



МИНСКИЙ ЗАВОД ШЕСТЕРЕН



ИЦ ИПУ ОАО «Минский завод шестерён» осуществляет полный цикл изготовления инструмента для обеспечения собственного производства (90%), а также осуществляет обеспечение инструментом Лепельский ремонтно-механический завод, осуществляет поставки на ГЗСУ, БЗДТиА, ММЗ, Бобруйск Агромаш, и другие предприятия РБ.

Полный цикл предполагает собственное производство:

- 1) Кузнечное (свободная ковка) - до 70 кг
- 2) Заготовительное (отрезание заготовок) - до

3.1) Закалочные шахтные печи . До ⁴⁰⁰6 м

3.2) Печи камерные (отпуск/отжиг) ³ Термическое отделение:

3.3) Печи нагревательные (газопламенные)

3.4) Печи закалочные с защитной средой:

Бариевые ванны (ø300x450) мм

Соляные ванны (ø300x450) мм

Отпускные ванны с селитрой (ø300x450) мм

- Максимальная температура нагрева до 1500°C.

- Максимальные габаритные размеры составляют 1000 мм x 6000 мм



- 3.4) Печи для ХТО
- 3.5) Дробеструйная очистка металла
- 3.6) Пресса для рихтовки и правки
- 3.7) Оборудование для зачистки центровочных отверстий
- 3.8) Контроль качества ТО:
 - микрошлиф \emptyset
 - твердомеры (HRC; HB; V)
 - центра контрольные 2000мм



ВОЗМОЖНОСТИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Опираясь на более чем шестидесятилетний производственный опыт, постоянное совершенствование технологий и компетентность персонала, инструментально производственное управление может предложить следующие формы сотрудничества:

- изготовление режущего инструмента (резцы, фрезы ,зенкера, протяжки, прошивки);
- изготовление средств контроля (скобы, пробки, калибры, кольца контольные);
- изготовление приспособлений для механической обработки ;
- изготовление и ремонт штампов для горячей штамповки ;
- изготовление и ремонт штампов молотовых ;



ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЛОЖНО РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА



а) Фрезы червячные:

- Класс точности В
- Мах модуль $m=6.5$
- Мах \varnothing 160мм

б) Фрезы фасонные

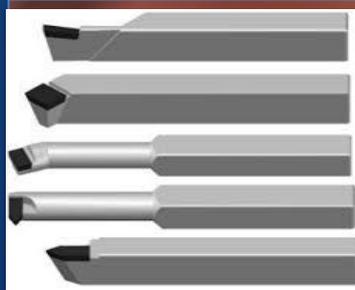
в) Зенкеры:

- цельные
- сборные



г) Протяжка шпоночная:

- Мах длинна 1600мм
- Круглые мах \varnothing 120мм
- Шлицевые (эвольвентные, прямобочные.)
- Прошивки



д) Долбяки:

- Чашечный мах $m=6.5$ мм, класс точности В



МИНСКИЙ ЗАВОД ШЕСТЕРЕН



ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕРИТЕЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА И КОНТРОЛЬНО ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ



- Мак точность 0,002мкм
- Мак точность при изготовлении шлицевых/зубчатых соединений:
- направление =0,002 мкм
- Накопленная погрешность =0,0045мкм (на 100мм)
- Погрешность профиля (эвольвент)=0,002мкм (на ϕ 100мм)

МИНСКИЙ ЗАВОД ШЕСТЕРЕН



ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



Изготовление станочных приспособлений / контрольных приспособлений и технологической оснастки. (специализированной /универсальной):

- Цанги/оправки/тумбы/хон головы;
- Кулачки;/ подкулачники/ патроны/ втулки/поводки/приспособления сверлильные/приспособления фрезерные;/ ковочные вырубные , закалочные штампы и др. в том числе по специальному заказу (по КД заказчика)



МИНСКИЙ ЗАВОД ШЕСТЕРЕН



ИГОТОВЛЕНИЕ ШТАМПОВ МОЛОТОВЫХ И ШТАМПОВ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ



Изготовление ковочных вырубных штампов, закалочных штампов и др. В том числе по специальному заказу(по КД заказчика)

- Для изготовления штампов для горячей штамповки мы используем стали марок 5ХНМ и 4Х5МФС ,что делает возможным получение высокойударной вязкости и прокаливаемости

- Штампы молотовые для молотов с массой подвижных частей 1600,2500 и 4000кг. Штампы одноручьёвые и много ручьёвые. Точность предварительных и окончательных ручьёв по 12 квалитету.



Название	Параметр	От	До
Пробки резьбовые со вставками с полным профилем резьбы	Резьба (М)	6	10
	Диаметр (мм)	6	50
Пробки резьбовые со вставками с укороченным профилем резьбы	Резьба (М)	6	52
Пробки резьбовые цельные с полным профилем резьбы	Резьба (М)	52	100
Пробки резьбовые цельные с укороченным профилем резьбы	Резьба (М)	52	100
Пробки листовые двусторонние	Диаметр (мм)	14	100
Пробки проходные шпоночные диаметром	Диаметр (мм)	102	125
Пробки непроходные неполные диаметром	Диаметр (мм)	102	125
Калибр для контроля симметричности шпоночного паза ●	размер	2	100
Пробки двусторонние цельные (гладкие)	Диаметр (мм)	3	50
Калибры канавочные для размеров	размер	4	50
Калибры пазовые шлицевые и шпоночные	размер	2,8	18
Калибр шлицевый	Диаметр (мм)	5	100
Скобы листовые односторонние ●	Длина (мм)	10,5	360
Скобы листовые двусторонние	Длина (мм)	10,5	360
Скобы двусторонние для контроля толщины зубьев шлицевых валов с прямобочным профилем	Толщина (мм)	5	8
Скобы листовые (для наружного диаметра)	Диаметр (мм)	10	230
Скобы листовые (для наружного диаметра) с пластинками из твердого сплава	Диаметр (мм)	10	120
Скобы регулируемые	Диаметр (мм)	10	280
Кольца контрольные	Диаметр (мм)	40	140

Название	Параметр	От	До
Сверла центровочные	Диаметр (мм)	3,15	31,5
Сверла спиральные с коническим хвостовиком	Диаметр (мм)	6	58
Сверла спиральные удлиненные с коническим хвостовиком	Диаметр (мм)	6	30
Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком	Диаметр (мм)	0,3	20
Сверла центровочные с предохранительным конусом односторонние	Диаметр (мм)	12,5	38,5
Зенкеры цельные четырехзубые с коническим хвостовиком	Диаметр (мм)	16,82	36,45
Зенкеры цельные трехзубые	Диаметр (мм)	5,05	80,06
Зенкеры конические	Диаметр (мм)	12	75
Долбяк дисковый	Диаметр (мм)	103	174
Долбяк хвостовой	Диаметр (мм)	28	72
Долбяк чашечный	Диаметр (мм)	85	144
Шестерня обкатная	Диаметр (мм)	60	140
Метчики для резьбы согласно ГОСТ 6227, ГОСТ 3449	Диаметр (мм)	6	52
Фреза шпоночная согласно ГОСТ 9140	Диаметр (мм)	2	40
Фреза дисковая пазовая			
Фрезы концевые согласно ГОСТ 16225 , ГОСТ 23247-78 ГОСТ 17025-75 (с цилиндр. хвостовиком)			
Фрезы червячные чистовые для шлицевых валов с эвольвентным профилем согласно ГОСТ 6637-80, ГОСТ 8027-86	Диаметр (мм)	50	140
Фрезы червячные однозаходные согласно ГОСТ 9324-81	Диаметр (мм)	50	140
Протяжки шпоночные согласно ГОСТ 18219-90			
Протяжки круглые ГОСТ 9126	Диаметр (мм)	19	73
Протяжки шлицевые ГОСТ 28442	Диаметр (мм)	30	93

Название	Размеры державки
Резцы долбежные ГОСТ 5688	Размеры державки согласно ГОСТ
Резцы расточные ГОСТ 5688	Размеры державки согласно ГОСТ
Резцы фасочные	
Резцы канавочные ГОСТ 5688, ГОСТ 10047	Размеры державки согласно ГОСТ
Резцы токарный отрезные	16x10x100 20x12x120 25x16x140 32x20x170 40x25x200
Резцы радиусные токарные ГОСТ 5688	Размеры державки согласно ГОСТ
Резцы для трапецеидальной резьбы ГОСТ 18885	10x40x120 12x50x140 16x60x170 20x80x200 25x100x240
Резцы токарные проходные прямые, ГОСТ 18878-73 Токарные отогнутые с пластинками из тв. сплава ГОСТ 5688 ГОСТ 18877-73 токарные проходной упорный изогнутый ГОСТ 18879-73	20x20x100 25x16x140 32x20x170 25x16x140 32x20x170 40x25x200 16x12x100 25x20x140 25x16x140 32x20x170 40x25x200 16x16x110
Резец токарный проходной упорный прямой ГОСТ 18879-73	16x16x80 25x16x120 32x20x140

Резец токарный подрезной отогнутый ГОСТ 18880-73	25x16x140 40x25x200 16x12x100 20x16x120 25x20x140
Резец токарный резьбовой для наружной резьбы ГОСТ 18885-73	16x10x100 25x16x140 32x20x170
Резец токарный расточной для сквозных отверстий ГОСТ 18882-73	16x16x170 20x20x140 20x20x200 25x25x200 25x25x240 16x12x170 20x16x200 25x20x240
Резец токарный расточной для глухих отверстий ГОСТ 18883-73	20x20x170 25x25x200 16x16x140 16x12x170 25x20x240
Резец токарный расточной для внутренней резьбы ГОСТ 18885-73	12x12x140 16x16x170 20x20x200



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ОАО «МИНСКИЙ ЗАВОД ШЕСТЕРЕН»
Республика Беларусь, г. Минск, 220037
ул. Долгобродская, 17

ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА

Макаревич Ирина Евгеньевна
Должность: начальник отдела
Телефон: +375 17 236 98 88

МИНСКИЙ ЗАВОД ШЕСТЕРЕН