

ООО «ДИНРУС»

г. Санкт-Петербург



Генеральный директор
Рюмин Василий Михайлович

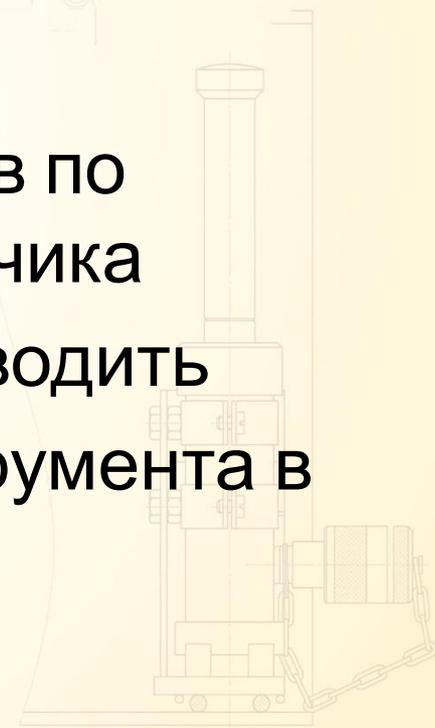
О компании

Молоток для Стахановского движения

- ООО «ДИНРУС» занимается разработкой, производством и поставкой станций с гидравлическим инструментом, а также специализированных автомобилей и систем врезки в трубопроводы.
- ООО «ДИНРУС» является крупнейшей компанией по производству гидродинамического инструмента в Российской Федерации и входит в число 10 производителей такого типа инструмента в мире.

Преимущества ООО «ДИНРУС»

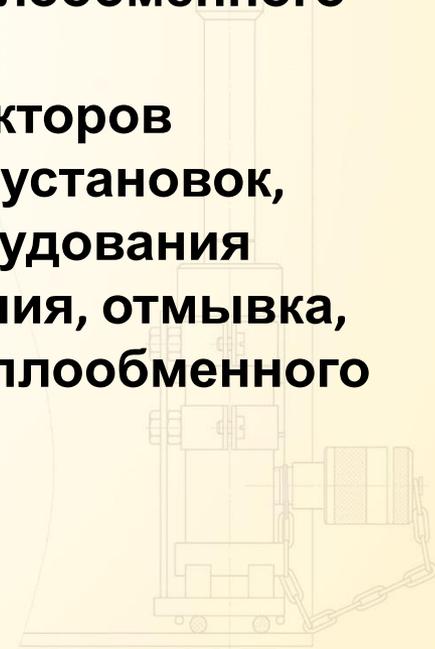
- инструмент производится в России;
- выгодное соотношение цена-качество;
 - наличие на складе всех комплектующих -
- недорогой сервис;
- Разработка комплектов инструментов по индивидуальным требованиям заказчика
- возможность в короткие сроки производить модернизацию оборудования и инструмента в соответствии с желанием заказчика;



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ РЕМОНТНЫХ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ

«Универсальный комплект оборудования и инструмента для технологического обслуживания и ремонта теплообменного оборудования АЭС»

(проведение отмывки «карманов» коллекторов парогенераторов с применением вакуумных установок, проведение отмывки теплообменного оборудования отечественными установками высокого давления, отмывка, развальцовка, заглушка и извлечение трубок теплообменного оборудования).



Универсальный комплект

Строительно-ремонтные-монтажные работы (Алмазные технологии)

-развальцовка трубок теплообменников
-замена трубок теплообменника

Гидравлический привод
-бензиновые МС
-электрические МС

-промывка трубок теплообменника
-помывка теплообменников

Гидравлический инструмент для ремонтно - монтажных работ

Вакуумная установка для отмычки «карманов» коллекторов парогенераторов

Гидравлические станции:



МС-20/2 «ДИНРУС»
- для работы двух
инструментов

МС-20 «ДИНРУС»
- легкая станция для одного
инструмента



Комплект для вальцовки и замены трубок теплообменника

- Гидравлический экстрактор
- Отрезатели
- Гидравлический экстрактор и выдергиватели
- вальцовки



Решаемые задачи

- Вальцовка трубок теплообменников
- Торцовка труб малого диаметра
- Резка трубок теплообменников
- Удаление трубок из трубных решеток
- Обработка и высверливание трубок



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЦАНГОВЫЙ ОДНОШАГОВЫЙ ЭКСТРАКТОР ТРУБ

Предназначен для быстрого извлечения завальцованных отрезков труб, предварительно отрезанных изнутри за трубной решеткой. Применяется для извлечения труб от 16x1 мм до 38x2,5 мм. В отдельных случаях позволяет извлекать трубу сразу из двух трубных решеток. Многократно повышает производительность труда по сравнению с использованием трубовыдергивателей метчикового типа серии ТВМ.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

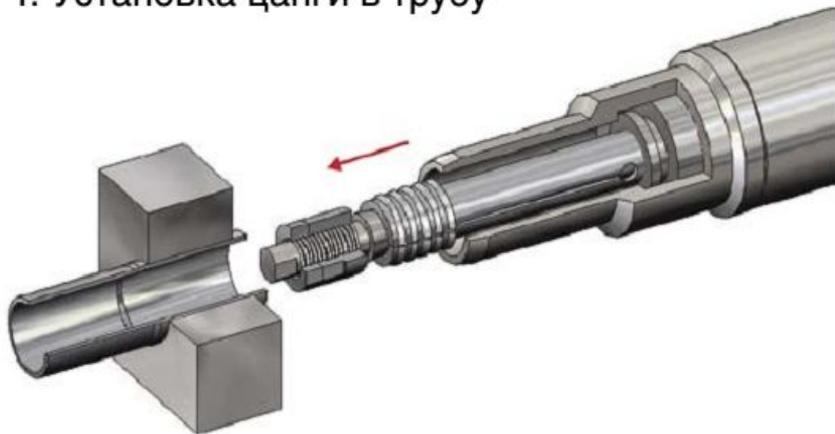
Наименование модели	Тьюб-Терьер-16
Максимальное осевое усилие, тонн	16
Максимальный осевой ход штока, мм	170
Скорость извлечения трубы, мм/сек	20
Скорость возврата в исходное положение, мм/сек	17
Типоразмеры извлекаемых труб, Днар x толщина стенки, мм	От 16x1,0 до 38x2,5
Габаритные размеры гидравлического ружья	76x800
Вес гидравлического ружья	16 кг

Гидростанция	
Рабочее давление жидкости, МПа	70
Подача насоса, литр/мин	3
Объем бака, литр	20
Диапазон рабочей температуры, °С	-20+60
Привод гидростанции	Трехфазный асинхронный двигатель 4 кВт, 380 V/50 Hz
Габариты гидростанции (длина x ширина x высота), мм	530x370x790
Вес (с сухим баком), кг	65

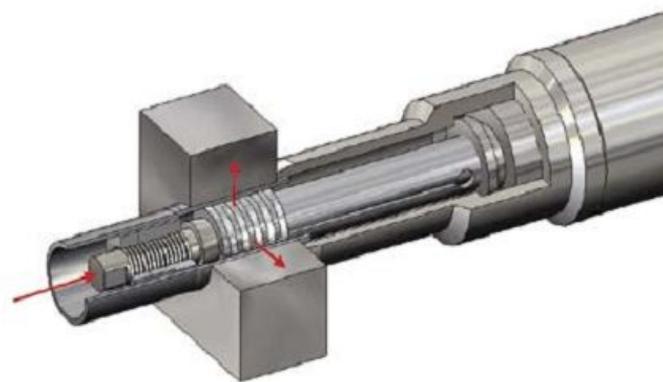


Процесс извлечения завальцованного отрезка трубы занимает 5 – 7 секунд и включает в себя следующие этапы.

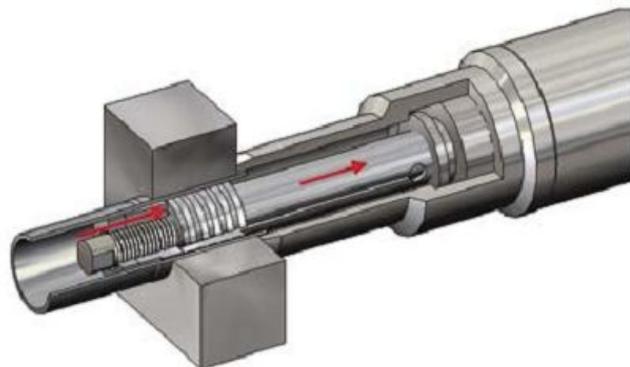
1. Установка цанги в трубу



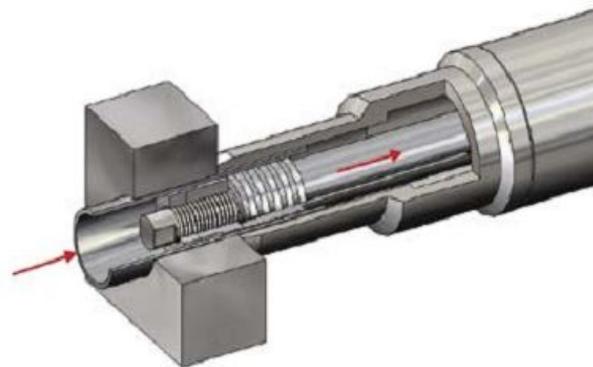
2. Разжим цанг



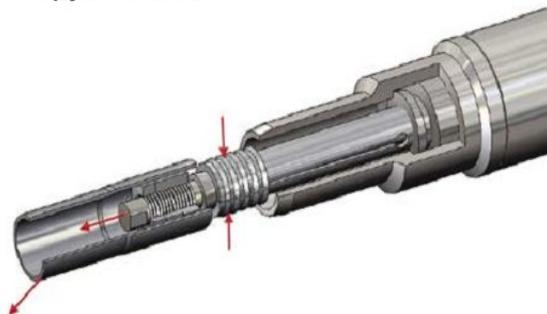
3. Приложение осевой нагрузки



4. Извлечение завальцованного отрезка трубы



5. Сбрасывание извлеченного отрезка трубы с цанги



Кнопки управления

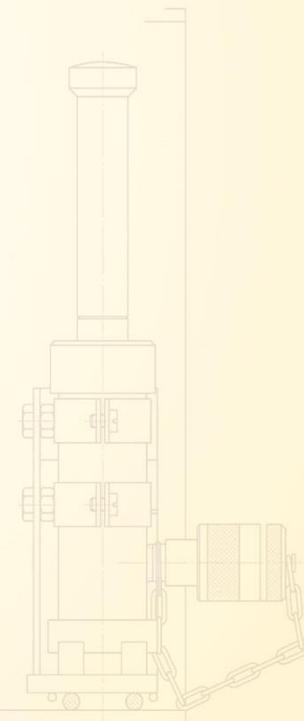


Экстрактор комплектуется:

- гидростанцией в сборе;
- комплектом шлангов высокого давления длиной 5 метров;
- гидроружьем с рукояткой с кнопками управления;
- сменным комплектом (под указанный Заказчиком конкретный типоразмер труб), состоящим из цанги, конической тяги, регулировочной гайки, контргайки и упорной втулки;
- инструкцией по эксплуатации;
- паспортом с гарантийными обязательствами.

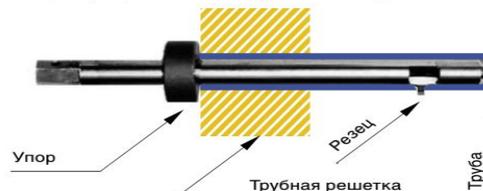


В настоящее время разрабатывается экстрактор с тяговым усилием 30 тонн.



Отрезатели однооборотные серии «ТО»

Применяются для отрезки труб изнутри за трубной решеткой на глубине до 100 мм перед их удалением из трубных решеток (коллекторов) при замене трубного пучка или отдельных труб.



После установки упора в заданное положение отрезатель вставляют в трубу и, вращая его по часовой стрелке, добиваются сначала зацепления между резцом и трубой, а затем прокалывают трубу и производят ее отрезку за один оборот.

Сведения об области применения однооборотных отрезателей серии «ТО» в зависимости от внутреннего диаметра, толщины стенки и материала труб приведены в таблице.

Модель (цифра указывает на номинальный внутренний диаметр трубы)	Максимально допустимая толщина стенки трубы (мм), которая может быть отрезана однооборотным отрезателем		
	нерж. сталь	углерод. сталь	цветные сплавы
ТО-10	-	1	1,5
ТО-11	-	1	1,5
ТО-12	-	1	1,5
ТО-13	-	1	1,5
ТО-14	1	1	1,5
ТО-15	1	1,5	2
ТО-16	1	2	2
ТО-17	1	2	2
ТО-18	1	2	2
ТО-19	1,5	2	2
ТО-20	2,5	2,5	2,5
ТО-21	2,5	2,5	2,5
ТО-22	2,5	2,5	2,5
ТО-23	2,5	2,5	2,5
ТО-24	2,5	3	3
ТО-25	2,5	3	3
ТО-26	2,5	3	3

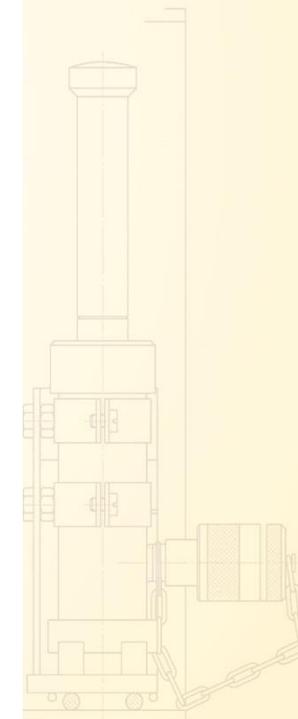
Модель (цифра указывает на номинальный внутренний диаметр трубы)	Максимально допустимая толщина стенки трубы (мм), которая может быть обработана торцевателем серии «ТР»		
	нерж. сталь	углерод. сталь	цветные сплавы
ТО-27	2,5	3	3
ТО-28	2,5	3	3
ТО-29	2,5	3	3
ТО-30	2,5	3	3
ТО-32	2,5	3	3
ТО-33	2,5	3	3
ТО-34	2,5	3	3
ТО-35	2,5	3	3
ТО-36	2,5	3	3
ТО-38	2,5	3	3
ТО-39	2,5	3	3
ТО-45	2,5	3	3
ТО-46	2,5	3	3
ТО-47	2,5	3	3
ТО-48	2,5	3	3
ТО-51	2,5	3	3
ТО-54	2,5	3	3



Редуктор РБ-50 с отрезателем ТО-46

Следует учитывать, что величина крутящего момента, который необходимо прикладывать при отрезке, в значительной мере зависит от типоразмера и материала труб (так, например, для латунных труб 16x1 мм Мкр.=0,5 кгм, а для труб из углеродистой стали 51x3 мм Мкр.=10-12 кгм). В связи с этим для труб с наружным диаметром более 51 мм рекомендуем заказывать однооборотные отрезатели в комплекте с редуктором РБ-50.

Кроме однооборотных отрезателей в сборе, по запросу Заказчика, могут быть поставлены сменные резцы.

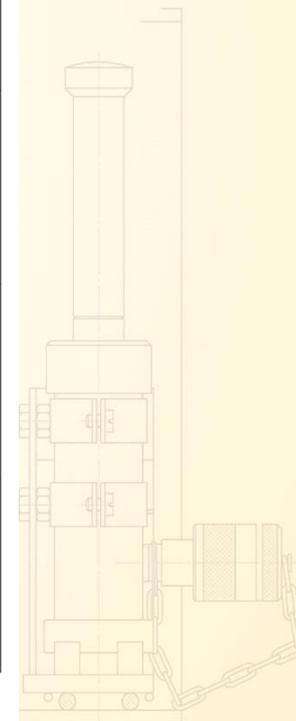


Отрезатели многооборотные серии «МТО»

Применяются для механической отрезки труб изнутри перед их удалением из трубных решеток (коллекторов) при замене трубного пучка или отдельных труб.

Модель отрезателя и область применения	Основные технические характеристики
<p style="text-align: center;">МТО-14-19 Для труб с внутренним диаметром от 14 до 19 мм</p> 	<p>Максимальная толщина стенки трубы: сталь - 1 мм, цв. сплавы - 1,5 мм. Расстояние от торца трубы до места реза регулируется от 20 до 90 мм. Масса - 0,9 кг. Размеры: 360x35x35 мм. Рекомендуемый пневмопривод - ИП-1026.</p>
<p style="text-align: center;">МТО-15-18А <i>С возможностью подвода СОЖ</i> Для труб с внутренним диаметром от 15 до 18 мм</p> 	<p>Максимальная толщина стенки трубы - 2 мм. Расстояние от торца трубы до места реза регулируется от 40 до 70 мм. Масса - 1,9 кг. Размеры: 350x160x45 мм. Рекомендуемый пневмопривод - ВМ-200.</p>
<p style="text-align: center;">МТО-19-25 Для труб с внутренним диаметром от 19 до 25 мм</p> 	<p>Максимальная толщина стенки трубы - 3 мм. Расстояние от торца трубы до места реза регулируется от 40 до 100 мм. Масса - 1,6 кг. Размеры: 350x160x45 мм. Рекомендуемый пневмопривод - ВМ-200.</p>
<p style="text-align: center;">МТО-26-35 Для труб с внутренним диаметром от 26 до 35 мм</p> 	<p>Максимальная толщина стенки трубы - 3 мм. Расстояние от торца трубы до места реза регулируется от 40 до 100 мм. Масса - 2,7 кг. Размеры: 430x170x45 мм. Рекомендуемый пневмопривод -ПВЛ-к-38 или ПВЛ-к-51.</p>
<p style="text-align: center;">МТО-44-57 Для труб с внутренним диаметром от 44 до 57 мм</p> 	<p>Максимальная толщина стенки трубы - 5 мм. Расстояние от торца трубы до места реза регулируется от 50 до 180 мм. Масса - 4,8 кг. Размеры: 450x170x70 мм. Рекомендуемый пневмопривод -ПВЛ-к-51 или ПВЛ-к-57.</p>

Кроме многооборотных отрезателей в сборе, по запросу Заказчика, могут быть поставлены сменные резцы к ним.



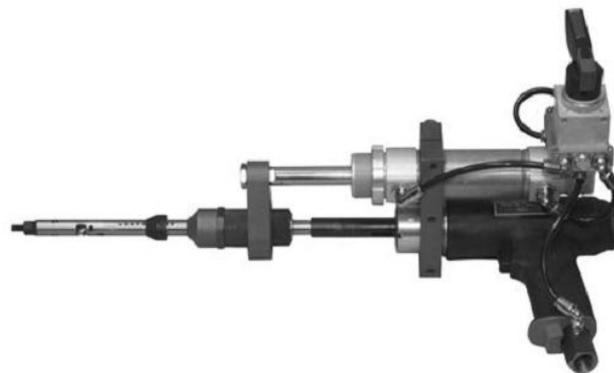
Отрезатель МТО-14-19

*с присоединенным
пневмоприводом ИГ-1026*



Устройство МПМТО-14-19

с отрезателем МТО-14-19СП



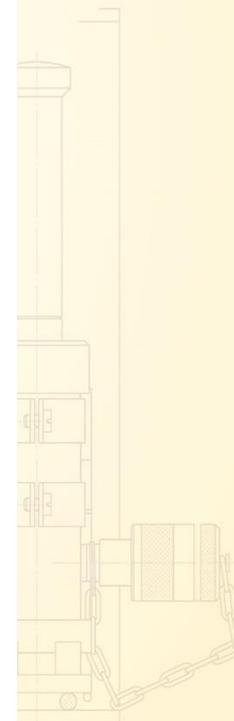
Отрезатель МТО-19-25

с присоединенной машиной ВМ-200



Отрезатель МТО-15-18А

с присоединенной машиной ВМ-200



Отрезатель МТО-26-35

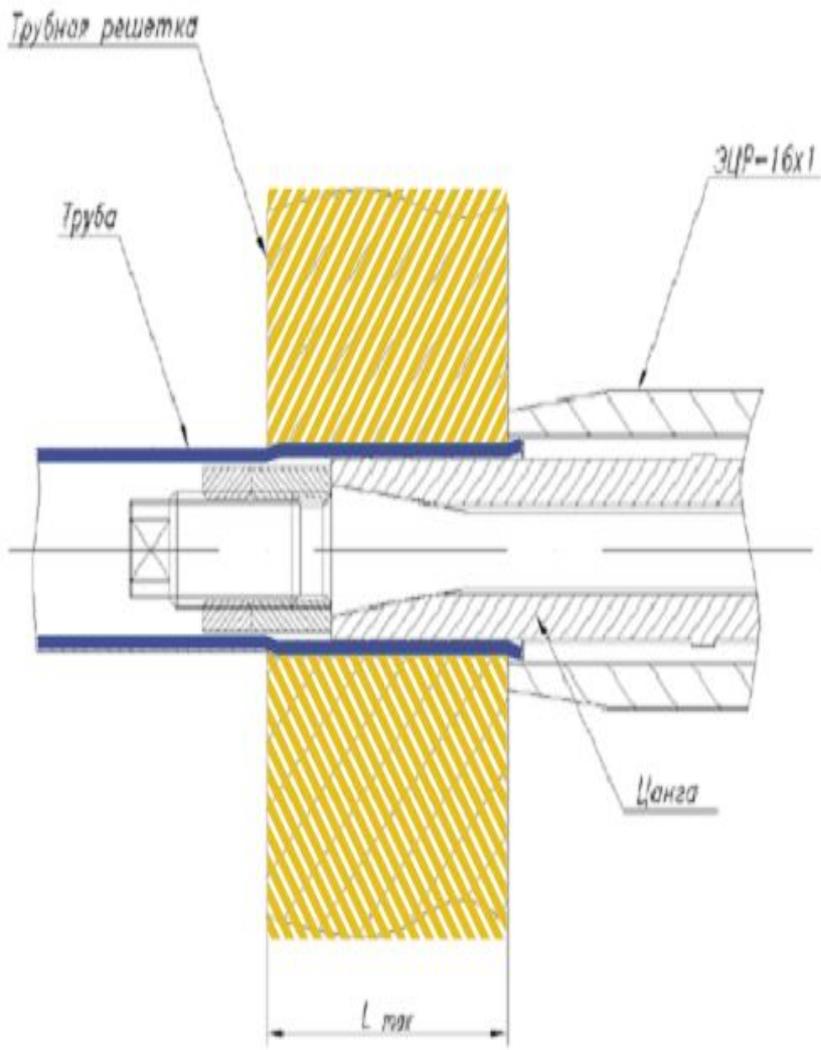
с присоединенной машиной ПВЛ-к-38



Отрезатель МТО-44-57

с присоединенной машиной ПВЛ-к-57





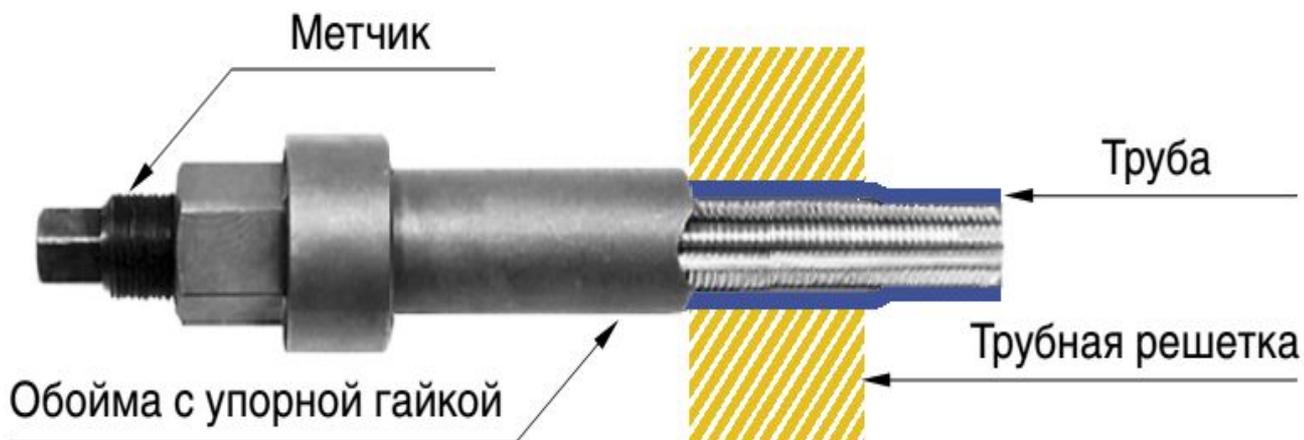
ЭКСТРАКТОР ЦАНГОВЫЙ РУЧНОЙ ЭЦР-16x1

Применяется для удаления из трубных решеток труб 16x1 мм после их отрезки однооборотным или многооборотным отрезателем.



Выдергиватели серии «ТВМ»

Применяются для удаления из трубных решеток труб с внутренним диаметром от 8 до 35 мм после их отрезки однооборотными или многооборотными отрезателями.



Выдергиватель состоит из метчика и обоймы с упорной гайкой. Завинчивание метчика и последующее удаление трубы можно производить как при помощи ручного воротка, так и с использованием пневматического гайковерта. Использование гайковерта предпочтительнее, т.к. это повышает производительность и исключает возможность поломки метчика из-за перекосов, возникающих при работе вручную.

Для выдергивателей от ТВМ-8-1 до ТВМ-21-1,5-2 может быть поставлен пневмогайковерт «Аист 90140875» с комплектом соответствующих переходников для завинчивания метчика и последующего выдергивания трубы через обойму.

Модель	Применяется для труб
TBM-8-1 10x1	10x1
TBM-9-1,5	12x1,5
TBM-10-1	12x1
TBM-10-1,5-2	13x1,5; 14x2
TBM-11-1,5	14x1,5
TBM-11-2-2,5	16x2,5
TBM-12-1	14x1
TBM-12-1,5-2	16x2
TBM-13-1-1,5	15x1; 16x1,5
TBM-14-1	16x1
TBM-14-1,5-2	18x2
TBM-15-1	17x1
TBM-15-1,5-2	18x1,5; 19x2
TBM-15-2,5	20x2,5
TBM-16-1	18x1
TBM-16-1,5-2	19x1,5; 20x2
TBM-17-1	19x1
TBM-17-1,5-2	20x1,5; 21x2
TBM-17-2,5	22x2,5
TBM-18-1	20x1
TBM-18-1,5-2	21x1,5; 22x2
TBM-19-1	21x1
TBM-19-1,5-2	22x1,5; 23x2
TBM-19-2,5-3	24x2,5; 25x3

Модель	Применяется для труб
TBM-20-1	22x1
TBM-20-2-2,5	24x2; 25x2,5
TBM-21-1	23x1
TBM-21-1,5-2	24x1,5; 25x2
TBM-22-1-1,5	24x1; 25x1,5
TBM-22-2-3	26x2; 28x3
TBM-23-1-1,5	25x1; 26x1,5
TBM-23-2-2,5	27x2; 28x2,5
TBM-24-1 -1,5	26x1; 27x1,5
TBM-24-2-2,5	28x2; 29x2,5
TBM-25-1-1,5	27x1; 28x1,5
TBM-26-1	28x1
TBM-26-1,5-2	29x1,5; 30x2
TBM-27-1-1,5	30x1,5
TBM-27-2-2,5	32x2,5
TBM-28-1-1,5	30x1
TBM-28-2-2,5	32x2
TBM-29-1-1,5	32x1,5
TBM-30-1-1,5	33x1,5
TBM-31-3,5	38x3,5
TBM-32-3	38x3
TBM-33-2,5	38x2,5
TBM-34-2	38x2
TBM-35-1,5	38x1,5

Цифровые индексы в обозначении модели указывают на номинальный внутренний диаметр трубы и толщину стенки. Кроме выдергивателей в сборе, по запросу Заказчика, могут быть поставлены сменные метчики к ним.

Развальцовка труб

Вальцовки серии «Р»

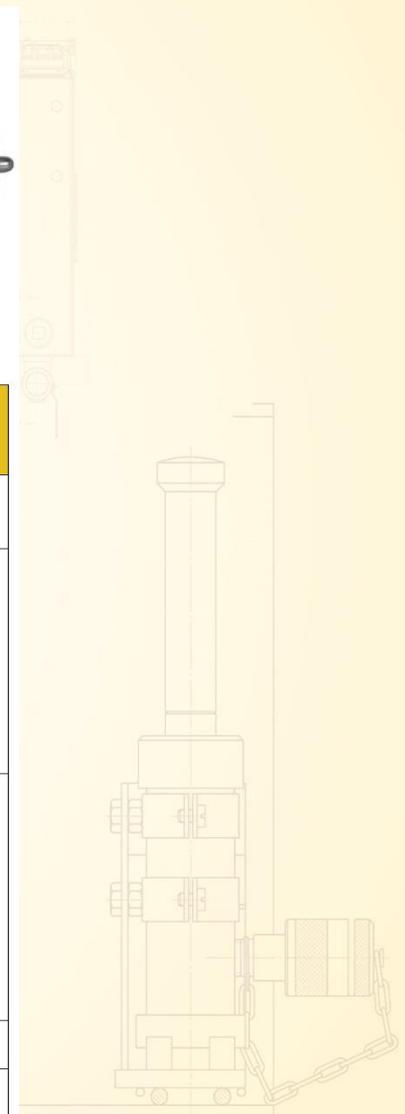
с регулированием глубины вальцевания

Применяются для закрепления труб с внутренним диаметром от 12 до 46 мм.



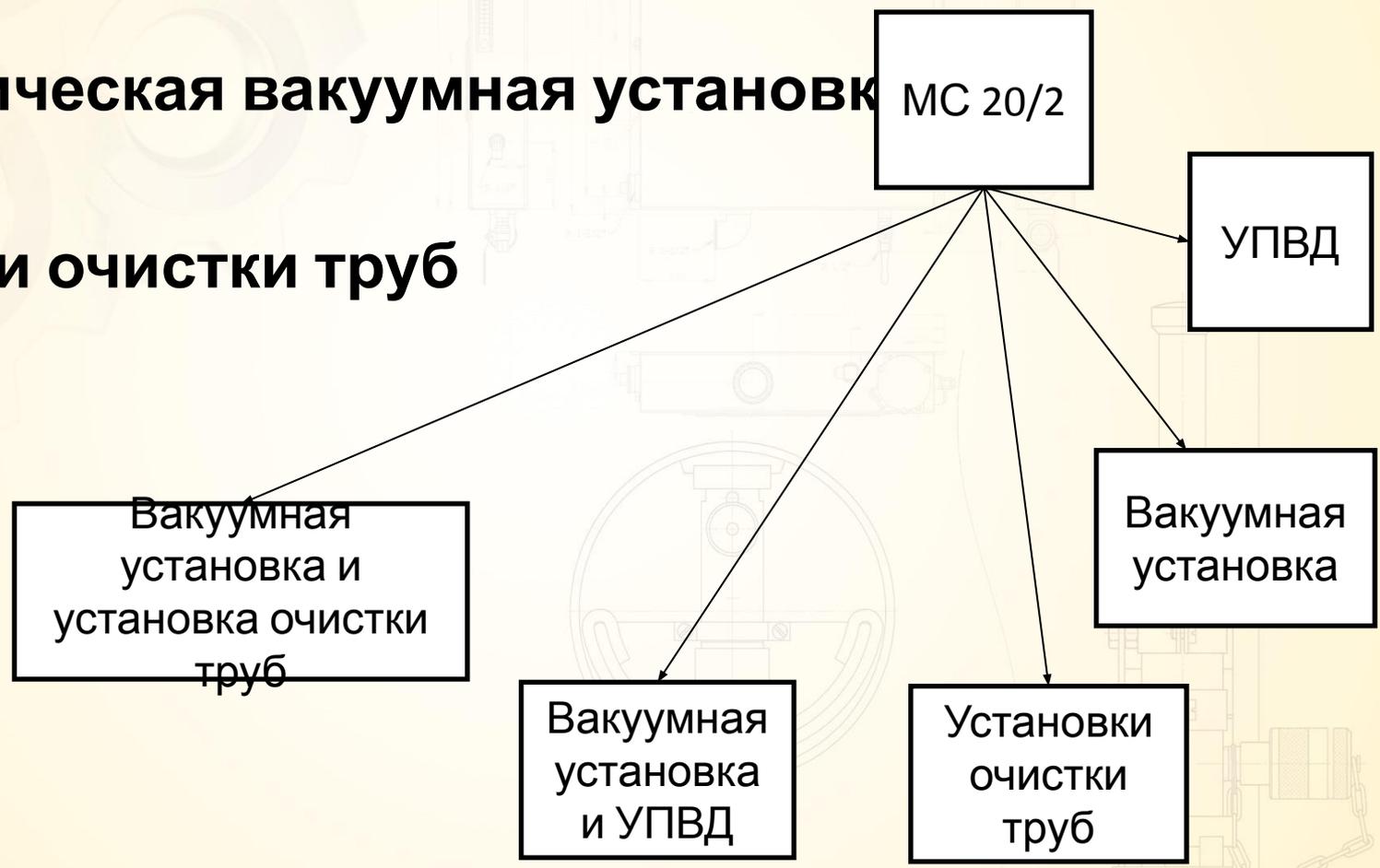
Модель	Применяются для труб (наружный диаметр и толщина стенки, мм)	Диапазон развальцовки, мм (Ø мин. – Ø макс.)	Рабочая длина ролика L, мм	Глубина вальцевания, мм (L мин. – L макс.)	Размер квадрата веретена, мм
P-12	14x1; 14x0,75; 15x1,5; 16x2	11,5-12,8	30	15-50	6,35
P-13	14,5x0,75; 15x1; 16x1,5; 16x1,25; 18x2,5	12,5-14,2	30	15-50	
P-14	16x1; 18x2	13,5-15,3	30	15-50	
P-15	17x1; 18x1,5; 19x2; 20x2,5	14,5-16,5	40	25-75	
P-16	18x1; 19x1,25; 19x1,5; 20x2; 22x3	15,5-17,4	40	25-75	11
P-17	19x1; 20x1,5; 21x2; 22x2,5	16,5-18,5	40	25-75	
P-18	20x1; 22x2; 25x3,5	17,5-19,7	40	25-75	
P-19	21x1; 22x1,5; 25x3	18,5-20,7	40	25-75	
P-20	22x1; 24x2; 25x2,5	19,4-21,8	40	25-75	
P-21	23x1; 24x1,5; 25x2; 27x3	20,4-22,8	40	25-75	
P-22	24x1; 25x1,5; 26x2; 28x3	21,4-23,7	45	20-45	
P-23	25x1; 25x1,2; 26x1,5; 27x2; 28x2,5	22,4-24,7	45	20-45	
P-24	26x1; 27x1,5; 28x2; 29x2,5; 30x3; 32x4	23,4-25,7	50	25-50	14
P-25	28x1,2; 28x1,5	24,3-26,7	50	25-50	
P-26	28x1; 29x1,5; 32x3	25,3-27,7	50	25-50	
P-27	30x1,5; 32x2,5	26,2-28,8	55	35-55	
P-28	30x1; 32x2	27,2-29,7	55	35-55	
P-29	32x1,5	28,0-31,4	50	35-55	
P-30	33x1,5	29,2-32,4	50	35-55	
P-31	38x3,5	30,3-34,0	55	50-100	
P-32-34	35x1,5; 38x2; 38x2,5; 38x3	31,5-36,5	55	50-100	16
P-35-36	38x1,5; 40x2; 42,4x3,2	34,3-37,6	55	50-100	
P-37-38	42x2; 45x3,5	36,3-40,7	55	50-100	
P-39-40	42x1,5; 45x2,5; 45x3	38,3-42,7	55	50-100	
P-41-43	45x1,5; 45x2; 51x4; 51x4,5; 51x5	40,6-45,7	50	50-120	19
P-44-46	50x3; 51x2,5; 51x3; 51x3,5	43,6-48,7	50	50-120	

Кроме вальцовок в сборе по запросу Заказчика могут быть поставлены и сменные комплекты к ним. В состав сменного комплекта к вальцовкам серии «Р» входит 1 веретено и 3 ролика.



Комплект для промывки трубок теплообменников и отмывки теплообменников

- Гидравлическая вакуумная установка
- УПВД
- Установки очистки труб



Решаемые задачи

- Отмывка «карманов»
- Чистка «карманов»
- Промывка теплообменников
- Промывка трубок теплообменников
- Очистка трубок теплообменников
- Промывка трубопроводов
- Очистка трубопроводов
- Очистка и помывка металлоконструкций



Установка мойки высокого давления УПВД200/30

Производительность 60 м²/час

Мощность 10 кВт

Давление воды 125-200 Атм

Поток 30 л/мин

Габариты 360x280x950 мм

Вес 20 кг

Предназначен для проведения помывочных, гидropескоструйных работ и опрессовки запорной арматуры



Пескоструйные работы на арматуре и трубопроводе

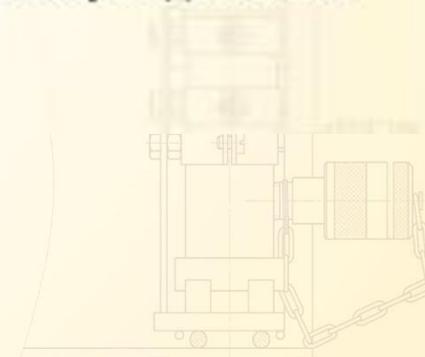


Вакуумная установка для отмывки «карманов» (например, парогенераторов ПГВ)



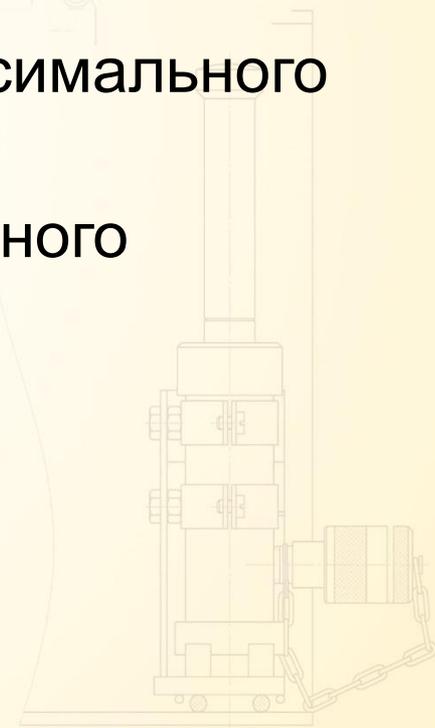
Максимальный момент
Мощность 40 кВт
Производительность 13000 м³/час
Объем контейнера 1,2 м³
Габариты, мм 2000x1500x2000
Вес 1150 кг

Предназначен для сбора
шлама, мелкой россыпи нерудных
материалов диаметром до 100 мм



Характеристики вакуумного насоса

- Напор воздуха при свободном отверстии (л/мин) 6200
- Непрерывно создаваемый вакуум 80%
- Максимальный вакуум 95%
- Мощность, необходимая для создания максимального вакуума (кВт) 9 кВт
- Мощность, необходимая при 3 бар абсолютного давления (кВт) 18 кВт
- Макс. абсолютное давление (бар) 3 бар
- Расход масла (г/ч) 180 г
- Емкость масляного бака (л) 1,7 л
- Уровень шумового давления (дБ-А) 75



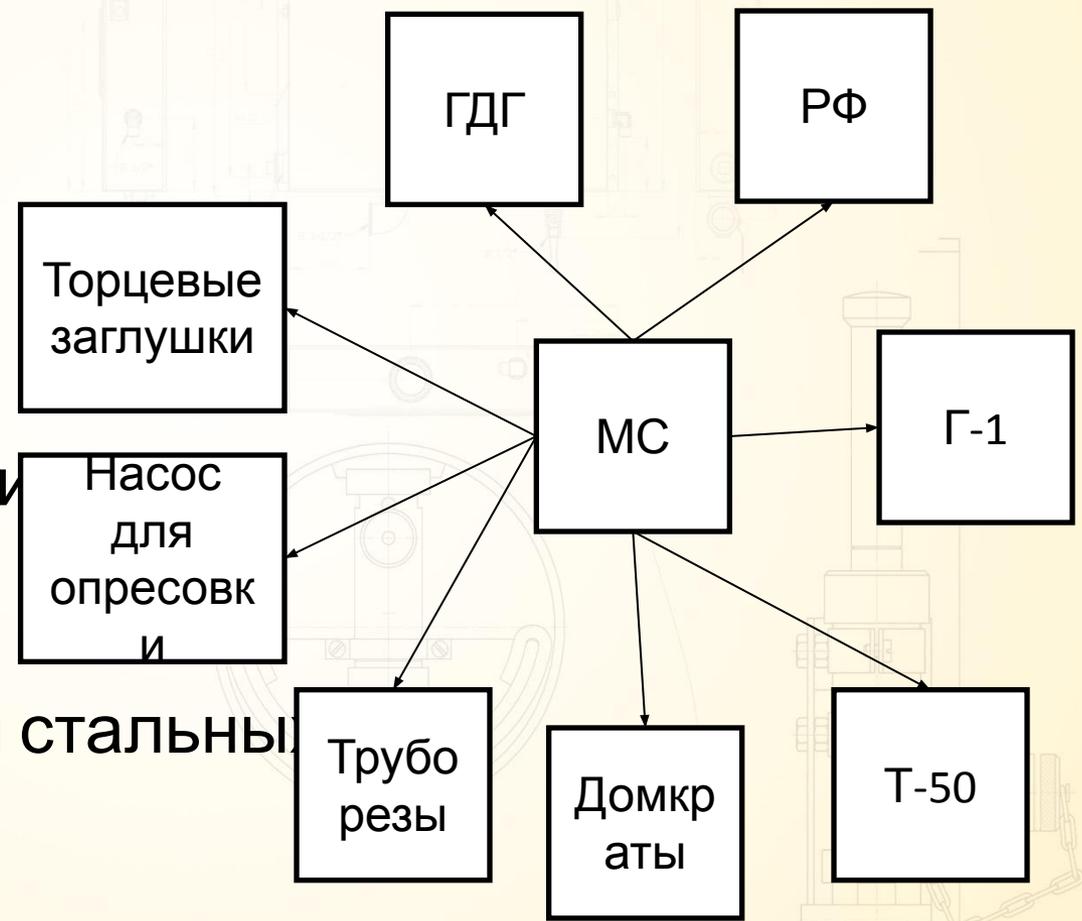
УСТРОЙСТВО СТОК-38



Устройство комплектуется: маслораспылителем **1**, двигателем **2**, карданом **3**, переходником **4**, шарошкой-сверлом **5**, шарошкой конусной **6**, шарошкой Ø 28 мм **7**, шарошкой центробежной **8** и резинометаллическим рукавом длиной 6 м **9**.

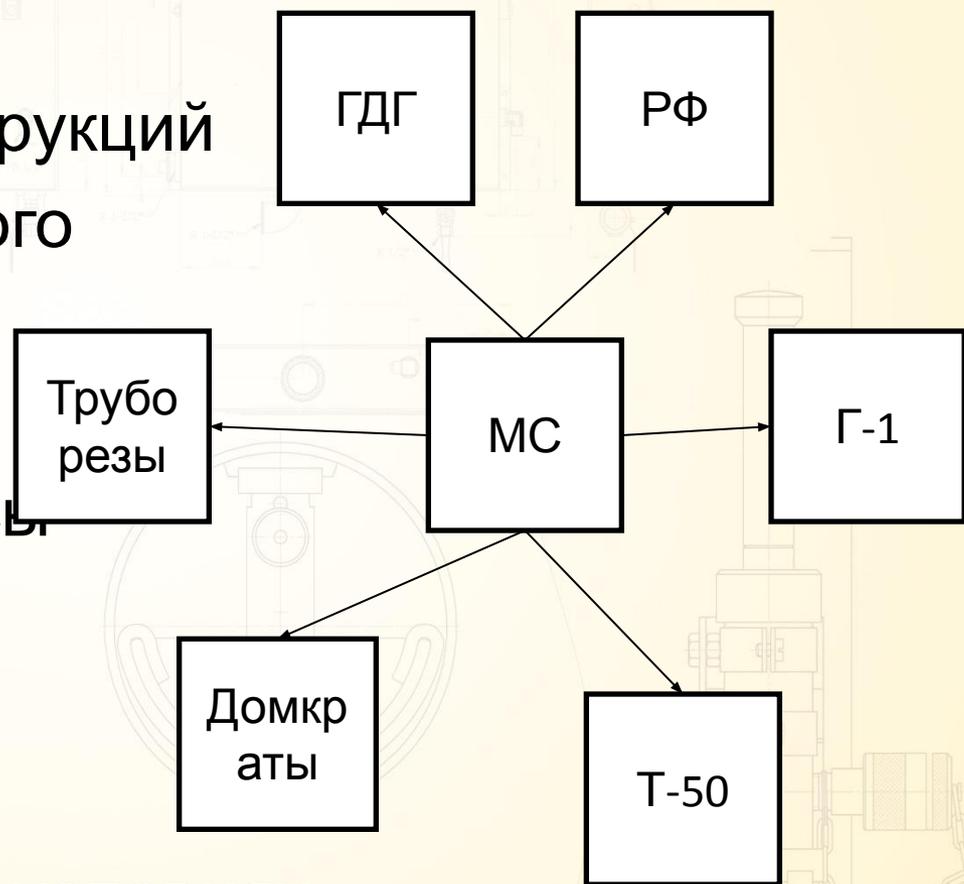
Инструмент для ремонта – монтажных работ трубопроводов и арматуры

- ГДГ
- РФ - 5
- Г – 1 (Г – 2)
- Т – 50
- НП
- НВД
- Торцевые заглушки
- Домкраты
- Труборезы для безыскровой резки стальных труб



Решаемые задачи

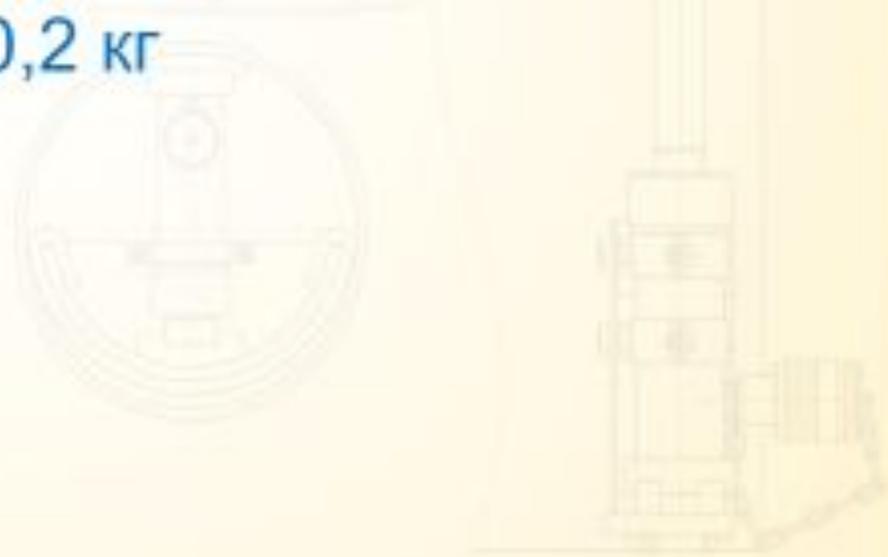
- Ремонт труб и арматуры
- Демонтаж труб
- Ремонт металлоконструкций
- Ремонт теплообменного оборудования
- Безыскровые процессы
- Откачка жидкостей
- Аварийный ремонт трубопроводов и арматуры в полевых условиях



Гайковерт ударный гидравлический ГДГ-2000



Максимальный момент
Закручивания **2000 Н*м**
Размер гаек «под ключ» **65 мм**
Габариты, **мм 401x147x275**
Вес **10,2 кг**



Гакорезы типоразмер	Г-1	Г-2
Размер резьбы разрушаемых гаек.	M12...M16	M16...M24
Давление рабочей жидкости, не более МПа	70	70
Размер гаек «под ключ», мм	19...24	24...32
Потребление рабочей жидкости за один цикл, не более, см ³	20	43
Ход резца, не более, мм	15	22
Масса, не более, кг	2,4	3,1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РАЗГОНЩИКА ФЛАНЦЕВ		
1	Максимальное давление	70 МПа
2	Усилие по оси гидроцилиндра	Max 5 тс
3	Усилие разгонки фланцев	Max 6,5 тс
4	Ход клина	47 мм
5	Величина разгонки	Max 44 мм
6	Диапазон температур окружающей среды	-30 +40°С
7	Габариты	225x208x76 мм (ДxШxВ)
8	Масса	3,75 кг

Трубогибы гидравлические

Трубогиб предназначен для гибки водо-газо-проводных труб по ГОСТ 3262 широкого диапазона диаметров в холодном состоянии.

Конструкции трубогибов Т-50" ДИНРУС" и трубогибов серии ТПГ изготовлены по одной из самых современных технологий. И имеют следующие технические преимущества:

- изготовление гибочных упоров с ползунами, которые исключают скольжение трубы по упорам, тем самым, уменьшая усилия при гибке тонкостенных труб, а соответственно и вес трубогиба, т. к. используется менее мощный силовой гидроцилиндр.
- гибочные шаблоны изготовлены из стального литья по выплавляемым моделям и снабжены дополнительным обнижением в "ручье", что существенно уменьшает гофрообразование при гибке тонкостенных труб.



модель	Д у / R гибки, мм	угол изгиба, тах, град	габариты, мм	масса без шаблонов/с шаблонами и ящиком, кг
Т- 50"ДИНРУС"	3/8"/50, 1/2"/65, 3/4"/80, 1"/100, 1.25"/135, 1.5"/150, 2"/200	90	205x275x680	34.25/50

1. Гидроцилиндр в сборе - 1 шт.
2. Траверса верхняя - 1 шт.
3. Траверса нижняя - 1 шт.
4. Упоры - 2 шт.
5. Раздельные гибочные шаблоны - 7 шт.
6. Втулка переходная - 1 шт.
7. Руководство по эксплуатации трубогиба – брошюра - 1 шт.
8. Руководство по эксплуатации насосной станции – брошюра – 1 шт.
9. Ящик транспортировочный для трубогиба - 1 шт.



модель	Диаметры труб	угол изгиба, тах, град	габариты, мм	масса, кг
<i>ТПГ-1Б</i>	<i>3/8"-1"</i>	<i>90</i>	<i>170x195x460</i>	<i>16</i>
<i>ТПГ-2Б</i>	<i>3/8"-2"</i>	<i>90</i>	<i>205x275x680</i>	<i>54</i>

Возможна комплектация трубогиба запатентованным универсальным гибочным шаблоном 3/8"-1" позволяющим изгибать трубы четырех диаметров. Применение такого шаблона уменьшает вес и объем трубогиба.



Домкраты универсальные.

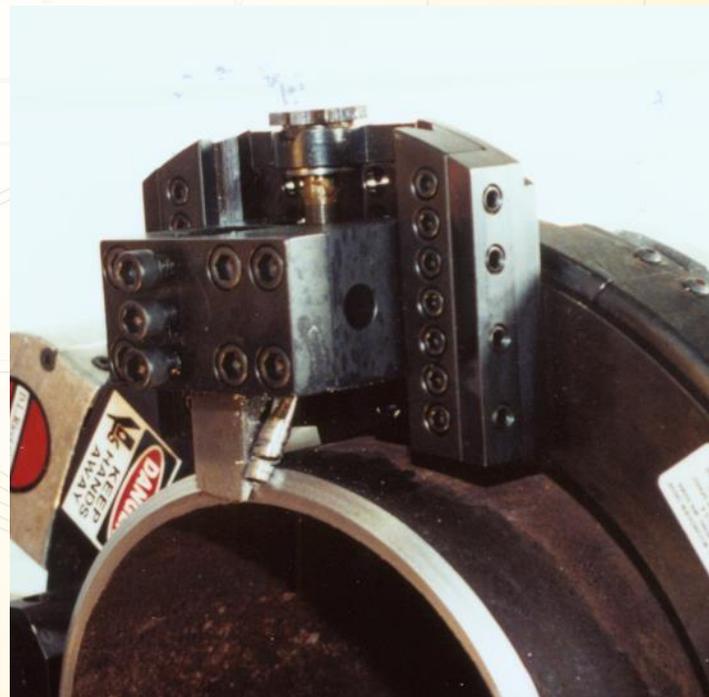


- Наличие резьбы на корпусе, защищенной грязезащитным кожухом, и резьбы на штоке, а также резьбовых отверстий в основании обеспечивает неограниченные возможности применения, в том числе в специальных приспособлениях (прессах, трубогибах, съемниках и проч.)
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока;
- Высокопрочная опора из закаленной стали, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждения;
- Рифленая поверхность опор предотвращает скольжение груза;
- Модели грузоподъемностью 10, 15, 35, 50 тс для создания прочной опорной поверхности и устойчивости могут комплектоваться поддомкратными опорами;
- домкраты работают от ручных насосов и насосных станций.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	d, мм	Габариты, мм (ВхLxH)	Масса, кг
ДУ5П100	5,6	100	80	25	42x106x191	1,9
ДУ10П100	11,3	100	160	35	60x140x196	3,8
ДУ10П150	11,3	150	238	35	60x140x246	4,8
ДУ15П250	14,1	250	490	36	70x134x410	9,8
ДУ20П100	23,6	100	332	58	85x149x222	8,5
ДУ20П150	23,6	150	498	58	85x149x272	10,2
ДУ20П360	22,2	360	1122	58	85x149x552	19,4
ДУ35П50	35,8	50	251	60	108x172x179	10,5
ДУ35П150	35,8	150	754	60	108x172x279	16
ДУ50П50	56	50	392	72	130x210x169	14,4
ДУ50П150	56	150	1178	72	190x210x269	23
ДУ100П150	109,8	150	2309	72	240x264x280	46

Труборезы кольцевые

Диаметр трубы до 1442 мм
Разъемная конструкция из
алюминиевого сплава
Торцевая
труб



ка

Насос погружной гидравлический НП-45

Производительность 45 м³/час

Высота подъема 10 м

Привод станция МС-20

Габариты 247Х210Х298 мм

Вес 13 кг



Насос погружной гидравлический НП-45-200

Производительность 200 м³/час

Высота подъема 10 м

Привод станция автомобиля

Габариты 442X353X470 мм

Вес 26,1 кг

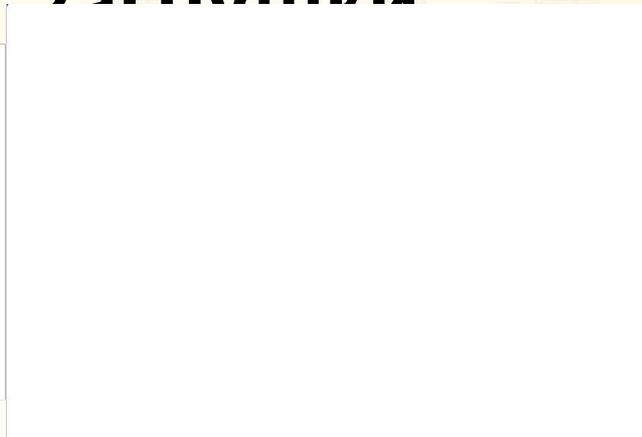


Плавающий насос



Торцевые трубные механические

заглушки



Простое и надежное решения вопросов по обеспечению безопасности при проведении ремонтных и аварийных работ на различных трубопроводах

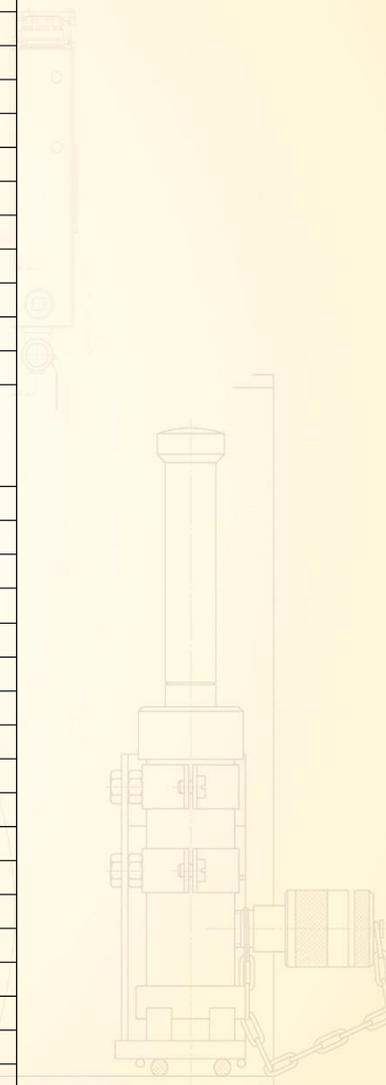
Описание:

Для диаметров труб от Ду 14 до Ду 2400 мм

- Рассчитаны на давление от 0,5 до 30 бар в зависимости от размера и типа заглушки
- Простая конструкция позволяет быстро и надежно зафиксировать заглушку в торце трубы.
- Литые фланцы с герметизирующей прокладкой из резины, незаменимы во время прокладки и при опрессовке трубопроводов
- Предотвращают попадание внутрь грязи
- Отлично подходят для работы на сетях под давлением
- Обеспечивают герметичность при сварке и резки труб
- Значительно повышают безопасность работ на трубопроводе



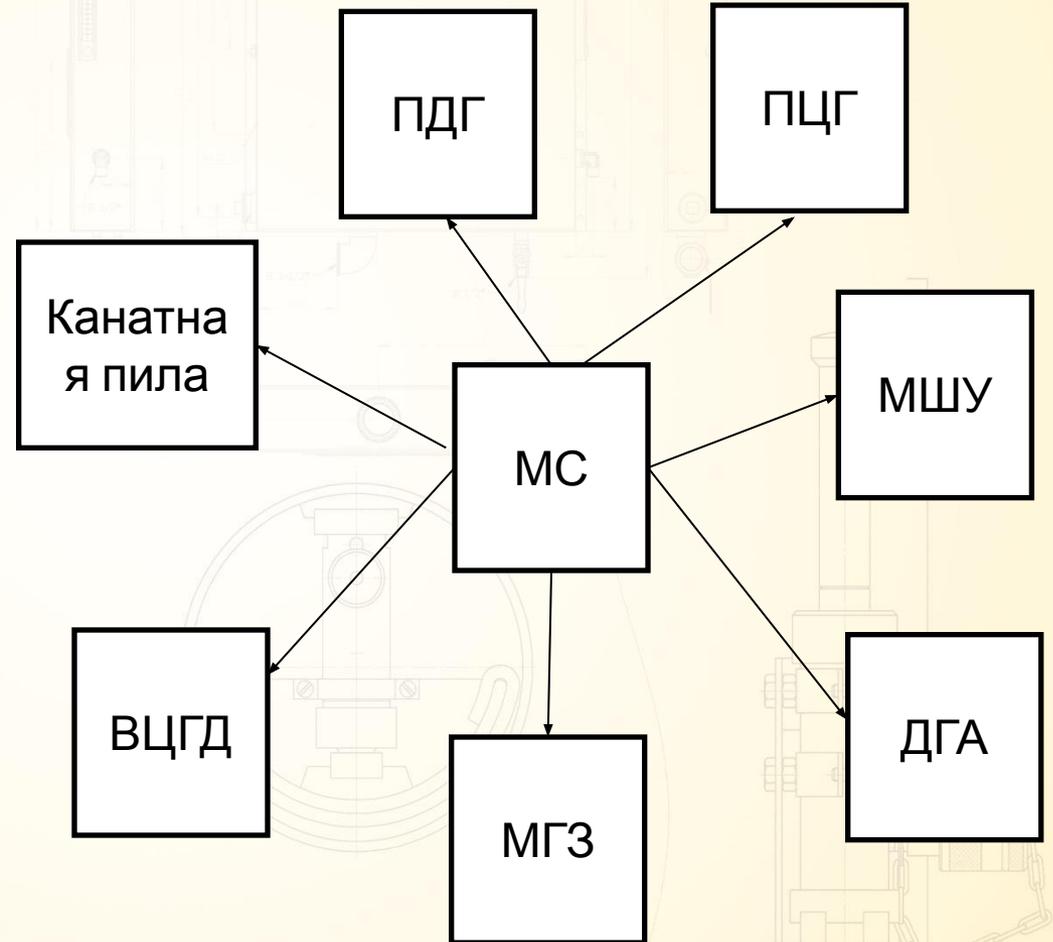
№	Артикул	Размер заглушки, мм	Мин. Ø, мм	Мах. Ø, мм	Мах. Давление, бар.	Байпас Ø
1	110350001	14	13	19	30	¼"
2	110350002	20	18	25	30	¼"
3	110350003	25	23	30	30	¼"
4	110350004	30	28	35	25	¼"
5	110350005	35	33	40	20	¼"
6	110350006	40	38	45	20	¼"
7	110350007	50	48	55	20	¼"
8	110350008	60	58	65	16	¼"
9	110350009	65	60	70	16	¼"
10	110350010	70	65	75	16	¼"
11	110350011	75	70	80	16	¼"
12	110350012	80	75	95	16	3/8"
13	110350013	90	85	105	16	3/8"
14	110350014	100	95	115	16	3/8"
15	110350015	110	105	125	15,5	3/8"
16	110350016	125	120	140	15	3/8"
17	110350017	140	135	155	14	3/8"
18	110350018	150	145	165	13	3/8"
19	110350019	160	155	175	12,5	3/8"
20	110350020	175	170	190	12	½"
21	110350021	190	185	205	12	½"
22	110350022	200	195	215	11,5	½"
23	110350023	210	205	225	11,5	½"
24	110350024	225	220	240	11	½"
25	110350025	235	230	245	10,5	½"
26	110350026	250	245	265	10	¾"
27	110350027	260	255	275	9,5	¾"
28	110350028	300	295	315	9	¾"
29	110350029	310	320	323	8,5	¾"
30	110350030	350	345	365	7	¾"
31	110350031	400	395	415	6	¾"
32	110350032	450	445	465	5	¾"
33	110350033	500	495	515	4,5	¾"



Строительно-ремонтные-монтажные работы

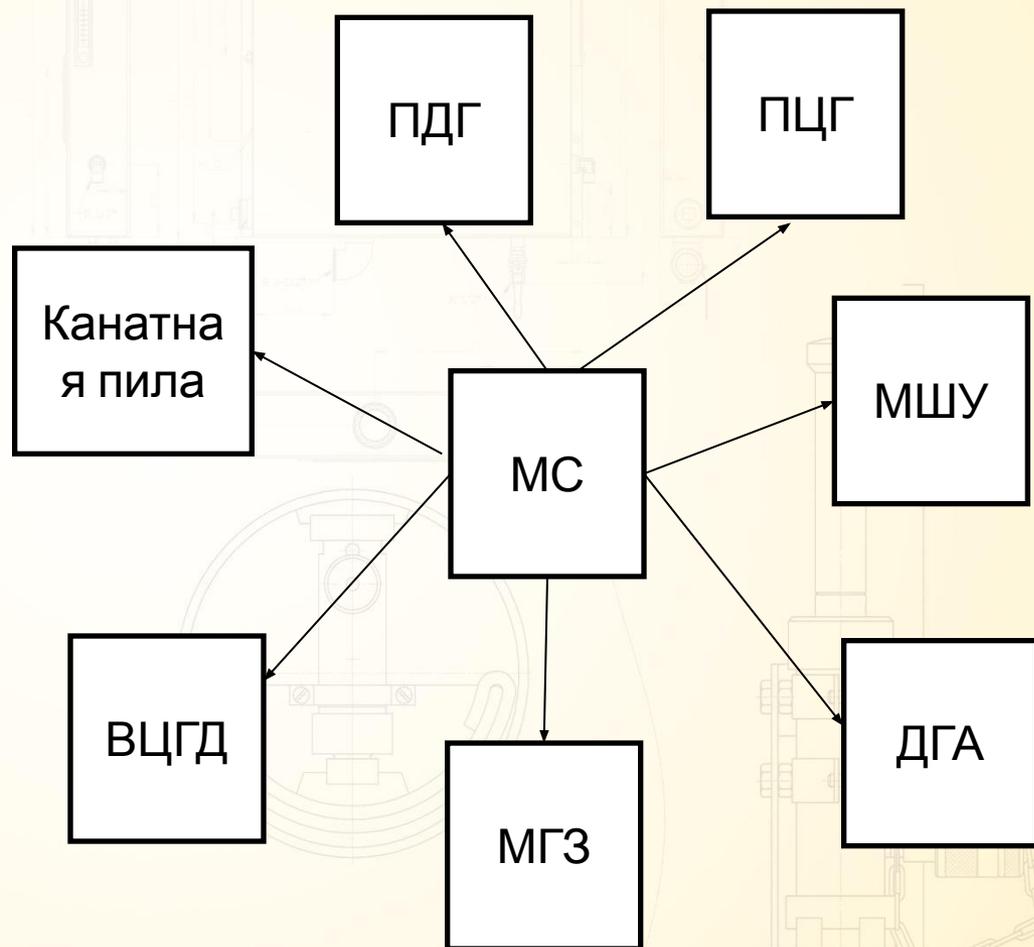
(Алмазные технологии)

- ПДГ - 300 (450)
- ПЦГ - 500У
- МШУ – 230
- ДГА – 50/200
- МГЗ – 40 – 2
- ВЦГД 14-46 ИБ
- Канатная пила



Решаемые задачи

- Резка металла
- Резка бетона
- Бурение
- Демонтаж конструкций из бетона и металла



Пилы дисковая



Пила дисковая предназначена для резки металла, металлического профиля, бетона, железобетона, камня, асфальта, асфальтобетона и других материалов.

Технические характеристики ПДГ 450:

Поток масла, не более – 40 ± 2 л/мин.

Рабочее давление – от 17 МПа.

Максимальное сливное давление – от 4 МПа.

Частота вращения, не менее – 3800 ± 200 об/мин.

Посадочное место под диск - $25,4/32$ мм

Максимальный диаметр диска – 450 мм.

Глубина пропила – 182 мм.

Габаритные размеры, (ДхШхВ),
не более – $(840 \times 480 \times 318) \pm 20$ мм.

Вес, не более – $13,5 \pm 1$ кг.

Технические характеристики ПДГ-300:

Поток масла, не более – 20 ± 2 л/мин.

Максимальное давление масла – 20 МПа.

Максимальное сливное давление – от 0,6 МПа.

Частота вращения, не менее – 4800 ± 200 об/мин.

Посадочное место под диск – $22,23/32$ мм

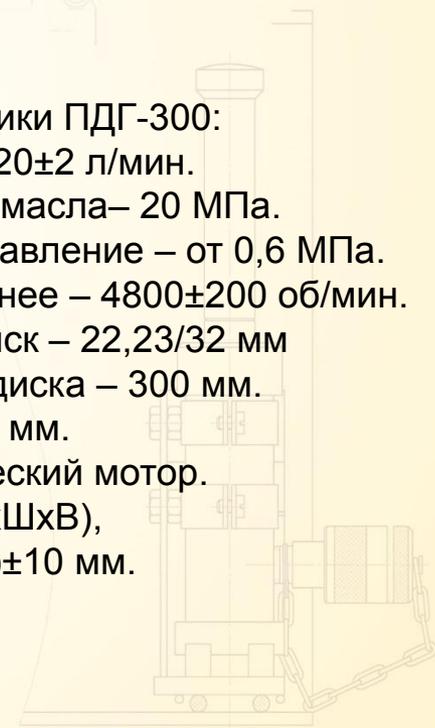
Максимальный диаметр диска – 300 мм.

Глубина пропила – 100 ± 5 мм.

Шестеренный гидравлический мотор.

Габаритные размеры, (ДхШхВ),
не более – $(672 \times 175 \times 312) \pm 10$ мм.

Вес, не более – $9,5 \pm 1$ кг.



Пила цепная ПЦГ-500У



Пила цепная предназначена для распиловки бетона, армированного бетона.

Технические характеристики:

Поток масла, не более – $30-40 \pm 2$ л/мин.

Максимальное давление до 20 МПа

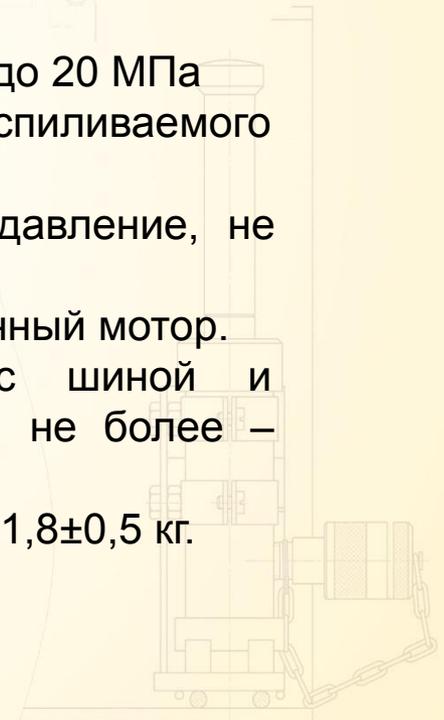
Диаметр или толщина распиливаемого материала – 500 мм.

Максимальное сливное давление, не более – 0,6 МПа.

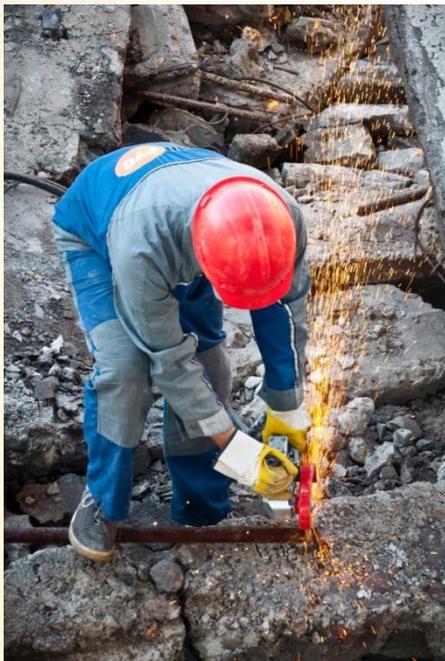
Гидравлический шестерённый мотор.

Габаритные размеры с шиной и защитным кожухом, (ДхШхВ), не более – $(1000 \times 282 \times 307) \pm 10$ мм.

Вес с шиной, не более – $11,8 \pm 0,5$ кг.



Шлифмашина угловая МШУ-230



Технические характеристики:

Поток масла, не более – 20 ± 2 л/мин.

Максимальное давление не более – 25 МПа.

Максимальное сливное давление – от 0,6 МПа.

Частота вращения (обороты), не менее – 5980 ± 200 об/мин.

Шестеренный гидравлический мотор – без редуктора.

Посадочное место:

- под диск 22,23 мм

- под кордщетку М14

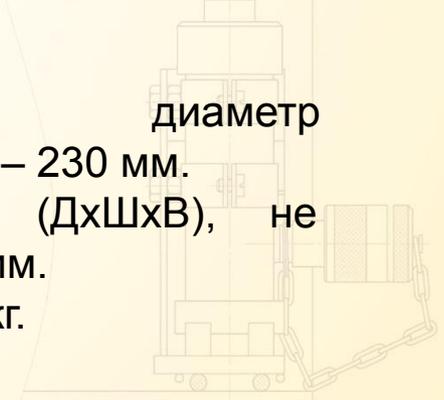
Максимальный

диаметр

отрезного/зачистного диска – 230 мм.

Габаритные размеры, (ДхШхВ), не более – $(379 \times 245 \times 144) \pm 10$ мм.

Вес, не более – $4,6 \pm 0,5$ кг.



Дрель гидравлическая алмазного бурения

Дрель гидравлическая алмазного бурения предназначена для бурения отверстий в армированном бетоне, железобетоне, асфальте и камне.



D-образная рукоятка позволяет бурить отверстия в горизонтальном положении без применения стойки.

Технические характеристики	ДГА-50/200 "ДИНРУС"
Поток масла л/мин	15-24
Рабочее давление, бар	70-140
Частота вращения, об/мин	600
Диаметр бурения, мм	50-200
Габаритные размеры, мм	924x924x322
Вес, кг	8

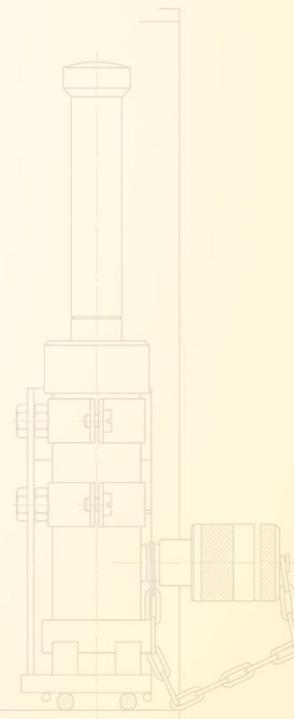
Характеристики и преимущества:

- Высокий показатель мощности на единицу массы
- Низкий уровень вибрации
- Низкий уровень отдачи
- Регулятор гидравлического крутящего момента
- Устанавливается в стандартные бурильные стойки
- Замкнутый гидравлический контур
- В стандартной комплектации поставляется в металлическом контейнере для переноски

Для проведения работ дрелью гидравлической предлагаем следующий комплект оборудования:

Комплект буровой

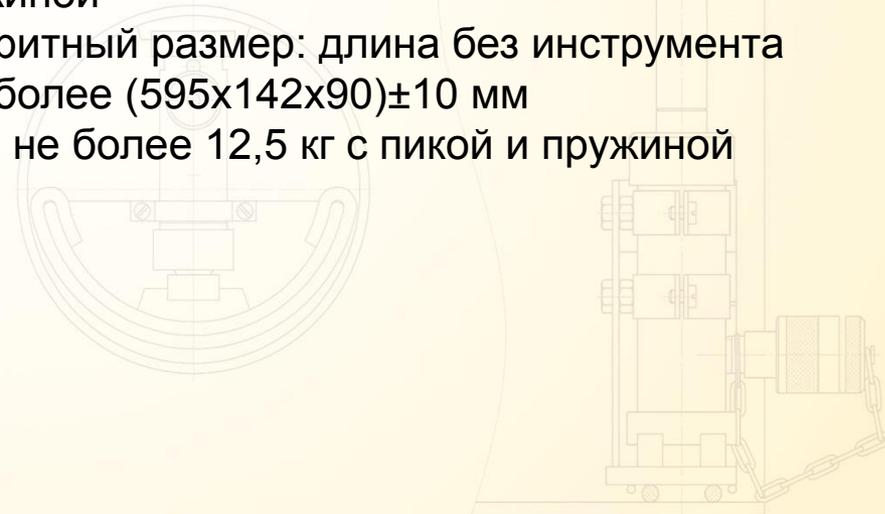
- Стойка алмазного бурения
- Бак для подачи воды 10 л с пластиковым шлангом L-2 м
- Коронка алмазная Ø25 мм
- Коронка алмазная Ø32 мм
- Коронка алмазная Ø42 мм
- Коронка алмазная Ø62 мм
- Коронка алмазная Ø82 мм
- Коронка алмазная Ø112 мм
- Коронка алмазная Ø162 мм
- Коронка алмазная Ø172 мм
- Коронка алмазная Ø182 мм
- Коронка алмазная Ø200 мм



Молоток отбойный МГЗ-40-2



Технические характеристики:
частота ударов, не менее - $25 \pm 3 \text{с}^{-1}$
максимальное давление масла - 20 МПа
максимальное давление на сливе – 1 МПа
поток масла, не более - $20 \pm 2 \text{л/мин}$
размер хвостовика инструмента - цилиндр, 24x70 мм (стандарт от пневмомолотка МО2)
крепление хвостовика инструмента - пружиной
габаритный размер: длина без инструмента - не более $(595 \times 142 \times 90) \pm 10 \text{ мм}$
вес - не более 12,5 кг с пикой и пружиной



Вентилятор центробежный гидравлический ВЦГД 14-46ИБ



Технические характеристики:

Поток масла, не более – 40 ± 2 л/мин.

Максимальное давление не более – 20 МПа.

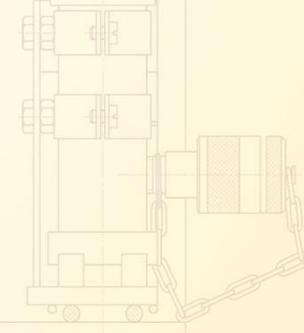
Максимальное число оборотов рабочего колеса – 1500 ± 200 об/мин.

Гидравлический мотор

Максимальная производительность – 10000 м³/час

Габаритные размеры, (ДхШхВ), не более – $(770 \times 636 \times 784) \pm 10$ мм.

Вес, не более – 40 ± 5 кг.



Канатная пила для бетона

Канатная пила предназначена для распиливания горных пород, бетонов, армированных бетонов, стальных конструкций, других общестроительных и специальных работ.



Легко транспортируемая и надежная канатная пила для средних и малых резов

- крепление только двумя дюбелями
- пневматическая подача
- пневморегулятор натяжения каната
- каретка с роликовыми направляющими
- регулируемые выходные ролики
- направляющие ролики с двумя подшипниками и отверстием для смазки
- возможность установки готового кольца каната благодаря роликам с прорезью
- для транспортировки разделяется на узлы весом 26, 28 и 32 кг
- для гидравлических агрегатов (Pmin 140 бар, 32-40 л/мин, минимальная мощность 11,5 кВт)

Длина каната в машине, м	- 8,3
Собираемая в машине в процессе резки длина каната, м	- 6,3
Ход каретки, мм	- 1400
Ширина, мм	- 750
Глубина, мм	- 700
Высота, мм	- 2100
Гидравлический агрегат А15Р	15 кВт, 240 Бар, 6 ступеней, 9-36 л/мин 143 кг
Гидравлический агрегат ДА 16	16кВт, 340 бар, 0-55 л/мин, 184 кг





Спасибо за внимание!

192019, г. Санкт-Петербург, ул. Седова, д. 5

тел. (812) 449-65-00,

e-mail: info@dinrus.com

www.dinrus.com