

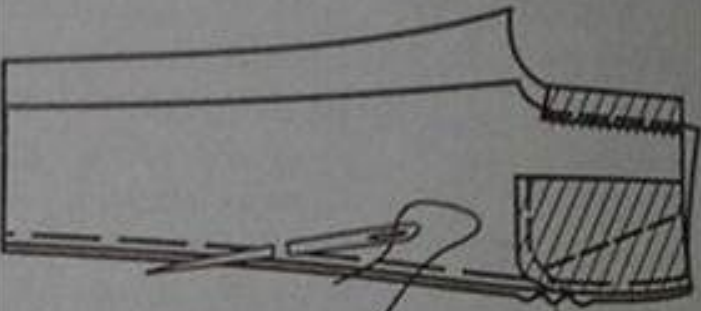
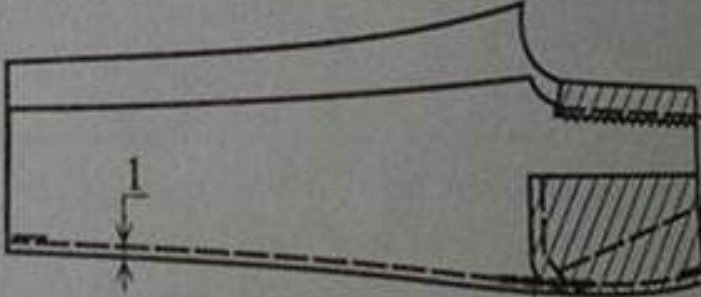


Тема урока:
Соединения боковых,
шаговых срезов и средних
срезов брюк



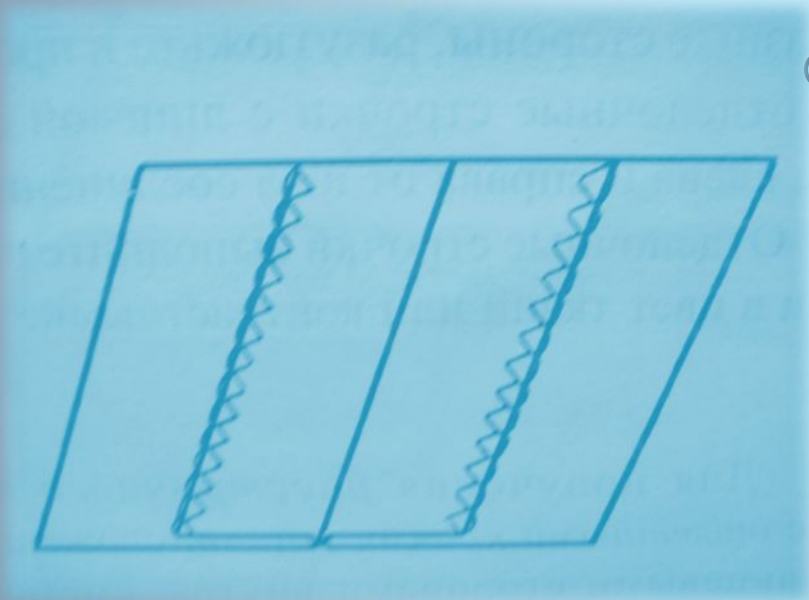
- Снаружи- боковой шов.
- Внутри - шаговый шов.

9.8. СОЕДИНЕНИЕ БОКОВЫХ И ШАГОВЫХ СРЕЗОВ БРЮК

Наименование операции	Технические условия на выполнение операции	Рисунок
<p>1. Соединение боковых срезов</p> <p>1.1. Сметывание боковых срезов</p>	<p>Переднюю и заднюю половинки брюк складывают лицевыми сторонами внутрь. Боковые срезы уравнивают и сметывают по передним половинкам на расстоянии 0,9 см от срезов прямыми стежками длиной 1,0 — 1,5 см. На участке бокового кармана на задней половинке брюк делают посадку 0,3 — 0,5 см. Посадку суживают</p>	 <p>Посадка из задних половинок брюк</p>
<p>1.2. Стачивание боковых срезов</p>	<p>Стачивают срезы по передним половинкам брюк швом шириной 1 см, закрепляя карман обратной машинной строчкой</p>	 <p>Двойная строчка</p>

ОБРАБОТКА БОКОВЫХ ШВОВ

- Нитки смётывания удаляют;
- Припуск бокового шва приутюживают на ребро и разутюживают до плотного прилегания шва.
- Обрабатывают на краеобметочной машине.



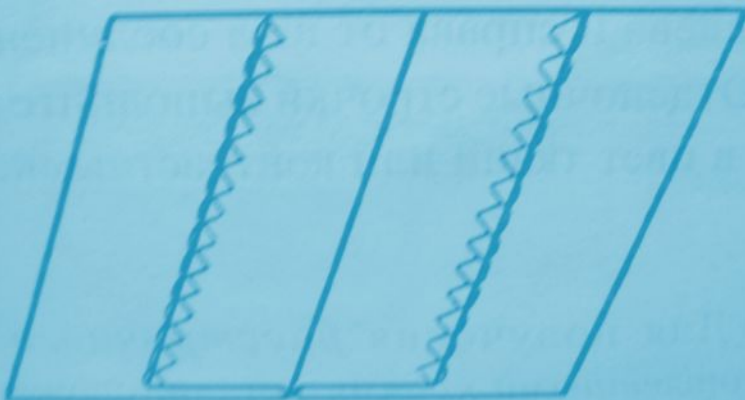
Обработка шаговых швов.

1. Во избежании нарушения баланса перед сметыванием шаговых срезов уточняют контрольные знаки.
2. Для этого каждую половинку брюк поочередно раскладывают на столе лицевой стороной вверх, длиной брюк вдоль стола, располагая шаговые срезы передней и задней частей брюк над боковым швом.
3. Срезы раскладывают так, чтобы не было перекосов. Затем заднюю и переднюю части складывают лицевыми сторонами внутрь, совмещая контрольные знаки, уравнивая срезы.
4. Сметывают и стачивают, со стороны передней половинке, швом 1,5-2,0 см. Швы разутюживают.



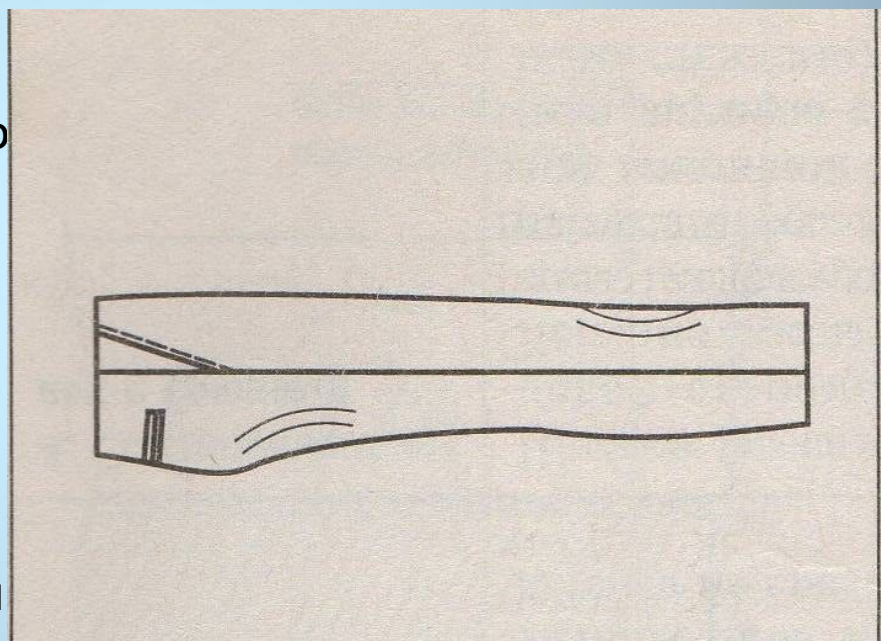
ОБРАБОТКА ШАГОВЫХ ШВОВ

- Нитки смётывания удаляют.
- Шаговые швы приутюживают на ребро и разутюживают до плотного прилегания шва.
- Обрабатывают на краеобмёточной машине.



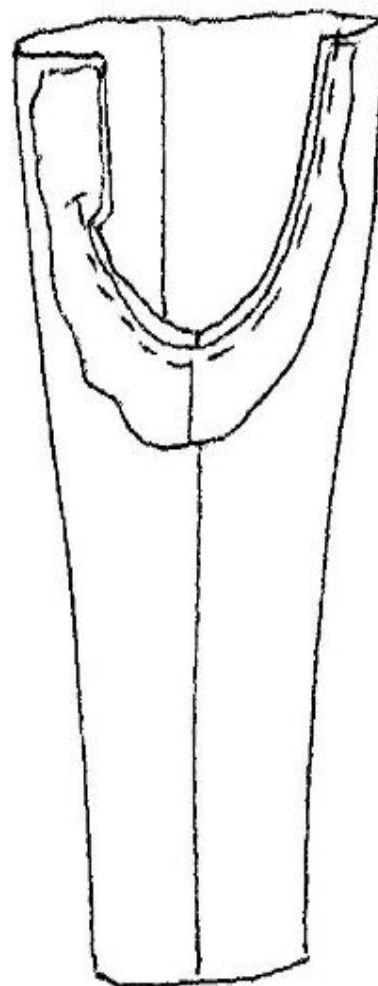
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ВТО ПОЛОВИНОК БРЮК

Затем половинки брюк раскладывают на столе верхним срезом влево шаговыми вверх (причем шаговые швы должны совпадать с боковыми от низа до линии колена) и производят дополнительную ВТО половинок брюк по сгибам стрелок. Сутюживают по сгибу слабинку под выпуклостью ягодиц, (добиваясь правильной формы брюк, которая должна соответствовать строению ног) и под коленом.



Обработка средних срезов.

Обе половинке складывают лицевыми сторонами, уравнивая срезы и совмещая контрольные точки, сметывают по намеченной линии по всей длине и стачивают до уровня застежки. Средний шов должен быть прочным и растяжимым; для этого при стачивании его растягивают, а для прочности – стачивают двумя строчками /расстояние между строчками- 0,1 мм./ . Шов разутюживают /от верхнего среза 1,5-2,0 мм./.



Задание №1:

Напишите последовательность обработки швов брюк (наименование операций, без ТУ)

1. Обработка боковых швов
2. Обработка шаговых швов
3. Обработка средних срезов

Задание №2:

Дайте ответы на вопросы

1. Какова ширина стачивания боковых срезов?
2. В чем заключается ВТО боковых швов?
3. Какова ширина стачивания шаговых срезов?
4. С какой стороны стачивают шаговые срезы?
5. Где производят дополнительное ВТО половинок брюк?
6. Что необходимо выполнить при обработке средних срезов для прочности и растяжимости шва?