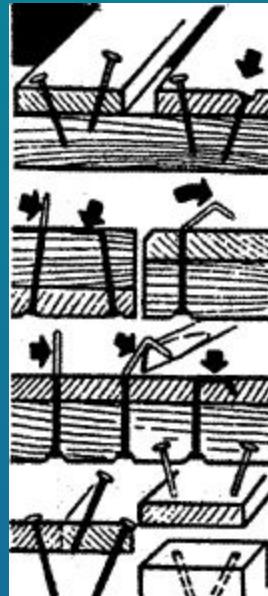


ШИПОВЫЕ СТОЛЯРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

*Столярные соединения деталей бывают
неразъемные и разъемные*

*соединения
на гвоздях*



Разъёмные

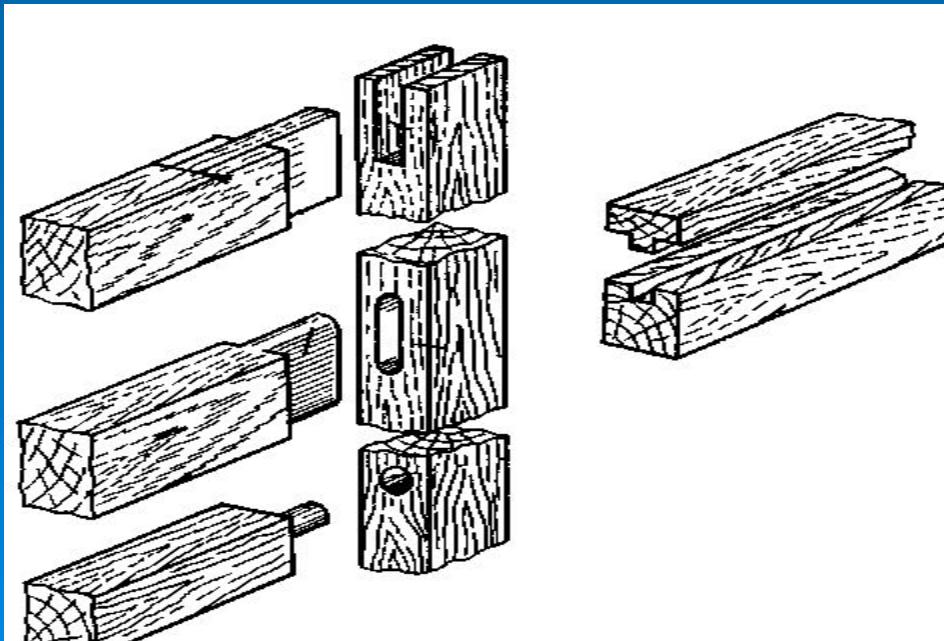
*соединения
на шурупах*

*На гвоздях и шурупах детали
соединяют сравнительно
быстро, но такие соединения не
обеспечивают высокой
прочности.*

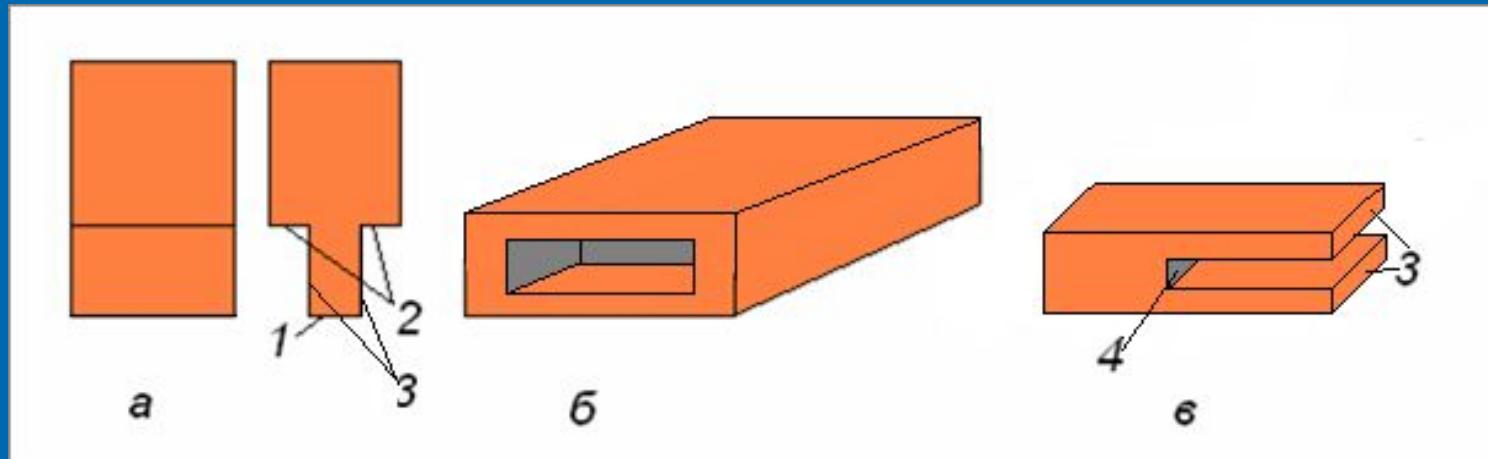


Неразъемные соединения: Клеевые столярные соединения. К ним относят шиповые соединения на клею.

Шиповые соединения деревянных деталей на клею отличаются большой прочностью и нашли широкое применение при изготовлении дверных и оконных переплётов и блоков, мебели и различных деревянных конструкций



Элементы шипового соединения

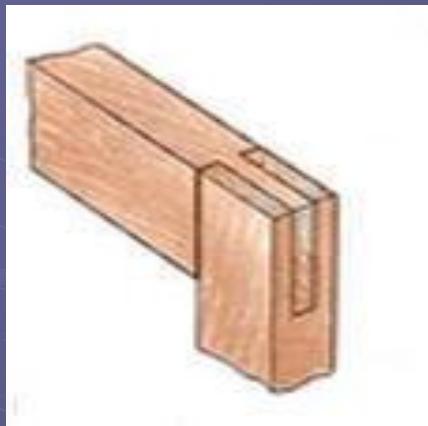


а – Шип – это выступ на торце деревянной детали(1-*тюрец шипа*; 2- *заплечики*;3 - *щечки*).

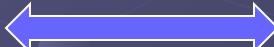
б – Гнездо - отверстие (углубление) в заготовке, соответствует размерам и профилю шипа.

в – Проушина – паз на торце детали, соединяемый с шипом(3- *щечки*; 4- *дно проушины*).

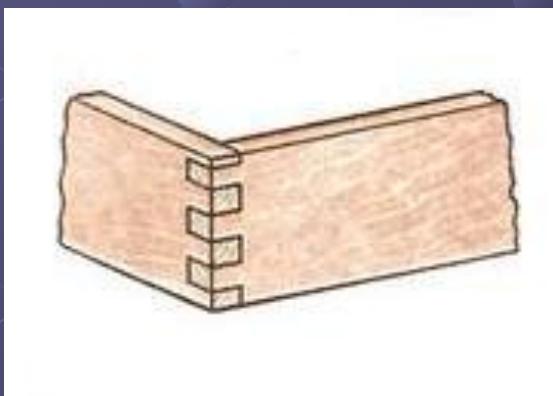
Выбор числа шипов на заготовке зависит от толщины соединяемых деталей



**Бруски толщиной до 40
мм чаще всего
соединяют одинарным
шипом**



**Бруски толщиной
40...80мм-двойным или
тройным шипом**



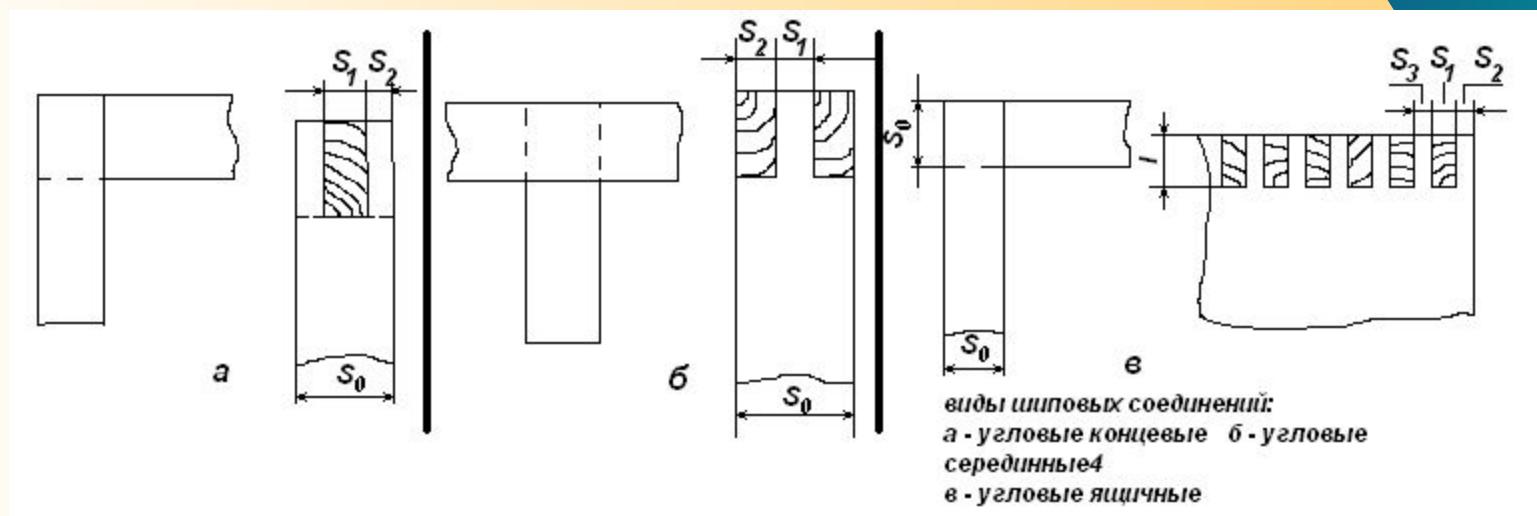
**Свыше 80 мм- тройным
многократным шипом**

Шиповые соединения бывают трёх видов:

Угловые
концевые

Угловые
серединные

Угловые
ящичные



На производстве шипы и проушины выполняют СТАНОЧНИКИ шипорезного станка. Они должны хорошо знать свойства древесины, устройство станков, уметь выполнять все станочные операции, затачивать инструмент, настраивать станки



Ответьте на вопросы:

1. Какими бывают столярные соединения деталей?
2. Назвать элементы шипового соединения (слайд 4) и начертить (или нарисовать), подписать их