



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
НИЖЕГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«УРЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

**ОТЧЕТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**  
по ПМ.04 Управление работниками машинно-тракторного парка  
сельскохозяйственного предприятия  
**35.02.07 Механизация сельского хозяйства**

**Тема индивидуального задания:**

**Техническое обслуживание и диагностирование  
неисправностей сельскохозяйственных машин и  
механизмов; ремонт отдельных деталей и узлов**

**ПОДГОТОВИЛ: СТУДЕНТ ГРУППЫ М-430 СЕМИКОВ.А.С.**

**РУКОВОДИТЕЛЬ ПРАКТИКИ: РОМАНОВ А.С**



- ▶ Введение
- ▶ Характеристика предприятия
- ▶ Индивидуальное задание
- ▶ Вывод



- ▶ Основными видами деятельности ООО «Арья»
  - Разведение крупно рогатого скота.
  - Выращивание зерновых , технических и прочих культур
  
- ▶ ООО «Арья». Среднесписочная численность составляет 19 сотрудников.
- ▶ Юридический адрес ООО «Арья». 606800, Нижегородская область, Уренский район, деревня Большая Арья, Центральная улица, дом 8



- ▶ Для комбайнов, сложных самоходных и прицепных машин, сложных стационарных машин по обработке сельскохозяйственных культур ежегодное обслуживание и ТО-1 проводят в полевых условиях, а ТО-2 и обслуживание при хранении — на машинном дворе.
- ▶ Для посевных и посадочных машин, жаток, подборщиков, машин по защите растений и внесению удобрений ЕТО проводят в полевых условиях, ТО-1 выполняют на машинном дворе после, сезона их работы.
- ▶ Диагностирование обычно сочетают с послесезонным техническим обслуживанием перед постановкой машин на хранение.





**Рамы машин.** Основные неисправности рам — изгибы, скручивание, трещины и изломы брусьев, трещины сварных швов. Эти дефекты влияют на взаимное расположение рабочих органов машин (лап культиваторов, дисков борон и сошников, носков лемехов и т. д.).

Взаиморасположение рабочих органов плугов, культиваторов и сеялок контролируют на специальных регулировочных (контрольных) площадках, где наносят трафарет их расположения.

Дефекты рам определяют с помощью проверочной линейки. Для рам плугов просвет между плоскостью рамы и проверочной линейкой не должен превышать 10 мм. Для культиваторов расстояния от плоскости рамы до контрольной площадки не должны отличаться более чем на 10 мм. Прямоугольность рам проверяют по диагоналям на всей длине рамы.



**Валы и подшипники.** Валы проверяют на прогиб, который допускается на длине 1 м, не более 1 мм при диаметре 10 ... 30 мм, не более 0,75 мм при диаметре 30 ... 50 мм и до 0,5 мм при больших диаметрах. Во время диагностирования вначале контролируют легкость вращения, затем измеряют суммарный радиальный и осевой зазоры.

- ▶ **Цепные передачи.** Основные неисправности цепной передачи — износ втулочно-роликовой цепи и звездочек. Признаки неисправностей — ослабление натяжения цепи и ее соскакивание со звездочек во время работы.
- ▶ Износ втулочно-роликовых цепей проверяют измерением длины 20 звеньев с помощью прибора КИ-1854. Удлинение цепи допускается не более 4%.



- ▶ **Ременные передачи.** Характерные неисправности передачи — ослабленное натяжение ремня, стуки, заметная на глаз вибрация шкивов и ремней.
- ▶ При ТО контролируют натяжение ремней с помощью прибора КИ-8893, входящего в комплект агрегата КИ-9367М.
- ▶ На рабочих поверхностях ремней не должно быть трещин, расслоений, разрушения корда. Удлинение ремней допускается не более 4% против нормального размера. Шкивы должны быть в одной плоскости, допускается отклонение не более 2 мм при межцентровом расстоянии до 500 мм, не более 3 мм при расстоянии до 1000 мм и далее по 3 мм на каждый метр.

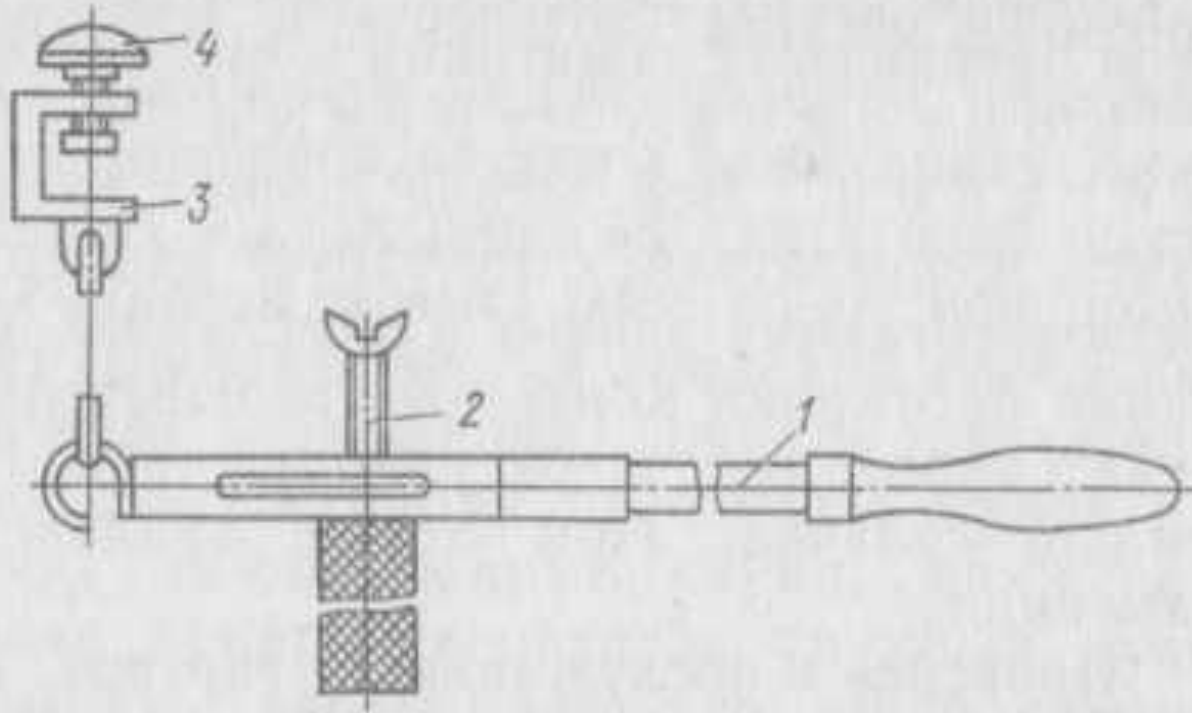


Рис. 21. Приспособление для контроля усилия:

1 — универсальный рычаг; 2 — динамометр;  
3 — струбцина; 4 — винт





- ▶ **Режущий аппарат.** Характерные неисправности — поломка сегментов ножа, притупление вкладышей пальцев, прогиб пальцевого бруса. Эти неисправности проявляются в виде неровного среза растений и забивания режущего аппарата.
- ▶ При ТО проверяют состояние лезвий сегментов, пальцев, прижимов спинки ножа. Для контроля прогиба пальцевого бруса натягивают вдоль него трос и штангенциркулем измеряют максимальный прогиб. Допускается прогиб в вертикальной плоскости не более 0,5% длины бруса, в горизонтальной — не более 0,1 мм.
- ▶ С помощью щупа измеряют зазор между сегментом и концом прижима ножа. Он должен быть не более 0,5 мм для зерноуборочных и силосоуборочных комбайнов, 0,3 мм для кормоуборочных и 1,0 мм для кукурузоуборочных комбайнов. Зазоры регулируют подгибанием пальцев и изменением числа подкладок под прижимами (или подгибанием прижимов легкими ударами молотка).
- ▶ При ТО контролируют также положение сегментов ножа относительно пальцев: при крайних положениях эксцентрика осевые линии сегментов и пальцев должны совпадать.



## ▶ Вывод

- ▶ На предприятии я усвоил техническое обслуживание и диагностирование неисправностей сельскохозяйственных машин и механизмов; ремонт отдельных деталей и узлов



- ▶ Список используемой литературы
- ▶ <http://sxteh.ru/mess146.htm>