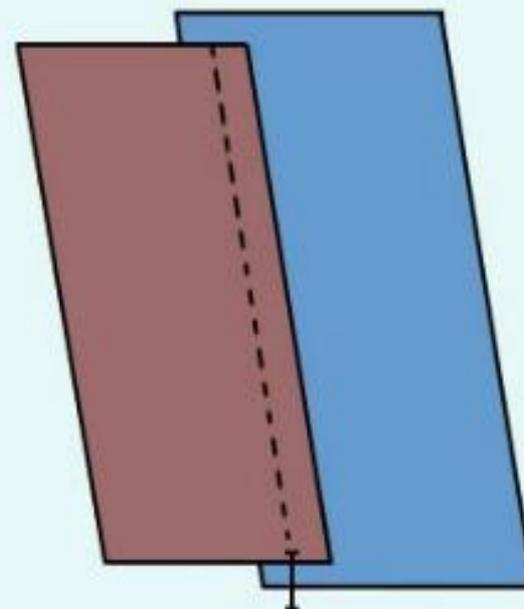
Проложить вторую строчку таким образом, чтобы срез настрачиваемой детали оказался между строчкой стачивания и строчкой настрачивания



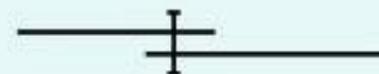
НАКЛАДНОЙ ШОВ С ОТКРЫТЫМИ СРЕЗАМИ



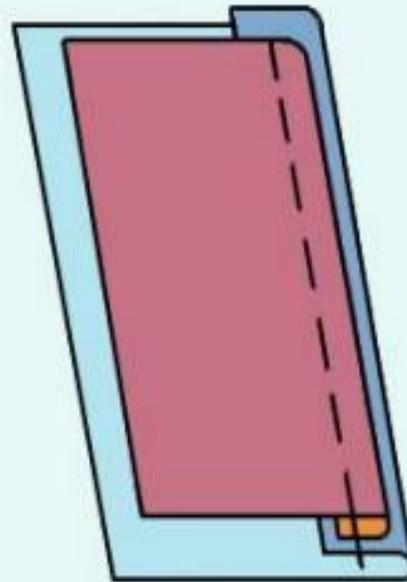
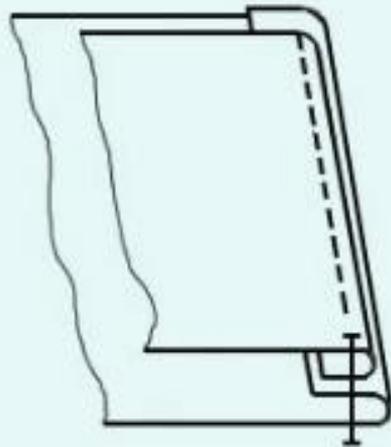
Наложить настрачиваемую
деталь на нижнюю без
подгиба среза, обе детали
лицевыми сторонами вверх



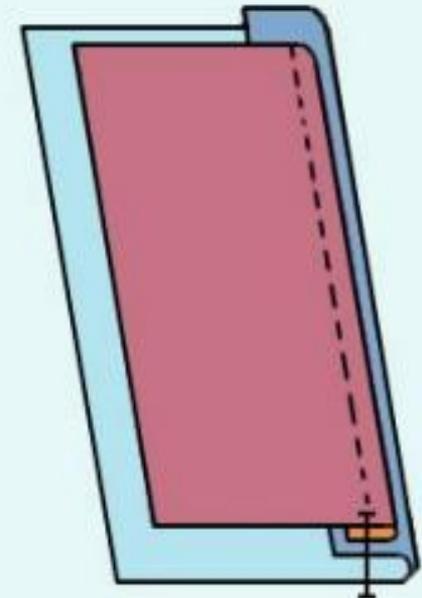
Проложить строчку
настрачивания по
намеченной линии



НАКЛАДНОЙ ШОВ С ДВУМЯ ЗАКРЫТЫМИ СРЕЗАМИ



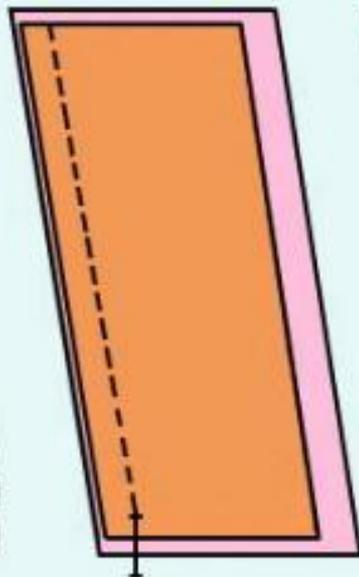
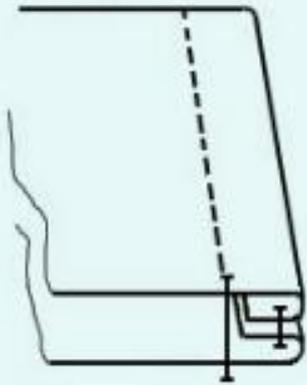
Подогнуть края настрачиваемой и основной деталей на 6-10 мм и наметать. Сгибы уравнивать или выпустить нижний



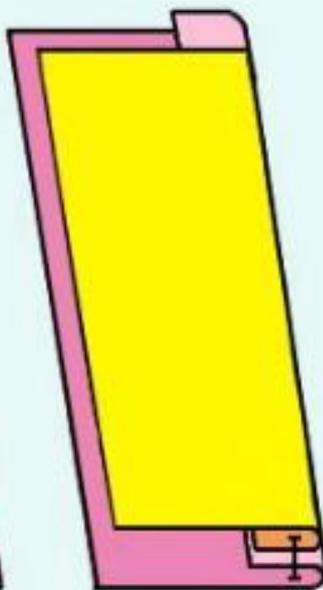
Проложить строчку настрачивания на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края верхней детали



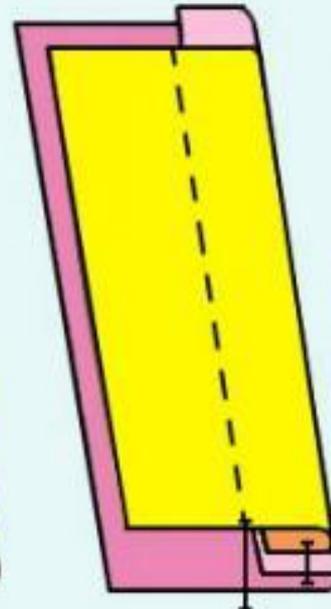
ДВОЙНОЙ ШОВ



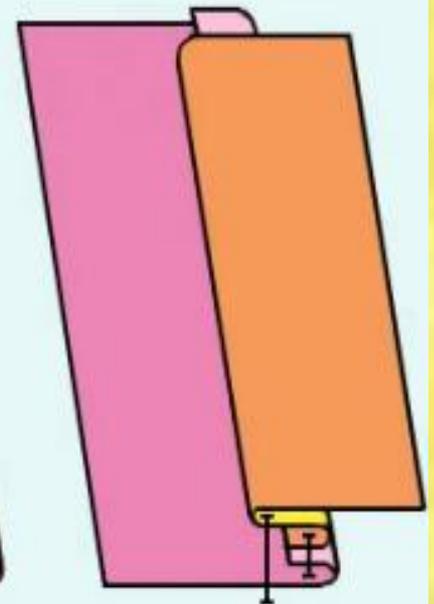
Стачать детали
изнаночной
стороной внутрь



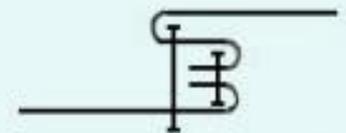
Вывернуть детали
лицевой стороной
внутрь и выправить
шов



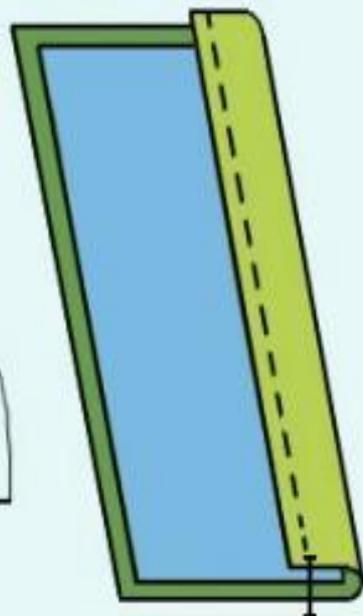
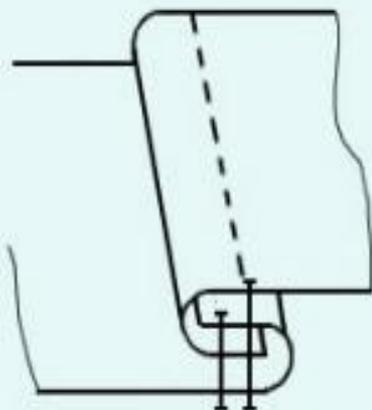
Проложить
вторую строчку
стачивания



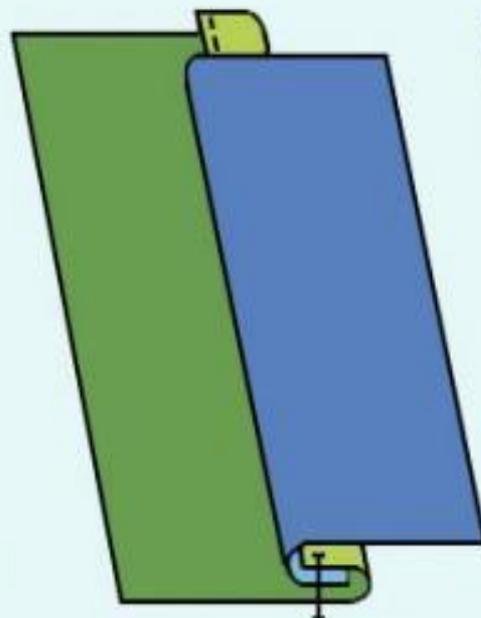
Расправить
шов и
заутюжить



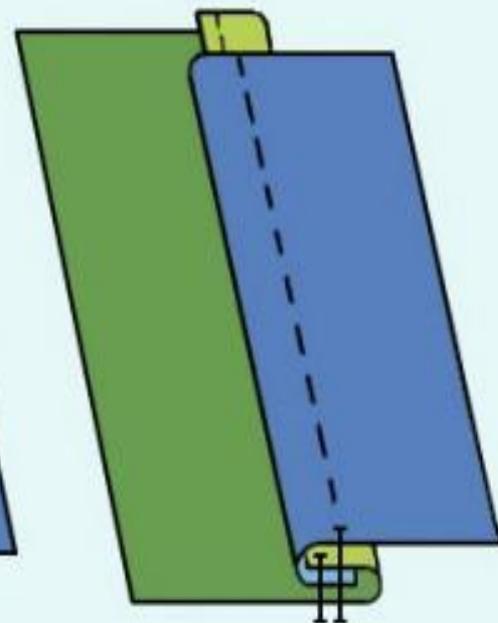
ЗАПОШИВОЧНЫЙ ШОВ



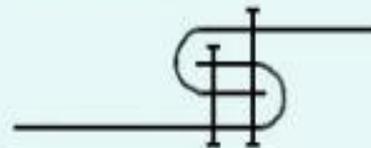
Сложить детали лицевыми сторонами внутрь. Обогнуть срез верхней детали краем нижней. Проложить строчку на 1-2 мм от среза



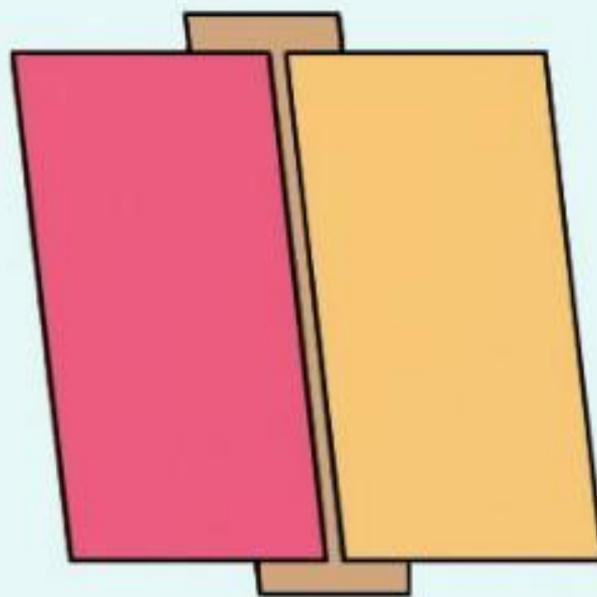
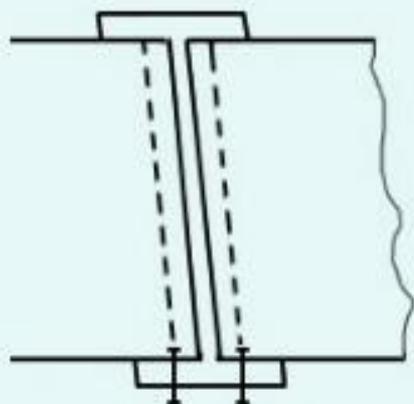
Обогнуть верхней деталью срез нижней детали и заутюжить



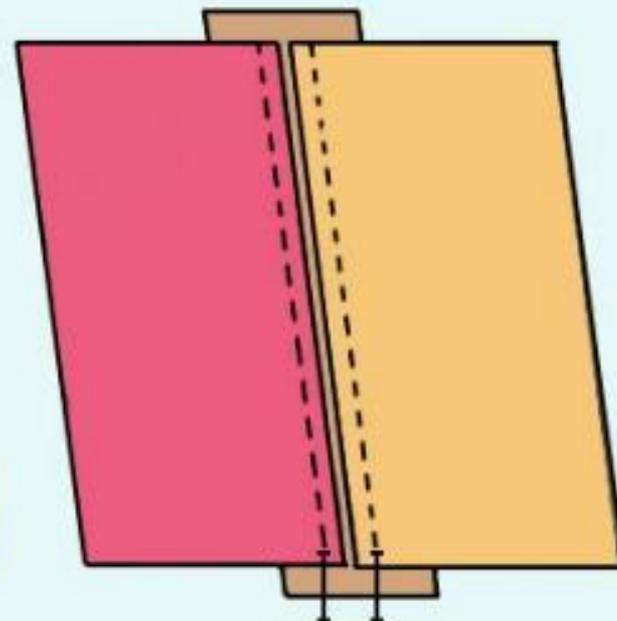
Проложить вторую строчку по изнаночной стороне на расстоянии 1-2 мм от сгиба нижней детали



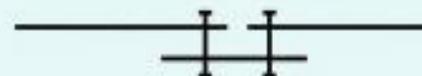
ШОВ ВСТЫК



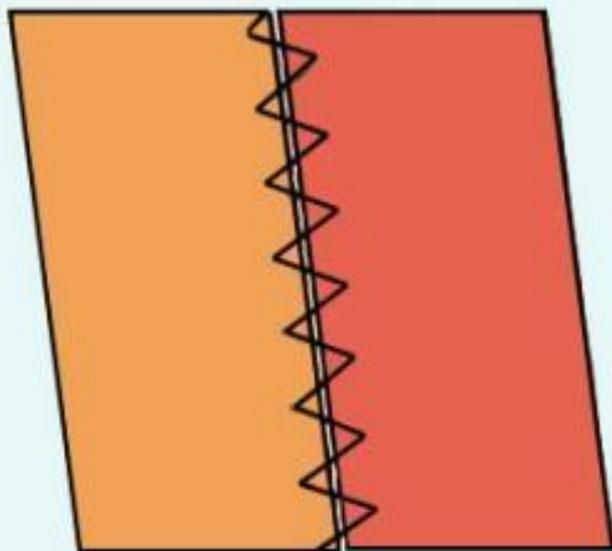
Проложить под соединяемые детали полоску ткани или тесьму



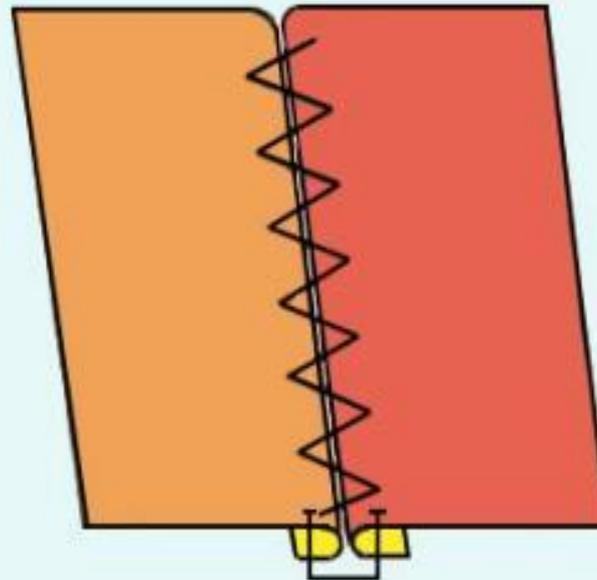
Проложить строчки стачивания на расстоянии 5-7 мм от срезов стачиваемых деталей



ШОВ ВСТЫК



А



Б

Стачивание зигзагообразной строчкой



КРАЕВЫЕ ШВЫ



ВПОДГИБКУ С
ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ



ВПОДГИБКУ С
ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ

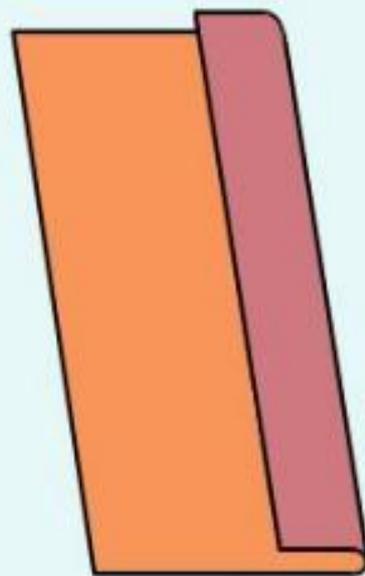
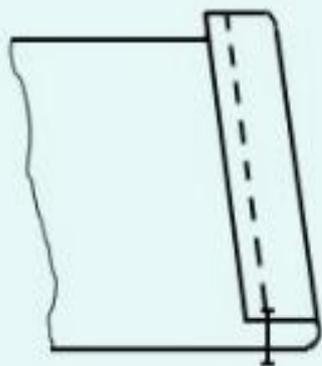
ОКАНТОВОЧНЫЙ

ОБТАЧНОЙ В КАНТ

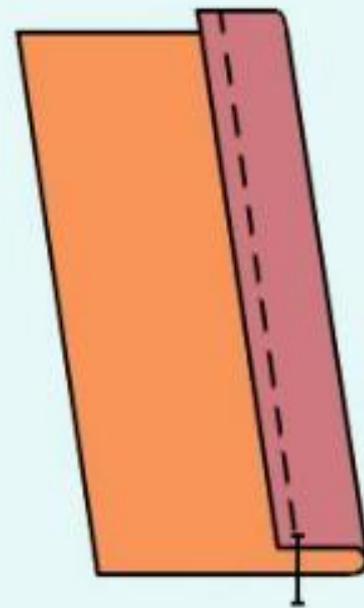
ОБТАЧНОЙ В
РАМКУ

ПОДРУБОЧНЫЙ УЗКИЙ ИЛИ
РУБЧИК

ШОВ ВПОДГИБКУ С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ



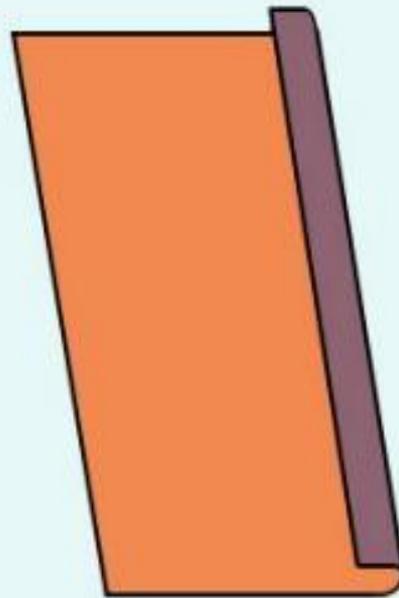
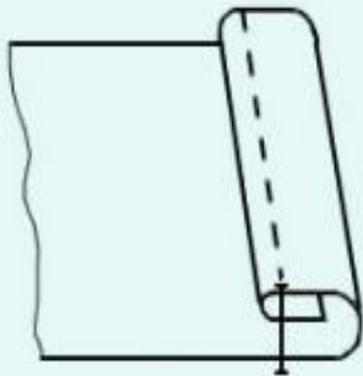
Подогнуть на 3-10 мм и заутюжить



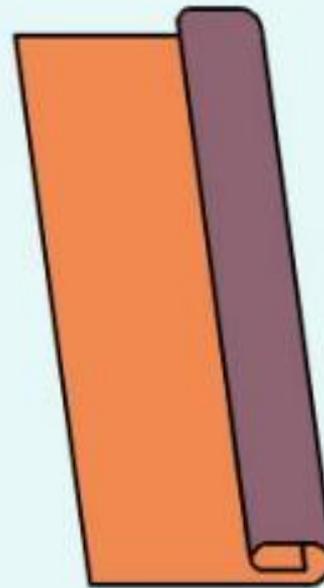
Застрочить на расстоянии 1-2 мм от подогнутого среза



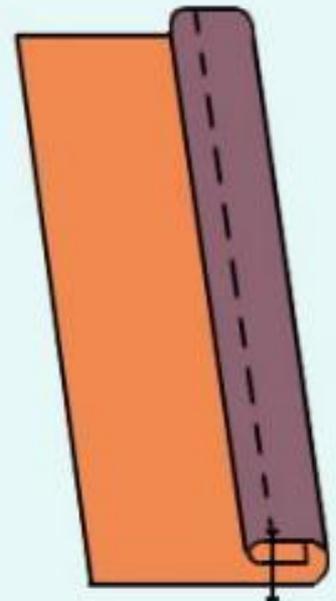
ШОВ ВПОДГИБКУ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ



Подогнуть на 3-10 мм и заутюжить



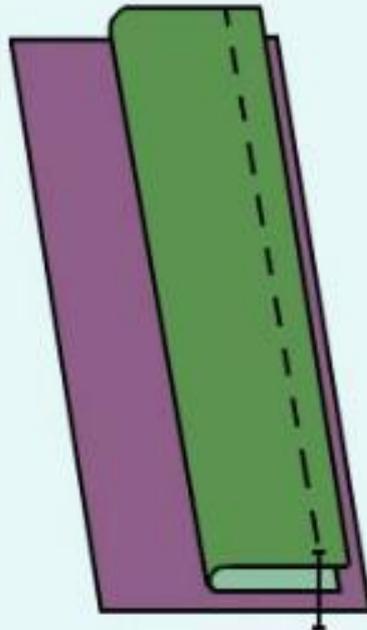
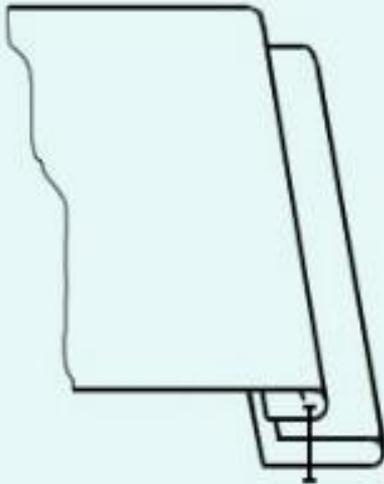
Подогнуть второй раз 4-40 мм, заутюжить или заметать



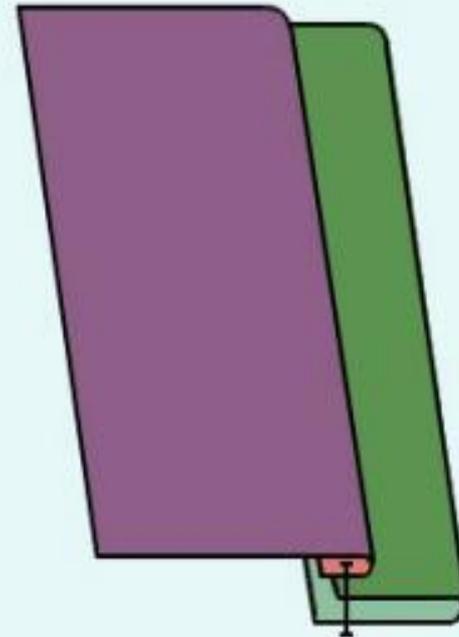
Проложить строчку на расстоянии 1-2 мм от первого подгиба



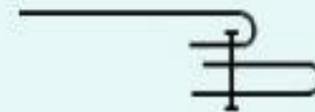
ОБТАЧНОЙ ШОВ В РАМКУ



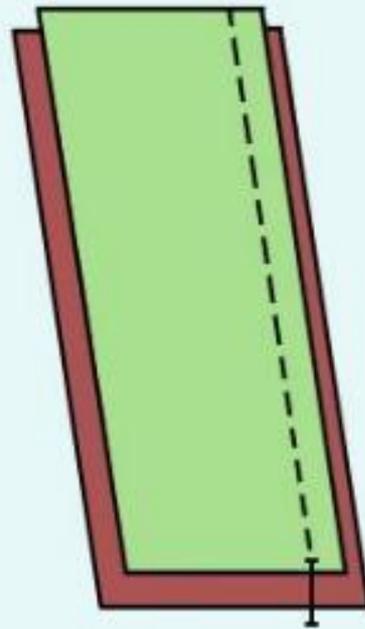
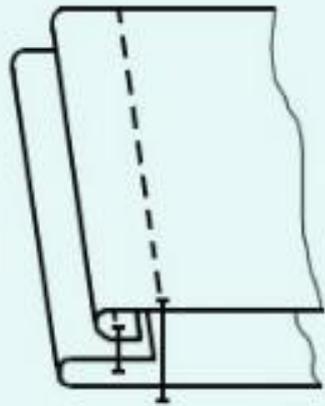
Притачать сложенную вдвое окантовочную полосу ткани к лицевой стороне детали



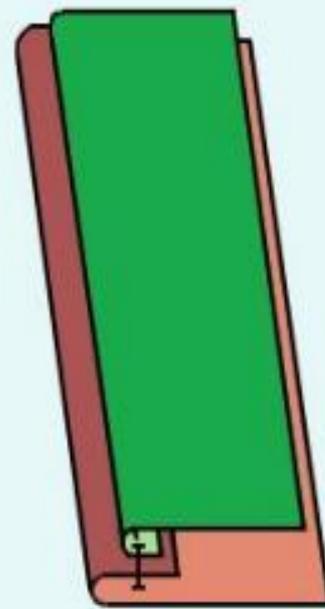
Отгнуть окантовочную полосу и приутюжить



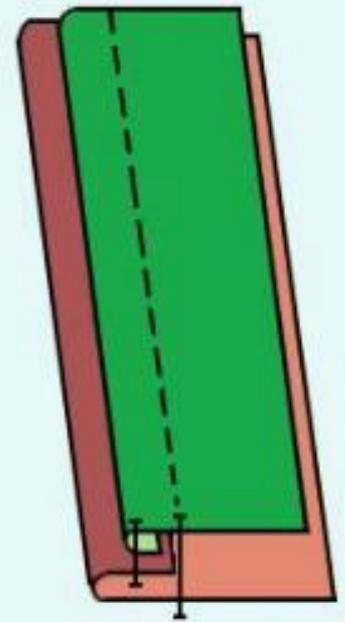
ОБТАЧНОЙ ШОВ В КАНТ



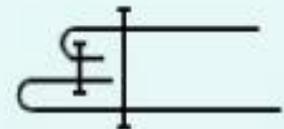
Стачать детали
лицевыми
сторонами внутрь



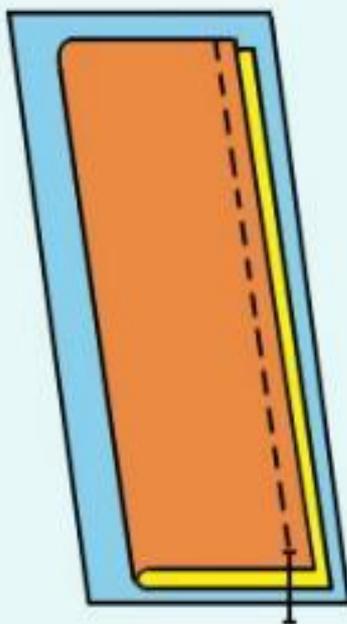
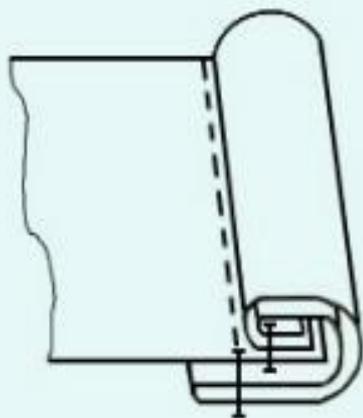
Вывернуть и
выправить шов,
выпустить кант на
требуемую ширину



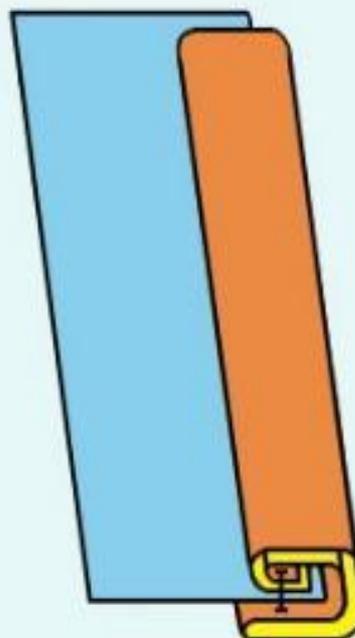
Проложить
отделочную
строчку



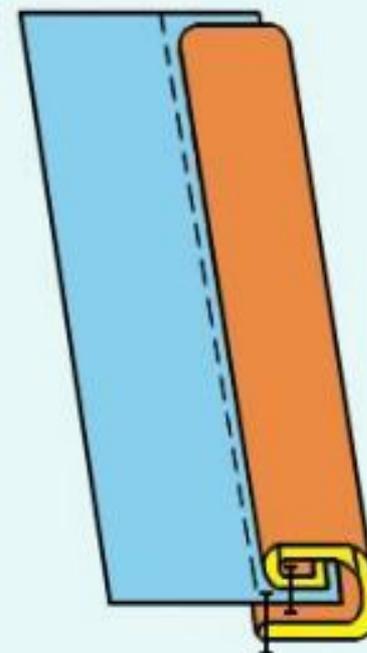
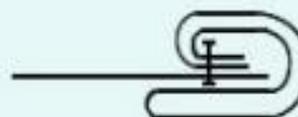
ОКАНТОВОЧНЫЙ ШОВ С ЗАКРЫТЫМИ СРЕЗАМИ



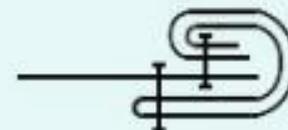
Притачать к детали сложенную вдвое полоску ткани



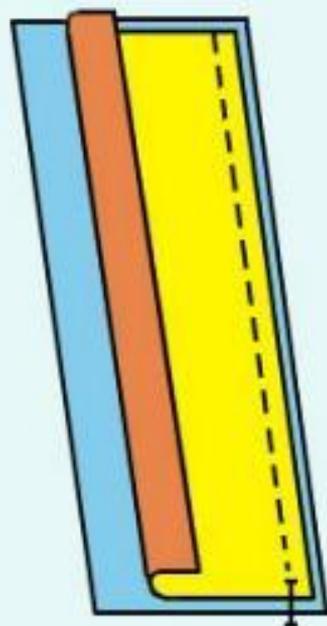
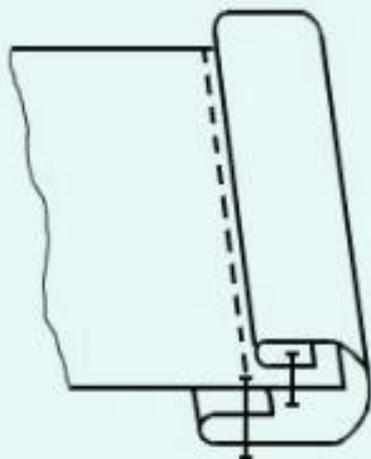
Обогнуть срез детали



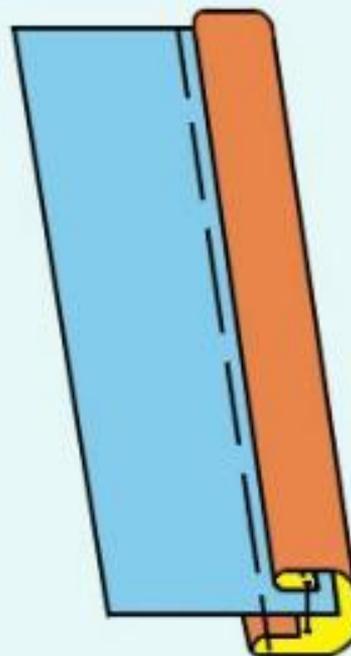
Проложить строчку в срез притачивания



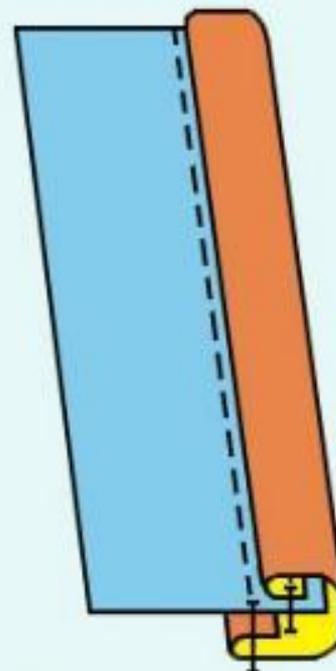
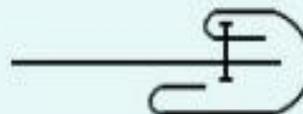
ОКАНТОВОЧНЫЙ ШОВ С ЗАКРЫТЫМИ СРЕЗАМИ



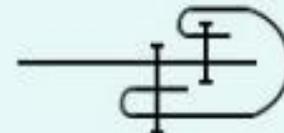
Притачать полосу ткани лицевой стороной внутрь. Второй край полосы отогнуть на 2-5 мм и заутюжить



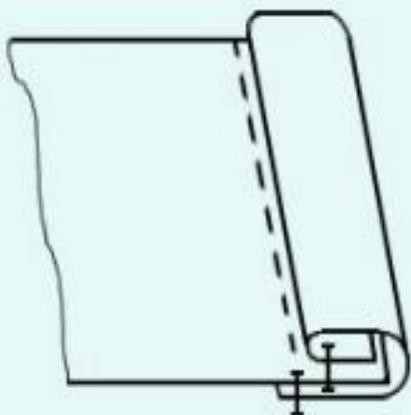
Обогнуть срез детали и заметать. Ширина окантовки по модели



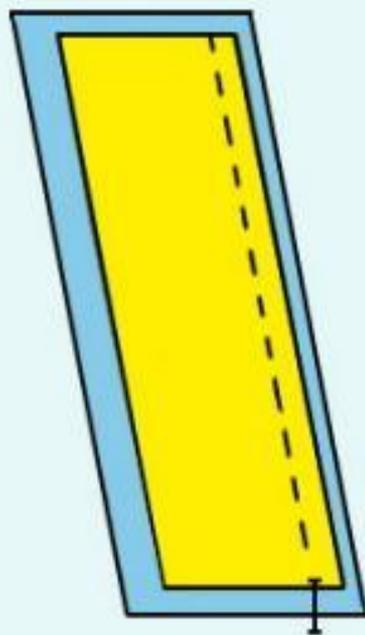
Проложить вторую строчку в шов притачивания



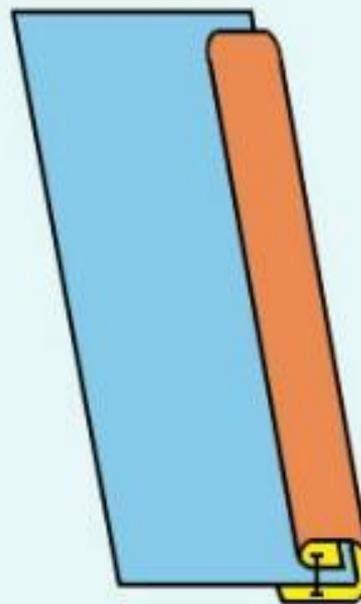
ОКАНТОВОЧНЫЙ ШОВ С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ



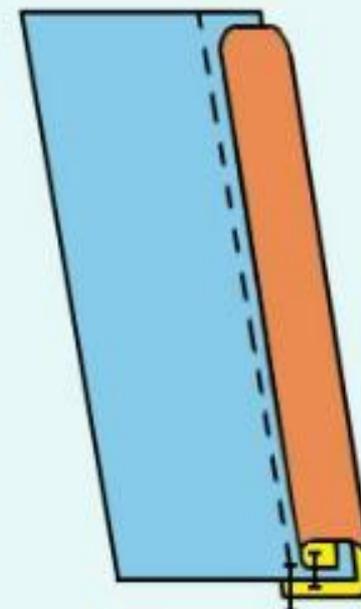
Притачать полоску
ткани лицевой
стороной внутрь



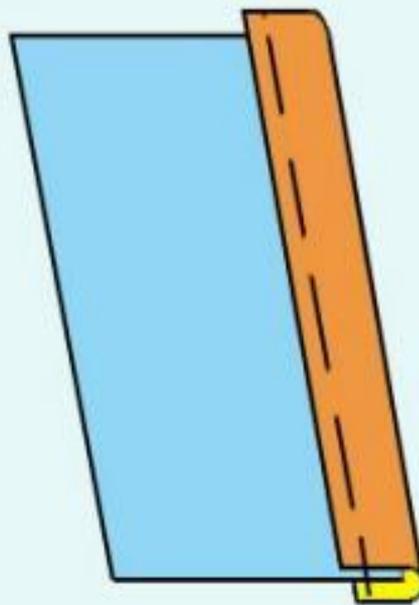
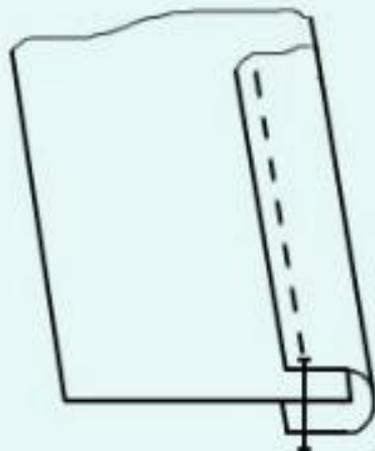
Обогнуть полоской
ткани срез детали.
Ширина окантовки -
по модели



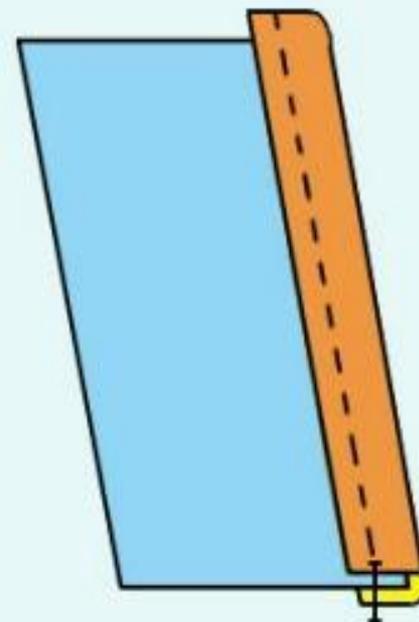
Проложить
строчку в шов
притачивания



ОКАНТОВОЧНЫЙ ШОВ ТЕСЬМОЙ



Обогнуть край детали
тесьмой и приметать



Проложить строчку
на расстоянии 1-2
мм от края тесьмы



ОТДЕЛОЧНЫЕ ШВЫ

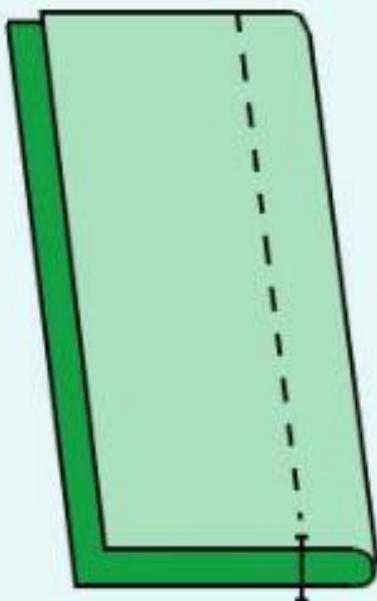
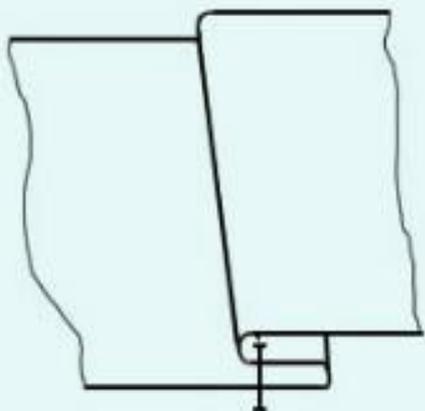


РЕЛЬЕФНЫЙ
СО ШНУРОМ

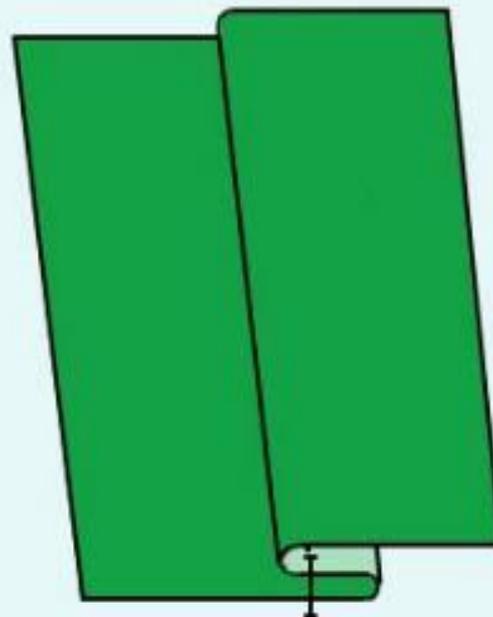


ПРОСТЫЕ И СЛОЖНЫЕ
СКЛАДКИ

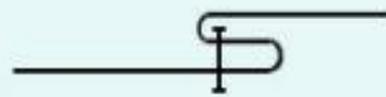
ПРОСТАЯ СТАЧНАЯ ОДНОСТОРОННЯЯ СКЛАДКА



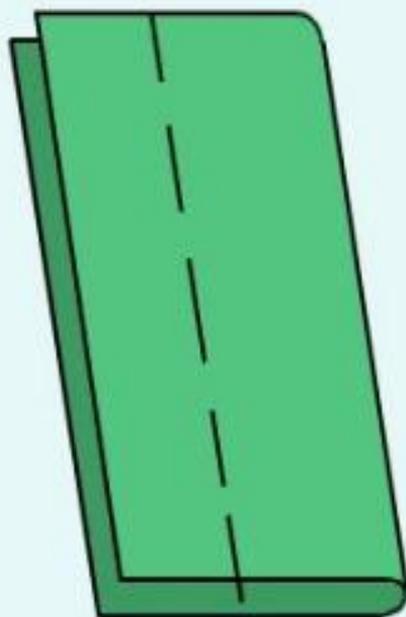
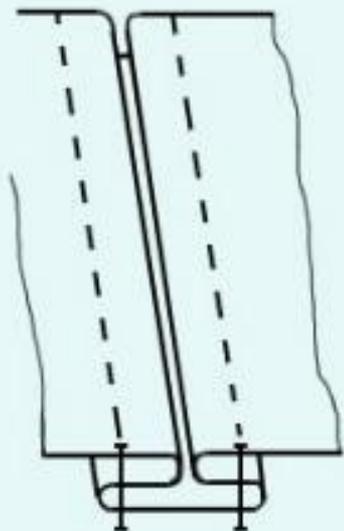
Застрочить на
ширину складки



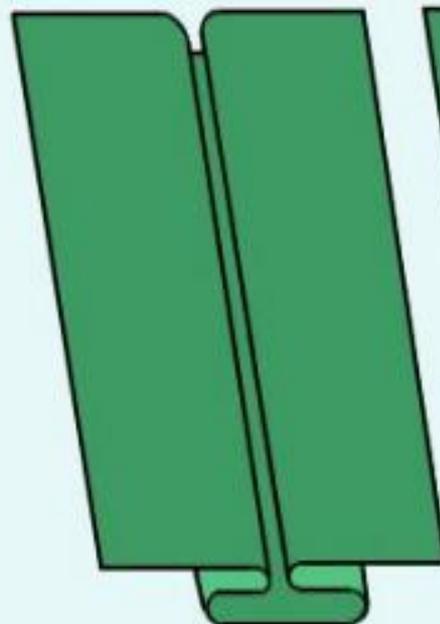
Складку заутюжить



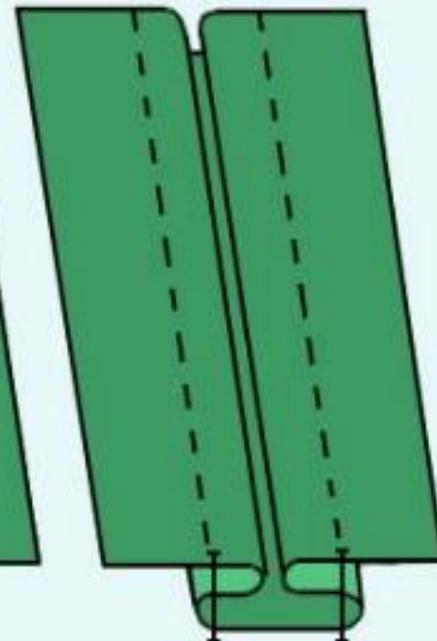
НАСТРОЧНАЯ ДВУХСТОРОННЯЯ ВСТРЕЧНАЯ СКЛАДКА



Заметать на
расстоянии,
равном ширине
складки



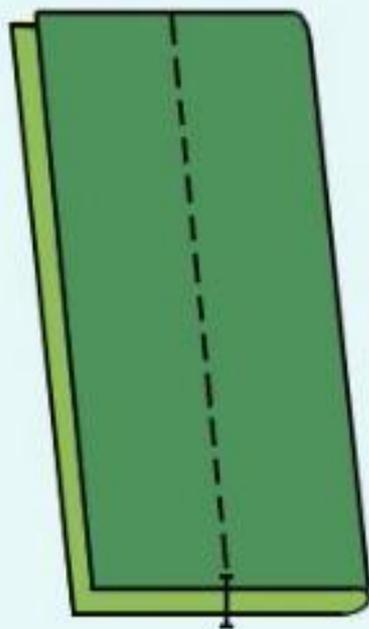
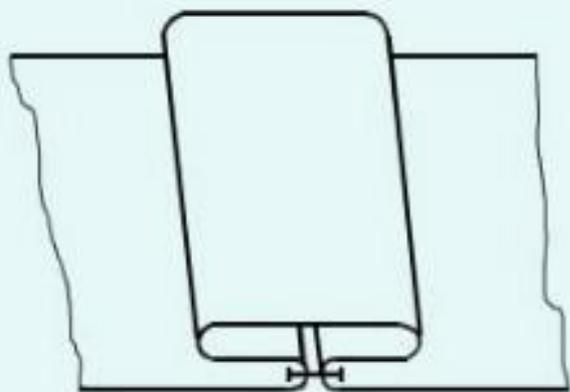
Разложить складку
и разутюжить



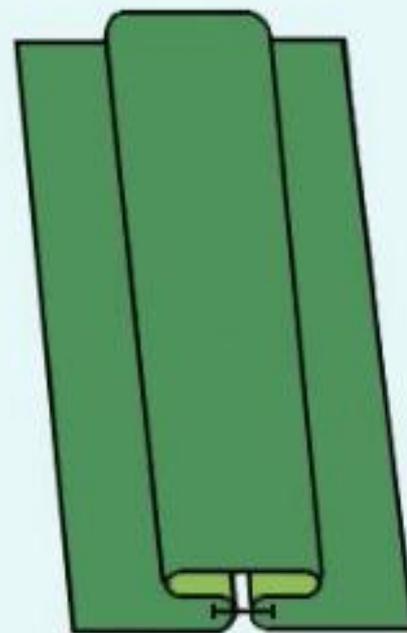
Проложить
две строчки
настрачивания



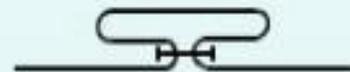
СТАЧНАЯ ДВУХСТОРОННЯЯ БАНТОВАЯ СКЛАДКА



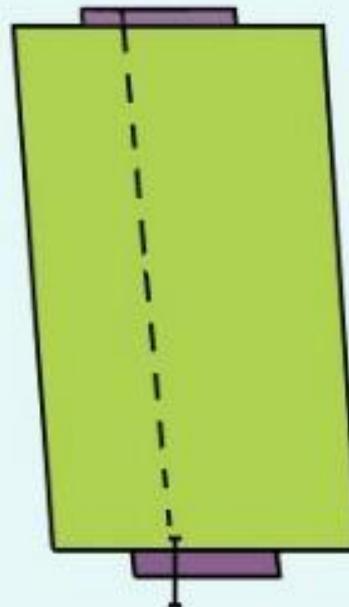
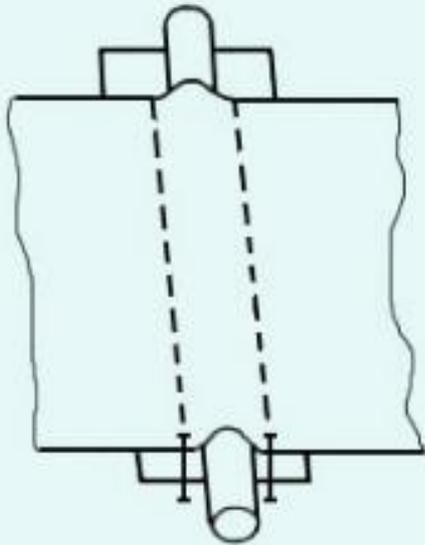
Застрочить на ширину
складки по лицевой
стороне



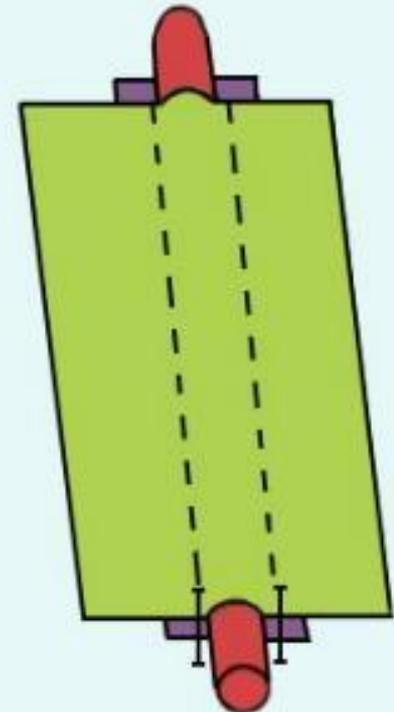
Разложить складку
и разутюжить



РЕЛЬЕФНЫЙ ШОВ СО ШНУРОМ



Притачать полоску
ткани с изнаночной
стороны по намеченной
линии



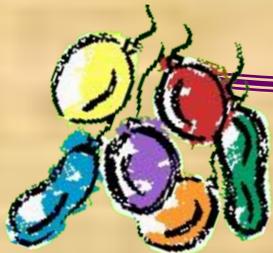
Вложить шнур между
деталью и полоской
ткани и проложить
вторую строчку



ТРЕБОВАНИЯ

1. Перед выполнением машинных операций проверяют, чтобы в деталях изделия не оставалось булавок.
2. В изделиях из хлопчатобумажных и льняных тканей для применения машинных строчек применяют хлопчатобумажные нитки.
3. Номера ниток и машинных игл должны соответствовать толщине ткани.
4. Все строчки выполняют нитками в цвет ткани. Отделку (тесьму, кружево, аппликацию) пришивают нитками в цвет отделки.
5. При выполнении машинной строчки припуски на шов располагают справа от иглы, а саму деталь изделия – слева.
6. Машинную строчку прокладывают точно по намеченной контурной линии.
7. В начале и в конце машинную строчку всегда закрепляют (обратным ходом швейной машины), длина закрепок – 7-10 мм.
8. Ширина шва (расстояние от среза детали до строчки) должна соответствовать размерам, указанным в технологических картах.
9. При шитье ткань нельзя тянуть или подталкивать.

ФИЗМИНУТКА



ИНСТРУКТАЖ

по технике безопасности

- 1. Перед началом работы надеть фартук, волосы убрать под косынку.**
- 2. Нельзя тянуть ткань во время работы во избежание поломки иглы.**
- 3. Нельзя держать пальцы на уровне лапки во избежание прокола пальцев.**
- 4. Нельзя держать на рабочем столе машины посторонние предметы.**
- 5. Расстояние от глаз до лапки машины должно быть 30-35 см.**
- 6. По окончании работы убрать рабочее место и произвести чистку и смазку машины.**

ИНСТРУКЦИОННАЯ КАРТА

- 1. Сложить два лоскута (размером 10x15 см.) лицевыми сторонами внутрь.**
- 2. Сметать прямыми смёточными стежками, отступая от среза 1,5-2 см.**
- 3. Стачать на швейной машине, отступая от нитки смётывания 0,1 см.**
- 4. Удалить нитку смётывания.**
- 5. Один лоскут ткани - разутюжить шов, другой - заутюжить.**
- 6. С лицевой стороны проложить отделочную строчку на 0,5 см.**

ПРОВЕРЬ СЕБЯ!

Разделите швы по группам.

КРАЕВЫЕ ШВЫ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ШВЫ

**ВПОДГИБКУ
С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ**

НАКЛАДНОЙ

**ВПОДГИБКУ
С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ**

СТАЧНОЙ ВЗАУТЮЖКУ

ОКАНТОВОЧНЫЙ

ЗАПОШИВОЧНЫЙ

ДОМАШНЕЕ ЗАДАНИЕ

□ оформить образцы швов в альбом, описать их;

□ выучить основные понятия по пройденной теме.