

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЯЗАНСКОЙ ОБЛАСТИ
ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«РЯЗАНСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛОГИСТИКА

Выполнила: студентка 3 курса гр. Т-15 Ерохова М.Ю.
Преподаватель: Савельева Ю.А.

Рязань, 2017

СОДЕРЖАНИЕ

Стр. 3 – ВВЕДЕНИЕ

Стр. 4 - ЦЕЛЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЛОГИСТИКИ

Стр. 5 - ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЛОГИСТИКИ

Стр. 6 - ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ И УПРАВЛЕНИЮ МАТЕРИАЛЬНЫМИ ПОТОКАМИ

Стр. 7 - ЗАКОН НЕПРЕРЫВНОСТИ ХОДА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

Стр. 8 - ЗАКОН НЕПРЕРЫВНОСТИ ХОДА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

Стр. 9 - ЗАКОН РИТМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЦИКЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Стр. 10 - ОРГАНИЗАЦИЯ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛЬНЫМИ ПОТОКАМИ

Стр. 11 - ТЯНУЩИЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛЬНЫМИ ПОТОКАМИ

Стр. 12 - ТОЛКАЮЩИЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛЬНЫМИ ПОТОКАМИ

Стр. 13 - ВИДЫ ТЯНУЩИХ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛЬНЫМИ ПОТОКАМИ

Стр. 14 - ВИДЫ ТОЛКАЮЩИХ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛЬНЫМИ ПОТОКАМИ

Стр. 15 - СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ ЛИТЕРАТУРЫ

ВВЕДЕНИЕ

Производственная логистика – процесс управления материальными потоками на всех производственных стадиях, начиная с сырьевого источника и до непосредственного конечного потребителя.



ЦЕЛЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЛОГИСТИКИ

Цель производственной логистики: уменьшение расходов при одновременном повышении качества продукта в процессе трансформации материального потока в производственных процессах внутри предприятия.



ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЛОГИСТИКИ

- *Планирование и контроль производства на основе прогноза потребителей в готовой продукции и заказов потребителей.*
- *Разработка планов производственных заданий цехам и другим подразделениям.*
- *Разработка графиков запуска и выпуска продукции.*
- *Установление и контролирование нормативов.*
- *Оперативное управление производством и организация выполнения производственных заданий.*
- *Контроль количества и качества готовой продукции.*
- *Участие в разработке и реализации производственных нововведений.*
- *Контроль над себестоимостью производства готовой продукции.*



ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ И УПРАВЛЕНИЮ МАТЕРИАЛЬНЫМИ ПОТОКАМИ

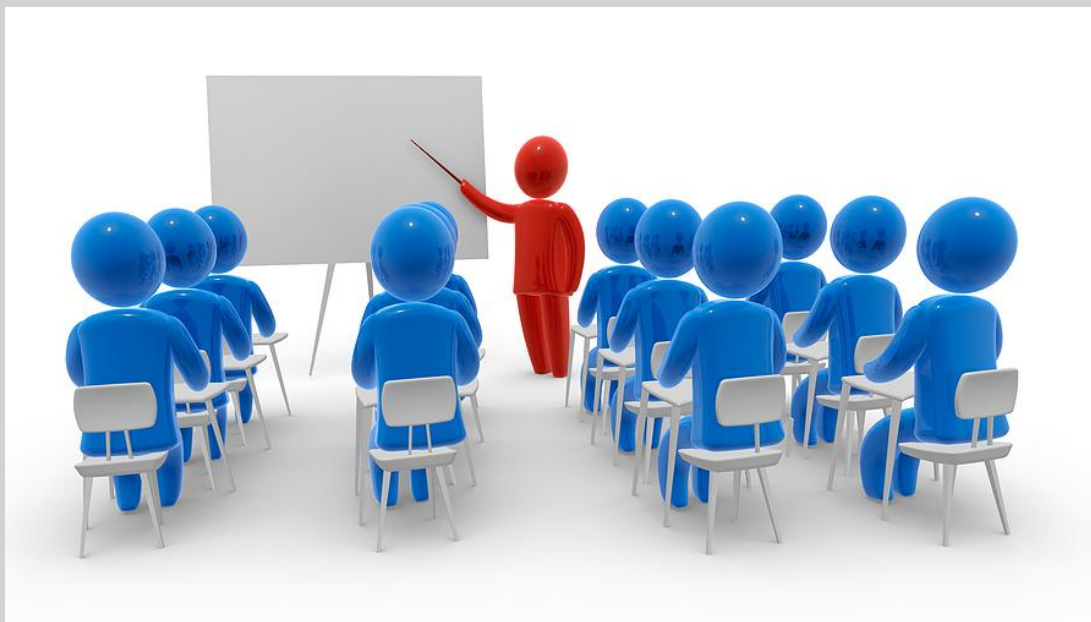
Современная рациональная организация и управление материальными потоками предполагают обязательное использование основных логистических принципов: одной направленности, гибкости, синхронизации, оптимизации, объединения в единое целое потоков процессов.



ЗАКОН УПОРЯДОЧЕННОСТИ ДВИЖЕНИЯ ПРЕДМЕТОВ ТРУДА В ПРОИЗВОДСТВЕ

Отсутствие стандартизации и типизации технологических маршрутов изготовления разных наименований предметов труда вызывает почти хаотическое их движение в производстве.

*Упорядоченное движение деталей в производстве достигается двумя способами: **Стандартизацией и типизацией** межцеховых и внутрицеховых технологических маршрутов и проектированием типовой схемы движения предметов труда в производстве.*



ЗАКОН НЕПРЕРЫВНОСТИ ХОДА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

Производственный процесс протекает во времени и пространстве. Время характеризуется длительностью производственного цикла, временем простоя рабочих мест. Пространственное протекание характеризуется производственной структурой, структурой имеющихся ресурсов, трудовыми затратами, необходимыми для изготовления продукции.



ЗАКОН РИТМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЦИКЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Закон ритма производственного цикла изготовления изделия - это существующая совокупность причинно следственных связей между параметрами производственной программы и структурой элементов, потребляемых в производстве.



ОРГАНИЗАЦИЯ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛЬНЫМИ ПОТОКАМИ

Используются следующие приоритетные правила (приоритетное правило - выражение, которое позволяет каждой заявке поставить в соответствие количественную величину, называемую приоритетом):

- Элементарные.*
- Комбинированные.*



ТЯНУЩИЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛЬНЫМИ ПОТОКАМИ

Система управления материальными потоками в производстве - это организационный механизм, формирующий и регулирующий движение материальных потоков внутри производственной системы. Система управления материальными потоками в производстве - это организация производства, при которой детали и полуфабрикаты подаются на следующую технологическую операцию с предыдущей по мере необходимости, а потому жесткий график отсутствует.



ТОЛКАЮЩИЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛЬНЫМИ ПОТОКАМИ

Толкающая система предполагает: ориентацию на большое количество поставщиков, нерегулярные поставки, рынок продавца, ориентацию на сбыт, стабильный спрос на продукцию или услуги, умеренную конкуренцию, ограниченную перечень продукции или услуг, значительное число источников снабжения ресурсами, ориентацию производства на максимальную загрузку производственных мощностей и непрерывное производство, планирование, которое начинается с заготовок, запасы в виде излишних ресурсов, применение специального оборудования...



ВИДЫ ТЯНУЩИХ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛЬНЫМИ ПОТОКАМИ



Управление материальными и информационными потоками точно в срок - JIT - "тянущие" системы управления. Логистическая концепция JIT появилась к концу 50 х.

***Идея концепции** - синхронизация процессов доставки материальных ресурсов и готовой продукции в необходимых количествах именно к тому моменту, когда звенья логистической цепи нуждаются в них для выполнения заказа.*

***Цель концепции** минимизация затрат, связанных с созданием запасов.*

ВИДЫ ТОЛКАЮЩИХ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ МАТЕРРИАЛЬНЫМИ ПОТОКАМИ

Концепция "планирование потребностей ресурсов противопоставляется концепции JIT, т.к. на ней базируются системы толкающего типа.

Идея концепции RP: определить сколько и в какие сроки необходимо произвести готовой продукции, затем определить время и необходимое количество ресурсов для выполнения производственного расписании.

Основная цель концепции - обеспечить непрерывный поток запланированных количеств материальных ресурсов и запасов продукции на горизонте планирования.



СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ ЛИТЕРАТУРЫ

1. http://www.aqz.ru/p_log.htm
2. <http://www.bizeducation.ru/library/log/indust/industries.htm>
3. <http://www.up-pro.ru/encyclopedia/proizvodstvennaya-logistika.html>

