



Обработка металлов давлением



выполнил: Линьков Артемий 27 группа

Обработка металлов давлением —

технологический процесс получения заготовок или деталей в результате силового воздействия инструмента на обрабатываемый материал.

Виды обработки металлов давлением

Процессы ОМД по назначению подразделяются на два вида:

- для получения заготовок постоянного поперечного сечения по длине (прутков, проволоки, лент, листов), применяемых в строительных конструкциях или в качестве заготовок для последующего изготовления из них деталей только обработкой резанием или с использованием предварительного пластического формоизменения. Основными разновидностями таких процессов являются: прокатка, прессование, волочение.
- для получения деталей или заготовок (полуфабрикатов), имеющих приближённо формы и размеры готовых деталей и требующих обработки резанием лишь для придания им окончательных размеров и получения поверхности заданного качества. Основными разновидностями таких процессов являются: ковка, штамповка.

Виды обработки металлов давлением

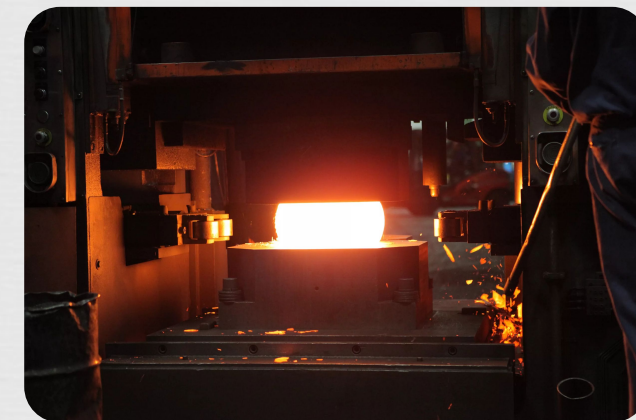
Прокатка

Прессование

Волочение

Ковка

Штамповка



Прокатка



28.03.2020



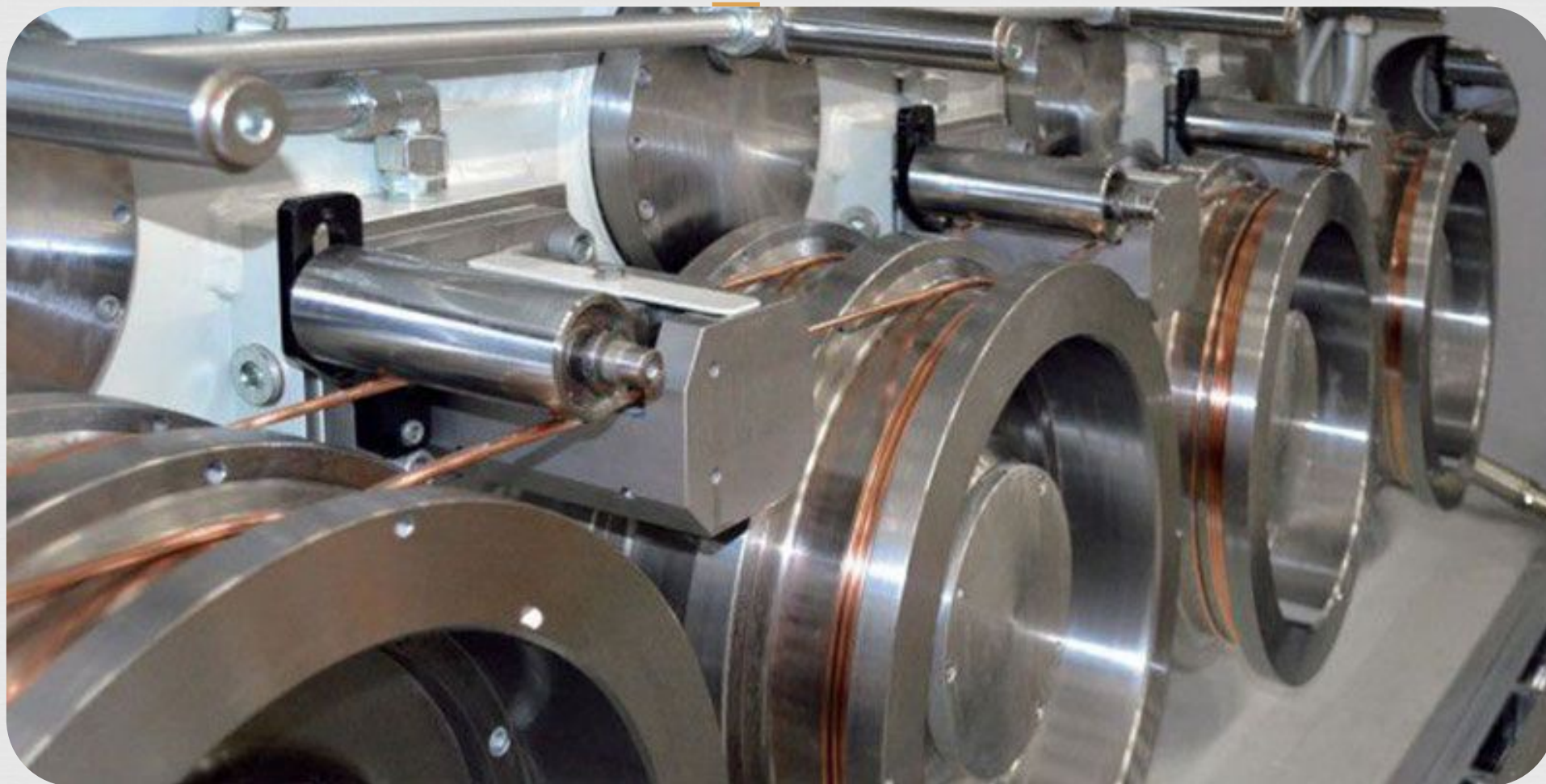
Прессование



28.03.2020



Волочение



28.03.2020



Ковка



28.03.2020



Штамповка



28.03.2020



Спасибо за внимание!

