



## **Инструментальный шкаф в горловине станции**

**Саратовская дистанция сигнализации, централизации и блокировки.**

## Команда проекта

**Василевский Сергей Васильевич  
– старший электромеханик СЦБ;**



**Томилко Павел Николаевич –  
электромеханик СЦБ;**



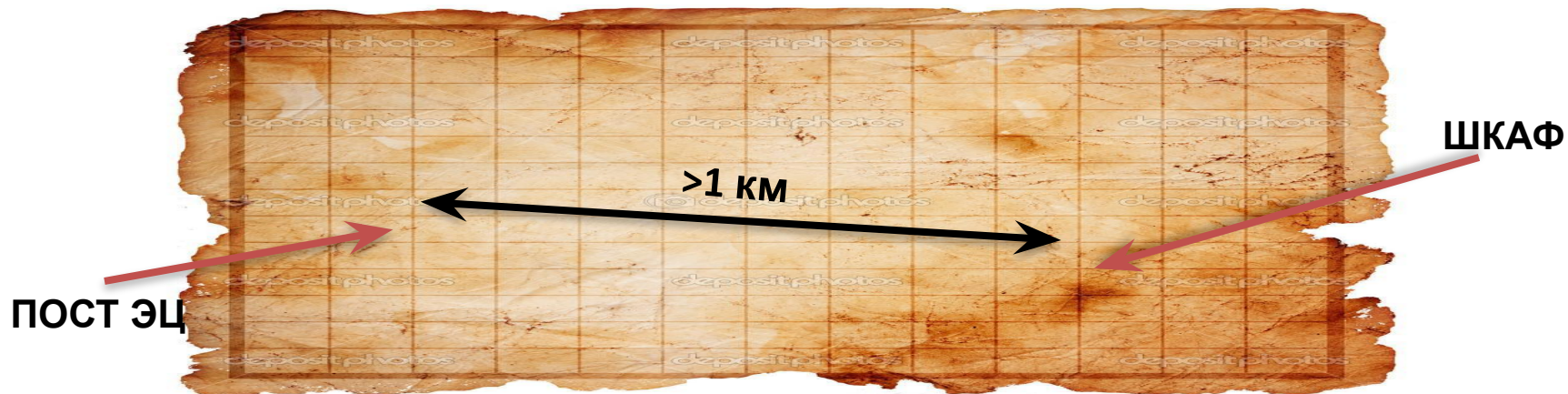
## Цели проекта

- Сократить время на доставку в горловину инструментов и приборов АВЗ;
- Упростить транспортировку тяжелого инструмента;



## До внедрения

Время потраченное до поста ЭЦ и обратно в горловину ~ 30-40 минут.



*Среднее расстояние от поста ЭЦ до горловины более 1-го километра, в случае повреждения, необходимые приборы АВЗ можно взять из шкафа, а не тратить время на путь до поста и обратно.*



## План действий

- Установить в горловине шкаф;
- Укомплектовать его необходимыми приборами и инструментами;
- Расположить содержимое и подписать согласно методике “Бережливого производства”.



## Фактические результаты улучшения

Благодаря “Инструментальному шкафу” установленному в горловине, мы сокращаем время на путь в 4-6 раз.

Время ДО внедрения	Время ПОСЛЕ внедрения	Фактическая разница
30-40 минут	5-10 минут	25-30 минут

## Эффект от внедрения

**Экономия времени - экономия денежных средств**

**Оперативное устранение отказа – меньшая вероятность остановки поезда**

*Для оперативного устранения повреждения гораздо выгоднее использовать Инструментальный шкаф в “роле горловинного поста АВЗ”, в целях сокращения времени на путь в 4-6 раза (25-30 минут)*

**Удобство выполнение производства работ – Удобно иметь в горловине инструменты, предназначенные для выполнения любого вида графика тех/процесса , и не тратить силы на их транспортировку в горловину и обратно на пост ЭЦ.**

*P.S Как известно **Время - Деньги***



## Итог

Мы получаем “мини пост ЭЦ” в каждой горловине, укомплектованный всем необходимым, что сокращает время при устранении отказов и производстве работ.





**Благодарим за внимание**

