

Технологическая Карта.
Тема: "Технология отделки поверхности
методом торцевания"




Выполнил: Ромашков К.С

Организация рабочего места



- Инструменты, материалы: целлофан или бумага, малярный скотч.
- Проверяем освещение, застилаем полы и определяем места складирования инструментов и материалов.

Подготовка инструментов и материалов к работе



- Проверяем исправность инструментов и наличие материалов. Располагаем инструменты и материалы в технологической последовательности.

Огрунтовка поверхности



- Инструменты, материалы: валик, кисть, ванночка, грунтовка глубокого проникновения.
- Грунтуем поверхность валиком слева направо, снизу вверх. В углах грунтуем кистью.

Приготовление колерованной краски



- Инструменты, материалы: Емкость для краски, в/э краска «Interno», колер, строительная дрель.
- В базовый белый цвет краски добавляем колер и перемешиваем дрелью до однородной консистенции.

Окраска поверхности в выбранный цвет за 2 раза

- Инструменты, материалы: валик, кисть, ванночка.
- Наносим на поверхность меховым валиком в/э колерованную краску за 2 раза.

Торцевание поверхности

КИСТЬЮ

- Инструменты, материалы: Кисть-торцовка, ванночка, в/э краска, вспомогательный планшет.
- Кистью-торцовкой производим легкие торцующие удары по нанесенной краске. Кисть должна всей плоскостью волоса ударять по поверхности. От удара торцовкой нанесенная краска разравнивается, а на поверхности образуется как бы шагрень, т. е. мельчайшие бугорки. При торцевании нельзя делать пропусков и ударять повторно по одному и тому же месту, иначе они будут выглядеть темнее.

Нанесение лессирующего состава



- Инструменты, материалы: Велюровый валик, резиновый шпатель, ванночка, лессирующий состав.
- После полного высыхания основы нанести лессирующий состав, работая захватками площадью $S 1\text{м}^2$. Наносить круговыми или разнонаправленными движениями, не допуская прямолинейных стыков между захватками, работать по «мокрому краю»

Контроль качества



- Проверяем качество фактурной отделки. Если есть незначительные дефекты, то их устраняем.