

Тема ПЭР описание механической обработки детали «клапан»

Разработал студент группы ст329

По профессии «станочник» (металлообработка)

Медведев Д.А.

Чертеж детали «Клапан»

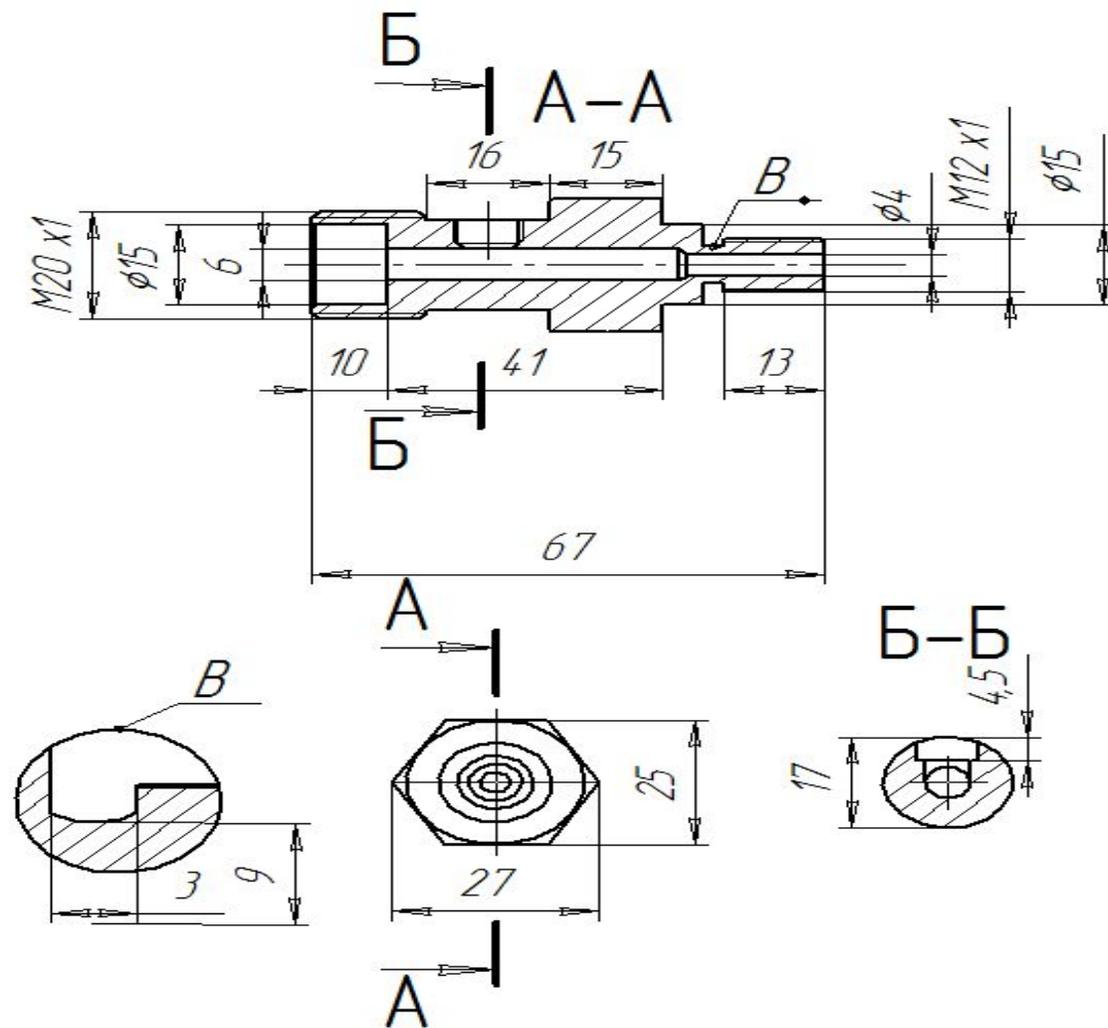


Фото предприятия

Цех по производству запасных частей «технотайр» в г. Омске.



Техника безопасности



Техника безопасности



КРУПНУЮ СТРУЖКУ УДАЛЯЙТЕ КРЮЧКОМ
А МЕЛКУЮ - ШЕТКОЙ

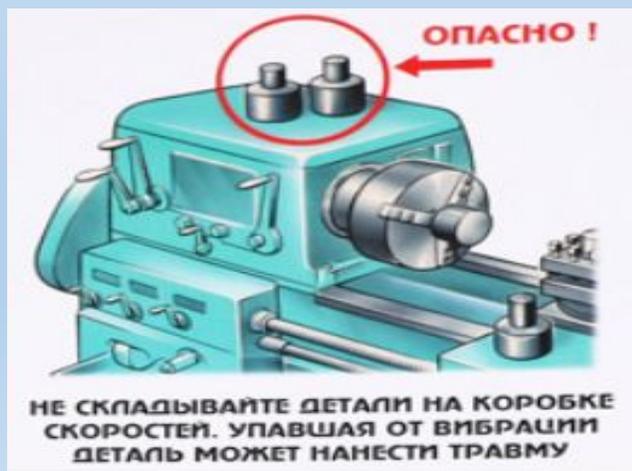


РУКАМИ ОПАСНО !



Не давайте стружке
накапливаться

СДУВАТЬ СТРУЖКУ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ
ЗАПРЕЩАЕТСЯ !



Материал детали «Клапан»

Массовая доля основных химических элементов, %

С - углерода	Si - кремния	Mn - марганца
0,07-0,14	0,17-0,37	0,35-0,65

Универсальное оборудование

Токарно-винторезный станок **1К62** предназначен для выполнения самых разнообразных токарных работ, в том числе для нарезания резьб: метрической, дюймовой, модульной, питчевой и архимедовой спирали с шагом 3/8", 7/16"; 8; 10 и 12 мм.



Универсальное оборудование

Ленточнопильный станок JET HBS-1018W является представителем линейки моделей американского типа. Станок используется для работы на производстве, для работы в промышленных условиях. Конструкция ленточнопильного станка позволяет осуществлять распил круглых металлических заготовок под прямым углом, максимальный диаметр которых составляет 175 мм, под углом в 45° - 110°



Универсальное оборудование

Сверлильный станок ELITECH СТС 6030ВПЛ предназначен для сверления различных материалов (металл, дерево, пластик и др.) вращающимся сверлильным инструментом, с возможностью осевого перемещения.



Режущий инструмент



Мерительный инструмент



Заключение

Технологическом процессе применяются современные средства для наиболее продуктивного изготовления детали:

- Современное оборудование;
- Импортный режущий инструмент;
- универсальный мерительный инструмент;

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ !