

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ КАЛУЖСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КАЛУЖСКОЙ ОБЛАСТИ
«КАЛУЖСКИЙ КОЛЛЕДЖ ЭКОНОМИКИ И ТЕХНОЛОГИЙ»

ГАПОУ КО «ККЭТ»

ПМ. 01 ОРГАНИЗАЦИЯ И ПРОВЕДЕНИЕ МОНТАЖА И РЕМОНТА
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Выполнил Зайнулин Д.Е.

Группа М-31

2022

Практика проходила на предприятии ООО «АгроТек»

АгроТек - надежный и проверенный партнер
Поставщик оборудования по производству, переработке и
хранению молока

Компания «АгроТек» организована в 1991 году.
Аккредитована в "Россельхозбанке" и имеет федеральную
лицензию на проведение монтажных и пусконаладочных работ,
как молочных ферм, так и отдельных доильных залов,
доильного оборудования, а также стойлового оборудования и
животноводческих помещений.

В ноябре 2009 года, наша компания прошла аттестацию
технико-экономической комиссии Министерства сельского
хозяйства России в г. Москва.



Команда Профессионалов

Технология, инвестиционный план, строительные методы и оборудование тщательно подбираются, а поддержка проекта осуществляется опытными инженерами и технологами с многолетним опытом управления фермой.


Перспективы Развития

Сохранение здоровья, увеличение надоев, эффективное кормление, оптимизация трудозатрат и другие усовершенствования дадут Вам хороший результат для управления рентабельностью на всех стадиях производственного цикла.



Производственная практика состояла из 2-х видов практик:

ПП.01.01. Проведение монтажных работ промышленного оборудования
и
ПП.01.02. Проведение ремонтных работ промышленного оборудования



Производственная практика направлена на формирование следующих профессиональных компетенций:

ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъёмных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования;

ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;

ПК 1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;

ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления

ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования

и приобретение практического опыта по видам профессиональной деятельности *Проведение монтажных работ промышленного оборудования, Проведение ремонтных работ промышленного оборудования.*

В ходе освоения программы производственной практики был получен

практический опыт:

- руководства работами, связанными с применением грузоподъёмных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования;
- проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;
- составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования
- участия в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
- выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления

В процессе прохождения практики была проведена следующая работа:

- Вводный инструктаж, инструктаж по технике безопасности
- Изучение структуры предприятия; правил внутреннего трудового распорядка перспектив развития производства;
- Ознакомление с оборудованием и технологией
- Проведение работ по демонтажу изношенного оборудования или его узлов с использованием грузоподъёмных механизмов
- Проведение работ по монтажу отремонтированного промышленного оборудования или его узлов с использованием грузоподъёмных механизмов
- Проведение работ по монтажу отремонтированного промышленного оборудования или его узлов с использованием грузоподъёмных механизмов
- Проведение контроля работ с использованием контрольно- измерительных приборов
- Проведение работ по оценке технического состояния оборудования
- Проведение работ по восстановлению и ремонту типовых деталей
- Проведение работ по восстановлению и ремонту сборочных единиц, механизмов
- Проведение работ по восстановлению и ремонту оборудования и арматуры
- Осуществление сборки-разборки соединений, передач, муфт
- Осуществление сборки-разборки деталей механизмов преобразования движения и оборудования в целом

- Проведение работ по регулировке и наладке механизмов
- Составление графиков планово -предупредительного ремонта, ведомостей дефектов, нарядов на производство работ, актов на ремонтные работы, проведение испытаний и пусконаладочные работы
- Выполнение ремонтных чертежей деталей, рабочих чертежей сменных деталей, карт восстановления деталей промышленного оборудования отрасли
- Получение опыта работ по испытанию оборудования и производству пусконаладочных работ после ремонта (емкости)
- Получение опыта работ по испытанию оборудования и производству пусконаладочных работ после ремонта (сепараторы)
- Получение опыта работ по испытанию оборудования и производству пусконаладочных работ после ремонта (гомогенизаторы)
- Получение опыта работ по испытанию оборудования и производству пусконаладочных работ после ремонта (трубопроводы)
- Участие в процессе изготовления деталей

Гомогенизаторы ГМ, плунжерные высокого давления

Гомогенизаторы серии ГМ предназначены для гомогенизации под высоким давлением молока, сливок, творожных и сырных продуктов, других молочных продуктов, а также соков с мякотью, фруктовых и овощных пюре. Гомогенизаторы применяются при производстве вязких и жидких смазок, автомасел и других смазочных материалов.

Целью гомогенизации является:

Полное устранение или существенное замедление процесса разделения фаз (расслоение продукта на фазы) и их стабилизация;

Увеличение скорости протекания реакций (за счет увеличения площади поверхностей частиц) и, как следствие, увеличение выхода продукции;

Увеличение вязкости продуктов, существенная экономия расхода эмульгаторов и стабилизаторов;

Улучшение качества продуктов.

- Гомогенизатор плунжерный высокого давления ГМ_{0,5/20М1Д} (500 Л/ЧАС)
- Гомогенизатор плунжерный высокого давления ГМ-1,25/20М2Д (1250 Л/ЧАС)
- Гомогенизатор плунжерный высокого давления ГМ_{1,5/20М2Д} (1500 Л/ЧАС)
- Гомогенизатор плунжерный высокого давления ГМ_{2,5/20М2Д} (2500 Л/ЧАС)
- Гомогенизатор плунжерный высокого давления ГМ_{3,0/20Д} (3000 Л/ЧАС)
- Гомогенизатор плунжерный высокого давления ГМ_{5,0/20МД} (5000 Л/ЧАС)

Гомогенизатор плунжерный высокого давления ГМ0,5/20М1Д (500 Л/ЧАС)

Предназначен для гомогенизации под высоким давлением молока, сливок, творожных и сырных продуктов, других молочных продуктов, а также соков с мякотью, фруктовых и овощных пюре. Гомогенизаторы применяются при производстве вязких смазок, автомасел и других смазочных материалов.



Преимущества гомогенизатора ГМ0,5/20М1Д

- Плавная регулировка давления от 0 до 20 Мпа (200 бар);
- В гидроблоке гомогенизатора применены специальные шариковые впускные и выпускные клапана, что позволяет перекачивать продукты с повышенной вязкостью, жирностью и содержанием сухих без потери производительности и отсутствия эффекта зависания клапанов;
- Применена специальная конструкция крепления плунжеров, что позволяет значительно увеличить срок службы манжет уплотнения плунжеров;
- Закрытая система охлаждения плунжеров, что позволяет улучшить отвод тепла;
- Специальный электрический датчик давления со встроенным гасителем пульсаций и цифровым индикатором давления;
- Счетчик моточасов;
- Датчик наличия жидкости охлаждения плунжеров;
- Низкий уровень шума и вибрации за счет небольших оборотов коленчатого вала;
- Оригинальная система смазки, уменьшающая затраты на обслуживание гомогенизатора;
- Увеличенный срок службы уплотнений за счет развязки плунжеров.

Самовсасывающие центробежные пищевые насосы серии ОНЦ1-С

Самовсасывающий центробежный пищевой насос для молока и других жидкостей серии ОНЦ 1-С не требует предварительного заполнения рабочей камеры перекачиваемой жидкостью. Необходимое разрежение в рабочей камере для подъема жидкости через всасывающий патрубок создается при помощи воздухоотделителя.

Самовсасывающие центробежные пищевые насосы серии ОНЦ1-С хорошо зарекомендовали себя как насосы для СИП мойки при возврате моющих растворов от объекта мойки к СИП станции, так же для приемки молока из молоковозов на молокоперерабатывающих предприятиях.



Оснащение центробежных насосов ОНЦ1-С

- электродвигателем;
- защитным кожухом электродвигателя из нержавеющей стали
- молочной арматурой с ответными частями на входе и выходе продукта (возможно исполнение с фланцевым соединением или соединением типа «Clamp» (клэмп);
- ЗИПом;
- паспортом и сертификатом ТР ТС ЕАС.













Вывод

В результате прохождения производственной практики были достигнуты цели

Ознакомление с предприятием ООО «АгроТек»,

- Получение практического опыта:

Проведения монтажных работ промышленного оборудования

и

Проведения ремонтных работ промышленного оборудования



Спасибо за внимание !