



Обработка вытачек



Вытачки служат -для отделки изделия и придания ему формы, соответствующей форме тела человека




Вытачки по месту расположения различают:

- Плечевые
- Нагрудные
- Талиевые



Назначение вытачки



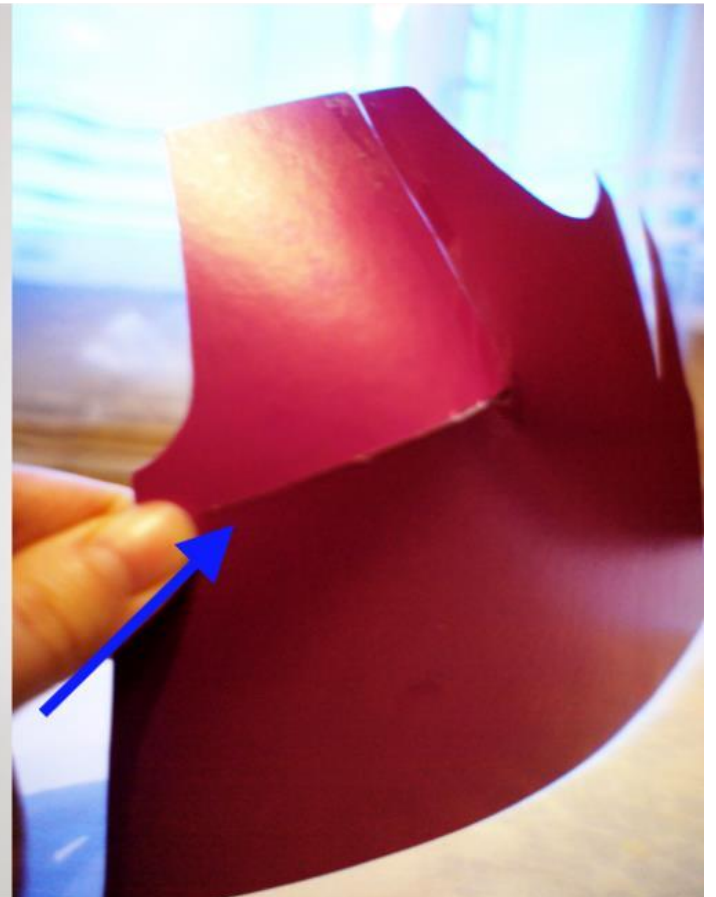
плечевая вытачка
нужна для того, чтобы
платье не топорщилось
горбом у основания шеи,
а плотно прилигало,
повторяя изгиб позвоноч-
ника.

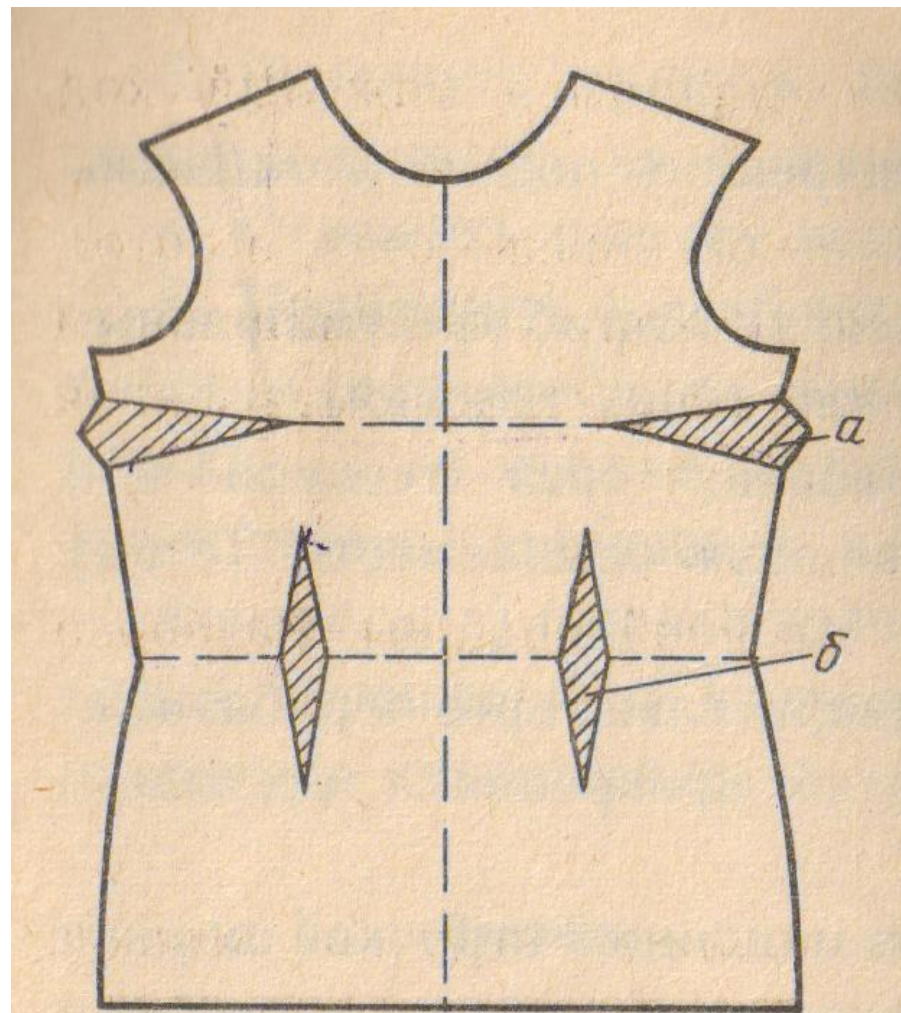
талиевая вытачка
нужна для того, чтобы
равномерно (не только с
боков) приталить платье.
То есть мы защипываем
лишнюю ткань, прячем
защип внутрь вытачки,
когда сшиваем ее края.

СПИНКА

© Womenstalk.ru

Нагрудные вытачки придают изделию выпуклость в области груди .
Они всегда должны быть направлены к центру груди.





Места расположения

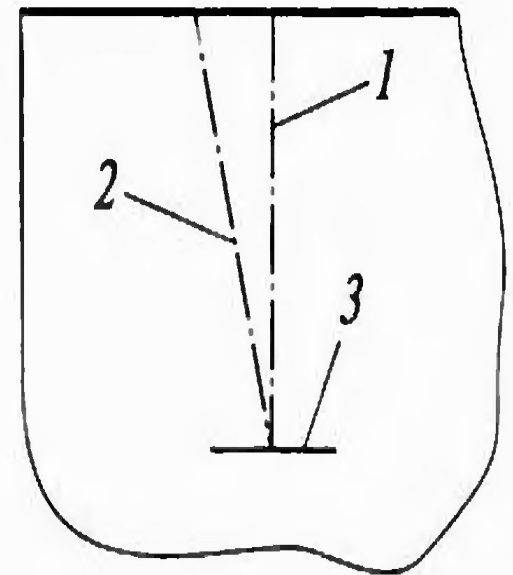
вытачек:

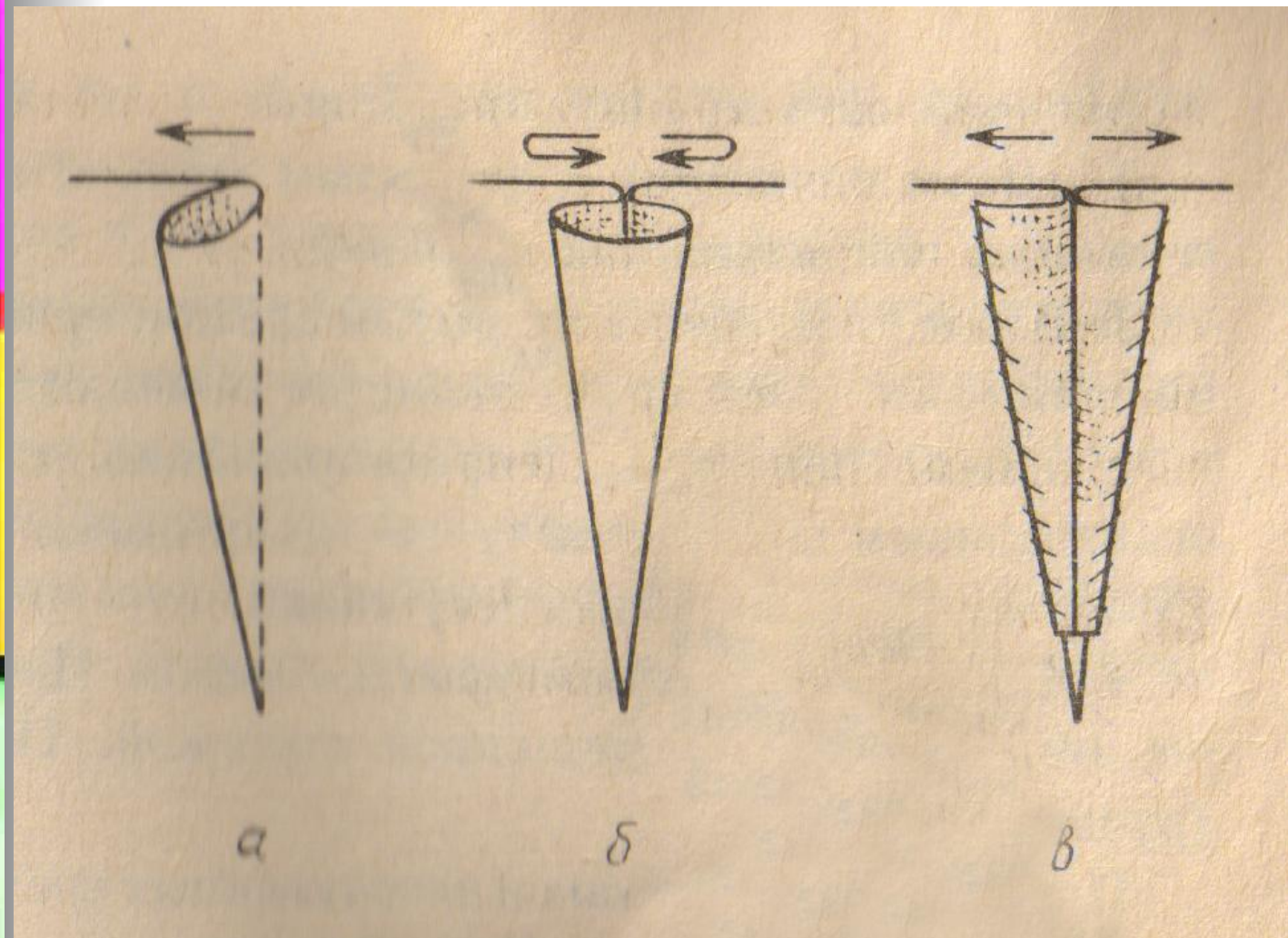
а — по линии груди; б — по линии талии.

Разметка вытачки

Вытачку размечают на изнаночной стороне детали:

- 1- средняя линия вытачки
- 2- боковая линия вытачки
- 3- линия ограничения

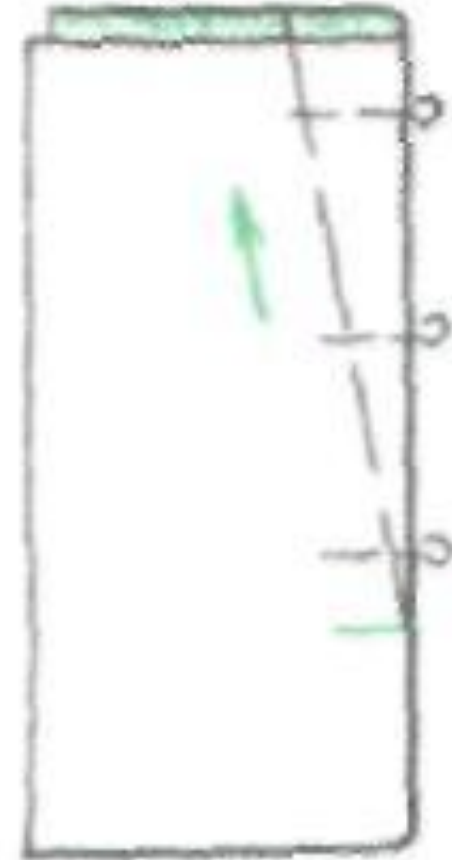




А- неразрезанные заутюженные
Б- неразрезанные разутюженные
В- разрезанные разутюженные

Обработка вытачки

1. Перегибаем ткань по срединной стороне внутрь боковые линии вытачки, с
2. Сметывание вытачки в вершине вытачки к широкой вытачки по наиболее косой. Длина прямых стежков 1 см.

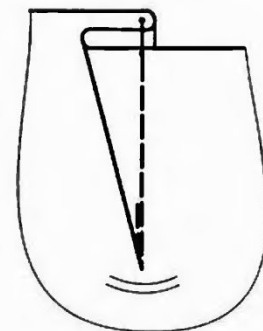




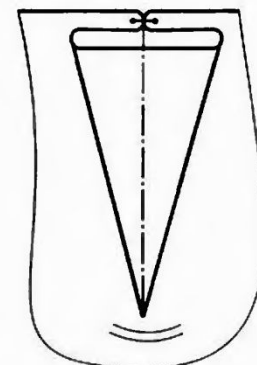
1. 3. Стачивание вытачки производят от широкого конца вытачки к вершине, строго по боковой линии, заканчивая строчку у линии ограничения. В начале и в конце строчки должна быть закрепка. На тонких тканях в конце вытачки закрепку не ставят, а концы ниток завязывают узелки.

4. Удаляем нитки сметывания.

Вытачку заутюживают или разутюживают, предварительно приутюживают её на ребро. Слабину в конце вытачки сутюживают.



a

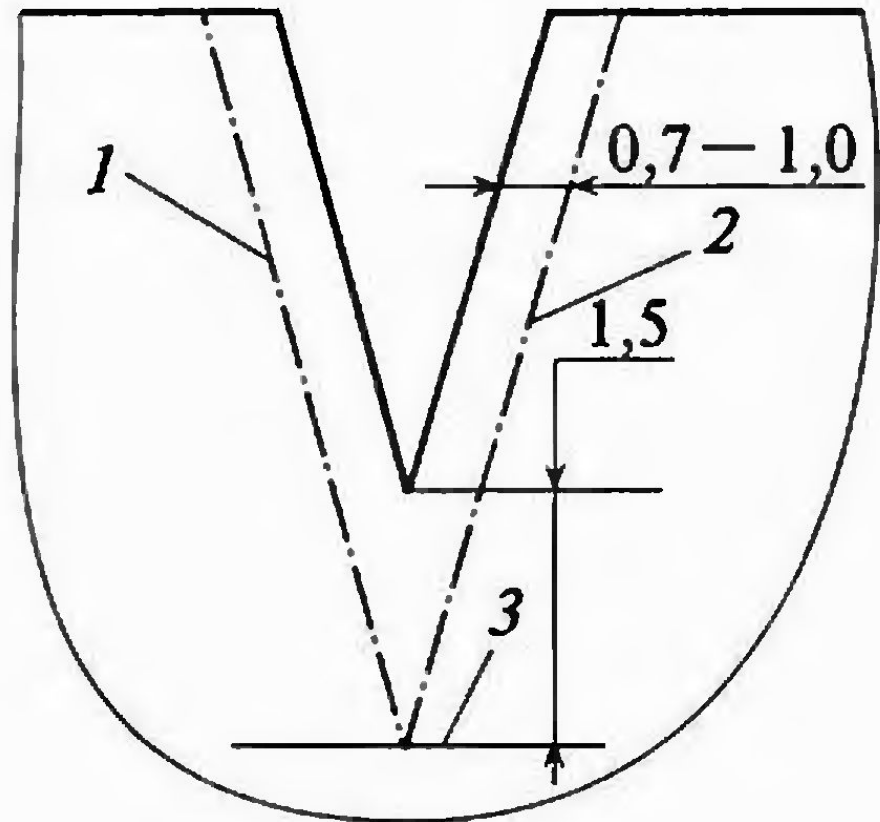


Приемы работы



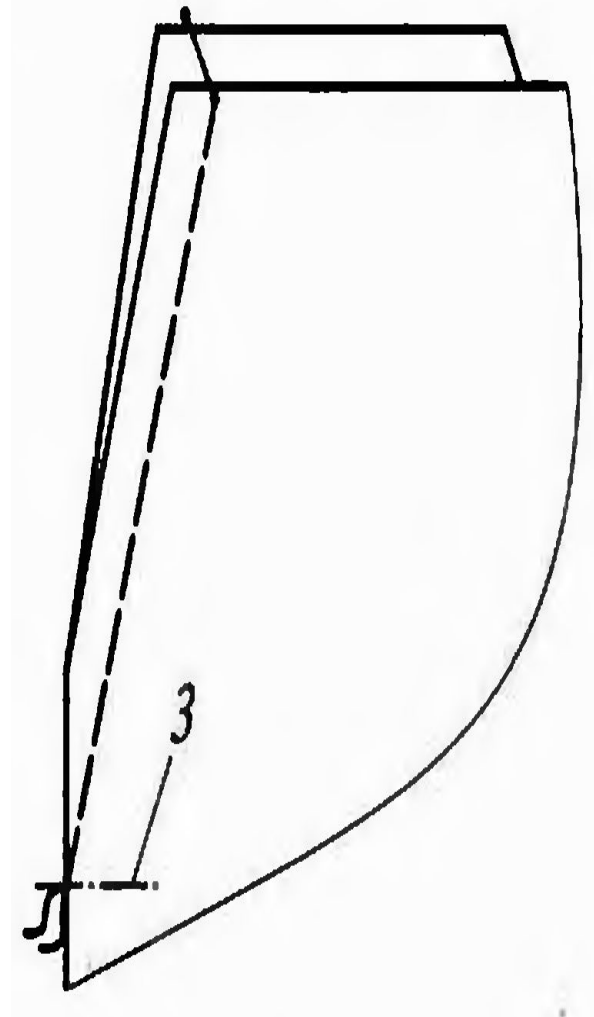
Обработка разрезных вытачек

Вытачку выкраивают так, чтобы припуски боковых сторон (линии 1, 2) были равны 0,7-1 см до конца вытачки (линия 3) разрез не доходил бы на 1,5 см





- Деталь складывают лицевой стороной внутрь, уравнивая срезы и сметывают по боковым линиям, от узкого конца к широкому. Прямыми сметочными стежками $L=1-1,5\text{см}$
- Стачиваем по боковой линии, заканчивая строчку строго у ограничительной линии, делая закрепки в начале и в конце вытачки
- Припуски разутюживают, одновременно сутюживая слабинку в конце вытачки



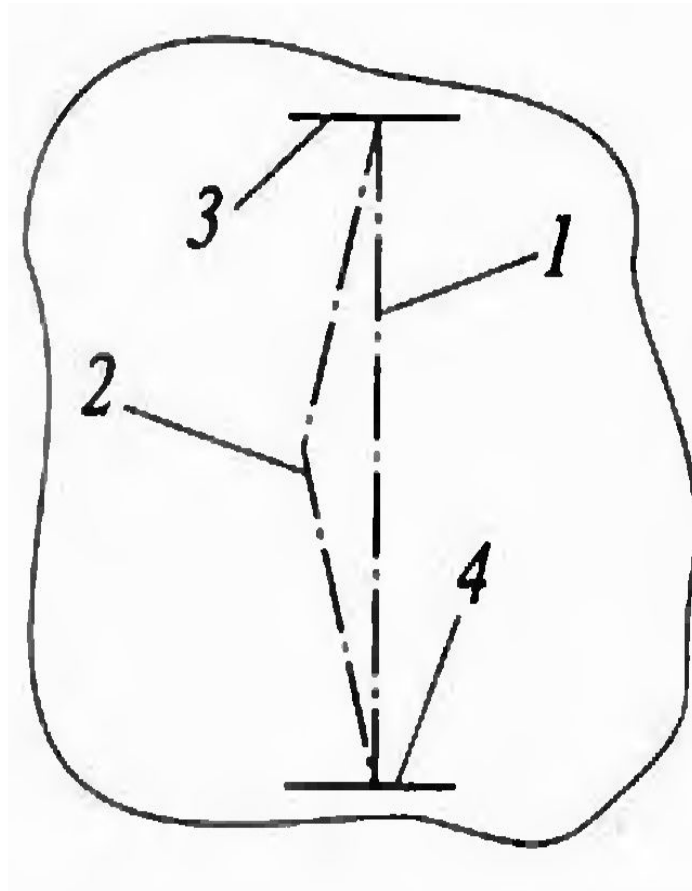
Обработка неразрезных выточек на цельной детали

- Вытачки намечают четырьмя линиями

1.-середина выточки

2.-боковая сторона выточки

3 и 4-линии, ограничивающие длину выточки





- Деталь перегибаем по линии середины лицевой стороной внутрь, сметываем и стачиваем по боковой линии, начиная строчку у одного из концов и заканчивая её у другого. Концы строчек закрепляют

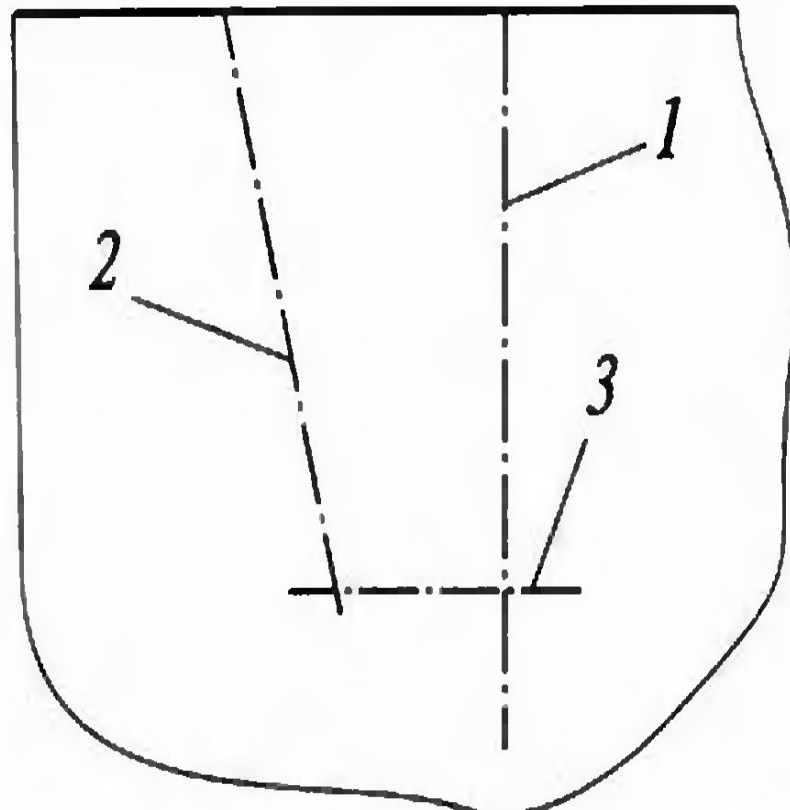




- ВТО вытачек выполняют так же, как вытачки начинающиеся от срезов. Предварительно оттягивают вытачку по сгибу в области талии, добиваясь выправления строчки стачивания вытачки.

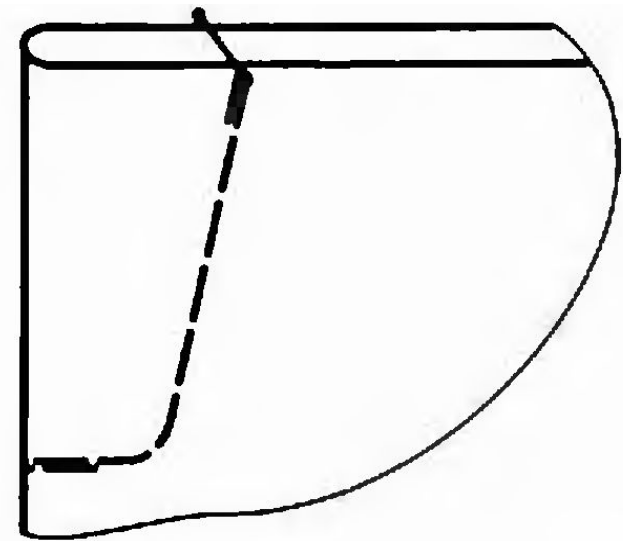
Обработка вытачек – складок (разновидность вытачек)

- Вытачку-складку размечают 3 линиями:
1-средняя
2-боковая
3-ограничивающая

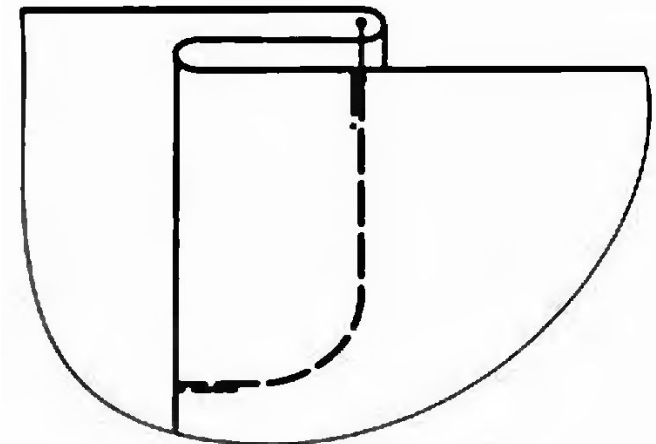




- Стачивают по боковой линии до ограничивающей с закруглением строчки в углу, в начале и в конце вытачки- складки делая закрепки



- Заутюживают вытачку до ограничивающей линии.



Повторение пройденного материала:

- Зачем нужны вытачки?
- Какие вытачки по месту расположения вам известны?
- Сколько линий необходимо для разметки вытачки?
- Как выполняют сметывание вытачки?
- Как выполняют стачивание вытачки?





Спасибо всем за урок